

Brenntabellen dentCeram LF



HOTLINE : 07231 / 803-410

Standardprogramm:

	Basis-temperatur	Trocken-zeit	Temperatur-anstieg/min.	Vakuum Beginn	Vakuum Ende	End-temperatur	Haltezeit	Ab-kühlzeit
Basispaste	500 °C	6 min.	75 °C	500 °C	800 °C	800 °C	1 min.	0 min.
Opakerbrand 1	500 °C	6 min.	75 °C	500 °C	800 °C	800 °C	1 min.	0 min.
Opakerbrand 2	500 °C	6 min.	75 °C	500 °C	790 °C	790 °C	1 min.	0 min.
Schulterbrand	450 °C	6 min.	55 °C	450 °C	780 °C	780 °C	1 min. unter Vakuum	0 min.
Dentinbrand 1	450 °C	6 min.	55 °C	450 °C	765 °C	765 °C	1 min. unter Vakuum	0 min.
Dentinbrand 2	450 °C	4 min.	55 °C	450 °C	765 °C	765 °C	1 min. unter Vakuum	0 min.
Glanzbrand *	450 °C	2 min.	75 °C	*	*	765 °C	1 min. *	0 min.
Korrektur-material CM	450 °C	4 min.	55 °C	450 °C	745 °C	745 °C	1 min.	0 min.

Die Angaben beziehen sich auf feinsilbergelichte Öfen.
Längere Trockenzeiten optimieren die Ergebnisse.

Austromat D2

	Starttempe-ratur(°C)	Trocken-zeit (min)	Schliess-zeit (min)	Vor-wärmzeit (min)	Vakuum-level (0-9)	Temperatu-ranstiegsrate (°C/min)	Endtempe-ratur (°C)	Vakuumhal-tezeit V (a bis d)	Haltezeit (min:sec)	Erste Abkühl-stufe (min)	Zweite Abkühl-stufe (min)
	START °C	 MIN	 MIN	 MIN	VAC %	°C  MIN	END °C	VAC HOLD  MIN : SEC	HOLD  MIN : SEC	1  MIN	2  MIN
Basispaste	500 °C	0	6	0	100	75 °C	800 °C		01:00		
Opakerbrand 1	500 °C	0	6	0	100	75 °C	800 °C		01:00		
Opakerbrand 2	500 °C	0	6	0	100	75 °C	790 °C		01:00		
Schulterbrand	450 °C	1	5	0	100	55 °C	780 °C	01:00	01:00		
Dentinbrand 1	450 °C	0	5	1	100	55 °C	765 °C	01:00	01:00		
Dentinbrand 2	450 °C	0	3	1	100	55 °C	765 °C	01:00	01:00		
Glanzbrand *	450 °C	1	2	0	*	75 °C	765 °C		01:00 *		
Korrektur-material CM	450 °C	0	3	1	100	55 °C	745 °C		01:00		

* Der Glanzbrand kann mit oder ohne Vakuum durchgeführt werden. Durch ein Verlängern der Haltezeit wird der Glanzgrad erhöht.

Brenntabellen dentCeram LF



HOTLINE : 07231 / 803-410

Austromat D4

T					--:--	min.
S					06:00	min.
V	500	°C			--:--	min.
Temp 1	800	°C	75	°C/min	01:00	min.
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
VAC	800	°C	100	%	--:--	min.
Basispaste						

T					--:--	min.
S					06:00	min.
V	500	°C			--:--	min.
Temp 1	800	°C	75	°C/min	01:00	min.
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
VAC	800	°C	100	%	--:--	min.
Opakerbrand 1						

T					--:--	min.
S					06:00	min.
V	500	°C			--:--	min.
Temp 1	790	°C	75	°C/min	01:00	min.
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
VAC	790	°C	100	%	--:--	min.
Opakerbrand 2						

T					01:00	min.
S					05:00	min.
V	450	°C			--:--	min.
Temp 1	780	°C	55	°C/min	01:00	min.
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
VAC	780	°C	100	%	01:00	min.
Schulterbrand						

T					--:--	min.
S					05:00	min.
V	450	°C			01:00	min.
Temp 1	765	°C	55	°C/min	01:00	min.
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
VAC	765	°C	100	%	01:00	min.
Dentinbrand 1						

T					--:--	min.
S					03:00	min.
V	450	°C			01:00	min.
Temp 1	765	°C	55	°C/min	01:00	min.
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
VAC	765	°C	100	%	01:00	min.
Dentinbrand 2						

