



Numéro 26

CATALOGUE DE PROTHÈSE DENTAIRE

La gamme complète.

D
DENTEURUM
1886

Numéro 26

Catalogue de Prothèse dentaire

La gamme complète

Prothèse dentaire numérique

Céramiques

Couronnes et bridges

Implantologie

Coulée sur modèle

Outils rotatifs

Prothèse adjointe totale

Fils | Eléments

Écarteurs

Résines pour l'orthodontie

Pinces | Instruments

Appareils

Savoir

Séminaires, webinaires et événements

Service après-vente



Cher Cliente, cher Client,

Dans notre catalogue actuel, vous trouverez toute la vaste gamme de produits que Dentaureum offre dans le domaine de la prothèse dentaire : p. ex. la vaste gamme de disques en zircone ceraMotion® Z qui, outre les systèmes de céramique ceraMotion® et la céramique en pâte ceraMotion® One Touch, constitue la gamme de produits céramiques. Ces produits sont complétés par notre offre numérique, notamment le logiciel CADback ceraMotion®, qui permet aux céramistes de concevoir facilement et rapidement l'infrastructure individuelle pour la technique de micro-layering selon leurs souhaits, ainsi que divers scanners intra-oraux et de laboratoire de haute qualité et leurs logiciels associés.

Vous trouverez également des matériaux éprouvés dans notre nouveau catalogue de prothèse dentaire tels que nos alliages remanium® et rematitan® de haute qualité, qui avec les technologies de fraisage, de fusion laser et d'impression métallique 3D offrent de nouvelles possibilités d'utilisation variées et efficaces.

Sa souplesse et son ouverture au changement et à l'innovation se reflètent dans la réussite centenaire de Dentaureum – depuis 1886. « Engineered and made in Germany », au siège de Dentaureum à Ispringen, dans le Nordschwarzwald, sont fabriqués plus de 8.500 produits de marque qui constituent une référence au niveau mondial sur les marchés de l'orthodontie, la prothèse dentaire, l'implantologie et la céramique. En tant que client de Dentaureum, vous bénéficiez d'un conseil compétent à tous les niveaux, orienté vers des solutions et personnel. Car notre savoir se retrouve dans l'infrastructure adaptée à vos besoins. La collaboration intensive avec nos clients, les universités, orthodontistes, implantologues, dentistes et prothésistes est un élément essentiel de notre travail de recherche et de développement. Elle est également une source d'inspiration pour nos innovations – cela se reflète dans la qualité optimale des produits.

Nous nous réjouissons de pouvoir vous convaincre de notre passion pour la qualité et l'innovation.

Mark Stephen Pace
DIRECTION GÉNÉRALE Claudia Stöhrle
Ralph Dittes DENTAURUM

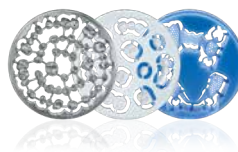
WE ARE
DENTAURUM



Orthodontie



Implantologie



Prothèse dentaire



Céramique

Photos: © Christian Fergat



Des technologies dentaires qui s'érigent en référence

Dentaurum conçoit, fabrique et commercialise à travers le monde des produits dentaires et offre de nombreux services. Œuvrant depuis plus de 138 ans dans le domaine dentaire, Dentaurum est une entreprise familiale dirigée par les propriétaires. Son siège social se trouve à Ispringen, près de Pforzheim en Forêt-noire.

Découvrez Dentaurum lors d'une visite virtuelle 360°. Cinq espaces 360° vous donneront un bel aperçu du siège de l'entreprise.



www.dentaurum.com/360



www.dentaurum.com



Solutions high-tech

L'entreprise tire son savoir-faire des longues années d'expérience acquise dans des structures de recherche et de développement basées en Allemagne et en France. Des collaborateurs hautement qualifiés se penchent, au sein d'équipes interdisciplinaires, sur les défis que pose l'avenir, afin d'y apporter des réponses adéquates. Parallèlement, des coopérations visant à promouvoir le développement et incluant des experts issus d'universités et de cliniques permettent de réaliser des performances en matière d'innovation.

Autre résultat de ces efforts : la vaste gamme de produits, l'un des principaux atouts de Dentaurum. Aucune autre entreprise dentaire ne dispose d'une gamme aussi variée, comptant plus de 8.500 articles.





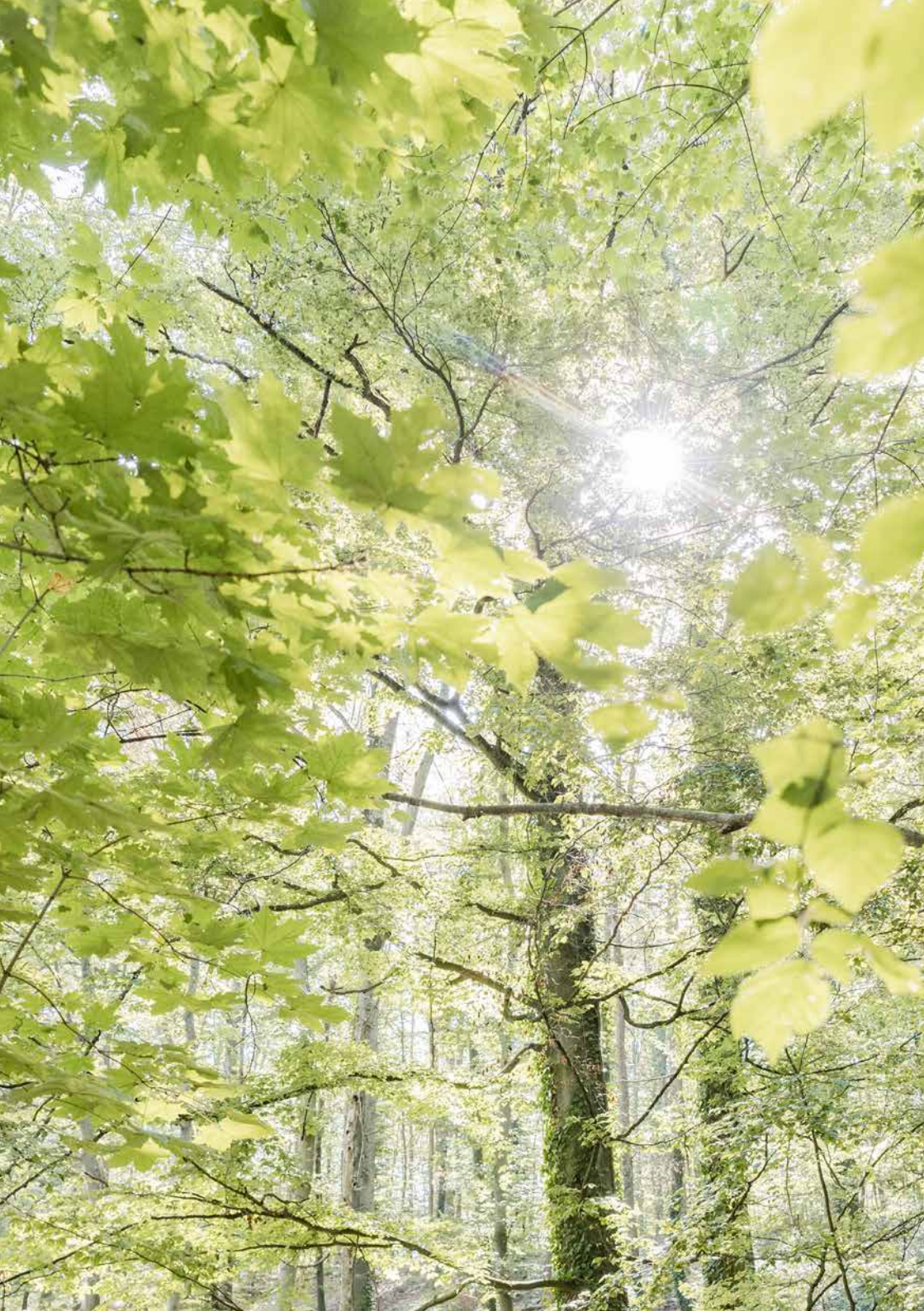
Engagement durable – par conviction

Dentaurum est l'une des premières entreprises à avoir intégré le développement durable dans sa philosophie d'entreprise, et ce dès 1989. Depuis 1994, l'entreprise est continuellement certifiée DIN EN ISO 14001 et EMAS. Nous sommes engagés dans des projets sociaux et durables sélectionnés, car le succès économique ne va pas sans tenir compte de l'environnement.

Sur le site de Dentaurum se trouve une forêt de plus de 15.000 m², qui n'a pas été impactée par l'extension des bâtiments au cours des dernières années.

La structure de nos bâtiments répond aux normes écologiques les plus élevées des années de construction correspondantes. Une grande partie des toits est végétalisée. L'éclairage, là où il est nécessaire, se fait par LED, avec une commande intelligente à variateur, détecteur de mouvement ou minuteries. La consommation d'énergie fossile est réduite au moyen de récupération thermique et par l'utilisation de technologies de régulation les plus modernes. La notion de cycle s'applique également à l'eau. Nous attachons également une grande importance à la réutilisation des eaux usées et à l'utilisation de l'eau de pluie.





Une connexion – de nombreuses possibilités



Bien positionné dans le numérique et disponible pour vous 24h/24

Vous avez le choix – passer des commandes 24h/24 dans nos boutiques en ligne, rafraîchir et optimiser vos connaissances avec des webinaires, profiter du service de conseil ou du téléchargement des données pour la planification du traitement.

Et le meilleur : en vous connectant à la boutique en ligne, vous profitez simultanément d'un accès à nos autres offres numériques. Du jeu de données numériques pour la planification du traitement à l'accès à notre plateforme numérique de commande d'aligneurs, de retainers et d'impression de modèles. Tout est possible avec seulement un identifiant. Utiliser les nombreux services numériques de Dentaforum de manière simple et conviviale.

Boutique en ligne Dentaurum

Commander facilement en ligne



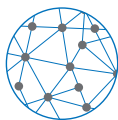
shop.dentaurum.com



Vos avantages :

- Informations détaillées sur les produits
- Vérification automatique de la disponibilité des produits
- Listes personnalisées de vos favoris pour retrouver les articles fréquemment commandés
- Affichage de vos conditions et prix personnalisés
- Commande sécurisée avec cryptage SSL
- Détermination de la date d'expédition de votre commande
- Informations les plus récentes sur la gamme de produits et les marquages CE correspondants

- | | |
|---|-------------------------|
| ● shop.dentaurum.de | ➤ Allemagne et Autriche |
| ● shop.dentaurum.ch | ➤ Suisse |
| ● shop.dentaurum.be | ➤ Benelux |
| ● shop.dentaurum.es | ➤ Espagne |
| ● shop.dentaurum.fr | ➤ France |
| ● shop.dentaurum.it | ➤ Italie |
| ● shop.dentaurum.us | ➤ États-Unis |
| ● shop.dentaurum.ca | ➤ Canada |
| ● shop.dentaurum.com.au | ➤ Australie |



DENTAURUM
DIGITAL

Plateforme de commande innovante pour des produits et prestations adaptés au patient



digital.dentaurum.de



Commander facilement et rapidement des produits et des prestations adaptés au patient. Une gestion professionnelle de la qualité, des procédés de fabrication validés et le respect des normes industrielles pour les machines et procédés nous permettent d'offrir des produits d'excellente qualité.

Produits disponibles :

- **prime4me® Aligner** : traitement orthodontique par aligneurs de Dentaurum
- **prime4me® impression de modèles** : modèles de bases et modèles d'arcades pour l'orthodontie
- **prime4me® RETAIN3R** : ajustage unique grâce à la conception tridimensionnelle de la construction

Vos avantages :

- Possibilité de commander tous les produits Dentaurum Digital de manière simple et intuitive
- Téléchargement simple des données
- Affichage du statut actuel de vos commandes
- Validation simple de la proposition de design prime4me® RETAIN3R et de la proposition de traitement prime4me® Aligner
- Archive de toutes les commandes finalisées et en cours
- Support client doté d'interlocuteurs expérimentés prêts à vous renseigner sur vos commandes via la plateforme de commande

La disponibilité peut varier selon le pays. Veuillez vous adresser à votre représentant local.



Votre interlocuteur direct

Rapide & simple : utilisez notre fonction de chat sur dentaureum.com



Bonjour, nous répondons rapidement et clairement à vos questions.



Cliquez sur le symbole du chat sur notre site web et posez-nous directement vos questions. Au plaisir de chatter avec vous.



Ça vaut le coup d'essayer.
Au plaisir de vous lire !

Dentaurum

Téléphone	+49 72 31/803-0
Fax	+49 72 31/803-295
E-mail	info@dentaurum.com

Dentaurum Switzerland

Téléphone	+41 62 -21657 00
Fax	+41 62 -21657 01
E-mail	info@dentaurum.ch

Dentaurum Benelux

Téléphone	+ 32.(0)3/707.23.20
Fax	+ 32.(0)3/707.23.21
E-mail	info@dentaurum.be

Dentaurum France

Téléphone	+ 33 (0)1 64 11 26 26
Fax	+ 33 (0)1 60 17 43 47
E-mail	info@dentaurum.fr



Dentaurum Canada

Téléphone	+ 1 -800 -363 -9973
Fax	+ 1 -888 -771 -3640
E-mail	info@dentaurum.ca

Table des matières

Prothèse dentaire numérique	20–43
Matériaux CAD/CAM	30–40
Logiciel	41
Poudres pour la technologie de fusion laser	42–43
Céramiques	44–147
Logiciel	48–49
ceraMotion® CADback	48
Céramiques en pâte	50–57
ceraMotion® One Touch	50–51
ceraMotion® One Touch No Limits	52–53
ceraMotion® One Touch Pink	54–55
Accessoires ceraMotion® One Touch	56
Disques en zircone	58–63
ceraMotion® Z	58–63
Céramiques de pressée	64–67
ceraMotion® LiSi – Céramique de pressée	64–65
ceraMotion® – Accessoires pour céramique de pressée	66
Céramiques cosmétiques	68–147
ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircone	68–87
ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques	88–111
ceraMotion® Ti – Céramique pour infrastructures en titane	112–130
ceraMotion® Lf – Céramique basse fusion	132–143
ceraMotion® – Accessoires pour céramiques	144–146
Couronnes et bridges	148–191
Alliages CoCr	164–168
Alliages NiCr	169–170
Titane	171–172
Brasures et fils d'apport	173–176
Revêtements	177–184
Cires	185–187
Systèmes de mise en revêtement	188
Accessoires pour le modelage	189
Accessoires	190
Implantologie	192–197
tioLogic® TWINFIT – le système implantaire	192–197
Coulée sur modèle	198–241
Alliages	210–213
Titane	214–215
Brasures et fils d'apport	216–217
Revêtements	218–224
Matériaux de duplication	225–228
Accessoires pour matériaux de duplication	229–231
Cires	232–237
Accessoires	238–240

Outils rotatifs	242–267
Disques de séparation et disques abrasifs	246–248
Pointes abrasives	249–250
Fraises et forets	251–254
Instruments abrasifs diamantés	255–259
Mandrins	260
Outils et accessoires de polissage	261–266
Prothèse adjointe totale	268–275
Prothèse adjointe totale et accessoires	272–275
Fils Éléments filaires	276–289
Fils	280–283
Contentions	284–285
Éléments filaires	286–289
Écarteurs	290–321
Écarteurs standard	294–296
Écarteurs spéciaux / Vis spéciales	297–309
Écarteurs Variety	310–313
Disjoncteurs palatins	314–319
Accessoires	320–321
Résines pour l'orthodontie	322–345
Orthocryl® LC	330–331
Orthocryl® / Assortiments	332
Orthocryl® / Réassorts	333–334
Mica Disco	335
Décalcomanies pour l'orthodontie	336–339
Accessoires	340–343
Orthobox et accessoires	344–345
Pinces Instruments	346–355
Pinces Premium-Line	350–353
Pinces / Instruments	354
Accessoires	355
Appareils	356–381
Soudeuses et accessoires	362–371
Appareil de coulée et accessoires	372–373
Accessoires pour parallélomètres	374–375
Accessoires pour couteau à cire électrique	376
Taille-plâtre et accessoires	377
Autoclave et appareil d'aspiration	378
Matériau de sablage	379
Divers	380

Table des matières

Savoir	382 – 393
remanium® kompendium	384 – 385
o-atlas II	386 – 387
Médiathèque en ligne	388 – 389
Centre de téléchargements	390 – 391
Médias sociaux	392 – 393
Séminaires, webinaires et évènements	394 – 399
Séminaires	396 – 397
Webinaires	398 – 399
Service après-vente	400 – 427
Contact	15
Aperçu des matériaux et alliages	402
Tableaux de conversion	403
Index alphabétique	404 – 410
Index numérique	412 – 422
Mentions légales / Crédit photos	427

Matériaux CAD/CAM	Page	30
Logiciel	Page	41
Poudres pour la technologie de fusion laser	Page	42





Prothèse dentaire numérique

Un chef-d'œuvre dentaire à l'ère du numérique –
Précis, efficace, innovant

Dispositifs Médicaux réglementés pour soins dentaires réservés
aux professionnels de santé. Marquage CE 0483 – Classe II a.
Organisme certificateur : mdc GmbH, Allemagne.

Lire attentivement les instructions d'utilisation dans la notice
ou sur l'étiquette avant toute utilisation.

Dispositif non remboursé par les organismes d'assurance santé.

DENTAURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com





The digital art of cutback – le logiciel de création, spécifiquement conçu pour les céramistes !

Exploiter tout le potentiel de la micro-stratification :

- Grâce au logiciel ceraMotion® CADback, les céramistes peuvent créer le design personnalisé de l'infrastructure pour la micro-stratification de manière rapide et simple selon vos souhaits.
- La fonction d'importation de photos et le mappage des couleurs intégré permettent même l'affichage 3D entièrement anatomique avec un rendu de teinte photoréaliste.
- Les flux de travail et techniques peuvent être sauvegardés et utilisés aussi souvent que nécessaire. Cela permet de gagner du temps et de travailler efficacement.
- Le logiciel permet également d'éditer plusieurs dents en même temps.

Vous trouverez ici toutes les informations sur le nouveau logiciel ainsi que la possibilité de réserver une démo en direct !



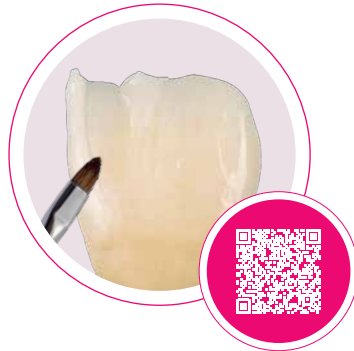
ceraMotion® CADback

Vidéos et tutoriels :

Logiciel CADback ceraMotion®



Qu'est-ce que la micro-stratification ?



Qu'est-ce que le mappage
des couleurs ?





The symbol for smarter zirconia

Polyvalente et biocompatible, la zircone est le matériau de choix pour la fabrication de prothèses dentaires hautement esthétiques en raison de ses nombreuses possibilités d'utilisation, de sa biocompatibilité et de sa polyvalence optique. Les différents disques ceraMotion® Z, 6 au total, ont été conçus pour toutes les indications à base de zircone. Ils garantissent une fiabilité maximale des teintes et une mise en œuvre sûre.

La technologie des matériaux de pointe dans le cadre d'un concept intégral et logique fait de ceraMotion® Z une solution intelligente pour un tout céramique exigeant et naturel.



	Type de zircon	Résistance à la flexion (biaxiale)	Température de frittage	Translucidité*
	ceraMotion® Z blank Hybrid ● fort ● ultra-haute translucidité ● polychrome 	1.300 → 1.020 MPa	1.480 °C	43 % - 47 %
	ceraMotion® Z blank Cubic Multishade ● ultra-haute translucidité ● polychrome 	600 MPa	1.450 °C	49 %
	ceraMotion® Z blank HT Multishade ● fort ● hautement translucide ● polychrome 	1.100 MPa	1.530 °C	43 %
	ceraMotion® Z blank HT Shade ● fort ● hautement translucide ● coloré 	1.100 MPa	1.530 °C	43 %
	ceraMotion® Z blank HT White ● fort ● hautement translucide 	1.200 MPa	1.530 °C	43 %
	ceraMotion® Z blank White ● fort ● éprouvé 	1.200 MPa	1.530 °C	39 %

* Echantillon 1,0 mm, blanc
 ** Vita est une marque déposée de Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, 79704 Bad Säckingen, Allemagne

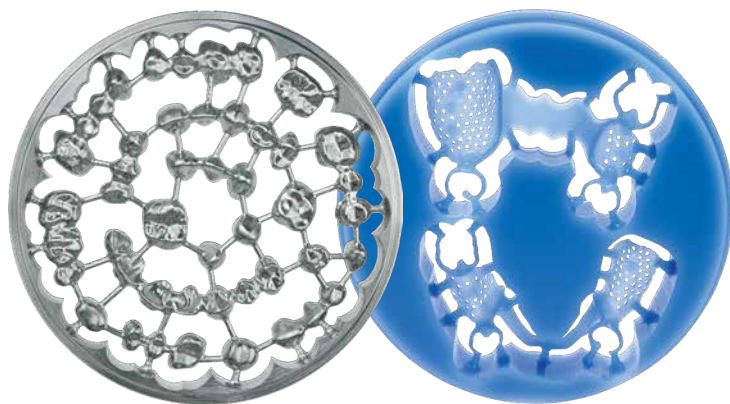
remanium®
star MD III

rematitan®
Ti2+Ti5

STAR WAX

Qualité premium pour toutes les exigences

Avec remanium® et rematitan®, Dentaureum met à disposition deux marques cliniquement éprouvées pour les unités de fraisage les plus usuelles. Deux disques en cire, spécialement conçus pour la technique semi-numérique, viennent les compléter.



Type de disque

remanium® star MD II blank



Alliage CoCr céramisable haut de gamme pour unités de fraisage CAD/CAM.

remanium® star MD II se distingue par une composition homogène, ce qui garantit une résistance (type 3) et une ductilité des propriétés qui s'accordent avec l'usinage par enlèvement de copeaux.

