

Ausarbeitungs- und Polierempfehlung in der Modellgusstechnik für edelmetallfreie *remanium*®-Legierungen von Dentaureum



Stand der Information:
07/05

Allgemeiner Hinweis

Die edelmetallfreien *remanium*®-Legierungen *remanium*® GM 380+, GM 800+ und GM 900 sind mit legierungsspezifischen Schleif- und Polierinstrumenten leicht und sicher zu bearbeiten.

Eine saubere Modellation und die exakte Umsetzung in Metall mit Hilfe einer genau den Bedürfnissen der *remanium*®-Legierungen angepassten Einbettmasse wie Rema® dynamic top speed, erleichtern zusätzlich in entscheidendem Maße die Aufpass- und Ausarbeitungsarbeit. Die zur Anwendung kommenden Instrumente sollten nur für eine Legierung eingesetzt werden.

Arbeitsschritte für Ausarbeiten und Polieren

Arbeitsschritt	Verwendete Werkzeuge	REF	Bemerkungen
Trennen der Gusskanäle	ST-Trennscheibe	130-100-00	Hohe Schleifleistung und Standzeit für Schnellschleifer
	STM-Trennscheibe	130-110-00	Hohe Schleifleistung und Standzeit für Handstück
Verschleifen der Gusskanäle	Schleifräder	131-322-50	Bestens geeignet für Gusskanalansätze und Grobschliff
Ausarbeiten - grob	„Kreuzverzahnte“ Hartmetallfräsen 123-581-00 123-583-00 123-584-00 123-585-00		Allgemein an schlecht zugänglichen Stellen
Ausarbeiten - mittel	Diasint-Schleifinstrumente	137-826-00 137-827-00 137-831-00	Diamantschleifer auf Sinterbasis Kein Aussplittern durch Metallbindung
Ausarbeiten - fein	Schleifsteine	132-802-00 132-803-00	Keramisch gebundene Schleifkörper auf Edelkorundbasis
Elektrolytisches Glänzen	Glänzelektrolyt	128-301-00	Abdecken von Geschiebeteilen beachten
Gummieren	Silichrom-Polierer	138-640-00 138-645-00	Schleifleistung grob
	Gummi-Polierer grün	138-101-00 138-301-00	Schleifleistung fein
Polieren	Polierbürsten	141-712-00	Zur Universalpolitur mit Poliermotor
	Polierpaste Tiger brillant	190-350-00	Schnell schleifende und hochglanzpolierende Paste
	Tiger Starshine Universal Finish Polierpaste	190-301-00	Hochglanzpolierende Finishpaste