T					01:00	min.
S					02:00	min.
V	450	°C			--:--	min.
Temp 1	765	°C	75	°C/min	01:00	min.
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
VAC	*	°C	*	%	*	min.
Glanzbrand						

T					--:--	min.
S					03:00	min.
V	450	°C			01:00	min.
Temp 1	745	°C	55	°C/min	01:00	min.
Temp 2	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
Temp 3	--	°C	--	°C/min	--:--	min.
VAC	745	°C	100	%	--:--	min.
Korrekturmaterial						

* Der Glanzbrand kann mit oder ohne Vakuum durchgeführt werden. Durch ein Verlängern der Haltezeit wird der Glanzgrad erhöht.

Brenntabellen dentCeram LF



HOTLINE : 07231 / 803-410

Austromat M

	START	□	↑	→	VAC LEVEL	↗ min.	END	→	(V)	↘ 1	↘ 2
Basispaste	500 °C	0	6	0	9	75 °C	800 °C	1 min.	d	0	0
Opakerbrand 1	500 °C	0	6	0	9	75 °C	800 °C	1 min.	d	0	0
Opakerbrand 2	500 °C	0	6	0	9	75 °C	790 °C	1 min.	d	0	0
Schulterbrand	450 °C	1	5	0	9	55 °C	780 °C	1 min. unter Vakuum	d	0	0
Dentinbrand 1	450 °C	0	5	1	9	55 °C	765 °C	1 min. unter Vakuum	d	0	0
Dentinbrand 2	450 °C	0	3	1	9	55 °C	765 °C	1 min. unter Vakuum	d	0	0
Glanzbrand *	450 °C	1	2	0	*	75 °C	765 °C	1 min. *	*	0	0
Korrektur- material CM	450 °C	0	3	1	9	55 °C	745 °C	1 min.	d	0	0

Austromat 3001

Basispaste	C500 T360 • L9 V9 TO75 • C800 V0 T60 CO LO T2 C500
Opakerbrand 1	C500 T360 • L9 V9 TO75 • C800 V0 T60 CO LO T2 C450
Opakerbrand 2	C500 T360 • L9 V9 TO75 • C790 V0 T60 CO LO T2 C450
Schulterbrand	C450 T60 T300 • L9 V9 TO55 • C780 T60 V0 CO LO T2 C450
Dentinbrand 1	C450 T300 T60 • L9 V9 TO55 • C765 T60 V0 CO LO T2 C450
Dentinbrand 2	C450 T180 T60 • L9 V9 TO55 • C765 T60 V0 CO LO T2 C450
Glanzbrand *	C450 T60 T120 • L9 TO75 • C765 T60 CO LO T2 C500
Korrektur- material CM	C450 T180 T60 • L9 V9 TO55 • C745 T60 V0 LO T2 C450

* Der Glanzbrand kann mit oder ohne Vakuum durchgeführt werden. Durch ein Verlängern der Haltezeit wird der Glanzgrad erhöht.

Brenntabellen dentCeram LF



HOTLINE : 07231 / 803-410

Multimat MCII (Mach1/Mach2)

	Vorwärm- temperatur	Trockn. (min.)	Vorwärmen (min.)	Vakuum (min.)	Brennzeit (min.)	Brenn- temperatur	Aufheiz- rate/min.	Vakuum
Basispaste	500 °C	6	1	1	2	820 °C	75 °C	50 hPa
Opakerbrand 1	500 °C	6	1	1	2	820 °C	75 °C	50 hPa
Opakerbrand 2	500 °C	6	1	1	2	810 °C	75 °C	50 hPa
Schulterbrand	450 °C	4	2	1	2	800 °C	55 °C	50 hPa
Dentinbrand 1	450 °C	4	2	1	2	785 °C	55 °C	50 hPa
Dentinbrand 2	450 °C	4	1	1	2	785 °C	55 °C	50 hPa
Glanzbrand *	450 °C	2	2	*	1 - 2 *	785 °C	75 °C	*
Korrektur- material CM	450 °C	3	1	1	1 - 2	765 °C	55 min.	50 hPa