La bonne soudabilité laser et l'excellente incrustation céramique sont autant d'autres atouts qui font de cet alliage un produit offrant un haut niveau de sécurité.

rematitan® blank Ti2



Titane de faible dureté.

rematitan® blank Ti2 pour toutes les applications dans le cadre de la fabrication des couronnes et bridges. Forte biocompatibilité et bonne fraisabilité permettant de ménager les outils. Très bonne incrustation cosmétique avec des céramiques pour titane, p. ex. ceraMotion® Ti.

rematitan® blank Ti5



Pour plus de résistance.

rematitan® blank Ti5 : l'alliage en titane (Ti Al6 V4) à forte résistance mécanique. Particulièrement recommandé pour la fabrication d'armatures graciles et de longue portée ainsi que pour des ouvrages implantaires. Pour incrustation cosmétique, excellente liaison alliage-céramique.

StarWax blank blue et StarWax blank grey

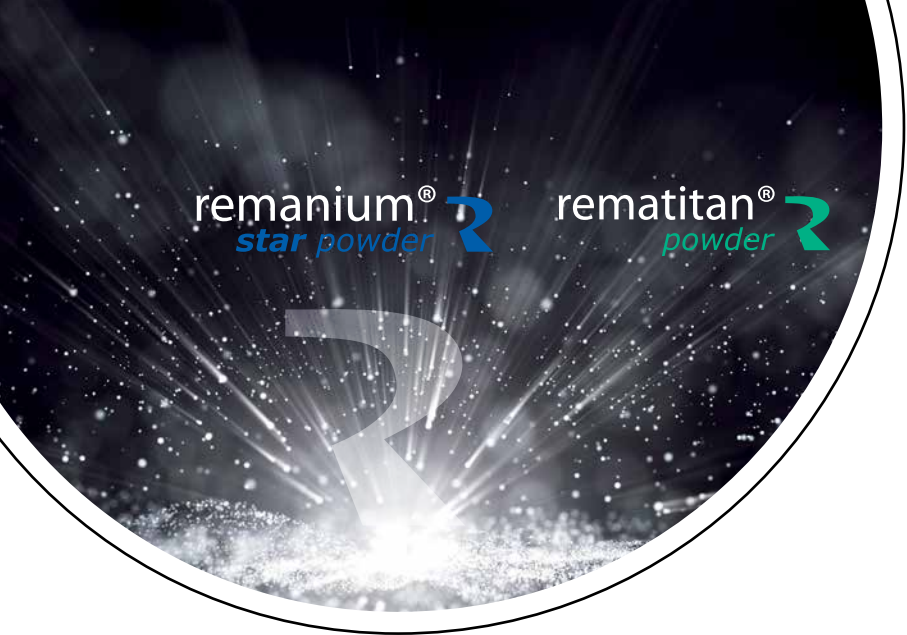


Pour un fraisage aisé de la cire.

Disques en cire dotés d'excellentes propriétés de fraisage et servant à la fabrication de couronnes et bridges ou de châssis métalliques au moyen du procédé CAD/Vest. Mise en œuvre dans toutes les unités de fraisage usuelles pour disques fraisables de dimensions standard.

StarWax blank blue est le produit idéal pour les châssis métalliques CAD/Vest à couler.

StarWax blank grey est le produit idéal pour les travaux visant à obtenir les bridges CAD/Vest à couler ou à presser.



remanium®
star powder

rematitan®
powder

remanium® star powder et rematitan® powder sont des alliages non précieux cliniquement éprouvés destinés à la fabrication de couronnes, de bridges et de châssis métalliques au moyen de la méthode additive par fusion laser. Ils sont compatibles avec les unités de fusion laser leaders du marché.

- DIN EN ISO 22674 : Médecine bucco-dentaire – Matériaux métalliques pour les restaurations fixes et amovibles et les appareillages
- DIN EN ISO 9693 : Médecine bucco-dentaire – Essais de compatibilité pour systèmes métal-céramiques et céramo-céramiques
- DIN EN ISO 5832-3 : Implants chirurgicaux – Matériaux métalliques – Partie 3 : Alliage corroyé à base de titane, d'aluminium -6 et de vanadium -4 (rematitan® powder)



Type de poudre

remanium®
star powder



remanium® star powder, 10-30 μm

- alliage CoCr avec une taille des grains idéale
- se prête tout particulièrement à la fabrication de prothèses dentaires fixes et amovibles, d'appareillages et d'infrastructures céramo-métalliques
- nouveau traitement thermique pour une économie de temps et de ressources
- bonne adhérence de la céramique
- alliage de type 5

rematitan®
powder



rematitan® powder, 15-45 μm

- alliage à base de titane, constitue donc une alternative aux alliages CoCr
- se prête tout particulièrement à la fabrication de prothèses dentaires fixes et amovibles, d'appareillages et d'infrastructures céramo-métalliques
- validé pour toutes les unités de fusion laser usuelles
- alliage de type 4



Matériaux CAD/CAM



ceraMotion® Z blank Hybrid

ø 98,3 mm

Zircone polychrome multicouche composée de deux matériaux de zircone pour tous les travaux dentaires en région antérieure et postérieure. Pour tous les systèmes de CFAO ouverts.

Avantages et indication :

- se prête à de nombreuses indications du fait de sa très grande résistance en zone dentinaire
- reproductibilité sûre pour une esthétique naturelle
- transitions chromatiques naturelles de la zone cervicale à la zone incisale
- disponible dans les 8 teintes V usuelles et dans 2 teintes bleach
- convient particulièrement aux travaux monolithiques
- excellente fraisabilité
- translucidité 43 % - 47 % (non teinté, 1 mm)
- finition optimale avec ceraMotion® One Touch, incrustation cosmétique avec ceraMotion® Zr

Température de frittage : 1.480 °C

Norme : DIN EN ISO (Type II, class 5), DIN EN ISO 9693

Couleur	REF (14 mm)	REF (18 mm)	REF (22 mm)	Quantité
bleach 1	272-300-14	272-300-18	272-300-22	1 pièce
bleach 2	272-400-14	272-400-18	272-400-22	1 pièce
A1	272-411-14	272-411-18	272-411-22	1 pièce
A2	272-412-14	272-412-18	272-412-22	1 pièce
A3	272-413-14	272-413-18	272-413-22	1 pièce
A3,5	272-415-14	272-415-18	272-415-22	1 pièce
A4	272-414-14	272-414-18	272-414-22	1 pièce
B1	272-421-14	272-421-18	272-421-22	1 pièce
B2	272-422-14	272-422-18	272-422-22	1 pièce
C2	272-432-14	272-432-18	272-432-22	1 pièce

Caractéristiques techniques

Matériau	ZrO ₂ 3Y-TZP → 4Y-PSZ
Résistance à la flexion	1.300 → 1.020 MPA
Densité	> 6,04 g/cm ³
Radioactivité	< 0,02 Bq/g
Solubilité	< 20 µg/cm ²
CDT	10,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹

Les valeurs indiquées ont été déterminées sur des échantillons et sont typiques pour le matériau. Les propriétés du produit peuvent toutefois être différentes de ces valeurs en fonction de la pièce et du processus de mise en forme.

ceraMotion® Z blank Cubic Multishade

ø 98,3 mm

Zircone polychrome préteintée à translucidité ultra-haute pour inlays, facettes, couronnes unitaires et brigdes de trois éléments. Pour tous les systèmes de CFAO ouverts.

Avantages et indication :

- reproductibilité sûre pour une esthétique naturelle
- transitions chromatiques naturelles de la zone cervicale à la zone incisale
- disponible dans les 9 teintes V usuelles
- convient particulièrement aux inlays, onlays, couronnes et brigdes de trois éléments monolithiques
- excellente fraissabilité
- translucidité 49 % (non teinté, 1 mm)
- finition optimale avec ceraMotion® One Touch et incrustation cosmétique avec ceraMotion® Zr

Température de frittage : 1.450 °C

Norme : DIN EN ISO (Type II, class 4), DIN EN ISO 9693



Couleur	REF (14 mm)	REF (18 mm)	REF (22 mm)	Quantité
A1	272-311-14	272-311-18	272-311-22	1 pièce
A2	272-312-14	272-312-18	272-312-22	1 pièce
A3	272-313-14	272-313-18	272-313-22	1 pièce
A3,5	272-315-14	272-315-18	272-315-22	1 pièce
A4	272-314-14	272-314-18	272-314-22	1 pièce
B1	272-321-14	272-321-18	272-321-22	1 pièce
B2	272-322-14	272-322-18	272-322-22	1 pièce
C2	272-332-14	272-332-18	272-332-22	1 pièce
D2	272-333-14	272-333-18	272-333-22	1 pièce

Caractéristiques techniques

Matériau	ZrO ₂ 5Y-PSZ
Résistance à la flexion	600 MPa
Densité	> 6,04 g/cm ³
Radioactivité	< 0,02 Bq/g
Solubilité	< 100 µg/cm ²
CDT	10,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹

Les valeurs indiquées ont été déterminées sur des échantillons et sont typiques pour le matériau. Les propriétés du produit peuvent toutefois être différentes de ces valeurs en fonction de la pièce et du processus de mise en forme.

DENTAURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com



Matériaux CAD/CAM



ceraMotion® Z blank HT Multishade

ø 98,3 mm

Zircone polychrome préteintée et hautement translucide pour tous les travaux dentaires en région antérieure et postérieure : couronnes unitaires, travaux de longue portée ou substructures implantaires. Pour tous les systèmes de CFAO ouverts.

Avantages et indication :

- se prête à de nombreuses indications en raison de sa très grande résistance
- efficacité élevée (pas de techniques de coloration nécessaires)
- répond aux exigences pointues en matière d'esthétique
- transitions chromatiques naturelles de la zone cervicale à la zone incisale
- reproductibilité sûre des teintes V classiques
- convient particulièrement aux couronnes et bridges monolithiques
- excellente fraisabilité
- translucidité 43 % (non teinté, 1 mm)
- finition optimale avec ceraMotion® One Touch et incrustation cosmétique avec ceraMotion® Zr

Température de frittage : 1.530 °C

Norme : DIN EN ISO (Type II, class 5), DIN EN ISO 9693

Couleur	REF (14 mm)	REF (18 mm)	REF (22 mm)	REF (25 mm)	Quantité
A1	272-211-14	272-211-18	272-211-22	272-211-25	1 pièce
A2	272-212-14	272-212-18	272-212-22	272-212-25	1 pièce
A3	272-213-14	272-213-18	272-213-22	272-213-25	1 pièce
A3,5	272-215-14	272-215-18	272-215-22	272-215-25	1 pièce
A4	272-214-14	272-214-18	272-214-22	272-214-25	1 pièce
B1	272-221-14	272-221-18	272-221-22	272-221-25	1 pièce
B2	272-222-14	272-222-18	272-222-22	272-222-25	1 pièce
C2	272-232-14	272-232-18	272-232-22	272-232-25	1 pièce
D2	272-233-14	272-233-18	272-233-22	272-233-25	1 pièce

Caractéristiques techniques

Matériau	ZrO ₂ 3Y-TZP
Résistance à la flexion	1.100 MPa
Densité	> 6,08 g/cm ³
Radioactivité	< 0,02 Bq/g
Solubilité	< 10 µg/cm ²
CDT	10,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹

Les valeurs indiquées ont été déterminées sur des échantillons et sont typiques pour le matériau. Les propriétés du produit peuvent toutefois être différentes de ces valeurs en fonction de la pièce et du processus de mise en forme.

ceraMotion® Z blank HT Shade

ø 98,3 mm

Zircone monochrome préteintée et hautement translucide pour tous les travaux dentaires en région antérieure et postérieure : couronnes unitaires, travaux de longue portée ou substructures implantaires. Pour tous les systèmes de CFAO ouverts.

Avantages et indication :

- sécurité en raison de sa très grande résistance
 - efficacité élevée (pas de techniques de coloration nécessaires)
 - garantit des teintes constantes grâce aux disques précolorés
 - reproductibilité sûre des teintes V classiques
 - convient particulièrement aux couronnes et bridges monolithiques
 - excellente fraiseabilité
 - translucidité 43 % (non teinté, 1 mm)
 - finition optimale avec ceraMotion® One Touch et incrustation cosmétique avec ceraMotion® Zr
- Température de frittage : 1.530 °C

Norme : DIN EN ISO (Type II, class 5), DIN EN ISO 9693



Couleur	REF (14 mm)	REF (18 mm)	REF (22 mm)	REF (25 mm)	Quantité
A1	272-111-14	272-111-18	272-111-22	272-111-25	1 pièce
A2	272-112-14	272-112-18	272-112-22	272-112-25	1 pièce
A3	272-113-14	272-113-18	272-113-22	272-113-25	1 pièce
A3,5	272-115-14	272-115-18	272-115-22	272-115-25	1 pièce
A4	272-114-14	272-114-18	272-114-22	272-114-25	1 pièce
B1	272-121-14	272-121-18	272-121-22	272-121-25	1 pièce
B2	272-122-14	272-122-18	272-122-22	272-122-25	1 pièce
B3	272-123-14	272-123-18	272-123-22	272-123-25	1 pièce
B4	272-124-14	272-124-18	272-124-22	272-124-25	1 pièce
C1	272-131-14	272-131-18	272-131-22	272-131-25	1 pièce
C2	272-132-14	272-132-18	272-132-22	272-132-25	1 pièce
C3	272-133-14	272-133-18	272-133-22	272-133-25	1 pièce
C4	272-134-14	272-134-18	272-134-22	272-134-25	1 pièce
D2	272-142-14	272-142-18	272-142-22	272-142-25	1 pièce
D3	272-143-14	272-143-18	272-143-22	272-143-25	1 pièce
D4	272-144-14	272-144-18	272-144-22	272-144-25	1 pièce

Caractéristiques techniques

Matériau	ZrO ₂ 3Y-TZP
Résistance à la flexion	1.100 MPa
Densité	> 6,08 g/cm ³
Radioactivité	< 0,02 Bq/g
Solubilité	< 10 µg/cm ²
CDT	10,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹

Les valeurs indiquées ont été déterminées sur des échantillons et sont typiques pour le matériau. Les propriétés du produit peuvent toutefois être différentes de ces valeurs en fonction de la pièce et du processus de mise en forme.

Matériaux CAD/CAM



ceraMotion® Z blank HT White

ø 98,3 mm

Zircone hautement translucide pour tous les travaux dentaires en région antérieure et postérieure : couronnes unitaires, travaux de longue portée ou substructures implantaires. Pour tous les systèmes de CFAO ouverts.

Avantages et indication :

- sécurité en raison de sa très grande résistance
- permet de créer des restaurations esthétiques grâce à une translucidité réduite
- convient à la technique de coloration
- excellente fraisabilité
- translucidité 43 % (non teinté, 1 mm)
- finition / incrustation cosmétique optimale avec ceraMotion® Zr

Température de frittage : 1.530 °C

Norme : DIN EN ISO (Type II, class 5), DIN EN ISO 9693

Épaisseur	Couleur	REF	Quantité
14 mm	white	272-094-14	1 pièce
18 mm	white	272-094-18	1 pièce
22 mm	white	272-094-22	1 pièce
25 mm	white	272-094-25	1 pièce

Caractéristiques techniques

Matériau	ZrO ₂ 3Y-TZP
Résistance à la flexion	1.200 MPa
Densité	> 6,06 g/cm ³
Radioactivité	< 0,02 Bq/g
Solubilité	< 10 µg/cm ²
CDT	10,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹

Les valeurs indiquées ont été déterminées sur des échantillons et sont typiques pour le matériau. Les propriétés du produit peuvent toutefois être différentes de ces valeurs en fonction de la pièce et du processus de mise en forme.

ceraMotion® Z blank White

ø 98,3 mm

Zircone haute performance pour tous les travaux dentaires en région antérieure et postérieure, travaux de longue portée ou substructures implantaires stables. Pour tous les systèmes de CFAO ouverts.

Avantages et indication :

- sécurité en raison de sa très grande résistance
- permet de recouvrir le moignon / pilier grâce à une translucidité réduite
- convient à la technique de coloration
- excellente fraiseabilité
- translucidité 39 % (non teinté, 1 mm)
- finition / incrustation cosmétique optimale avec ceraMotion® Zr

Température de frittage : 1.530 °C

Norme : DIN EN ISO (Type II, class 5), DIN EN ISO 9693



Épaisseur	Couleur	REF	Quantité
14 mm	white	272-098-14	1 pièce
18 mm	white	272-098-18	1 pièce
22 mm	white	272-098-22	1 pièce
25 mm	white	272-098-25	1 pièce

Caractéristiques techniques

Matériau	ZrO ₂ 3Y-TZP-A
Résistance à la flexion	1.200 MPa
Densité	> 6,06 g/cm ³
Radioactivité	< 0,02 Bq/g
Solubilité	< 10 µg/cm ²
CDT	10,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹

Les valeurs indiquées ont été déterminées sur des échantillons et sont typiques pour le matériau. Les propriétés du produit peuvent toutefois être différentes de ces valeurs en fonction de la pièce et du processus de mise en forme.

Matériaux CAD/CAM



Disque fraisable remanium® star MD II

ø 98,40 mm

Alliage CoCr céramisable pour unités de fraisage CAD/CAM, fabriqué à l'échelle industrielle.

Avantages du produit:

- composition de qualité éprouvée (remanium® star)
- matériau de base testé et certifié, éprouvé depuis longtemps, pour beaucoup d'applications dans le cadre de la fabrication de couronnes et bridges
- ductilité et résistance de type 3 adaptées à l'usinage par enlèvement de copeaux, DIN EN ISO 22674
- parfaitement compatible avec les céramiques cosmétiques situées dans la plage CDT classique
- bonne soudabilité laser

Indications : pour toutes les structures fraisées en prothèse conjointe comme les couronnes, les bridges, les travaux sur implants ; convient également pour le recouvrement céramique avec les céramiques cosmétiques adaptées (p. ex. ceraMotion® Me).

Norme : DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674 (Type 3)

Épaisseur	Bordure	REF	Quantité
8 mm	sans	102-750-01	1 pièce
10 mm	sans	102-751-01	1 pièce
12 mm	10 mm	102-752-01	1 pièce
13,5 mm	10 mm	102-753-01	1 pièce
15 mm	10 mm	102-754-01	1 pièce
18 mm	10 mm	102-755-01	1 pièce
20 mm	10 mm	102-756-01	1 pièce
25 mm	10 mm	102-757-01	1 pièce

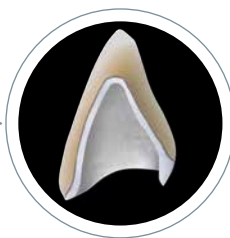
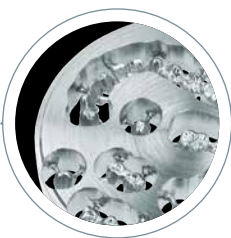
Caractéristiques techniques

Limite d'allongement de 0,2% $R_{p0.2}$	320 MPa
Résistance à la traction R_m	506 MPa
Dureté	281 HV 10
Allongement à la rupture A_5	5,9 %
Module d'élasticité E	202 GPa
Densité	8,5 g/cm ³
CDT 25 °C - 500 °C	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Température solidus	1.320 °C
Température liquidus	1.420 °C

Composition (pourcentage par rapport à la masse)

Co	Cr	W	Si
60,5	28,0	9,0	1,5

Autres éléments < 1 % : Fe, Mn, N, Nb



rematitan® blank Ti2

Titane grade 2

Disque en titane pur pour toutes les applications dans le cadre de la fabrication de couronnes et bridges. Biocompatible avec des propriétés de fraisage permettant de ménager les outils.

Avantages du produit :

- biocompatibilité élevée
- très bonne incrustation cosmétique avec des céramiques pour titane, p. ex. ceraMotion® Ti
- forte résistance à la corrosion
- bonne fraiseabilité en raison de la faible dureté

Indications : pour toutes les structures fraisées en prothèse conjointe comme les couronnes, les bridges, les travaux sur implants ; convient également pour le recouvrement céramique avec les céramiques cosmétiques adaptées

Norme : DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674 (Type 4), ISO 5832-2



Épaisseur	Bordure	REF	Quantité
10 mm	sans	100-202-10	1 pièce
12 mm	10 mm	100-202-12	1 pièce
15 mm	10 mm	100-202-15	1 pièce
20 mm	10 mm	100-202-20	1 pièce

Caractéristiques techniques

Limite d'allongement de 0,2% $R_{p0,2}$	380 MPa
Résistance à la traction R_m	505 MPa
Dureté	180 HV 10
Allongement à la rupture A_5	24 %
Module d'élasticité E	120 GPa
Densité	4,5 g/cm ³
CDT 25 °C - 500 °C	9,6 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹

Composition

(pourcentage par rapport à la masse)

Ti
99,3

Autres éléments < 1 % : Fe, O



DENTAURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com



Matériaux CAD/CAM



rematitan® blank Ti5

Titane grade 5

Alliage en titane (Ti Al6 V4) à forte résistance mécanique. Particulièrement recommandé pour la fabrication d'armatures graciles et de longue portée ainsi que pour des ouvrages implantaires.

Avantages du produit :

- résistance mécanique élevée
- biocompatibilité répondant aux critères qualité requis en implantologie orale
- très bonne incrustation cosmétique avec la céramique correspondante adaptée au titane, p. ex. ceraMotion® Ti
- forte résistance à la corrosion

Indications : superstructures supportées par des implants, pour toutes les structures fraisées en prothèse conjointe comme les couronnes, les bridges, les travaux sur implants ; convient également pour le recouvrement céramique avec les céramiques cosmétiques adaptées

Norme : DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674 (Type 4), ISO 5832-3

Épaisseur	Bordure	REF	Quantité
10 mm	sans	100-205-10	1 pièce
12 mm	10 mm	100-205-12	1 pièce
15 mm	10 mm	100-205-15	1 pièce
20 mm	10 mm	100-205-20	1 pièce
25 mm	10 mm	100-205-25	1 pièce
30 mm	10 mm	100-205-30	1 pièce

Caractéristiques techniques

Limite d'allongement de 0,2% $R_{p0.2}$	832 MPa
Résistance à la traction R_m	908 MPa
Dureté	285 HV 10
Allongement à la rupture A_5	7 %
Module d'élasticité E	120 GPa
Densité	4,3 g/cm ³
CDT 25 °C - 500 °C	10,0 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹

Composition (pourcentage par rapport à la masse)

Ti	Al	V
90,0	6,0	4,0

Autres éléments < 1 % : Fe, O



StarWax blank blue

ø 98,4 mm

StarWax blank blue est le produit idéal pour les châssis métalliques CAD/Vest à couler.

