

Infogramm®

Charakteristik	Federharte, leicht zu bearbeitende Legierung für alle Bereiche der Modellgusstechnik. Durch hohe Bruchdehnung sehr gute Aktivierbarkeit von Klammern ohne Bruchgefahr.	
Indikation	Modellguss- und Kombitechnik für Konstruktionen mit hoher Festigkeit	
Produktvorteile	■ sehr gute Bearbeitungseigenschaften durch stark reduzierte Oberflächenhärte ■ exzellente Aktivierbarkeit der Klammern ■ keine Gefahr von Klammerbrüchen ■ durch Schmelzspiegelung wird der richtige Gießzeitpunkt angezeigt ■ durch hohe Kohlenstofffreiheit sehr gute Laserschweißeigenschaft	

Zusammensetzung: in Massenprozent	Co	Cr	W	Si
	61	28	8	1,5
Weitere Elemente unter 1 %: N, Mn, C				
Technische Daten: nach ISO 22674	Dehngrenze R _{p 0,2} (MPa)		600	(Typ 5)
	Zugfestigkeit R _m (MPa)		800	
	E-Modul E (GPa)		190	
	Härte (HV ₁₀)		280	
	Bruchdehnung A ₅ (%)		11,0	
	Solidus T _s (°C)		1320	
	Liquidus T _l (°C)		1420	
	Dichte g/cm ³		8,6	
	Elastizität		federhart	
	Aktivierbarkeit		+++	
	Schmelzen		+++	
	Schmelzspiegelung		ja	
	Ausarbeiten und Polieren		+++	
	Laserschweißen		+++	
	Löten mit CoCr-Lot REF 102-306-00		++	
	Einbettmasse		rema® dynamic S rema® Exakt F, rema® Exakt	
	+++ = hervorragend, ++ = sehr gut			
Prüfzeichen	CE 0483			
Verkaufseinheit	REF 102-280-10		1.000 g	

Stand der Information: 08/15

Für alle Fragen steht Ihnen unsere zahntechnische Anwendungsberatung
Telefon +49 72 31/803-410 gerne zur Verfügung.

Unseren Verkauf erreichen Sie unter +49 72 31/803-353