P90/P95

	Bereitsch.- temperatur	Temperatur- anstieg/min.	Brenn- Temperatur	Schliezeit	Haltezeit	Vakuum EIN	Vakuum AUS
Basispaste	500 °C	75 °C	800 °C	6 min.	1 min.	500 °C	799 °C
Opakerbrand 1	500 °C	75 °C	800 °C	6 min.	1 min.	500 °C	799 °C
Opakerbrand 2	500 °C	75 °C	790 °C	6 min.	1 min.	500 °C	789 °C
Schulterbrand	450 °C	55 °C	780 °C	6 min.	1 min. unter Vakuum	450 °C	780 °C
Dentinbrand 1	450 °C	55 °C	765 °C	6 min.	1 min. unter Vakuum	450 °C	765 °C
Dentinbrand 2	450 °C	55 °C	765 °C	4 min.	1 min. unter Vakuum	450 °C	765 °C
Glanzbrand *	450 °C	75 °C	765 °C	2 min.	1 min. *	*	*
Korrektur- material CM	450 °C	55 °C	745 °C	4 min.	1 min.	450 °C	744 °C

* Der Glanzbrand kann mit oder ohne Vakuum durchgeführt werden. Durch ein Verlängern der Haltezeit wird der Glanzgrad erhöht.

Brenntabellen dentCeram LF



HOTLINE : 07231 / 803-410

Vacumat 100/200/50

	Endtemp.	Vortrockenzeit (min.)	Aufheizrate (min.)	Haltezeit	Vakuum (min.)	Kühlen
Basispaste	800 °C	6	5	1 min.	5	—
Opakerbrand 1	800 °C	6	5	1 min.	5	—
Opakerbrand 2	790 °C	6	5	1 min.	5	—
Schulterbrand	780 °C	6	5	1 min. unter Vakuum	6	—
Dentinbrand 1	765 °C	6	5	1 min. unter Vakuum	6	—
Dentinbrand 2	765 °C	4	5	1 min. unter Vakuum	6	—
Glanzbrand *	765 °C	2	5	1 min. *	*	—
Korrektur- material CM	745 °C	4	5	1 min.	5	—

* Der Glanzbrand kann mit oder ohne Vakuum durchgeführt werden. Durch ein Verlängern der Haltezeit wird der Glanzgrad erhöht.

Brenntabellen dentCeram LF



HOTLINE : 07231 / 803-410

Anmerkungen:

▲ Ofenkontrolle:

Werden verschiedene Legierungen in einem Brennofen gebrannt, so muss der Ofen häufiger einer Reinigungsglühung nach Angaben des Ofenherstellers unterzogen werden. Dies verhindert die Kontamination der Gerüste mit artfremden Legierungsbestandteilen und das Auftreten unerwünschter Verunreinigungseffekte.

▲ dentCeram LF-Brennprobe:

Um die Brenntemperatur Ihres Ofens abzustimmen, empfehlen wir einen Probebrand, da nur dadurch die Beurteilung der korrekten Brandführung möglich ist.

Benutzen Sie dazu NT-Masse (Neutral transparent), angemischt mit der Modellierflüssigkeit LV Universal und brennen Sie bei folgenden Werten:

- Basistemperatur 450 °C
- Trockenzeit 8 Minuten
- Temperaturanstieg 55 °C/min.
- Vakuumbeginn 450 °C
- Vakuumende bei erreichter Endtemperatur von 765 °C
- Haltezeit 1 Minute unter Vakuum.

Brennprobe auf Platinfolie legen, nicht auf Brennwatte, da sonst die Gefahr von Trübung besteht.

Die Temperatur des Ofens ist in Ordnung, wenn die Brennprobe klar und durchscheinend, mit scharfen Kanten aus dem Ofen kommt. Bei zu hoher Endtemperatur ist die Probe hochglänzend und zeigt keine scharfen Kanten mehr. Bei zu niedriger Endtemperatur ist die Probe milchig weiß. Bitte die Endtemperatur entsprechend in 10°C Schritten senken bzw. anheben. Erneute Probe brennen.

Wichtig:

Um Feuchtigkeit in der Brennkammer weitgehend zu vermeiden, Öfen stets nach Gebrauch schließen, ggf. auf Nachtmodus stellen.

Hinweise:

Die hier angegebenen Werte sind Anhaltspunkte, die durch Hersteller- und altersbedingte Abweichungen des Ofens individuell angepasst werden müssen.

Die Brenntabellen gehen von aktuell feinsilbergereichten Öfen aus.

Alle Angaben sind sorgfältig erstellt worden, werden jedoch ohne Gewähr weitergegeben.