Avantages du produit :

- sans tension
- grande résistance à la rupture
- grande précision d'ajustage
- calcine sans laisser de résidus

Indication : maquette pour couronnes et bridges, stabilisation des structures en cire

Épaisseur	Bordure	Couleur	REF	Quantité
25,0 mm	10 mm	bleu	120-235-00	1 pièce

Caractéristiques techniques

Point de goutte	100 °C - 130 °C
Densité	0,92 g/cm ³ - 0,97 g/cm ³

**StarWax blank grey**

ø 98,4 mm

StarWax blank grey est le produit idéal pour les travaux visant à obtenir des couronnes et bridges CAD/Vest à couler ou à presser.

Avantages du produit :

- calcine sans laisser de résidus
- grande stabilité des bords
- légèrement élastique

Indication : maquette pour couronnes et bridges, stabilisation des structures en cire

Épaisseur	Bordure	Couleur	REF	Quantité
20,0 mm	10 mm	gris	120-230-00	1 pièce

Caractéristiques techniques

Point de goutte	100 °C - 130 °C
Densité	0,92 g/cm ³ - 0,97 g/cm ³



Matériaux CAD/CAM



rema® CAD/Vest

Revêtement spécial pour la technique CAD/Vest semi-numérique (impression 3D et fraisage).

Avantages du produit :

- objets coulés très lisses
- démoulage facile
- pour les châssis métalliques, couronnes et bridges
- permet d'intégrer simultanément plusieurs châssis métalliques
- flexibilité au niveau du préchauffage : conventionnel et rapide (speed)
- excellente précision d'ajustage

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 1, 2

Classe 2

Temps de travail	6 min - 8 min
Préchauffage	constant, rapide (speed)
Température de préchauffage	850 °C
Résistance à la pression	4 MPa
Couleur	blanc

REF 105-725-00	20 kg (80 x 250 g)
REF 105-726-00	5 kg



Liquide de mélange rema® CAD/Vest

Env. 3.000 ml de liquide de mélange pour 20 kg de revêtement.

Attention : le liquide de mélange craint le gel !
Commander avant la saison froide.

REF 105-728-00	1 l
----------------	-----

ceraMotion® CADback Software Dongle

Avec le logiciel, le céramiste conçoit l'infrastructure pour la microstratification. En définissant avec précision différentes zones de réduction (dentine, incisale, mamelons et Transpa), il crée un cut-back individuel, constituant ainsi la base pour la finition de la restauration céramo-céramique.

REF 255-000-00	1 pièce
----------------	---------

 disponible à partir de 2025



Poudres pour la technologie de fusion laser



remanium® star powder, 10-30 µm

Alliage CoCr dentaire éprouvé à usage universel. Sous forme de poudre avec une taille de grains idéale pour la fusion laser.

Avantages du produit :

- matériau universel pour les unités de fusion laser courantes
- alliage dentaire éprouvé cliniquement
- matériau idéal pour les couronnes et bridges, la coulée sur modèle et autres applications dentaires
- excellentes surfaces et grande précision d'ajustage

Indications : pour la fabrication additive à base de cobalt, se prête tout particulièrement à la fabrication de prothèses dentaires fixes et amovibles, d'appareillages et d'infrastructures céramo-métalliques. Peut être recouvert avec une céramique cosmétique pour alliages CoCr (p. ex. ceraMotion® Me)

Norme : DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674 (Type 5)

Caractéristiques techniques

Limite d'allongement de 0,2% $R_{p0,2}$	800 MPa
Résistance à la traction R_m	1.170 MPa
Dureté	395 HV 10
Allongement à la rupture A_5	11 %
Module d'élasticité E	230 GPa
Densité	8,6 g/cm ³
CDT 25 °C - 500 °C	14,4 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Température solidus	1.320 °C
Température liquidus	1.420 °C

REF 102-620-70

5 kg

Composition

(pourcentage par rapport à la masse)

Co	Cr	W	Si
60,5	28,0	9,0	1,5

Autres éléments < 1 % : Mn, N, Nb



Poudres pour la technologie de fusion laser

rematitan® powder, 15-45 µm

Alliage dentaire d'usage universel à base de titane pour la mise en œuvre dans des unités de fusion laser.

Avantages du produit :

- compatible avec les unités de fusion laser importantes du marché
- alliage dentaire cliniquement éprouvé
- biocompatible
- céramisable

Indications : pour la fabrication additive à base de titane, se prête tout particulièrement à la fabrication de prothèses dentaires fixes d'appareillages et d'infrastructures céramo-métalliques. Peut être recouvert avec une céramique cosmétique pour alliages en titane (p. ex. ceraMotion® Ti)
Norme : DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674 (Type 4), ISO 5832-3

Caractéristiques techniques

Limite d'allongement de 0,2% $R_{p0.2}$	950 MPa
Résistance à la traction R_m	1.005 MPa
Dureté	330 HV 10
Allongement à la rupture A_5	10 %
Module d'élasticité E	130 GPa
Densité	4,4 g/cm ³
CDT 25 °C - 500 °C	$10,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Température solidus	1.605 °C
Température liquidus	1.650 °C

REF 100-145-00

2,5 kg



Composition

(pourcentage par rapport à la masse)

Ti	Al	V
90,0	6,0	4,0

Autres éléments < 1 % : Fe, O



DENTAURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com



ceraMotion® CADback – Logiciel	Page	48
ceraMotion® One Touch – Céramique en pâte	Page	50
ceraMotion® Z – Disques en zircon	Page	58
ceraMotion® LiSi – Céramique de pressée	Page	64
ceraMotion® – Accessoires pour céramique de pressée	Page	66
ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircon	Page	68
ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques	Page	88
ceraMotion® Ti – Céramique pour infrastructures en titane	Page	112
ceraMotion® Lf – Céramique basse fusion	Page	132
ceraMotion® – Accessoires pour céramiques	Page	144



Photo : © Christian Ferrant®



cera^{motion}®

Ceramic Solutions

Dispositifs Médicaux réglementés pour soins dentaires réservés
aux professionnels de santé. Marquage CE 0483 – Classe II a.
Organisme certificateur : mdc GmbH, Allemagne.

Lire attentivement les instructions d'utilisation dans la notice
ou sur l'étiquette avant toute utilisation.

Dispositif non remboursé par les organismes d'assurance santé.

DENTAURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com





ceraMotion®



Ceramic solutions – made by Dentaureum

Dentaureum Ceramics fabrique plus de 1.500 produits réunis sous la marque ombrelle à succès ceraMotion® et respecte des normes de qualité rigoureuses.

On y trouve des produits issus de tous les domaines du tout céramique moderne – du matériau d'infrastructure à la glaçure. Quelle que soit la technologie, ceraMotion® a la bonne solution pour toutes les techniques.



Germano Rossi

Céramiques en pâte

ceraMOTION®
One Touch

ceraMOTION®
One Touch **LiNo**
LIMITS

ceraMOTION®
One Touch **Pink**

Pâtes de glaçage

ceraMOTION®
Zr Paste Glaze

ceraMOTION®
Zr Paste Glaze bright



Disilicate de lithium

ceraMOTION®
press invest

ceraMOTION®
LiSi



Céramiques cosmétiques

ceraMOTION®
Zr

ceraMOTION®
Me

ceraMOTION®
Ti



Zircone

ceraMOTION® **Z**

Logiciel

ceraMOTION®
CADback

Photo : © Christian Ferrasi®

Logiciel ceraMotion® CADback



ceraMotion® CADback Software Dongle

Avec le logiciel, le céramiste conçoit l'infrastructure pour la microstratification. En définissant avec précision différentes zones de réduction (dentine, incisale, mamelons et Transpa), il crée un cut-back individuel, constituant ainsi la base pour la finition de la restauration céramo-céramique.

REF 255-000-00

1 pièce

 disponible à partir de 2025



THE FUTURE IS NOW!



ceramotion®
CADback

THE DIGITAL

ART OF CUTBACK

Exploitez tout le potentiel de la microstratification grâce à notre nouveau logiciel ceraMotion® CADback.

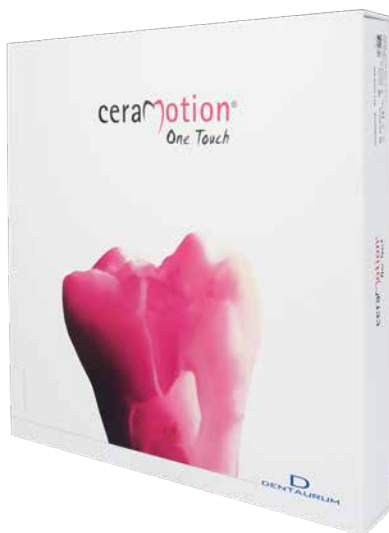
Les céramistes peuvent maintenant créer à leur convenance le design personnalisé de l'infrastructure pour la microstratification de manière simple et rapide.

Le mappage des couleurs intégré permet même l'affichage 3D entièrement anatomique avec un rendu de teinte photoréaliste.



Céramiques en pâte

ceraMotion® One Touch



ceraMotion® One Touch Set

- set spécialement conçu pour faciliter la finition des restaurations entièrement anatomiques
- mise en œuvre simple et rapide au moyen de pâtes céramiques prêtes à l'emploi

REF 250-800-70

1 kit

Conditionnement :

Désignation	REF	Quantité
Paste Glaze PGL transpa	250-271-03	3 g
Paste 3D P 3D I2	250-300-03	3 g
Paste 3D P 3D lumin	250-301-03	3 g
Paste 3D P 3D neutral	250-302-03	3 g
Paste 3D P 3D opal blue	250-303-03	3 g
Paste 3D P 3D opal grey	250-304-03	3 g
Paste 3D P 3D opal honey	250-305-03	3 g
Paste 2D P 2D A	250-306-03	3 g
Paste 2D P 2D B	250-307-03	3 g
Paste 2D P 2D C	250-308-03	3 g

Désignation	REF	Quantité
Paste 2D P 2D D	250-309-03	3 g
Paste 2D P 2D white	250-310-03	3 g
Paste 2D P 2D grey	250-311-03	3 g
Paste 2D P 2D honey	250-312-03	3 g
Paste 2D P 2D blue	250-313-03	3 g
Paste 2D P 2D violet	250-314-03	3 g
Diluting Liquid	254-012-01	10 ml
Refreshing Liquid	254-014-01	10 ml
2D Brush	260-905-20	1 pièce
3D Brush	260-906-20	1 pièce

Paste 2D P 2D

Pâtes de glaçage et de finition pour mise au point de la teinte de base A-D souhaitée / pour caractérisation individuelle selon les besoins.

Elles peuvent être utilisées conjointement avec les pâtes 3D et ne nécessitent pas de cuisson intermédiaire. Avec les pâtes 2D white (éclaircissement) et grey (atténuation), la luminosité peut être adaptée de façon individuelle.



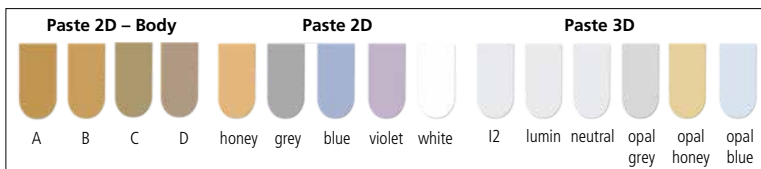
Couleur	REF	Quantité
A	250-306-03	3 g
B	250-307-03	3 g
C	250-308-03	3 g
D	250-309-03	3 g
white	250-310-03	3 g
grey	250-311-03	3 g
honey	250-312-03	3 g
blue	250-313-03	3 g
violet	250-314-03	3 g

Paste 3D P 3D

- pâtes incisales 3D pour une stratification minimale et un effet de profondeur (pâte 3D I2 + lumin)
- pâte 3D neutre dotée d'une transparence accrue pour la modification des pâtes incisales 3D (pâte 3D neutral)
- pâtes 3D opalescentes disponibles en différentes teintes, pour la caractérisation de la zone incisale (pâte 3D opal blue, opal grey, opal honey)

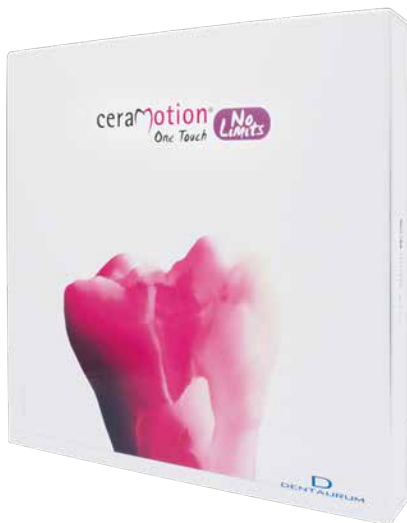


Couleur	REF	Quantité
I2	250-300-03	3 g
lumin	250-301-03	3 g
neutral	250-302-03	3 g
opal blue	250-303-03	3 g
opal grey	250-304-03	3 g
opal honey	250-305-03	3 g



Céramiques en pâte

ceraMotion® One Touch No Limits



ceraMotion® One Touch No Limits Set

- set complémentaire du ceraMotion® One Touch Set
- aucune limite dans la mise œuvre et au niveau de l'épaisseur de la couche ; obtention de toutes les teintes (classiques et 3D-Master)
- pâtes dentinaires 3D spéciales
- toutes les pâtes ceraMotion® One Touch 2D et 3D, tous les liquides et tous les maquillants ceraMotion® Stains Universal peuvent être mélangés les uns avec les autres pour créer une gamme de teintes individuelles
- toutes les pâtes 2D et 3D sont fluorescentes

REF 250-801-70

1 kit

Conditionnement:

Désignation	REF	Quantité
Paste Glaze PGL bright	250-272-03	3 g
Paste 3D P 3D bleach	250-293-03	3 g
Paste 3D P 3D light	250-294-03	3 g
Paste 3D P 3D medium	250-295-03	3 g
Paste 3D P 3D dark	250-296-03	3 g
Paste 3D P 3D transpa	250-297-03	3 g
Paste 3D P 3D opal bright	250-298-03	3 g
Paste 3D P 3D I3	250-299-03	3 g
Paste 2D P 2D I2	250-315-03	3 g
Paste 2D P 2D I3	250-316-03	3 g

Désignation	REF	Quantité
Paste 2D P 2D Body R	250-317-03	3 g
Paste 2D P 2D Body L	250-318-03	3 g
Paste 2D P 2D Body R+	250-319-03	3 g
Paste 2D P 2D Body orange	250-320-03	3 g
Stains ST white	254-201-02	2 g
Stains ST red brown	254-212-02	2 g
Diluting Liquid	254-012-01	10 ml
Refreshing Liquid	254-014-01	10 ml
2D Brush	260-905-20	1 pièce
3D Brush	260-906-20	1 pièce

Paste 2D P 2D

Avantages :

- les pâtes incisales 2D (I2 et I3) produisent un effet de profondeur naturel dans la zone incisale
- création de teintes individuelles en mélangeant les pâtes 2D et ceraMotion® Stains Universal
- fluorescence pour un aspect naturel
- pâtes colorées 2D (Body L, Body R, Body R+, Body orange) pour obtenir les teintes VITA SYSTEM 3D-MASTER®* recherchées



Couleur	REF	Quantité
I2	250-315-03	3 g
I3	250-316-03	3 g
Body R	250-317-03	3 g
Body L	250-318-03	3 g
Body R+	250-319-03	3 g
Body orange	250-320-03	3 g

* VITA SYSTEM 3D-MASTER® est une marque déposée de Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, 79704 Bad Säckingen, Allemagne.

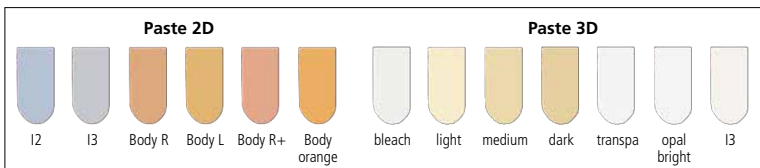
Paste 3D P 3D

Pâtes incisales 3D et pâtes dentinaires 3D pour la finition esthétique des restaurations céramo-céramiques.

- prêtes à l'emploi
- fluorescentes
- compatibles avec toutes les pâtes 2D et liquides de la gamme ceraMotion® One Touch

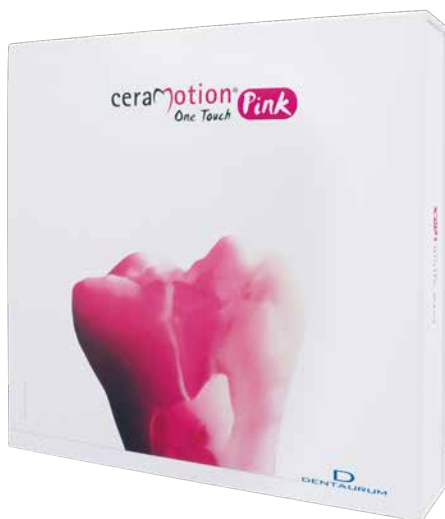


Couleur	REF	Quantité
bleach	250-293-03	3 g
light	250-294-03	3 g
medium	250-295-03	3 g
dark	250-296-03	3 g
transpa	250-297-03	3 g
opal bright	250-298-03	3 g
I3	250-299-03	3 g



Céramiques en pâte

ceraMotion® One Touch Pink



ceraMotion® One Touch Pink Set

Les pâtes 3D ont été spécialement conçues pour la finition esthétique des zones de fausse gencive présentes sur les restaurations céramiques en zircon et en silicate de lithium (p. ex. ceraMotion® Z, ceraMotion® LiSi).

REF 250-803-70

1 kit

Conditionnement:

Désignation	REF	Quantité
Paste 3D Gingival gingival 1	250-330-03	3 g
Paste 3D Gingival gingival 2	250-331-03	3 g
Paste 3D Gingival gingival 3	250-332-03	3 g
Paste 3D Gingival gingival 4	250-333-03	3 g
Paste 3D Gingival gingival white	250-334-03	3 g

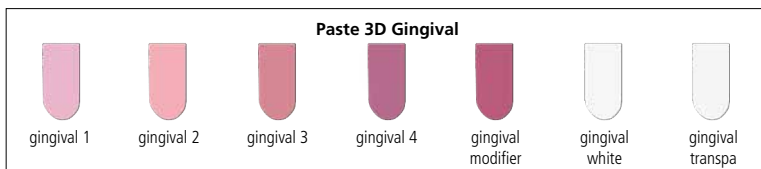
Désignation	REF	Quantité
Paste 3D Gingival gingival transpa	250-335-03	3 g
Paste 3D Gingival gingival modifier	250-336-03	3 g
Diluting Liquid	254-012-01	10 ml
Refreshing Liquid	254-014-01	10 ml
3D Brush	260-906-20	1 pièce

Paste 3D Gingival

- mise en œuvre simple et rapide au moyen de pâtes céramiques prêtes à l'emploi
- pour la conception individuelle de l'esthétique rose
- esthétique naturelle grâce aux pâtes de teintes assorties avec effet de profondeur
- pâtes non fluorescentes correspondant à la gencive naturelle



Couleur	REF	Quantité
gingival 1	250-330-03	3 g
gingival 2	250-331-03	3 g
gingival 3	250-332-03	3 g
gingival 4	250-333-03	3 g
gingival modifier	250-336-03	3 g
gingival white	250-334-03	3 g
gingival transpa	250-335-03	3 g



ceraMotion® – Accessoires



Paste Glaze PGL transpa

Masse de glaçage en pâte.

Particulièrement indiquée pour les travaux monolithiques en zircon et en silicate de lithium.

- fluorescence naturelle pour une finition monolithique
- application ciblée et contrôlée

Couleur	REF	Quantité
transpa	250-271-03	3 g



Paste Glaze PGL bright

Masse de glaçage fluorescente et prête à l'emploi. Scelle la surface de la restauration et augmente le degré de luminosité.

Avantages :

- glaçage homogène après une phase de cuisson
- fluorescence pour un aspect naturel
- particulièrement recommandée pour les teintes bright et bleach

Couleur	REF	Quantité
bright	250-272-03	3 g



Diluting Liquid

Pour mélanger les pâtes ceraMotion® One Touch 2D et diminuer la viscosité.

REF 254-012-01	10 ml
----------------	-------



Refreshing Liquid

Pour ajuster la viscosité des pâtes 3D ceraMotion® One Touch.

REF 254-014-01	10 ml
----------------	-------



2D Brush

Pinceau pour l'application des pâtes 2D

REF 260-905-20	1 pièce
----------------	---------



3D Brush

Pinceau pour l'application des pâtes 3D

REF 260-906-20	1 pièce
----------------	---------



ceraMotion® One Touch Display

Présentoir pourvu d'une plaque de mélange pour ceraMotion® One Touch (vide).

REF 250-350-00	1 pièce
----------------	---------

ceraMotion® Z – Disques en zircon



ceraMotion® Z blank Hybrid

ø 98,3 mm

Zircone polychrome multicouche composée de deux matériaux de zircon pour tous les travaux dentaires en région antérieure et postérieure. Pour tous les systèmes de CFAO ouverts.

Avantages et indication :

- se prête à de nombreuses indications du fait de sa très grande résistance en zone dentinaire
- reproductibilité sûre pour une esthétique naturelle
- transitions chromatiques naturelles de la zone cervicale à la zone incisale
- disponible dans les 8 teintes V usuelles et dans 2 teintes bleach
- convient particulièrement aux travaux monolithiques
- excellente fraiseabilité
- translucidité 43 % - 47 % (non teinté, 1 mm)
- finition optimale avec ceraMotion® One Touch, incrustation cosmétique avec ceraMotion® Zr

Température de frittage : 1.480 °C

Norme : DIN EN ISO (Type II, class 5), DIN EN ISO 9693

Couleur	REF (14 mm)	REF (18 mm)	REF (22 mm)	Quantité
bleach 1	272-300-14	272-300-18	272-300-22	1 pièce
bleach 2	272-400-14	272-400-18	272-400-22	1 pièce
A1	272-411-14	272-411-18	272-411-22	1 pièce
A2	272-412-14	272-412-18	272-412-22	1 pièce
A3	272-413-14	272-413-18	272-413-22	1 pièce
A3,5	272-415-14	272-415-18	272-415-22	1 pièce
A4	272-414-14	272-414-18	272-414-22	1 pièce
B1	272-421-14	272-421-18	272-421-22	1 pièce
B2	272-422-14	272-422-18	272-422-22	1 pièce
C2	272-432-14	272-432-18	272-432-22	1 pièce

Caractéristiques techniques

Matériau	ZrO ₂ 3Y-TZP → 4Y-PSZ
Résistance à la flexion	1.300 → 1.020 MPA
Densité	> 6,04 g/cm ³
Radioactivité	< 0,02 Bq/g
Solubilité	< 20 µg/cm ²
CDT	10,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹

Les valeurs indiquées ont été déterminées sur des échantillons et sont typiques pour le matériau. Les propriétés du produit peuvent toutefois être différentes de ces valeurs en fonction de la pièce et du processus de mise en forme.

ceraMotion® Z – Disques en zircone

ceraMotion® Z blank Cubic Multishade

ø 98,3 mm

Zircone polychrome préteintée à translucidité ultra-haute pour inlays, facettes, couronnes unitaires et brigdes de trois éléments. Pour tous les systèmes de CFAO ouverts.

