Tabelle di cottura ceramica

CARMEN®

Programma standard:

	Temp. iniziale	Asciugatura	Salita °C/min	Inizio vuoto	Fine vuoto	Temp. finale	Manten.
Ossidazione come da istruzione della lega impiegata							
Opaco cottura 1 + 2 Opaco univ. in pasta	500°C	6 min.	75°C	500°C	930°C	930°C	1 min. no vuoto
Opaco cottura 1 Flash opaco	500°C	8 min.	50°C	500°C	960°C	960°C	1 min. no vuoto
Massa spalla Cottura 1 + 2	500°C	6 min.	50°C	500°C	900°C	900°C	1 min. no vuoto
Dentina cottura 1	500°C	8 min.	50°C	500°C	870°C	870°C	1 min. no vuoto
Dentina cottura 2	500°C	6 min.	50°C	500°C	870°C	870°C	1 min. no vuoto
Glasure cottura 1	500°C	4 min.	75°C	-	-	870°C	1 min. no vuoto

I dati soprariportati sono validi per forni ben calibrati. Tempi di asciugatura più lunghi ottimizzano il risultato.

Austromat M

	START	☐	↑	→	VAC LEVEL	°C ↗ min:sec	END	→ min:sec	(V)	↘ 1	2 ↘
Opaco cottura 1 + 2 Opaco univ. in pasta	500°C	0	6	0	9	75°C	930°C	1:00		0	0
Opaco cottura 1 Flash opaco	500°C	0	8	0	9	50°C	960°C	1:00		0	0
Massa spalla Cottura 1 + 2	500°C	0	6	2	9	50°C	900°C	1:00		0	0
Dentina cottura 1	500°C	0	6	2	9	50°C	870°C	1:00		0	0
Dentina cottura 2	500°C	0	4	2	9	50°C	870°C	1:00		0	0
Glasure cottura 1	500°C	0	4	0	0	75°C	870°C	1:00		0	0

Tabelle di cottura ceramica

CARMEN®

Austromat 3001

Opaco cottura 1 + 2 Opaco univ. in pasta	C500 T360 . L9 V9 TO75 . C930 V0 T60 CO LO T2 C500
Opaco cottura 1 Flash opaco	C500 T480 . L9 V9 TO50 . C960 V0 T60 CO LO T2 C500
Massa spalla Cottura 1 + 2	C500 T360 . L9 V9 TO50 . C900 V0 T60 CO LO T2 C500
Dentina cottura 1	C500 T360 T120 . L9 V9 TO50 . C870 V0 T60 CO LO T2 C500
Dentina cottura 2	C500 T360 T120 . L9 V9 TO50 . C870 V0 T60 CO LO T2 C500
Glasure	C500 T240 . L9 TO75 . C870 T60 - T120 CO LO T2 C500

Multimat MCII (Mach1/Mach2)

	Temp. iniziale	Asciugatura (min.)	Preriscaldo (min.)	Vuoto (min.)	**Cottura** (min.)	Temp. cottura	Salita /min.	Vuoto
Opaco cottura 1 + 2 Opaco univ. in pasta	500°C	6	1	1,0	2,0	930°C	75°C	50°C
Opaco cottura 1 Flash opaco	500°C	4	1	1,1	2,0	960°C	50°C	50°C
Massa spalla Cottura 1 + 2	500°C	6	1	1,0	2,0	920°C	50°C	50°C
Dentina cottura 1	500°C	6	1	1,0	2,0	880°C	50°C	50°C
Dentina cottura 2	500°C	4	1	1,0	2,0	880°C	50°C	50°C
Glasure cottura 1	500°C	3	1	-	1,5-3,0	880°C	75°C	-

Tabelle di cottura ceramica

CARMEN®

P90/P95

	Temp. iniziale	Salita /min.	Temp. cottura	Tempo Chiusura (min.)	**Manten.**	Vuoto ON	Vuoto OFF
Opaco cottura 1 + 2 Opaco univ. in pasta	400°C	75°C	930°C	8*	1	400°C	929°C
Opaco cottura 1 Flash opaco	400°C	50°C	950°C	8	1	400°C	949°C
Massa spalla Cottura 1 + 2	400°C	50°C	900°C	6	1	400°C	899°C
Dentina cottura 1	400°C	50°C	870°C	8	1	400°C	869°C
Dentina cottura 2	400°C	50°C	870°C	6	1	400°C	869°C
Glasure cottura 1	400°C	75°C	870°C	4	1-3	-	-

* 8 min. tempo di chiusura (in funzione del forno)

Vacumat

	Temperatura finale	Tempo di essiccaz. (min.)	Salita	Mantenim.	**Vuoto** (min.)	Raffred.
Opaco cottura 1 + 2 Opaco univ. in pasta	930°C	6	7	1	7	-
Opaco cottura 1 Flash opaco	960°C	8	9	1	9	-
Massa spalla Cottura 1 + 2	900°C	6	8	1	8	-
Dentina cottura 1	870°C	8	7	1	7	-
Dentina cottura 2	870°C	6	7	1	7	-
Glasure cottura 1	870°C	4	6	1-3	-	-

Osservazioni:

- Con tutti i forni la temperatura iniziale per la cottura della dentina non deve superare i 500°C
- Le leghe ad alto titolo devono essere eventualmente trattate con acido dopo la cottura di ossidazione (vedi istruzioni del produttore).
- Il sistema CARMEN® non richiede l'impiego di materiali per la glasure. In generale, la glasure può essere ottenuta prolungando la permanenza della ceramica nel forno alla temperatura finale che non deve essere aumentata.

Note:

I valori riportati rappresentano solo delle linee guida e dovrebbero essere adattate individualmente in funzione della specifica situazione, età e tipologia del forno impiegato.

Le tabelle di cottura si riferiscono a forni appena calibrati.

Tutti i dati sono stati redatti con la dovuta diligenza, tuttavia non possono essere garantiti.

Controllo del forno:
al fine di adattare le temperature del proprio forno, raccomandiamo l'esecuzione di uno specifico test che permetta la corretta valutazione della sequenza di cottura. A tal fine, viene impiegato il neutro trasparente NT CARMEN® miscelato con liquido di modellazione universale LV e trattato alle seguenti condizioni:

- temperatura iniziale: 500°C
- tempo di essiccazione: 8 minuti
- velocità di salita: 50°C/min.
- inizio vuoto: 500°C
- fine vuoto alla temperatura finale: 870°C
- mantenimento: 1 minuto in atmosfera

Appoggiare il campione su un foglio di platino e non sul cotone refrattario in quanto potrebbe causare l'opalescenza. La temperatura del forno è corretta se il campione si presenta chiaro e trasparente con angoli vivi. Se la temperatura finale è troppo alta, la superficie del campione si presenta lucida e gli angoli poco definiti. Se la temperatura finale è troppo bassa, il campione appare bianco latte. In funzione del risultato ottenuto, aumentare o diminuire la temperatura finale di 10°C alla volta e ripetere il test di cottura.

Importante:
per evitare che il forno incameri umidità, dopo l'uso chiudere la camera di cottura o impostare la modalità notte.