Avantages et indication :

- reproductibilité sûre pour une esthétique naturelle
- transitions chromatiques naturelles de la zone cervicale à la zone incisale
- disponible dans les 9 teintes V usuelles
- convient particulièrement aux inlays, onlays, couronnes et brigdes de trois éléments monolithiques
- excellente fraissabilité
- translucidité 49 % (non teinté, 1 mm)
- finition optimale avec ceraMotion® One Touch et incrustation cosmétique avec ceraMotion® Zr

Température de frittage : 1.450 °C

Norme : DIN EN ISO (Type II, class 4), DIN EN ISO 9693



Couleur	REF (14 mm)	REF (18 mm)	REF (22 mm)	Quantité
A1	272-311-14	272-311-18	272-311-22	1 pièce
A2	272-312-14	272-312-18	272-312-22	1 pièce
A3	272-313-14	272-313-18	272-313-22	1 pièce
A3,5	272-315-14	272-315-18	272-315-22	1 pièce
A4	272-314-14	272-314-18	272-314-22	1 pièce
B1	272-321-14	272-321-18	272-321-22	1 pièce
B2	272-322-14	272-322-18	272-322-22	1 pièce
C2	272-332-14	272-332-18	272-332-22	1 pièce
D2	272-333-14	272-333-18	272-333-22	1 pièce

Caractéristiques techniques

Matériau	ZrO ₂ 5Y-PSZ
Résistance à la flexion	600 MPa
Densité	> 6,04 g/cm ³
Radioactivité	< 0,02 Bq/g
Solubilité	< 100 µg/cm ²
CDT	10,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹

Les valeurs indiquées ont été déterminées sur des échantillons et sont typiques pour le matériau. Les propriétés du produit peuvent toutefois être différentes de ces valeurs en fonction de la pièce et du processus de mise en forme.

DENTAURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com



ceraMotion® Z – Disques en zircon



ceraMotion® Z blank HT Multishade

ø 98,3 mm

Zircone polychrome préteintée et hautement translucide pour tous les travaux dentaires en région antérieure et postérieure : couronnes unitaires, travaux de longue portée ou substructures implantaires. Pour tous les systèmes de CFAO ouverts.

Avantages et indication :

- se prête à de nombreuses indications en raison de sa très grande résistance
- efficacité élevée (pas de techniques de coloration nécessaires)
- répond aux exigences pointues en matière d'esthétique
- transitions chromatiques naturelles de la zone cervicale à la zone incisale
- reproductibilité sûre des teintes V classiques
- convient particulièrement aux couronnes et bridges monolithiques
- excellente fraisabilité
- translucidité 43 % (non teinté, 1 mm)
- finition optimale avec ceraMotion® One Touch et incrustation cosmétique avec ceraMotion® Zr

Température de frittage : 1.530 °C

Norme : DIN EN ISO (Type II, class 5), DIN EN ISO 9693

Couleur	REF (14 mm)	REF (18 mm)	REF (22 mm)	REF (25 mm)	Quantité
A1	272-211-14	272-211-18	272-211-22	272-211-25	1 pièce
A2	272-212-14	272-212-18	272-212-22	272-212-25	1 pièce
A3	272-213-14	272-213-18	272-213-22	272-213-25	1 pièce
A3,5	272-215-14	272-215-18	272-215-22	272-215-25	1 pièce
A4	272-214-14	272-214-18	272-214-22	272-214-25	1 pièce
B1	272-221-14	272-221-18	272-221-22	272-221-25	1 pièce
B2	272-222-14	272-222-18	272-222-22	272-222-25	1 pièce
C2	272-232-14	272-232-18	272-232-22	272-232-25	1 pièce
D2	272-233-14	272-233-18	272-233-22	272-233-25	1 pièce

Caractéristiques techniques

Matériau	ZrO ₂ 3Y-TZP
Résistance à la flexion	1.100 MPa
Densité	> 6,08 g/cm ³
Radioactivité	< 0,02 Bq/g
Solubilité	< 10 µg/cm ²
CDT	10,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹

Les valeurs indiquées ont été déterminées sur des échantillons et sont typiques pour le matériau. Les propriétés du produit peuvent toutefois être différentes de ces valeurs en fonction de la pièce et du processus de mise en forme.

ceraMotion® Z – Disques en zircone

ceraMotion® Z blank HT Shade

ø 98,3 mm

Zircone monochrome préteintée et hautement translucide pour tous les travaux dentaires en région antérieure et postérieure : couronnes unitaires, travaux de longue portée ou substructures implantaires. Pour tous les systèmes de CFAO ouverts.

Avantages et indication :

- sécurité en raison de sa très grande résistance
 - efficacité élevée (pas de techniques de coloration nécessaires)
 - garantit des teintes constantes grâce aux disques précolorés
 - reproductibilité sûre des teintes V classiques
 - convient particulièrement aux couronnes et bridges monolithiques
 - excellente fraiseabilité
 - translucidité 43 % (non teinté, 1 mm)
 - finition optimale avec ceraMotion® One Touch et incrustation cosmétique avec ceraMotion® Zr
- Température de frittage : 1.530 °C

Norme : DIN EN ISO (Type II, class 5), DIN EN ISO 9693



Couleur	REF (14 mm)	REF (18 mm)	REF (22 mm)	REF (25 mm)	Quantité
A1	272-111-14	272-111-18	272-111-22	272-111-25	1 pièce
A2	272-112-14	272-112-18	272-112-22	272-112-25	1 pièce
A3	272-113-14	272-113-18	272-113-22	272-113-25	1 pièce
A3,5	272-115-14	272-115-18	272-115-22	272-115-25	1 pièce
A4	272-114-14	272-114-18	272-114-22	272-114-25	1 pièce
B1	272-121-14	272-121-18	272-121-22	272-121-25	1 pièce
B2	272-122-14	272-122-18	272-122-22	272-122-25	1 pièce
B3	272-123-14	272-123-18	272-123-22	272-123-25	1 pièce
B4	272-124-14	272-124-18	272-124-22	272-124-25	1 pièce
C1	272-131-14	272-131-18	272-131-22	272-131-25	1 pièce
C2	272-132-14	272-132-18	272-132-22	272-132-25	1 pièce
C3	272-133-14	272-133-18	272-133-22	272-133-25	1 pièce
C4	272-134-14	272-134-18	272-134-22	272-134-25	1 pièce
D2	272-142-14	272-142-18	272-142-22	272-142-25	1 pièce
D3	272-143-14	272-143-18	272-143-22	272-143-25	1 pièce
D4	272-144-14	272-144-18	272-144-22	272-144-25	1 pièce

Caractéristiques techniques

Matériau	ZrO ₂ 3Y-TZP
Résistance à la flexion	1.100 MPa
Densité	> 6,08 g/cm ³
Radioactivité	< 0,02 Bq/g
Solubilité	< 10 µg/cm ²
CDT	10,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹

Les valeurs indiquées ont été déterminées sur des échantillons et sont typiques pour le matériau. Les propriétés du produit peuvent toutefois être différentes de ces valeurs en fonction de la pièce et du processus de mise en forme.

ceraMotion® Z – Disques en zircon



ceraMotion® Z blank HT White

ø 98,3 mm

Zircone hautement translucide pour tous les travaux dentaires en région antérieure et postérieure : couronnes unitaires, travaux de longue portée ou substructures implantaires. Pour tous les systèmes de CFAO ouverts.

Avantages et indication :

- sécurité en raison de sa très grande résistance
- permet de créer des restaurations esthétiques grâce à une translucidité réduite
- convient à la technique de coloration
- excellente fraisabilité
- translucidité 43 % (non teinté, 1 mm)
- finition / incrustation cosmétique optimale avec ceraMotion® Zr

Température de frittage : 1.530 °C

Norme : DIN EN ISO (Type II, class 5), DIN EN ISO 9693

Épaisseur	Couleur	REF	Quantité
14 mm	white	272-094-14	1 pièce
18 mm	white	272-094-18	1 pièce
22 mm	white	272-094-22	1 pièce
25 mm	white	272-094-25	1 pièce

Caractéristiques techniques

Matériau	ZrO ₂ 3Y-TZP
Résistance à la flexion	1.200 MPa
Densité	> 6,06 g/cm ³
Radioactivité	< 0,02 Bq/g
Solubilité	< 10 µg/cm ²
CDT	10,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹

Les valeurs indiquées ont été déterminées sur des échantillons et sont typiques pour le matériau. Les propriétés du produit peuvent toutefois être différentes de ces valeurs en fonction de la pièce et du processus de mise en forme.

ceraMotion® Z – Disques en zircone

ceraMotion® Z blank White

ø 98,3 mm

Zircone haute performance pour tous les travaux dentaires en région antérieure et postérieure, travaux de longue portée ou substructures implantaires stables. Pour tous les systèmes de CFAO ouverts.

Avantages et indication :

- sécurité en raison de sa très grande résistance
- permet de recouvrir le moignon / pilier grâce à une translucidité réduite
- convient à la technique de coloration
- excellente fraiseabilité
- translucidité 39 % (non teinté, 1 mm)
- finition / incrustation cosmétique optimale avec ceraMotion® Zr

Température de frittage : 1.530 °C

Norme : DIN EN ISO (Type II, class 5), DIN EN ISO 9693



Épaisseur	Couleur	REF	Quantité
14 mm	white	272-098-14	1 pièce
18 mm	white	272-098-18	1 pièce
22 mm	white	272-098-22	1 pièce
25 mm	white	272-098-25	1 pièce

Caractéristiques techniques

Matériau	ZrO ₂ 3Y-TZP-A
Résistance à la flexion	1.200 MPa
Densité	> 6,06 g/cm ³
Radioactivité	< 0,02 Bq/g
Solubilité	< 10 µg/cm ²
CDT	10,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹

Les valeurs indiquées ont été déterminées sur des échantillons et sont typiques pour le matériau. Les propriétés du produit peuvent toutefois être différentes de ces valeurs en fonction de la pièce et du processus de mise en forme.

ceraMotion® LiSi – Céramique de pressée



ceraMotion® LiSi Ingot HT

ø 13 mm

High Translucency

- céramique en disilicate de lithium ultrarésistante
- lingotins à presser pour la fabrication des inlays, onlays, facettes, couronnes et bridges à trois éléments en région antérieure et prémolaire
- lingotins transparents, légèrement teintés, similaires à l'émail

Teinte	REF	Quantité
HT 1	255-041-05	5 pièces 3 g chacune
HT 2	255-042-05	5 pièces 3 g chacune

HT 1 = transparent, similaire à l'émail dentaire – clair
HT 2 = transparent, similaire à l'émail dentaire – légèrement teinté



ceraMotion® LiSi Ingot LT

ø 13 mm

Low Translucency

- céramique en disilicate de lithium ultrarésistante
- lingotins à presser pour la fabrication des inlays, onlays, facettes, couronnes et bridges à trois éléments en région antérieure et prémolaire

Teinte	REF	Quantité
LT A1	255-001-05	5 pièces 3 g chacune
LT A2	255-002-05	5 pièces 3 g chacune
LT A3	255-003-05	5 pièces 3 g chacune
LT A3,5	255-035-05	5 pièces 3 g chacune
LT A4	255-004-05	5 pièces 3 g chacune
LT B2	255-012-05	5 pièces 3 g chacune
LT B3	255-013-05	5 pièces 3 g chacune
LT C2	255-022-05	5 pièces 3 g chacune
LT C3	255-023-05	5 pièces 3 g chacune
LT D3	255-033-05	5 pièces 3 g chacune

ceraMotion® LiSi Ingot LT

ø 13 mm

Low Translucency

- céramique en disilicate de lithium ultrarésistante
- pour reproduire les teintes VITA SYSTEM 3D-MASTER**
- lingotins à presser pour la fabrication des inlays, onlays, facettes, couronnes et bridges à trois éléments en région antérieure et prémolaire



Teinte	VITA SYSTEM 3D-MASTER®	REF	Quantité
LT 02	OM2	255-102-05	5 pièces 3 g chacune
LT 11	1M1	255-111-05	5 pièces 3 g chacune
LT 12	1M2	255-112-05	5 pièces 3 g chacune
LT 21	2M1	255-121-05	5 pièces 3 g chacune
LT 22	2M2	255-122-05	5 pièces 3 g chacune
LT 23	2M3	255-123-05	5 pièces 3 g chacune
LT 31	3M1	255-131-05	5 pièces 3 g chacune
LT 32	3M2	255-132-05	5 pièces 3 g chacune
LT 33	3M3	255-133-05	5 pièces 3 g chacune
LT 41	4M1	255-141-05	5 pièces 3 g chacune
LT 42	4M2	255-142-05	5 pièces 3 g chacune

*VITA SYSTEM 3D-MASTER® est une marque déposée de Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, 79704 Bad Säckingen, Allemagne.



ceraMotion® – Accessoires pour céramique de pressée



Piston de pressée

ø 12 mm

Piston en alumine réutilisable.

Ne convient pas aux lingotins en disilicate de lithium.

REF 260-365-01

1 pièce



Piston de pressée non réutilisable

ø 12 mm

Piston de pressée en revêtement à usage unique.

Pas de nettoyage requis, d'où un gain de temps.

Ne convient pas aux lingotins en disilicate de lithium.

REF 260-365-05

20 pièces



Piston de pressée non réutilisable

ø 13 mm

Piston en revêtement à usage unique pour des pressées

sans tension. Pas de nettoyage requis, d'où gain de temps.

S'utilise avec une céramique en disilicate de lithium

(p. ex. ceraMotion® LISi).

REF 260-365-13

20 pièces

Céramiques cosmétiques

ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircon



8 Shade Set

Set pour l'incrustation cosmétique de la zircon et du disilicate de lithium. Contient les 8 teintes A–D principales, des dentines de base, des dentines standard, des masses incisales et des masses d'effet.

REF 250-800-25

1 kit

Conditionnement:

Désignation	REF	Quantité
Base Dentin BD A1	250-021-20	20 g
Base Dentin BD A2	250-022-20	20 g
Base Dentin BD A3	250-023-20	20 g
Base Dentin BD A3,5	250-024-20	20 g
Base Dentin BD B2	250-027-20	20 g
Base Dentin BD B3	250-028-20	20 g
Base Dentin BD C3	250-032-20	20 g
Base Dentin BD D3	250-035-20	20 g
Dentin D A1	250-041-20	20 g
Dentin D A2	250-042-20	20 g
Dentin D A3	250-043-20	20 g
Dentin D A3,5	250-044-20	20 g
Dentin D B2	250-047-20	20 g
Dentin D B3	250-048-20	20 g
Dentin D C3	250-052-20	20 g
Dentin D D3	250-055-20	20 g
Incisal I 1	250-060-20	20 g

Désignation	REF	Quantité
Incisal I 2	250-061-20	20 g
Incisal Opal IO 1	250-065-20	20 g
Incisal Opal IO 2	250-066-20	20 g
Incisal Transpa IT 1	250-070-20	20 g
Incisal Transpa IT 2	250-071-20	20 g
Transpa T transpa	250-075-20	20 g
Correction C transpa	250-095-03	3 g
Dentin Modifier Chroma DM C orange	250-114-20	20 g
Dentin Modifier Fluo DM F yellow	250-116-20	20 g
Incisal Modifier IM opal honey	250-121-20	20 g
Incisal Modifier IM opal white	250-122-20	20 g
Incisal Modifier IM opal blue	250-123-20	20 g
Glaze GL transpa	250-270-02	2 g
Modelling Liquid	254-000-10	100 ml
Stains Liquid	254-010-02	20 ml
Shade Disc Incisal	254-100-00	1 pièce

ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircon



3 Shade Set

Set pour l'incrustation cosmétique de la zircone et du disilicate de lithium. Contient les 3 teintes A-B principales, des dentines de base, des dentines standard, des masses incisales et des masses d'effet.

REF 250-900-25

1 kit

Conditionnement:

Désignation	REF	Quantité
Base Dentin BD A2	250-022-20	20 g
Base Dentin BD A3	250-023-20	20 g
Base Dentin BD B2	250-027-20	20 g
Dentin D A2	250-042-20	20 g
Dentin D A3	250-043-20	20 g
Dentin D B2	250-047-20	20 g
Incisal I 1	250-060-20	20 g

Désignation	REF	Quantité
Incisal I 2	250-061-20	20 g
Incisal Transpa IT 1	250-070-20	20 g
Incisal Transpa IT 2	250-071-20	20 g
Transpa T transpa	250-075-20	20 g
Glaze GL transpa	250-270-02	2 g
Modelling Liquid	254-000-02	20 ml
Stains Liquid	254-010-02	20 ml

DENTAURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com



Céramiques cosmétiques

ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircon



Value Concept Set

Set pour l'incrustation cosmétique de la zircone et du disilicate de lithium. Contient 13 masses d'effet pour le collet, les secteurs dentinaire et incisif.

- contrôle de la luminosité sans modification de la teinte
- masses incisales spéciales pour des teintes fiables, particulièrement lorsque l'espace disponible est limité

REF 250-800-60

1 kit

Conditionnement:

Désignation	REF	Quantité
Incisal Value IV 1	250-280-20	20 g
Incisal Value IV 2	250-281-20	20 g
Incisal Value IV 3	250-282-20	20 g
Value Modifier Bright Dentin opal VM B dentin opal	250-287-20	20 g
Value Modifier Bright Incisal opal VM B incisal opal	250-284-20	20 g
Incisal Modifier Value IM V opal pure	250-283-20	20 g
Incisal Modifier Value IM V opal pink	250-285-20	20 g

Désignation	REF	Quantité
Incisal Modifier Value IM V opal violet	250-286-20	20 g
Incisal Modifier IM opal grey	250-125-20	20 g
Transpa Value TV transpa	250-291-20	20 g
Transpa Modifier Value TM V orange	250-288-20	20 g
Transpa Modifier Value TM V lemon	250-289-20	20 g
Transpa Modifier Value TM V salmon	250-290-20	20 g
Shade Disc Value Concept	254-106-00	1 pièce

ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircon



Chroma Concept Set

Conçu pour élargir l'espace chromatique des teintes standard et bleach, ce set permet de reproduire toutes les nuances des teintiers courants (p. ex. VITA SYSTEM 3D-MASTER®** ou Ivoclar-Chromascop®**).

Contient 13 masses céramiques (dentines et modules bleach).

REF 250-800-55

1 kit

Conditionnement:

Désignation	REF	Quantité
Chroma Concept Dentin CC D 1, bleach	250-231-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 2, bleach	250-232-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 3	250-233-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 4	250-234-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 5	250-235-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 6	250-236-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 7	250-237-20	20 g

Désignation	REF	Quantité
Chroma Concept Dentin CC D 8	250-238-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 9	250-239-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 10	250-240-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 11	250-241-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 12	250-242-20	20 g
Chroma Concept Incisal CC I 1, bleach	250-245-20	20 g
Shade Disc Chroma Concept / Bleach	254-102-00	1 pièce

* VITA SYSTEM 3D-MASTER® est une marque déposée de Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, 79704 Bad Säckingen, Allemagne.

** Ivoclar-Chromascop® est une marque déposée d'Ivoclar Vivadent GmbH.

Céramiques cosmétiques

ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircon



Touch Up Set

Finition et corrections faciles et rapides du fait de la cuisson basse température.

9 masses céramiques (dentines de base, dentines standard et masses incisales).

REF 250-800-50

1 kit

Conditionnement:

Désignation	REF	Quantité
Touch Up Base Dentin TU BD light	250-251-20	20 g
Touch Up Base Dentin TU BD medium	250-252-20	20 g
Touch Up Base Dentin TU BD dark	250-253-20	20 g
Touch Up Dentin TU D light	250-255-20	20 g
Touch Up Dentin TU D medium	250-256-20	20 g

Désignation	REF	Quantité
Touch Up Dentin TU D dark	250-257-20	20 g
Touch Up Incisal TU I medium	250-260-20	20 g
Touch Up Incisal TU I opal	250-261-20	20 g
Touch Up Incisal TU I transpa	250-262-20	20 g
Shade Disc Touch Up	254-103-00	1 pièce

ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircon



Stains Universal Set

Set comprenant 16 maquillants (3 teintes de base et 13 teintes de caractérisation) pour créer des effets internes et externes.

REF 254-800-30

1 kit

Conditionnement:

Désignation	REF	Quantité
Body Stains B ST A	254-220-02	2 g
Body Stains B ST B	254-221-02	2 g
Body Stains B ST C	254-222-02	2 g
Stains ST white	254-201-02	2 g
Stains ST vanilla	254-202-02	2 g
Stains ST yellow	254-203-02	2 g
Stains ST orange	254-204-02	2 g
Stains ST pink	254-205-02	2 g
Stains ST purple	254-206-02	2 g

Désignation	REF	Quantité
Stains ST blue	254-207-02	2 g
Stains ST grey	254-208-02	2 g
Stains ST olive green	254-209-02	2 g
Stains ST olive yellow	254-210-02	2 g
Stains ST medium brown	254-211-02	2 g
Stains ST red brown	254-212-02	2 g
Stains ST black	254-213-02	2 g
Stains Liquid	254-010-02	20 ml
Shade Disc Stains	254-105-00	1 pièce

DENTAURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com



ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircone



Liner L

S'utilise sur la zircone blanche. Sert de base chromatique.

- pour l'optimisation chromatique de la zircone teintée
- confère à la couche cosmétique une fluorescence naturelle

Liquide : Powder BOL Liquid

Teinte	REF (20 g)	REF (40 g)
L 1	250-001-20	250-001-40
L 2	250-002-20	250-002-40
L 3	250-003-20	250-003-40
L 4	250-004-20	250-004-40
L 5	250-005-20	250-005-40
L 6	250-006-20	250-006-40

Recommandation pour le mélange						
Teinte	L1	L2	L3	L4	L5	L6
A1	1/3				2/3	
A2	2/3				1/3	
A3	1					
A3,5	3/4					1/4
A4	1/2					1/2
B1		1/3			2/3	
B2		2/3			1/3	
B3		3/4			1/4	
B4		1				
C1			1/3		2/3	
C2			2/3		1/3	
C3			3/4		1/4	
C4			1			
D2				2/3	1/3	
D3				3/4	1/4	
D4		1/3		2/3		



Liner Modifier LM

- pour accentuer la teinte du liner

Liquide : Powder BOL Liquid

Teinte	REF	Quantité
LM gingival	250-018-20	20 g
LM orange	250-019-20	20 g

ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircon

Base Dentin BD

- plus opaque que la dentine standard
- action diffusante
- obtention d'un effet de profondeur 3 D (après finition)
- soutient la teinte de la dent (même lorsque l'espace disponible est limité)
- accentue les reflets venant de l'intérieur

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +



Teinte	REF (20 g)	REF (40 g)
BD A1	250-021-20	250-021-40
BD A2	250-022-20	250-022-40
BD A3	250-023-20	250-023-40
BD A3,5	250-024-20	250-024-40
BD A4	250-025-20	250-025-40
BD B1	250-026-20	250-026-40
BD B2	250-027-20	250-027-40
BD B3	250-028-20	250-028-40
BD B4	250-029-20	250-029-40
BD C1	250-030-20	250-030-40
BD C2	250-031-20	250-031-40
BD C3	250-032-20	250-032-40
BD C4	250-033-20	250-033-40
BD D2	250-034-20	250-034-40
BD D3	250-035-20	250-035-40
BD D4	250-036-20	250-036-40

Base Dentin Modifier BDM

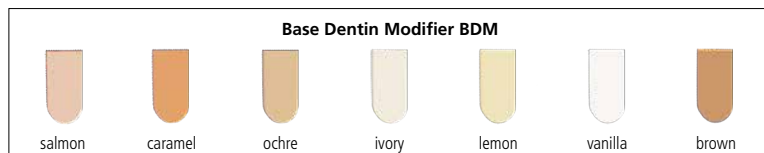
Masse d'effet présentant une opacité prononcée

- crée de la profondeur chromatique
- gère la luminosité
- reproduit les effets naturels situés dans la dentine et au niveau des faces proximales et des lobes

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +



Couleur	REF	Quantité
salmon	250-101-20	20 g
caramel	250-102-20	20 g
ochre	250-103-20	20 g
ivory	250-104-20	20 g
lemon	250-105-20	20 g
vanilla	250-106-20	20 g
brown	250-107-20	20 g



ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircone



Dentin D

Dentine standard

- obtention de la teinte primaire
- fluorescence naturelle
- effet de prisme

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF (20 g)	REF (40 g)
D A1	250-041-20	250-041-40
D A2	250-042-20	250-042-40
D A3	250-043-20	250-043-40
D A3,5	250-044-20	250-044-40
D A4	250-045-20	250-045-40
D B1	250-046-20	250-046-40
D B2	250-047-20	250-047-40
D B3	250-048-20	250-048-40
D B4	250-049-20	250-049-40
D C1	250-050-20	250-050-40
D C2	250-051-20	250-051-40
D C3	250-052-20	250-052-40
D C4	250-053-20	250-053-40
D D2	250-054-20	250-054-40
D D3	250-055-20	250-055-40
D D4	250-056-20	250-056-40

Tableau de concordance des masses incisales

Teinte de dentine	Incisal standard	Incisal opal	Incisal transpa
A1, A2, B1	I 1	IO 1	IT 1
A3, A3,5, B2, B3, B4, C1, C2, C3, D2, D3, D4	I 2	IO 2	IT 2
A4, C4	I 3	IO 3	IT 3

ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircone

Dentin Modifier Chroma DM C

- gère l'intensité de la tonalité chromatique
 - augmente la saturation interne du corps de la dent, même dans le cas d'une faible épaisseur de stratification
- Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
DM C A	250-111-20	20 g
DM C B	250-112-20	20 g
DM C C	250-113-20	20 g
DM C orange	250-114-20	20 g



Dentin Modifier Fluo DM F

Masse d'effet à fluorescence prononcée

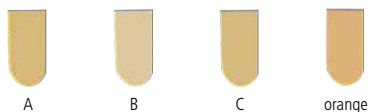
- gère la luminosité

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
DM F cream	250-115-20	20 g
DM F yellow	250-116-20	20 g
DM F orange	250-117-20	20 g



Dentin Modifier Chroma DM C



Dentin Modifier Fluo DM F



ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircon



Incisal I

Masse incisale standard

- s'utilise en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF (20 g)	REF (40 g)
I 1	250-060-20	250-060-40
I 2	250-061-20	250-061-40
I 3	250-062-20	250-062-40



Incisal Opal IO

- pour stratification émail alternée
- effet opalescent (bleuté) en lumière réfléchi
- effet orangé en lumière transmise
- pour une diffraction plus naturelle de la lumière
- s'utilise en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF (20 g)	REF (40 g)
IO 1	250-065-20	250-065-40
IO 2	250-066-20	250-066-40
IO 3	250-067-20	250-067-40

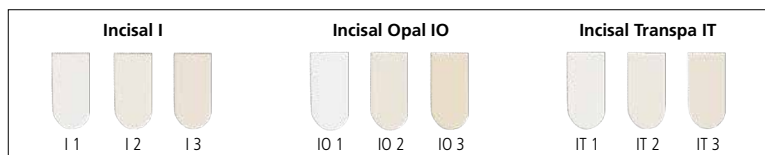


Incisal Transpa IT

- augmente la transparence des masses
- s'utilise en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF (20 g)	REF (40 g)
IT 1	250-070-20	250-070-40
IT 2	250-071-20	250-071-40
IT 3	250-072-20	250-072-40



ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircone

Transpa T

- masse très transparente
 - s'utilise, si nécessaire, en zone incisale
- Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF (20 g)	REF (40 g)
T transpa	250-075-20	250-075-40

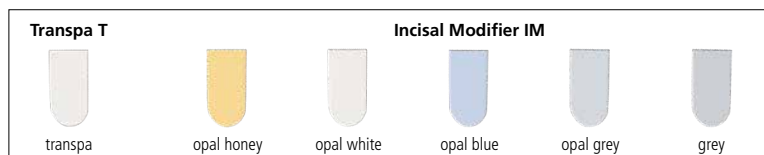


Incisal Modifier IM

- pour une diffraction plus naturelle de la lumière
- pour la stratification émail alternée
- s'utilise en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
IM opal honey	250-121-20	20 g
IM opal white	250-122-20	20 g
IM opal blue	250-123-20	20 g
IM grey	250-124-20	20 g
IM opal grey	250-125-20	20 g



Céramiques cosmétiques

ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircon



Shoulder SM

Masse d'épaulement

La masse d'épaulement white permet d'obtenir, par mélange, toutes les nuances de teinte (de A1 à D4).

La masse d'épaulement transpa permet de réaliser un épaulement plus translucide.

Liquide : Shoulder Liquid

Teinte	REF	Quantité
SM A	250-081-20	20 g
SM B	250-082-20	20 g
SM C	250-083-20	20 g
SM D	250-084-20	20 g
SM white	250-085-20	20 g
SM transpa	250-086-20	20 g



Gingival G

- pour la construction et reconstruction des parties gingivales (papilles comprises)

- permet de masquer les défauts de la muqueuse

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
G 1	250-090-20	20 g
G 2	250-091-20	20 g
G 3	250-092-20	20 g
G 4	250-093-20	20 g



Incisal Value IV

Masse d'effet présentant une opacité prononcée

- masses incisales plus opaques, lorsque l'espace disponible est très limité

Liquide : Modelling Liquid

Teinte	REF	Quantité
IV 1	250-280-20	20 g
IV 2	250-281-20	20 g
IV 3	250-282-20	20 g

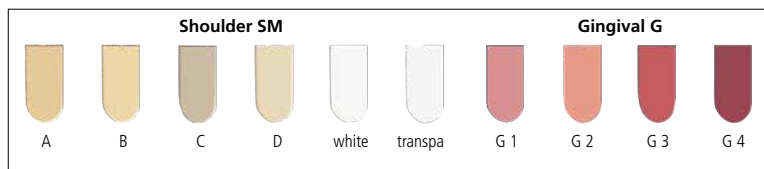


Value Modifier Bright Incisal opal VM B

- permet de gérer / d'accroître la luminosité dans la zone incisale

Liquide : Modelling Liquid

Teinte	REF	Quantité
VM B incisal opal	250-284-20	20 g



ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircone

Value Modifier Bright Dentin opal VM B

- permet de gérer la luminosité du noyau dentinaire sans modifier la teinte

Liquide : Modelling Liquid

Teinte	REF	Quantité
VM B dentin opal	250-287-20	20 g



Incisal Modifier Value IM V

- masse colorée à effet opalescent pour optimisation de l'effet de profondeur
- permet de gérer l'intensité des parties incisives

Liquide : Modelling Liquid

Teinte	REF	Quantité
IM V opal pure*	250-283-20	20 g
IM V opal pink	250-285-20	20 g
IM V opal violet	250-286-20	20 g

* masse effet pure opalescente



Transpa Modifier Value TM V

- pour un effet d'optique naturel au niveau du collet et de la zone incisive

Liquide : Modelling Liquid

Teinte	REF	Quantité
TM V orange	250-288-20	20 g
TM V lemon	250-289-20	20 g
TM V salmon	250-290-20	20 g

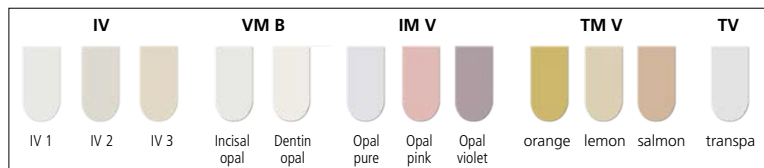


Transpa Value TV

- masse transparente présentant une légère opacité

Liquide : Modelling Liquid

Teinte	REF	Quantité
TV transpa	250-291-20	20 g



Céramiques cosmétiques

ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircon



Chroma Concept Liner CC L

- renforce la réflexion venant de l'intérieur

Liquide : Powder BOL Liquid

Teinte	REF	Quantité
CC L 1, bleach	250-221-20	20 g
CC L 2	250-222-20	20 g
CC L 3	250-223-20	20 g
CC L 4	250-224-20	20 g



Chroma Concept Dentin CC D

- élargit l'espace chromatique (s'utilise pur ou mélangé)
- même opacité que les autres masses dentine
- masses dentine de blanchiment (blanches et lumineuses)
- permet de reproduire toutes les nuances des teintiers courants (p. ex. VITA SYSTEM 3D-MASTER** ou Ivoclar-Chromascop***)

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
CC D 1, bleach	250-231-20	20 g
CC D 2, bleach	250-232-20	20 g
CC D 3	250-233-20	20 g
CC D 4	250-234-20	20 g
CC D 5	250-235-20	20 g
CC D 6	250-236-20	20 g
CC D 7	250-237-20	20 g
CC D 8	250-238-20	20 g
CC D 9	250-239-20	20 g
CC D 10	250-240-20	20 g
CC D 11	250-241-20	20 g
CC D 12	250-242-20	20 g

* VITA SYSTEM 3D-MASTER® est une marque déposée de Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, 79704 Bad Säckingen, Allemagne.

** Ivoclar-Chromascop® est une marque déposée d'Ivoclar Vivadent GmbH.



Chroma Concept Incisal CC I

Masse de blanchiment incisale (claire)

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
CC I 1, bleach	250-245-20	20 g

Chroma Concept Dentin CC D												Incisal
1 bleach	2 bleach	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1 bleach

ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircon

Touch Up Base Dentin TU BD

Masses basse fusion pour cuisson de correction et de glaçage en 1.

- sécurité accrue grâce à la structure haute densité des surfaces basales

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
TU BD light	250-251-20	20 g
TU BD medium	250-252-20	20 g
TU BD dark	250-253-20	20 g



Touch Up Dentin TU D

Masses basse fusion pour cuisson de correction et de glaçage en 1.

- esthétique accrue grâce à la structure haute densité des crêtes marginales

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
TU D light	250-255-20	20 g
TU D medium	250-256-20	20 g
TU D dark	250-257-20	20 g



Touch Up Incisal TU I

Masses basse fusion pour cuisson de correction et de glaçage en 1.

- esthétique accrue grâce à la structure haute densité des crêtes marginales

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
TU I medium	250-260-20	20 g
TU I opal	250-261-20	20 g
TU I transpa	250-262-20	20 g



Touch Up Gingival TU G

- pour effectuer des corrections ou des ajouts dans la zone gingivale

Liquide : Modelling Liquid

Teinte	REF	Quantité
TU G2	250-263-20	20 g
TU G4	250-264-20	20 g



Touch Up Base Dentin	Touch Up Dentin	Touch Up Incisal	Touch Up Gingival
 light	 light	 medium	 G2
 medium	 medium	 opal	 G4
 dark	 dark	 transpa	

ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircone



Correction C

Matériau basse fusion, à utiliser à l'état pur ou à mélanger avec les masses dentines et incisales appropriées, pour les petites corrections.

Température de cuisson : 715 °C

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
C transpa	250-095-03	3 g



Glaze GL

Masse de glaçage, à utiliser à l'état pur ou à mélanger avec les Stains et les Body Stains.

Liquide : Stains Liquid

Teinte	REF	Quantité
GL transpa	250-270-02	2 g



Paste Glaze PGL transpa

Masse de glaçage en pâte

Particulièrement indiquée pour les travaux monolithiques en zircone et en disilicate de lithium.

- fluorescence naturelle pour une finition monolithique
- application ciblée et contrôlée

Teinte	REF	Quantité
PGL transpa	250-271-03	3 g

ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircone

Body Stains B ST

Maquillant pour usage interne et externe

- à mélanger avec la masse de glaçage
- permet d'accentuer la teinte de manière individuelle
- profondeur chromatique
- à mélanger avec des masses céramiques (proportion dans le mélange : jusqu'à 10 %)

Liquide : Stains Liquid



Teinte	REF	Quantité
B ST A	254-220-02	2 g
B ST B	254-221-02	2 g
B ST C	254-222-02	2 g



Stains ST

Maquillant pour usage interne et externe

- à mélanger avec la masse de glaçage
- permet d'accentuer la teinte de manière individuelle
- profondeur chromatique
- à mélanger avec des masses céramiques (proportion dans le mélange : jusqu'à 10 %)

Liquide : Stains Liquid



Teinte	REF	Quantité
ST 1 white	254-201-02	2 g
ST 2 vanilla	254-202-02	2 g
ST 3 yellow	254-203-02	2 g
ST 4 orange	254-204-02	2 g
ST 5 pink	254-205-02	2 g
ST 6 purple	254-206-02	2 g
ST 7 blue	254-207-02	2 g
ST 8 grey	254-208-02	2 g
ST 9 olive green	254-209-02	2 g
ST 10 olive yellow	254-210-02	2 g
ST 11 medium brown	254-211-02	2 g
ST 12 red brown	254-212-02	2 g
ST 13 black	254-213-02	2 g



Céramiques cosmétiques

ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircone



Modelling Liquid

Liquide standard pour la préparation des masses céramiques.

REF 254-000-02	20 ml
REF 254-000-10	100 ml
REF 254-000-50	500 ml



Modelling Liquid +

Liquide de modelage un peu plus visqueux.

REF 254-002-02	20 ml
REF 254-002-10	100 ml
REF 254-002-50	500 ml



Modelling Liquid MV universal

- pour augmenter la plasticité
- pour prolonger la capacité de modelage

REF 299-150-40	20 ml
REF 299-150-80	100 ml



Powder BOL Liquid

Pour préparer le bonder / l'opaque / le liner en poudre.

REF 254-008-02	20 ml
REF 254-008-10	100 ml



Shoulder Liquid

- Pour préparer les masses d'épaulement.
- améliore leur stabilité

REF 254-004-02	20 ml
REF 254-004-10	100 ml



Stains Liquid

Pour préparer les Stains ainsi que la masse de glaçage / Glaze.

REF 254-010-02	20 ml
REF 254-010-10	100 ml

ceraMotion® Zr – Céramique pour infrastructures en zircon

Contrast Marker

Pour teinter des masses céramiques mélangées.

- donne de meilleurs contrastes lors de la stratification
- calcine sans laisser de résidus
- viscosité correspondant à celle du Modelling Liquid



Couleur	REF	Quantité
vanilla	254-300-02	20 ml
orange	254-301-02	20 ml
red	254-302-02	20 ml
blue	254-303-02	20 ml
green	254-304-02	20 ml



ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques



8 Shade Set (Paste Opaque)

Set pour l'incrustation cosmétique des alliages présentant un CDT compris entre $13,9 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ - $15,1 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (25°C - 500°C). Contient les 8 teintes A–D principales, des opaques en pâte, des dentines de base, des dentines standard, des masses incisales et des masses d'effet.

REF 252-800-10	1 kit
----------------	-------

Conditionnement:

Désignation	REF	Quantité
Paste Opaque PO A1	252-501-03	3 g
Paste Opaque PO A2	252-502-03	3 g
Paste Opaque PO A3	252-503-03	3 g
Paste Opaque PO A3,5	252-504-03	3 g
Paste Opaque PO B2	252-507-03	3 g
Paste Opaque PO B3	252-508-03	3 g
Paste Opaque PO C3	252-512-03	3 g
Paste Opaque PO D3	252-515-03	3 g
Base Dentin BD A1	252-021-20	20 g
Base Dentin BD A2	252-022-20	20 g
Base Dentin BD A3	252-023-20	20 g
Base Dentin BD A3,5	252-024-20	20 g
Base Dentin BD B2	252-027-20	20 g
Base Dentin BD B3	252-028-20	20 g
Base Dentin BD C3	252-032-20	20 g
Base Dentin BD D3	252-035-20	20 g
Dentin D A1	252-041-20	20 g
Dentin D A2	252-042-20	20 g
Dentin D A3	252-043-20	20 g
Dentin D A3,5	252-044-20	20 g
Dentin D B2	252-047-20	20 g

Désignation	REF	Quantité
Dentin D B3	252-048-20	20 g
Dentin D C3	252-052-20	20 g
Dentin D D3	252-055-20	20 g
Incisal I 1	252-060-20	20 g
Incisal I 2	252-061-20	20 g
Incisal Opal IO 1	252-065-20	20 g
Incisal Opal IO 2	252-066-20	20 g
Incisal Transpa IT 1	252-070-20	20 g
Incisal Transpa IT 2	252-071-20	20 g
Transpa T transpa	252-075-20	20 g
Dentin Modifier Chroma DM C orange	252-114-20	20 g
Dentin Modifier Fluo DM F yellow	252-116-20	20 g
Incisal Modifier IM opal honey	252-121-20	20 g
Incisal Modifier IM opal white	252-122-20	20 g
Incisal Modifier IM opal blue	252-123-20	20 g
Glaze GL transpa	252-270-02	2 g
Correction C transpa	252-095-03	3 g
Me Standard Modelling Liquid	254-001-10	100 ml
Paste Liquid	254-006-02	20 ml
Stains Liquid	254-010-02	20 ml
Shade Disc Incisal	254-100-00	1 pièce

ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques



3 Shade Set (Paste Opaque)

Set pour l'incrustation cosmétique des alliages présentant un CDT compris entre $13,9 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ - $15,1 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (25 °C - 500 °C). Contient les 3 teintes A-B principales, des opaques en pâte, des dentines de base, des dentines standard, des masses incisales et des masses d'effet.

REF 252-900-15	1 kit
----------------	-------

Conditionnement:

Désignation	REF	Quantité
Base Dentin BD A2	252-022-20	20 g
Base Dentin BD A3	252-023-20	20 g
Base Dentin BD B2	252-027-20	20 g
Dentin D A2	252-042-20	20 g
Dentin D A3	252-043-20	20 g
Dentin D B2	252-047-20	20 g
Incisal I 1	252-060-20	20 g
Incisal I 2	252-061-20	20 g
Incisal Transpa IT 1	252-070-20	20 g

Désignation	REF	Quantité
Incisal Transpa IT 2	252-071-20	20 g
Transpa T transpa	252-075-20	20 g
Glaze GL transpa	252-270-02	2 g
Paste Opaque PO A2	252-502-03	3 g
Paste Opaque PO A3	252-503-03	3 g
Paste Opaque PO B2	252-507-03	3 g
Me Standard Modelling Liquid	254-001-02	20 ml
Paste Liquid	254-006-02	20 ml
Stains Liquid	254-010-02	20 ml



Céramiques cosmétiques

ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques



8 Shade Set (Powder Opaque)

Set pour l'incrustation cosmétique des alliages présentant un CDT compris entre $13,9 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ - $15,1 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (25 °C - 500 °C). Contient les 8 teintes A–D principales, des opaques en poudre, des dentines de base, des dentines standard, des masses incisales et des masses d'effet.

REF 252-800-15	1 kit
----------------	-------

Conditionnement:

Désignation	REF	Quantité
Opaque O A1	252-001-20	20 g
Opaque O A2	252-002-20	20 g
Opaque O A3	252-003-20	20 g
Opaque O A3,5	252-004-20	20 g
Opaque O B2	252-007-20	20 g
Opaque O B3	252-008-20	20 g
Opaque O C3	252-012-20	20 g
Opaque O D3	252-015-20	20 g
Base Dentin BD A1	252-021-20	20 g
Base Dentin BD A2	252-022-20	20 g
Base Dentin BD A3	252-023-20	20 g
Base Dentin BD A3,5	252-024-20	20 g
Base Dentin BD B2	252-027-20	20 g
Base Dentin BD B3	252-028-20	20 g
Base Dentin BD C3	252-032-20	20 g
Base Dentin BD D3	252-035-20	20 g
Dentin D A1	252-041-20	20 g
Dentin D A2	252-042-20	20 g
Dentin D A3	252-043-20	20 g
Dentin D A3,5	252-044-20	20 g
Dentin D B2	252-047-20	20 g

Désignation	REF	Quantité
Dentin D B3	252-048-20	20 g
Dentin D C3	252-052-20	20 g
Dentin D D3	252-055-20	20 g
Incisal I 1	252-060-20	20 g
Incisal I 2	252-061-20	20 g
Incisal Opal IO 1	252-065-20	20 g
Incisal Opal IO 2	252-066-20	20 g
Incisal Transpa IT 1	252-070-20	20 g
Incisal Transpa IT 2	252-071-20	20 g
Transpa T transpa	252-075-20	20 g
Dentin Modifier Chroma DM C orange	252-114-20	20 g
Dentin Modifier Fluo DM F yellow	252-116-20	20 g
Incisal Modifier IM opal honey	252-121-20	20 g
Incisal Modifier IM opal white	252-122-20	20 g
Incisal Modifier IM opal blue	252-123-20	20 g
Glaze GL transpa	252-270-02	2 g
Correction C transpa	252-095-03	3 g
Me Standard Modelling Liquid	254-001-10	100 ml
Powder BOL Liquid	254-008-10	100 ml
Stains Liquid	254-010-02	20 ml
Shade Disc Incisal	254-100-00	1 pièce

ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques



Value Concept Set

Set pour l'incrustation cosmétique des alliages présentant un CDT compris entre $13,9 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ - $15,1 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (25 °C - 500 °C).

Contient 13 masses d'effet pour le collet, les secteurs dentaire et incisif.

- contrôle de la luminosité sans modification de la teinte
- masses incisales spéciales pour des teintes fiables, particulièrement lorsque l'espace disponible est limité

REF 252-800-60

1 kit

Conditionnement:

Désignation	REF	Quantité
Incisal Value IV 1	252-280-20	20 g
Incisal Value IV 2	252-281-20	20 g
Incisal Value IV 3	252-282-20	20 g
Value Modifier Bright dentin opal VM B dentin opal	252-287-20	20 g
Value Modifier Bright Incisal opal VM B incisal opal	252-284-20	20 g
Incisal Modifier Value IM V opal pure	252-283-20	20 g
Incisal Modifier Value IM V opal pink	252-285-20	20 g

Désignation	REF	Quantité
Incisal Modifier Value IM V opal violet	252-286-20	20 g
Incisal Modifier IM opal grey	252-125-20	20 g
Transpa Value TV transpa	252-291-20	20 g
Transpa Modifier Value TM V orange	252-288-20	20 g
Transpa Modifier Value TM V lemon	252-289-20	20 g
Transpa Modifier Value TM V salmon	252-290-20	20 g
Shade Disc Value Concept	254-106-00	1 pièce

Céramiques cosmétiques

ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques



Chroma Concept Set

Conçu pour élargir l'espace chromatique des teintes standard et bleach, ce set permet de reproduire toutes les nuances des teintiers courants (p. ex. VITA SYSTEM 3D-MASTER** ou Ivoclar-Chromascop***). Contient 17 masses céramiques (opaques en pâte, dentines et modules bleach).

REF 252-800-45

1 kit

Conditionnement:

Désignation	REF	Quantité
Chroma Concept Paste Opaque CC PO 1, bleach	252-541-03	3 g
Chroma Concept Paste Opaque CC PO 2	252-542-03	3 g
Chroma Concept Paste Opaque CC PO 3	252-543-03	3 g
Chroma Concept Paste Opaque CC PO 4	252-544-03	3 g
Chroma Concept Dentin CC D 1, bleach	252-231-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 2, bleach	252-232-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 3	252-233-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 4	252-234-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 5	252-235-20	20 g

Désignation	REF	Quantité
Chroma Concept Dentin CC D 6	252-236-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 7	252-237-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 8	252-238-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 9	252-239-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 10	252-240-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 11	252-241-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 12	252-242-20	20 g
Chroma Concept Incisal CC I 1, bleach	252-245-20	20 g
Shade Disc Chroma Concept / Bleach	254-102-00	1 pièce

* VITA SYSTEM 3D-MASTER® est une marque déposée de Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, 79704 Bad Säckingen, Allemagne.

** Ivoclar-Chromascop® est une marque déposée d'Ivoclar Vivadent GmbH.

ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques



Touch Up Set

Finition et corrections faciles et rapides du fait de la cuisson basse température.

10 masses céramiques (opaque, dentines de base, dentines standard et masses incisales).

REF 252-800-50

1 kit

Conditionnement:

Désignation	REF	Quantité
Touch Up Paste Opaque TU PO medium	252-250-03	3 g
Touch Up Base Dentin TU BD light	252-251-20	20 g
Touch Up Base Dentin TU BD medium	252-252-20	20 g
Touch Up Base Dentin TU BD dark	252-253-20	20 g
Touch Up Dentin TU D light	252-255-20	20 g
Touch Up Dentin TU D medium	252-256-20	20 g

Désignation	REF	Quantité
Touch Up Dentin TU D dark	252-257-20	20 g
Touch Up Incisal TU I medium	252-260-20	20 g
Touch Up Incisal TU I opal	252-261-20	20 g
Touch Up Incisal TU I transpa	252-262-20	20 g
Shade Disc Touch Up	254-103-00	1 pièce

DENTAURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com



Céramiques cosmétiques

ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques



Stains Universal Set

Set comprenant 16 maquillants (3 teintes de base et 13 teintes de caractérisation) pour créer des effets internes et externes.

REF 254-800-30

1 kit

Conditionnement:

Désignation	REF	Quantité
Body Stains B ST A	254-220-02	2 g
Body Stains B ST B	254-221-02	2 g
Body Stains B ST C	254-222-02	2 g
Stains ST white	254-201-02	2 g
Stains ST vanilla	254-202-02	2 g
Stains ST yellow	254-203-02	2 g
Stains ST orange	254-204-02	2 g
Stains ST pink	254-205-02	2 g
Stains ST purple	254-206-02	2 g

Désignation	REF	Quantité
Stains ST blue	254-207-02	2 g
Stains ST grey	254-208-02	2 g
Stains ST olive green	254-209-02	2 g
Stains ST olive yellow	254-210-02	2 g
Stains ST medium brown	254-211-02	2 g
Stains ST red brown	254-212-02	2 g
Stains ST black	254-213-02	2 g
Stains Liquid	254-010-02	20 ml
Shade Disc Stains	254-105-00	1 pièce

ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques

Paste Opaque PO

Opaque en pâte

- compatible avec tous les alliages précieux et non précieux à CDT conventionnel, ainsi qu'avec l'or électrodéposé (galvanoplastie) et la technique de surpressée
- très forte adhérence grâce à la connexion TRC (Tension Reduced Connection)
- recouvrement dense et efficace de l'infrastructure métallique
- application facile

Liquide : Paste Liquid



Teinte	REF	Quantité
PO A1	252-501-03	3 g
PO A2	252-502-03	3 g
PO A3	252-503-03	3 g
PO A3,5	252-504-03	3 g
PO A4	252-505-03	3 g
PO B1	252-506-03	3 g
PO B2	252-507-03	3 g
PO B3	252-508-03	3 g
PO B4	252-509-03	3 g
PO C1	252-510-03	3 g
PO C2	252-511-03	3 g
PO C3	252-512-03	3 g
PO C4	252-513-03	3 g
PO D2	252-514-03	3 g
PO D3	252-515-03	3 g
PO D4	252-516-03	3 g

Paste Opaque Modifier POM

- pour accentuer la teinte des opaques en pâte

Liquide : Paste Liquid

Teinte	REF	Quantité
POM gingival	252-520-03	3 g
POM orange	252-521-03	3 g



ceraMotion® Me Primer CAD/CAM

Bonder destiné à être utilisé avec des couronnes et bridges en alliage CoCr créés par CFAO.

Teinte	REF	Quantité
PR	252-500-03	3 g



Céramiques cosmétiques

ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques



Opaque O

Opaque en poudre

- couche fine
- recouvrement dense et efficace de l'infrastructure métallique
- convient tout particulièrement pour les alliages contenant de l'argent

Liquide : Powder BOL Liquid

Teinte	REF (20 g)	REF (40 g)
O A1	252-001-20	252-001-40
O A2	252-002-20	252-002-40
O A3	252-003-20	252-003-40
O A3,5	252-004-20	252-004-40
O A4	252-005-20	252-005-40
O B1	252-006-20	252-006-40
O B2	252-007-20	252-007-40
O B3	252-008-20	252-008-40
O B4	252-009-20	252-009-40
O C1	252-010-20	252-010-40
O C2	252-011-20	252-011-40
O C3	252-012-20	252-012-40
O C4	252-013-20	252-013-40
O D2	252-014-20	252-014-40
O D3	252-015-20	252-015-40
O D4	252-016-20	252-016-40



Opaque Modifier OM

- pour accentuer la teinte des opaques en poudre

Liquide : Powder BOL Liquid

Teinte	REF	Quantité
OM gingival	252-018-20	20 g
OM orange	252-019-20	20 g

ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques

Base Dentin BD

- plus opaque que la dentine standard
- action diffusante
- obtention d'un effet de profondeur 3 D (après finition)
- soutient la teinte de la dent (même lorsque l'espace disponible est limité)
- accentue les reflets venant de l'intérieur

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +



Teinte	REF (20 g)	REF (40 g)
BD A1	252-021-20	252-021-40
BD A2	252-022-20	252-022-40
BD A3	252-023-20	252-023-40
BD A3,5	252-024-20	252-024-40
BD A4	252-025-20	252-025-40
BD B1	252-026-20	252-026-40
BD B2	252-027-20	252-027-40
BD B3	252-028-20	252-028-40
BD B4	252-029-20	252-029-40
BD C1	252-030-20	252-030-40
BD C2	252-031-20	252-031-40
BD C3	252-032-20	252-032-40
BD C4	252-033-20	252-033-40
BD D2	252-034-20	252-034-40
BD D3	252-035-20	252-035-40
BD D4	252-036-20	252-036-40

Base Dentin Modifier BDM

Masse d'effet présentant une opacité prononcée

- crée de la profondeur chromatique
- gère la luminosité
- reproduit les effets naturels situés dans la dentine et au niveau des faces proximales et des lobes

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +



Teinte	REF	Quantité
BDM salmon	252-101-20	20 g
BDM caramel	252-102-20	20 g
BDM ochre	252-103-20	20 g
BDM ivory	252-104-20	20 g
BDM lemon	252-105-20	20 g
BDM vanilla	252-106-20	20 g
BDM brown	252-107-20	20 g

Base Dentin Modifier BDM



salmon



caramel



ochre



ivory



lemon



vanilla



brown

ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques



Dentin D

Dentine standard

- obtention de la teinte primaire
- fluorescence naturelle
- effet de prisme

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF (20 g)	REF (40 g)
D A1	252-041-20	252-041-40
D A2	252-042-20	252-042-40
D A3	252-043-20	252-043-40
D A3,5	252-044-20	252-044-40
D A4	252-045-20	252-045-40
D B1	252-046-20	252-046-40
D B2	252-047-20	252-047-40
D B3	252-048-20	252-048-40
D B4	252-049-20	252-049-40
D C1	252-050-20	252-050-40
D C2	252-051-20	252-051-40
D C3	252-052-20	252-052-40
D C4	252-053-20	252-053-40
D D2	252-054-20	252-054-40
D D3	252-055-20	252-055-40
D D4	252-056-20	252-056-40

Tableau de concordance des masses incisales

Teinte de dentine	Incisal standard	Incisal opal	Incisal transpa
A1, A2, B1	I 1	IO 1	IT 1
A3, A3,5, B2, B3, B4, C1, C2, C3, D2, D3, D4	I 2	IO 2	IT 2
A4, C4	I 3	IO 3	IT 3

ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques

Dentin Modifier Chroma DM C

- gère l'intensité de la tonalité chromatique
 - augmente la saturation interne du corps de la dent, même dans le cas d'une faible épaisseur de stratification
- Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
DM C A	252-111-20	20 g
DM C B	252-112-20	20 g
DM C C	252-113-20	20 g
DM C orange	252-114-20	20 g



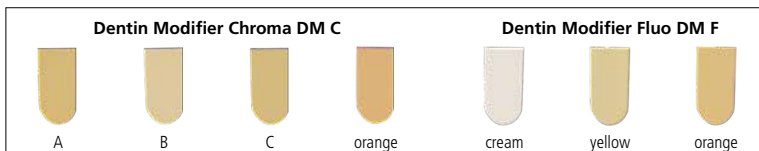
Dentin Modifier Fluo DM F

Masse d'effet à fluorescence prononcée

- gère la luminosité

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
DM F cream	252-115-20	20 g
DM F yellow	252-116-20	20 g
DM F orange	252-117-20	20 g



ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques



Incisal I

Masse incisale standard

- s'utilise en zone incisale

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF (20 g)	REF (40 g)
I 1	252-060-20	252-060-40
I 2	252-061-20	252-061-40
I 3	252-062-20	252-062-40



Incisal Opal IO

- pour stratification émail alternée
- effet opalescent (bleuté) en lumière réfléchie
- effet orangé en lumière transmise
- pour une diffraction plus naturelle de la lumière
- s'utilise en zone incisale

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF (20 g)	REF (40 g)
IO 1	252-065-20	252-065-40
IO 2	252-066-20	252-066-40
IO 3	252-067-20	252-067-40

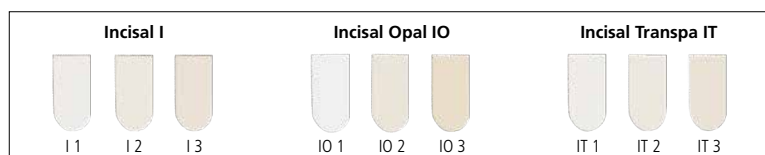


Incisal Transpa IT

- augmente la transparence des masses
- s'utilise en zone incisale

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF (20 g)	REF (40 g)
IT 1	252-070-20	252-070-40
IT 2	252-071-20	252-071-40
IT 3	252-072-20	252-072-40



ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques

Transpa T

- masse transparente
- s'utilise, si nécessaire, en zone incisale

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF (20 g)	REF (40 g)
T transpa	252-075-20	252-075-40

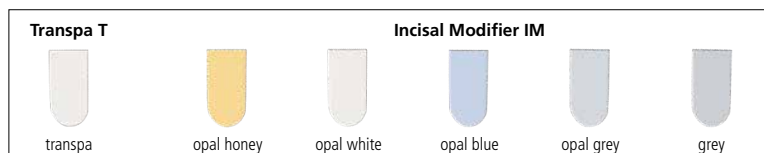


Incisal Modifier IM

- pour une diffraction plus naturelle de la lumière
- pour la stratification émail alternée
- s'utilise en zone incisale

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
IM opal honey	252-121-20	20 g
IM opal white	252-122-20	20 g
IM opal blue	252-123-20	20 g
IM grey	252-124-20	20 g
IM opal grey	252-125-20	20 g



Céramiques cosmétiques

ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques



Shoulder SM

Masse d'épaulement

La masse d'épaulement white vous permet d'obtenir, par mélange, toutes les nuances de teinte (de A1 à D4).

La masse d'épaulement transparent permet de réaliser un épaulement plus translucide.

Liquide : Shoulder Liquid

Teinte	REF	Quantité
SM A	252-081-20	20 g
SM B	252-082-20	20 g
SM C	252-083-20	20 g
SM D	252-084-20	20 g
SM white	252-085-20	20 g
SM transpa	252-086-20	20 g



Gingival G

- pour la construction et la reconstruction des parties gingivales (papilles comprises)

- permet de masquer les défauts de la muqueuse

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
G 1	252-090-20	20 g
G 2	252-091-20	20 g
G 3	252-092-20	20 g
G 4	252-093-20	20 g



Incisal Value IV

Masse d'effet présentant une opacité prononcée

- masses incisales plus opaques, lorsque l'espace disponible est très limité

Liquide : Modelling Liquid

Teinte	REF	Quantité
IV 1	252-280-20	20 g
IV 2	252-281-20	20 g
IV 3	252-282-20	20 g



Value Modifier Bright Incisal opal VM B

- permet de gérer la luminosité dans la zone incisale

Liquide : Modelling Liquid

Teinte	REF	Quantité
VM B incisal opal	252-284-20	20 g

Shoulder SM						Gingival G			
A	B	C	D	white	transpa	G 1	G 2	G 3	G 4

ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques

Value Modifier Bright dentin opal VM B

- permet de gérer la luminosité du noyau dentinaire sans modifier la teinte

Liquide : Modelling Liquid

Teinte	REF	Quantité
VM B dentin opal	252-287-20	20 g



Incisal Modifier Value IM V

- masses colorées à effet opalescent pour optimisation de l'effet de profondeur
- permet de gérer l'intensité des parties incisives

Liquide : Modelling Liquid

Teinte	REF	Quantité
IM V opal pure*	252-283-20	20 g
IM V opal pink	252-285-20	20 g
IM V opal violet	252-286-20	20 g

* masse effet pure opalescente



Transpa Modifier Value TM V

- pour un effet d'optique naturel au niveau du collet et de la zone incisive

Liquide : Modelling Liquid

Teinte	REF	Quantité
TM V orange	252-288-20	20 g
TM V lemon	252-289-20	20 g
TM V salmon	252-290-20	20 g

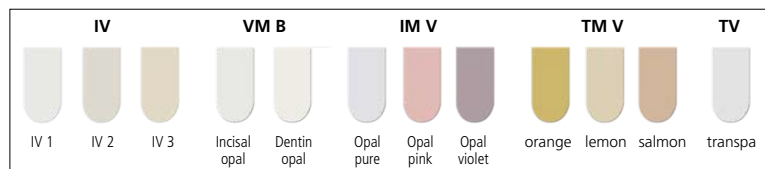


Transpa Value TV

- masse transparente présentant une légère opacité

Liquide : Modelling Liquid

Teinte	REF	Quantité
TV transpa	252-291-20	20 g



ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques



Chroma Concept Paste Opaque CC PO

Opaque en pâte Chroma

- renforce la reflexion venant de l'intérieur
- permet de reproduire toutes les nuances des teintiers courants (p. ex. VITA SYSTEM 3D-MASTER** ou Ivoclar-Chromascop***), ainsi que les teintes bleach

Liquide : Paste Liquid

Teinte	REF	Quantité
CC PO 1, bleach	252-541-03	3 g
CC PO 2	252-542-03	3 g
CC PO 3	252-543-03	3 g
CC PO 4	252-544-03	3 g

* VITA SYSTEM 3D-MASTER® est une marque déposée de Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, 79704 Bad Säckingen, Allemagne.

** Ivoclar-Chromascop® est une marque déposée d'Ivoclar Vivadent GmbH.



Chroma Concept Opaque CC O

Opaque en poudre Chroma

- renforce la reflexion venant de l'intérieur
- permet de reproduire toutes les nuances des teintiers courants (p. ex. VITA SYSTEM 3D-MASTER** ou Ivoclar-Chromascop***), ainsi que les teintes bleach

Liquide : Powder BOL Liquid

Teinte	REF	Quantité
CC O 1, bleach	252-221-20	20 g
CC O 2	252-222-20	20 g
CC O 3	252-223-20	20 g
CC O 4	252-224-20	20 g

* VITA SYSTEM 3D-MASTER® est une marque déposée de Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, 79704 Bad Säckingen, Allemagne.

** Ivoclar-Chromascop® est une marque déposée d'Ivoclar Vivadent GmbH.

ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques

Chroma Concept Dentin CC D

- élargit l'espace chromatique (s'utilise pur ou mélangé)
- même opacité que les autres masses dentine
- permet de reproduire toutes les nuances des teintiers courants (p. ex. VITA SYSTEM 3D-MASTER®* ou Ivoclar-Chromascop®**), ainsi que les teintes bleach

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +



Teinte	REF	Quantité
CC D 1, bleach	252-231-20	20 g
CC D 2, bleach	252-232-20	20 g
CC D 3	252-233-20	20 g
CC D 4	252-234-20	20 g
CC D 5	252-235-20	20 g
CC D 6	252-236-20	20 g
CC D 7	252-237-20	20 g
CC D 8	252-238-20	20 g
CC D 9	252-239-20	20 g
CC D 10	252-240-20	20 g
CC D 11	252-241-20	20 g
CC D 12	252-242-20	20 g

* VITA SYSTEM 3D-MASTER® est une marque déposée de Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, 79704 Bad Säckingen, Allemagne.

** Ivoclar-Chromascop® est une marque déposée d'Ivoclar Vivadent GmbH.

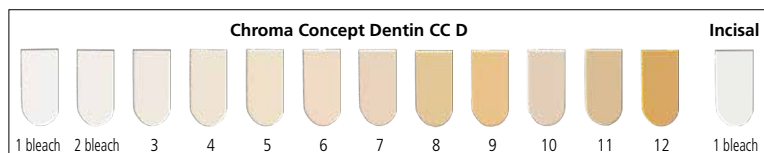
Chroma Concept Incisal CC I

Masse de blanchiment incisale (claire)

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +



Teinte	REF	Quantité
CC I 1, bleach	252-245-20	20 g



Céramiques cosmétiques

ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques



Touch Up Paste Opaque TU PO

Opaque en pâte basse fusion pour les corrections.

Température de cuisson : 860 °C

Liquide : Paste Liquid

Teinte	REF	Quantité
TU PO medium	252-250-03	3 g



Touch Up Base Dentin TU BD

Masses basse fusion pour cuisson de correction et de glaçage en 1.

- sécurité accrue grâce à la structure haute densité des surfaces basales

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
TU BD light	252-251-20	20 g
TU BD medium	252-252-20	20 g
TU BD dark	252-253-20	20 g



Touch Up Dentin TU D

Masses basse fusion pour cuisson de correction et de glaçage en 1.

- esthétique accrue grâce à la structure haute densité des crêtes marginales

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
TU D light	252-255-20	20 g
TU D medium	252-256-20	20 g
TU D dark	252-257-20	20 g



Touch Up Incisal TU I

Masses basse fusion pour cuisson de correction et de glaçage en 1.

- esthétique accrue grâce à la structure haute densité des crêtes marginales

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
TU I medium	252-260-20	20 g
TU I opal	252-261-20	20 g
TU I transpa	252-262-20	20 g

Touch Up Base Dentin			Touch Up Dentin			Touch Up Incisal		
light	medium	dark	light	medium	dark	medium	opal	transpa

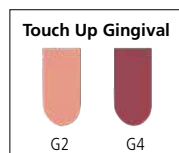
ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques

Touch Up Gingival TU G

- pour effectuer des corrections ou des ajouts dans la zone gingivale

Liquide : Modelling Liquid

Teinte	REF	Quantité
TU G2	252-263-20	20 g
TU G4	252-264-20	20 g



DENTAURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com



ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques



Correction C

Matériau basse fusion, à utiliser à l'état pur ou à mélanger avec les masses dentines et incisales appropriées, pour les petites corrections.

Température de cuisson : 860 °C

Liquides : Me Standard Modelling Liquid, Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
C transpa	252-095-03	3 g



Glaze GL

Masse de glaçage, à utiliser à l'état pur ou à mélanger avec les Stains et les Body Stains.

Liquide : Stains Liquid

Teinte	REF	Quantité
GL transpa	252-270-02	2 g

ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques

Body Stains B ST

Maquillant pour usage interne et externe

- à mélanger avec la masse de glaçage
- permet d'accentuer la teinte de manière individuelle
- profondeur chromatique
- à mélanger avec des masses céramiques (proportion dans le mélange : jusqu'à 10 %)

Liquide : Stains Liquid



Teinte	REF	Quantité
B ST A	254-220-02	2 g
B ST B	254-221-02	2 g
B ST C	254-222-02	2 g



Stains ST

Maquillant pour usage interne et externe

- à mélanger avec la masse de glaçage
- permet d'accentuer la teinte de manière individuelle
- profondeur chromatique
- à mélanger avec des masses céramiques (proportion dans le mélange : jusqu'à 10 %)

Liquide : Stains Liquid



Teinte	REF	Quantité
ST 1 white	254-201-02	2 g
ST 2 vanilla	254-202-02	2 g
ST 3 yellow	254-203-02	2 g
ST 4 orange	254-204-02	2 g
ST 5 pink	254-205-02	2 g
ST 6 purple	254-206-02	2 g
ST 7 blue	254-207-02	2 g
ST 8 grey	254-208-02	2 g
ST 9 olive green	254-209-02	2 g
ST 10 olive yellow	254-210-02	2 g
ST 11 medium brown	254-211-02	2 g
ST 12 red brown	254-212-02	2 g
ST 13 black	254-213-02	2 g



ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques



Me Standard Modelling Liquid

Liquide standard pour la préparation des masses céramiques pour ceraMotion® Me.

REF 254-001-02	20 ml
REF 254-001-10	100 ml
REF 254-001-50	500 ml



Modelling Liquid

Liquide standard pour la préparation des masses céramiques.

REF 254-000-02	20 ml
REF 254-000-10	100 ml
REF 254-000-50	500 ml



Modelling Liquid +

Liquide de modelage un peu plus visqueux.

REF 254-002-02	20 ml
REF 254-002-10	100 ml
REF 254-002-50	500 ml



Modelling Liquid MV universal

- pour augmenter la plasticité
- pour prolonger la capacité de modelage

REF 299-150-40	20 ml
REF 299-150-80	100 ml



Paste Liquid

Pour régler la viscosité des pâtes.

REF 254-006-02	20 ml
REF 254-006-10	100 ml



Powder BOL Liquid

Pour préparer le bonder / l'opaque / le liner en poudre.

REF 254-008-02	20 ml
REF 254-008-10	100 ml

ceraMotion® Me – Céramique pour infrastructures métalliques

Shoulder Liquid

Pour préparer les masses d'épaulement.

- améliore leur stabilité

REF 254-004-02	20 ml
REF 254-004-10	100 ml



Stains Liquid

Pour préparer les Stains ainsi que la masse de glaçage / Glaze.

REF 254-010-02	20 ml
REF 254-010-10	100 ml



Contrast Marker

Pour teinter des masses céramiques mélangées.

- donne de meilleurs contrastes lors de la stratification
- calcine sans laisser de résidus
- viscosité correspondant à celle du Modelling Liquid

Couleur	REF	Quantité
vanilla	254-300-02	20 ml
orange	254-301-02	20 ml
red	254-302-02	20 ml
blue	254-303-02	20 ml
green	254-304-02	20 ml



Céramiques cosmétiques

ceraMotion® Ti – Céramique pour infrastructures en titane



8 Shade Set

Set pour l'incrustation cosmétique du titane et des alliages en titane. Contient les 8 teintes A-D principales, des opaques en poudre, des dentines de base, des dentines standard, des masses incisales et des masses d'effet.

REF 251-800-15	1 kit
----------------	-------

Conditionnement:

Désignation	REF	Quantité
Paste Bonder PB	251-551-03	3 g
Opaque O A1	251-001-20	20 g
Opaque O A2	251-002-20	20 g
Opaque O A3	251-003-20	20 g
Opaque O A3,5	251-004-20	20 g
Opaque O B2	251-007-20	20 g
Opaque O B3	251-008-20	20 g
Opaque O C3	251-012-20	20 g
Opaque O D3	251-015-20	20 g
Base Dentin BD A1	251-021-20	20 g
Base Dentin BD A2	251-022-20	20 g
Base Dentin BD A3	251-023-20	20 g
Base Dentin BD A3,5	251-024-20	20 g
Base Dentin BD B2	251-027-20	20 g
Base Dentin BD B3	251-028-20	20 g
Base Dentin BD C3	251-032-20	20 g
Base Dentin BD D3	251-035-20	20 g
Dentin D A1	251-041-20	20 g
Dentin D A2	251-042-20	20 g
Dentin D A3	251-043-20	20 g
Dentin D A3,5	251-044-20	20 g
Dentin D B2	251-047-20	20 g

Désignation	REF	Quantité
Dentin D B3	251-048-20	20 g
Dentin D C3	251-052-20	20 g
Dentin D D3	251-055-20	20 g
Incisal I 1	251-060-20	20 g
Incisal I 2	251-061-20	20 g
Incisal Opal IO 1	251-065-20	20 g
Incisal Opal IO 2	251-066-20	20 g
Incisal Transpa IT 1	251-070-20	20 g
Incisal Transpa IT 2	251-071-20	20 g
Transpa T transpa	251-075-20	20 g
Dentin Modifier Chroma DM C orange	251-114-20	20 g
Dentin Modifier Fluo DM F yellow	251-116-20	20 g
Incisal Modifier IM opal honey	251-121-20	20 g
Incisal Modifier IM opal white	251-122-20	20 g
Incisal Modifier IM opal blue	251-123-20	20 g
Glaze GL transpa	251-270-02	2 g
Correction C transpa	251-095-03	3 g
Modelling Liquid	254-000-10	100 ml
Paste Liquid	254-006-02	20 ml
Powder BOL Liquid	254-008-10	100 ml
Stains Liquid	254-010-02	20 ml
Shade Disc Incisal	254-100-00	1 pièce

ceraMotion® Ti – Céramique pour infrastructures en titane



3 Shade Set

Set pour l'incrustation cosmétique du titane et des alliages en titane. Contient les 3 teintes A-B principales, des opaques en poudre, des dentines de base, des dentines standard, des masses incisales et des masses d'effet.

REF 251-900-15	1 kit
----------------	-------

Conditionnement:

Désignation	REF	Quantité
Opaque O A2	251-002-20	20 g
Opaque O A3	251-003-20	20 g
Opaque O B2	251-007-20	20 g
Base Dentin BD A2	251-022-20	20 g
Base Dentin BD B2	251-027-20	20 g
Dentin D A2	251-042-20	20 g
Dentin D B2	251-047-20	20 g
Incisal I 1	251-060-20	20 g
Incisal I 2	251-061-20	20 g

Désignation	REF	Quantité
Incisal Transpa IT 1	251-070-20	20 g
Incisal Transpa IT 2	251-071-20	20 g
Transpa T transpa	251-075-20	20 g
Glaze GL transpa	251-270-02	2 g
Paste Bonder PB	251-551-03	3 g
Modelling Liquid	254-000-02	20 ml
Paste Liquid	254-006-02	20 ml
Stains Liquid	254-010-02	20 ml

DENTAURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com



Céramiques cosmétiques

ceraMotion® Ti – Céramique pour infrastructures en titane



Chroma Concept Set

Conçu pour élargir l'espace chromatique des teintes standard et bleach, ce set permet de reproduire toutes les nuances des teintiers courants (p. ex. VITA SYSTEM 3D-MASTER** ou Ivoclar-Chromascop***). Contient 17 masses céramiques (opaques, dentines et modules bleach).

REF 251-800-45

1 kit

Conditionnement:

Désignation	REF	Quantité
Chroma Concept Opaque CC O 1, bleach	251-221-20	20 g
Chroma Concept Opaque CC O 2	251-222-20	20 g
Chroma Concept Opaque CC O 3	251-223-20	20 g
Chroma Concept Opaque CC O 4	251-224-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 1, bleach	251-231-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 2, bleach	251-232-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 3	251-233-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 4	251-234-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 5	251-235-20	20 g

Désignation	REF	Quantité
Chroma Concept Dentin CC D 6	251-236-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 7	251-237-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 8	251-238-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 9	251-239-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 10	251-240-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 11	251-241-20	20 g
Chroma Concept Dentin CC D 12	251-242-20	20 g
Chroma Concept Incisal CC I 1, bleach	251-245-20	20 g
Shade Disc Chroma Concept / Bleach	254-102-00	1 pièce

*VITA SYSTEM 3D-MASTER® est une marque déposée de Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, 79704 Bad Säckingen, Allemagne.

** Ivoclar-Chromascop® est une marque déposée d'Ivoclar Vivadent GmbH.

ceraMotion® Ti – Céramique pour infrastructures en titane



Touch Up Set

Finition et corrections faciles et rapides du fait de la cuisson basse température.

9 masses céramiques (dentines de base, dentines standard et masses incisales).

REF 251-800-50

1 kit

Conditionnement:

Désignation	REF	Quantité
Touch Up Base Dentin TU BD light	251-251-20	20 g
Touch Up Base Dentin TU BD medium	251-252-20	20 g
Touch Up Base Dentin TU BD dark	251-253-20	20 g
Touch Up Dentin TU D light	251-255-20	20 g
Touch Up Dentin TU D medium	251-256-20	20 g

Désignation	REF	Quantité
Touch Up Dentin TU D dark	251-257-20	20 g
Touch Up Incisal TU I medium	251-260-20	20 g
Touch Up Incisal TU I opal	251-261-20	20 g
Touch Up Incisal TU I transpa	251-262-20	20 g
Shade Disc Touch Up	254-103-00	1 pièce

Céramiques cosmétiques

ceraMotion® Ti – Céramique pour infrastructures en titane



Stains Universal Set

Set comprenant 16 maquillants (3 teintes de base et 13 teintes de caractérisation) pour créer des effets internes et externes.

REF 254-800-30

1 kit

Conditionnement:

Désignation	REF	Quantité
Body Stains B ST A	254-220-02	2 g
Body Stains B ST B	254-221-02	2 g
Body Stains B ST C	254-222-02	2 g
Stains ST white	254-201-02	2 g
Stains ST vanilla	254-202-02	2 g
Stains ST yellow	254-203-02	2 g
Stains ST orange	254-204-02	2 g
Stains ST pink	254-205-02	2 g
Stains ST purple	254-206-02	2 g

Désignation	REF	Quantité
Stains ST blue	254-207-02	2 g
Stains ST grey	254-208-02	2 g
Stains ST olive green	254-209-02	2 g
Stains ST olive yellow	254-210-02	2 g
Stains ST medium brown	254-211-02	2 g
Stains ST red brown	254-212-02	2 g
Stains ST black	254-213-02	2 g
Stains Liquid	254-010-02	20 ml
Shade Disc Stains	254-105-00	1 pièce

ceraMotion® Ti – Céramique pour infrastructures en titane

Bonder B

Bonder en poudre

- crée une très bonne liaison adhésive entre l'infrastructure en titane et la céramique cosmétique

Liquide : Powder BOL Liquid

Teinte	REF (20 g)	REF (40 g)
B	251-550-20	251-550-40



Paste Bonder PB

Bonder en pâte

- crée une très bonne liaison adhésive entre l'infrastructure en titane et la céramique cosmétique

- application directe

- facile à appliquer

Liquide : Paste Liquid

Teinte	REF (3 g)	REF (6 g)
PB	251-551-03	251-551-06



Opaque O

Opaque en poudre

- couche fine

- recouvrement dense et efficace de l'infrastructure métallique

Liquide : Powder BOL Liquid

Teinte	REF (20 g)	REF (40 g)
O A1	251-001-20	251-001-40
O A2	251-002-20	251-002-40
O A3	251-003-20	251-003-40
O A3,5	251-004-20	251-004-40
O A4	251-005-20	251-005-40
O B1	251-006-20	251-006-40
O B2	251-007-20	251-007-40
O B3	251-008-20	251-008-40
O B4	251-009-20	251-009-40
O C1	251-010-20	251-010-40
O C2	251-011-20	251-011-40
O C3	251-012-20	251-012-40
O C4	251-013-20	251-013-40
O D2	251-014-20	251-014-40
O D3	251-015-20	251-015-40
O D4	251-016-20	251-016-40



Céramiques cosmétiques

ceraMotion® Ti – Céramique pour infrastructures en titane



Opaque Modifier OM

- pour accentuer la teinte des opaques en poudre

Liquide : Powder BOL Liquid

Teinte	REF	Quantité
OM gingival	251-018-20	20 g
OM orange	251-019-20	20 g

ceraMotion® Ti – Céramique pour infrastructures en titane

Base Dentin BD

- plus opaque que la dentine standard
- action diffusante
- obtention d'un effet de profondeur 3 D (après finition)
- soutient la teinte de la dent (même lorsque l'espace disponible est limité)
- accentue les reflets venant de l'intérieur

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF (20 g)	REF (40 g)
BD A1	251-021-20	251-021-40
BD A2	251-022-20	251-022-40
BD A3	251-023-20	251-023-40
BD A3,5	251-024-20	251-024-40
BD A4	251-025-20	251-025-40
BD B1	251-026-20	251-026-40
BD B2	251-027-20	251-027-40
BD B3	251-028-20	251-028-40
BD B4	251-029-20	251-029-40
BD C1	251-030-20	251-030-40
BD C2	251-031-20	251-031-40
BD C3	251-032-20	251-032-40
BD C4	251-033-20	251-033-40
BD D2	251-034-20	251-034-40
BD D3	251-035-20	251-035-40
BD D4	251-036-20	251-036-40



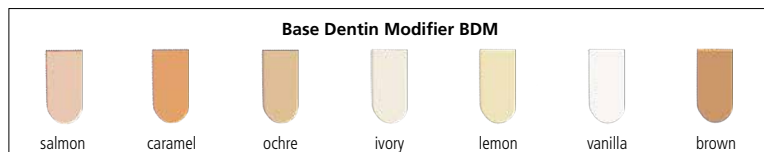
Base Dentin Modifier BDM

Masse d'effet présentant une opacité prononcée

- crée de la profondeur chromatique
- gère la luminosité
- reproduit les effets naturels situés dans la dentine et au niveau des faces proximales et des lobes

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
BDM salmon	251-101-20	20 g
BDM caramel	251-102-20	20 g
BDM ochre	251-103-20	20 g
BDM ivory	251-104-20	20 g
BDM lemon	251-105-20	20 g
BDM vanilla	251-106-20	20 g
BDM brown	251-107-20	20 g



ceraMotion® Ti – Céramique pour infrastructures en titane



Dentin D

Dentine standard

- obtention de la teinte primaire
- fluorescence naturelle
- effet de prisme

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF (20 g)	REF (40 g)
D A1	251-041-20	251-041-40
D A2	251-042-20	251-042-40
D A3	251-043-20	251-043-40
D A3,5	251-044-20	251-044-40
D A4	251-045-20	251-045-40
D B1	251-046-20	251-046-40
D B2	251-047-20	251-047-40
D B3	251-048-20	251-048-40
D B4	251-049-20	251-049-40
D C1	251-050-20	251-050-40
D C2	251-051-20	251-051-40
D C3	251-052-20	251-052-40
D C4	251-053-20	251-053-40
D D2	251-054-20	251-054-40
D D3	251-055-20	251-055-40
D D4	251-056-20	251-056-40

Tableau de concordance des masses incisales

Teinte de dentine	Incisal standard	Incisal opal	Incisal transpa
A1, A2, B1	I 1	IO 1	IT 1
A3, A3,5, B2, B3, B4, C1, C2, C3, D2, D3, D4	I 2	IO 2	IT 2
A4, C4	I 3	IO 3	IT 3

ceraMotion® Ti – Céramique pour infrastructures en titane

Dentin Modifier Chroma DM C

- gère l'intensité de la tonalité chromatique
 - augmente la saturation interne du corps de la dent, même dans le cas d'une faible épaisseur de stratification
- Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
DM C A	251-111-20	20 g
DM C B	251-112-20	20 g
DM C C	251-113-20	20 g
DM C orange	251-114-20	20 g



Dentin Modifier Fluo DM F

Masse d'effet à fluorescence prononcée

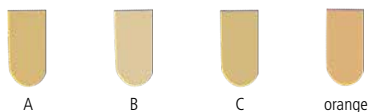
- gère la luminosité

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
DM F cream	251-115-20	20 g
DM F yellow	251-116-20	20 g
DM F orange	251-117-20	20 g



Dentin Modifier Chroma DM C



Dentin Modifier Fluo DM F



Céramiques cosmétiques

ceraMotion® Ti – Céramique pour infrastructures en titane



Incisal I

Masse incisale standard

- s'utilise en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF (20 g)	REF (40 g)
I 1	251-060-20	251-060-40
I 2	251-061-20	251-061-40
I 3	251-062-20	251-062-40



Incisal Opal IO

- pour stratification émail alternée
- effet opalescent (bleuté) en lumière réfléchie
- effet orangé en lumière transmise
- pour une diffraction plus naturelle de la lumière
- s'utilise en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF (20 g)	REF (40 g)
IO 1	251-065-20	251-065-40
IO 2	251-066-20	251-066-40
IO 3	251-067-20	251-067-40

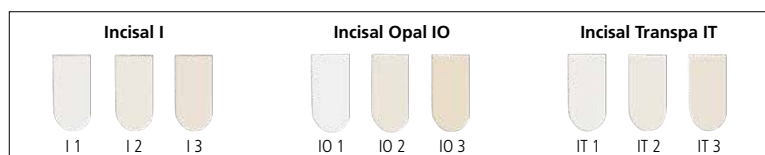


Incisal Transpa IT

- augmente la transparence des masses
- s'utilise en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF (20 g)	REF (40 g)
IT 1	251-070-20	251-070-40
IT 2	251-071-20	251-071-40
IT 3	251-072-20	251-072-40



ceraMotion® Ti – Céramique pour infrastructures en titane

Transpa T

- masse très transparente
 - s'utilise, si nécessaire, en zone incisale
- Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF (20 g)	REF (40 g)
T transpa	251-075-20	251-075-40

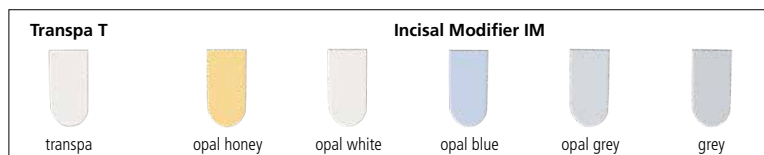


Incisal Modifier IM

- pour une diffraction plus naturelle de la lumière
- pour la stratification émail alternée
- s'utilise en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
IM opal honey	251-121-20	20 g
IM opal white	251-122-20	20 g
IM opal blue	251-123-20	20 g
IM grey	251-124-20	20 g
IM opal grey	251-125-20	20 g



ceraMotion® Ti – Céramique pour infrastructures en titane



Shoulder SM

Masse d'épaulement

La masse d'épaulement white permet d'obtenir, par mélange, toutes les nuances de teinte (de A1 à D4).

La masse d'épaulement transpa permet de réaliser un épaulement plus translucide.

Liquide : Shoulder Liquid

Teinte	REF	Quantité
SM A	251-081-20	20 g
SM B	251-082-20	20 g
SM C	251-083-20	20 g
SM D	251-084-20	20 g
SM white	251-085-20	20 g
SM transpa	251-086-20	20 g



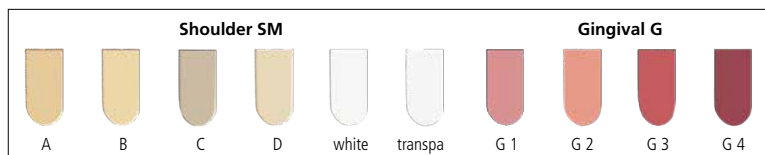
Gingival G

- pour la construction et la reconstruction des parties gingivales (papilles comprises)

- permet de masquer les défauts de la muqueuse

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
G 1	251-090-20	20 g
G 2	251-091-20	20 g
G 3	251-092-20	20 g
G 4	251-093-20	20 g



ceraMotion® Ti – Céramique pour infrastructures en titane

Chroma Concept Opaque CC O

Opaque en poudre Chroma

- renforce la réflexion venant de l'intérieur
- pour les patients aux dents claires et blanches
- permet de reproduire toutes les nuances des teintiers courants (p. ex. VITA SYSTEM 3D-MASTER** ou Ivoclar-Chromascop***)

Liquide : Powder BOL Liquid

Teinte	REF	Quantité
CC O 1, bleach	251-221-20	20 g
CC O 2	251-222-20	20 g
CC O 3	251-223-20	20 g
CC O 4	251-224-20	20 g

* VITA SYSTEM 3D-MASTER® est une marque déposée de Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, 79704 Bad Säckingen, Allemagne.

** Ivoclar-Chromascop® est une marque déposée d'Ivoclar Vivadent GmbH.



Chroma Concept Dentin CC D

- élargit l'espace chromatique (s'utilise pur ou mélangé)
- même opacité que les autres masses dentine
- masses dentine de blanchiment (blanches et lumineuses)
- permet de reproduire toutes les nuances des teintiers courants (p. ex. VITA SYSTEM 3D-MASTER** ou Ivoclar-Chromascop***)

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
CC D 1, bleach	251-231-20	20 g
CC D 2, bleach	251-232-20	20 g
CC D 3	251-233-20	20 g
CC D 4	251-234-20	20 g
CC D 5	251-235-20	20 g
CC D 6	251-236-20	20 g
CC D 7	251-237-20	20 g
CC D 8	251-238-20	20 g
CC D 9	251-239-20	20 g
CC D 10	251-240-20	20 g
CC D 11	251-241-20	20 g
CC D 12	251-242-20	20 g

* VITA SYSTEM 3D-MASTER® est une marque déposée de Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, 79704 Bad Säckingen, Allemagne.

** Ivoclar-Chromascop® est une marque déposée d'Ivoclar Vivadent GmbH.

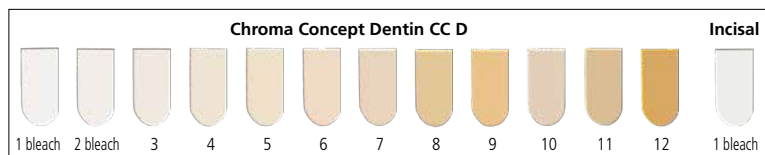


Chroma Concept Incisal CC I

Masse de blanchiment incisale (claire)

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
CC I 1, bleach	251-245-20	20 g



ceraMotion® Ti – Céramique pour infrastructures en titane



Touch Up Base Dentin TU BD

Masses basse fusion pour cuisson de correction et de glaçage en 1.

- sécurité accrue grâce à la structure haute densité des surfaces basales

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
TU BD light	251-251-20	20 g
TU BD medium	251-252-20	20 g
TU BD dark	251-253-20	20 g



Touch Up Dentin TU D

Masses basse fusion pour cuisson de correction et de glaçage en 1.

- esthétique accrue grâce à la structure haute densité des crêtes marginales

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
TU D light	251-255-20	20 g
TU D medium	251-256-20	20 g
TU D dark	251-257-20	20 g



Touch Up Incisal TU I

Masses basse fusion pour cuisson de correction et de glaçage en 1.

- esthétique accrue grâce à la structure haute densité des crêtes marginales

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
TU I medium	251-260-20	20 g
TU I opal	251-261-20	20 g
TU I transpa	251-262-20	20 g

Touch Up Base Dentin			Touch Up Dentin			Touch Up Incisal		
light	medium	dark	light	medium	dark	medium	opal	transpa

ceraMotion® Ti – Céramique pour infrastructures en titane

Correction C

Matériau basse fusion, à utiliser à l'état pur ou à mélanger avec les masses dentines et incisales appropriées, pour les petites corrections.

Température de cuisson : 715 °C

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
C transpa	251-095-03	3 g



Glaze GL

Masse de glaçage, à utiliser à l'état pur ou à mélanger avec les Stains et les Body Stains.

Liquide : Stains Liquid

Teinte	REF	Quantité
GL transpa	251-270-02	2 g



Céramiques cosmétiques

ceraMotion® Ti – Céramique pour infrastructures en titane



Body Stains B ST

Maquillant pour usage interne et externe

- à mélanger avec la masse de glaçage
- permet d'accentuer la teinte de manière individuelle
- profondeur chromatique
- à mélanger avec des masses céramiques (proportion dans le mélange : jusqu'à 10 %)

Liquide : Stains Liquid



Teinte	REF	Quantité
B ST A	254-220-02	2 g
B ST B	254-221-02	2 g
B ST C	254-222-02	2 g



Stains ST

Maquillant pour usage interne et externe

- à mélanger avec la masse de glaçage
- permet d'accentuer la teinte de manière individuelle
- profondeur chromatique
- à mélanger avec des masses céramiques (proportion dans le mélange : jusqu'à 10 %)

Liquide : Stains Liquid



Teinte	REF	Quantité
ST 1 white	254-201-02	2 g
ST 2 vanilla	254-202-02	2 g
ST 3 yellow	254-203-02	2 g
ST 4 orange	254-204-02	2 g
ST 5 pink	254-205-02	2 g
ST 6 purple	254-206-02	2 g
ST 7 blue	254-207-02	2 g
ST 8 grey	254-208-02	2 g
ST 9 olive green	254-209-02	2 g
ST 10 olive yellow	254-210-02	2 g
ST 11 medium brown	254-211-02	2 g
ST 12 red brown	254-212-02	2 g
ST 13 black	254-213-02	2 g

ceraMotion® Ti – Céramique pour infrastructures en titane

Modelling Liquid

Liquide standard pour la préparation des masses céramiques.

REF 254-000-02	20 ml
REF 254-000-10	100 ml
REF 254-000-50	500 ml



Modelling Liquid +

Liquide de modelage un peu plus visqueux.

REF 254-002-02	20 ml
REF 254-002-10	100 ml
REF 254-002-50	500 ml



Paste Liquid

Pour régler la viscosité des pâtes.

REF 254-006-02	20 ml
REF 254-006-10	100 ml



Powder BOL Liquid

Pour préparer le bonder / l'opaque / le liner en poudre.

REF 254-008-02	20 ml
REF 254-008-10	100 ml



Shoulder Liquid

Pour préparer les masses d'épaulement.

- améliore leur stabilité

REF 254-004-02	20 ml
REF 254-004-10	100 ml



Stains Liquid

Pour préparer les Stains ainsi que la masse de glaçage / Glaze.

REF 254-010-02	20 ml
REF 254-010-10	100 ml



ceraMotion® Ti – Céramique pour infrastructures en titane



Contrast Marker

Pour teinter des masses céramiques mélangées.

- donne de meilleurs contrastes lors de la stratification
- calcine sans laisser de résidus
- viscosité correspondant à celle du Modelling Liquid

Couleur	REF	Quantité
vanilla	254-300-02	20 ml
orange	254-301-02	20 ml
red	254-302-02	20 ml
blue	254-303-02	20 ml
green	254-304-02	20 ml

Céramiques cosmétiques

ceraMotion® Lf – Céramique basse fusion



8 Shade Set

Set pour l'incrustation cosmétique des alliages à CDT élevé, compris entre $15,9 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ - $17,0 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (25 °C - 500 °C).

Contient les 8 teintes A–D principales, contient des opaques en pâte, des dentines de base, des dentines standard, des masses incisales et des masses d'effet.

REF 253-800-10	1 kit
----------------	-------

Conditionnement:

Désignation	REF	Quantité
Paste Opaque PO base	253-550-03	3 g
Paste Opaque PO A1	253-501-03	3 g
Paste Opaque PO A2	253-502-03	3 g
Paste Opaque PO A3	253-503-03	3 g
Paste Opaque PO A3,5	253-504-03	3 g
Paste Opaque PO B2	253-507-03	3 g
Paste Opaque PO B3	253-508-03	3 g
Paste Opaque PO C3	253-512-03	3 g
Paste Opaque PO D3	253-515-03	3 g
Base Dentin BD 1	253-021-20	20 g
Base Dentin BD 2	253-022-20	20 g
Base Dentin BD 3	253-023-20	20 g
Base Dentin BD 4	253-024-20	20 g
Base Dentin BD 5	253-025-20	20 g
Base Dentin BD 7	253-027-20	20 g
Base Dentin BD 9	253-029-20	20 g
Dentin D A1	253-041-20	20 g
Dentin D A2	253-042-20	20 g

Désignation	REF	Quantité
Dentin D A3	253-043-20	20 g
Dentin D A3,5	253-044-20	20 g
Dentin D B2	253-047-20	20 g
Dentin D B3	253-048-20	20 g
Dentin D C3	253-052-20	20 g
Dentin D D3	253-055-20	20 g
Incisal I 1	253-060-20	20 g
Incisal I 2	253-061-20	20 g
Incisal Opal IO 1	253-065-20	20 g
Incisal Opal IO 2	253-066-20	20 g
Transpa T transpa	253-075-20	20 g
Dentin Modifier Fluo DM F yellow	253-116-20	20 g
Glaze GL transpa	253-270-02	2 g
Correction C transpa	253-095-03	3 g
Modelling Liquid	254-000-10	100 ml
Paste Liquid	254-006-02	20 ml
Stains Liquid	254-010-02	20 ml
Shade Disc Incisal	254-100-00	1 pièce

Paste Opaque PO

Opaque en pâte

- à usage universel ; compatible avec tous les alliages LF précieux et non précieux, ainsi qu'avec l'or électrodéposé (galvanoplastie)
- recouvrement dense et efficace de l'infrastructure métallique
- application facile
- aspect satiné

Conçu spécialement pour les alliages précieux contenant du cuivre, l'opaque en pâte base garantit un masquage parfait et intégral (sans discoloration) de l'armature.

Liquide : Paste Liquid



Teinte	REF	Quantité
PO base	253-550-03	3 g
PO A1	253-501-03	3 g
PO A2	253-502-03	3 g
PO A3	253-503-03	3 g
PO A3,5	253-504-03	3 g
PO A4	253-505-03	3 g
PO B1	253-506-03	3 g
PO B2	253-507-03	3 g
PO B3	253-508-03	3 g
PO B4	253-509-03	3 g
PO C1	253-510-03	3 g
PO C2	253-511-03	3 g
PO C3	253-512-03	3 g
PO C4	253-513-03	3 g
PO D2	253-514-03	3 g
PO D3	253-515-03	3 g
PO D4	253-516-03	3 g

Paste Opaque Modifier POM

- pour accentuer la teinte des opaques en pâte

Liquide : Paste Liquid

Teinte	REF	Quantité
POM gingival	253-520-03	3 g
POM orange	253-521-03	3 g



ceraMotion® Lf – Céramique basse fusion



Base Dentin BD

- plus opaque que la dentine standard
- action diffusante
- obtention d'un effet de profondeur 3 D (après finition)
- soutient la teinte de la dent (même lorsque l'espace disponible est limité)
- accentue les reflets venant de l'intérieur

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
BD 1	253-021-20	20 g
BD 2	253-022-20	20 g
BD 3	253-023-20	20 g
BD 4	253-024-20	20 g
BD 5	253-025-20	20 g
BD 6	253-026-20	20 g
BD 7	253-027-20	20 g
BD 8	253-028-20	20 g
BD 9	253-029-20	20 g
BD 10	253-030-20	20 g

Conseils de mélange

A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
BD1	1/3 BD1 + 2/3 BD3	BD2	BD3	1/3 BD1 + 2/3 DMCA	BD4	2/3 BD4 + 1/3 BD5	BD5	2/3 BD1 + 1/3 DMCB	BD6	1/3 BD6 + 2/3 BD7	BD7	1/3 BD7 + 2/3 DMC	BD8	BD9	BD10

Dentin D

Dentine standard

- obtention de la teinte primaire
- fluorescence naturelle
- effet de prisme

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +



Teinte	REF	Quantité
D A1	253-041-20	20 g
D A2	253-042-20	20 g
D A3	253-043-20	20 g
D A3,5	253-044-20	20 g
D A4	253-045-20	20 g
D B1	253-046-20	20 g
D B2	253-047-20	20 g
D B3	253-048-20	20 g
D B4	253-049-20	20 g
D C1	253-050-20	20 g
D C2	253-051-20	20 g
D C3	253-052-20	20 g
D C4	253-053-20	20 g
D D2	253-054-20	20 g
D D3	253-055-20	20 g
D D4	253-056-20	20 g

Tableau de concordance des masses incisales		
Teinte de dentine	Incisal standard	Incisal opal
A1, A2, B1	I 1	IO 1
A3, A3,5, B2, B3, B4, C1, C2, C3, D2, D3, D4	I 2	IO 2
A4, C4	I 3	IO 3

ceraMotion® Lf – Céramique basse fusion



Dentin Modifier Chroma DM C

- gère l'intensité de la tonalité chromatique
 - augmente la saturation interne du corps de la dent, même dans le cas d'une faible épaisseur de stratification
- Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
DM C A	253-111-20	20 g
DM C B	253-112-20	20 g
DM C C	253-113-20	20 g



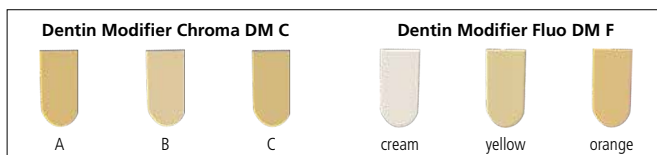
Dentin Modifier Fluo DM F

Masse d'effet à fluorescence prononcée

- gère la luminosité

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
DM F cream	253-115-20	20 g
DM F yellow	253-116-20	20 g
DM F orange	253-117-20	20 g



Incisal I

Masse incisale standard

- s'utilise en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
I 1	253-060-20	20 g
I 2	253-061-20	20 g
I 3	253-062-20	20 g



Incisal Opal IO

- pour stratification émail alternée
- effet opalescent (bleuté) en lumière réfléchiée
- effet orangé en lumière transmise
- pour une diffraction plus naturelle de la lumière
- s'utilise en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
IO 1	253-065-20	20 g
IO 2	253-066-20	20 g
IO 3	253-067-20	20 g

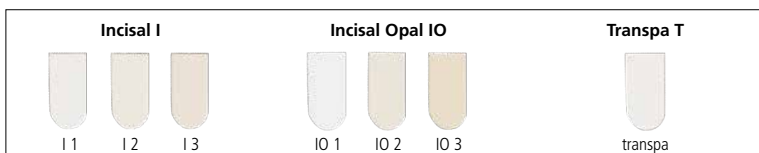


Transpa T

- masse très transparente
- s'utilise, si nécessaire, en zone incisale

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
T transpa	253-075-20	20 g



Céramiques cosmétiques

ceraMotion® Lf – Céramique basse fusion



Incisal Modifier IM

- pour stratification incisale alternante
- renforce la réfraction lumineuse naturelle
- à utiliser dans la zone incisale

Teinte	REF	Quantité
IM opal honey	253-121-20	20 g
IM opal blue	253-123-20	20 g
IM opal grey	253-125-20	20 g



Shoulder SM

Masse d'épaulement

La masse d'épaulement white permet d'obtenir, par mélange, toutes les nuances de teinte (de A1 à D4).

La masse d'épaulement transpa permet de réaliser un épaulement plus translucide.

Liquide : Shoulder Liquid

Teinte	REF	Quantité
SM A	253-081-20	20 g
SM B	253-082-20	20 g
SM C	253-083-20	20 g
SM D	253-084-20	20 g
SM white	253-085-20	20 g
SM transpa	253-086-20	20 g

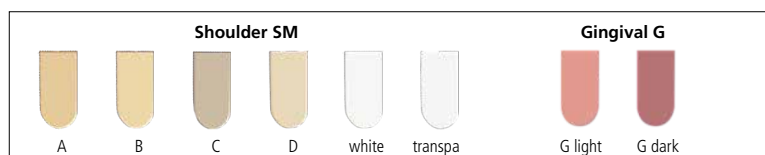


Gingival G

- pour la construction et la reconstruction des parties gingivales (papilles comprises)
- permet de masquer les défauts de la muqueuse

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
G light	253-091-20	20 g
G dark	253-092-20	20 g



Chroma Concept Paste Opaque CC PO

Opaque en pâte Chroma

- renforce la réflexion venant de l'intérieur
- pour les patients aux dents claires et blanches

Liquide : Paste Liquid

Teinte	REF	Quantité
CC PO 1, bleach	253-541-03	3 g



Chroma Concept Dentin CC D

- élargit l'espace chromatique (s'utilise pur ou mélangé)
- même opacité que les autres masses dentine
- masses dentine de blanchiment (blanches et lumineuses)

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
CC D 1, bleach	253-231-20	20 g
CC D 2, bleach	253-232-20	20 g

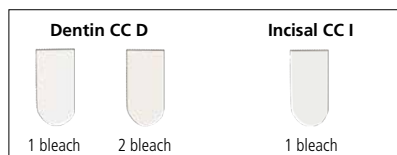


Chroma Concept Incisal CC I

Masse de blanchiment incisale (claire)

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
CC I 1, bleach	253-245-20	20 g



ceraMotion® Lf – Céramique basse fusion



Correction C

Matériau basse fusion, à utiliser à l'état pur ou à mélanger avec les masses dentines et incisales appropriées, pour les petites corrections.

Température de cuisson : 745 °C

Liquides : Modelling Liquid, Modelling Liquid +

Teinte	REF	Quantité
C transpa	253-095-03	3 g



Glaze GL

Masse de glaçage, à utiliser à l'état pur ou à mélanger avec les Lf Stains et les Lf Body Stains.

Liquide : Stains Liquid

Teinte	REF	Quantité
GL transpa	253-270-02	2 g

Lf Body Stains LF BST

Maquillant pour usage interne et externe

- à mélanger avec la masse de glaçage
- permet d'accentuer la teinte de manière individuelle
- profondeur chromatique
- à mélanger avec des masses céramiques (proportion dans le mélange : jusqu'à 10 %)

Liquide : Stains Liquid

Teinte	REF	Quantité
LF BST A	253-620-02	2 g
LF BST B	253-621-02	2 g
LF BST C	253-622-02	2 g



Lf Stains LF ST

Maquillant pour usage interne et externe

- à mélanger avec la masse de glaçage
- permet d'accentuer la teinte de manière individuelle
- profondeur chromatique
- à mélanger avec des masses céramiques (proportion dans le mélange : jusqu'à 10 %)

Liquide : Stains Liquid

Teinte	REF	Quantité
LF ST 1 white	253-601-02	2 g
LF ST 4 orange	253-604-02	2 g
LF ST 7 blue	253-607-02	2 g
LF ST 9 olive green	253-609-02	2 g
LF ST 12 red brown	253-612-02	2 g
LF ST 13 black	253-613-02	2 g



Céramiques cosmétiques

ceraMotion® Lf – Céramique basse fusion



Modelling Liquid

Liquide standard pour la préparation des masses céramiques.

REF 254-000-02	20 ml
REF 254-000-10	100 ml
REF 254-000-50	500 ml



Modelling Liquid +

Liquide de modelage un peu plus visqueux.

REF 254-002-02	20 ml
REF 254-002-10	100 ml
REF 254-002-50	500 ml



Paste Liquid

Pour régler la viscosité des pâtes.

REF 254-006-02	20 ml
REF 254-006-10	100 ml



Shoulder Liquid

Pour préparer les masses d'épaulement.

- améliore leur stabilité

REF 254-004-02	20 ml
REF 254-004-10	100 ml



Stains Liquid

Pour préparer les Stains ainsi que la masse de glaçage / Glaze.

REF 254-010-02	20 ml
REF 254-010-10	100 ml

Contrast Marker

Pour teinter des masses céramiques mélangées.

- donne de meilleurs contrastes lors de la stratification
- calcine sans laisser de résidus
- viscosité correspondant à celle du Modelling Liquid

Couleur	REF	Quantité
vanilla	254-300-02	20 ml
orange	254-301-02	20 ml
red	254-302-02	20 ml
blue	254-303-02	20 ml
green	254-304-02	20 ml



Céramiques cosmétiques

ceraMotion® – Accessoires pour céramique



Shade Disc Incisal

Teintier pour les masses incisales

REF 254-100-00

1 pièce



Shade Disc Modifier

Teintier pour les masses d'effet

REF 254-101-00

1 pièce



Shade Disc Value Concept

Teintier pour les masses Value Concept

REF 254-106-00

1 pièce



Shade Disc Chroma Concept / Bleach

Teintier pour les masses Chroma Concept

REF 254-102-00

1 pièce

ceraMotion® – Accessoires pour céramique

Shade Disc Touch Up

Teintier pour les masses Touch Up

REF 254-103-00

1 pièce



Shade Disc Shoulder / Gingival

Teintier pour les masses d'épaulement / gingivales

REF 254-104-00

1 pièce



Shade Disc Stains

Teintier pour les maquillants

REF 254-105-00

1 pièce



A-D Shade Guide

Teintier pour les masses céramiques ceraMotion® A1 - D4

REF 260-300-20

1 pièce



Céramiques cosmétiques

ceraMotion® – Accessoires pour céramique



Pinceau pour opaque no. 6

REF 260-907-10

1 pièce



Pastilleur

Pour la réalisation de pastilles céramiques de référence

REF 260-315-00

1 pièce



Support de cuisson avec tenons

REF 260-300-03

1 pièce



Tenons pour support de cuisson

REF 260-300-13

6 pièces



Pastilles graphitées

Pour la décontamination des fours à céramique

REF 260-317-00

10 pièces



Spatule en verre pour bonder et opaque

REF 291-000-00

1 pièce



SM-Isofit

- lisse et isole en même temps
- isolant plâtre / céramique et céramique / céramique

REF 260-324-01

20 ml

Alliages CoCr	Page	164
Alliages NiCr	Page	169
Titane	Page	171
Brasures et fils d'apport	Page	173
Revêtements	Page	177
Cires	Page	185
Systèmes de mise en revêtement	Page	188
Accessoires pour le modelage	Page	189
Accessoires	Page	190





Couronnes et bridges

Vaste assortiment pour des restaurations de qualité

Dispositifs Médicaux réglementés pour soins dentaires réservés aux professionnels de santé. Marquage CE 0483 – Classe II a. Organisme certificateur : mdc GmbH, Allemagne.

Lire attentivement les instructions d'utilisation dans la notice ou sur l'étiquette avant toute utilisation.

Dispositif non remboursé par les organismes d'assurance santé.

DENTAURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com



90 ans* de remanium®

de l'analogique au numérique

L'histoire d'un succès qui
dure depuis 1935



Depuis sa création en 1886, la gamme de produits de Dentaureum a connu de nombreuses évolutions au cours de la longue histoire de l'entreprise. remanium® est un produit de marque qui n'a cessé d'évoluer et qui a accompagné et contribué aux progrès techniques de la prothèse dentaire. En 2025, remanium® fête son 90e anniversaire et l'on peut affirmer avec fierté que les alliages remanium® font partie des produits dentaires les plus connus dans le domaine de la prothèse dentaire et qu'ils peuvent se prévaloir d'une longue histoire de produits.

L'alliage cobalt-chrome Remanit pour coulée sur modèle présenté en 1935 présentait déjà des propriétés et des composants d'alliage fondamentaux que l'on retrouve encore aujourd'hui dans les alliages de coulée sur modèle de haute qualité sous le nom de remanium® (depuis 1964).

1935



Présentation de l'alliage cobalt-chrome Remanit pour la coulée sur modèle. Aujourd'hui connu sous le nom d'alliage remanium®.

1962



Au début des années 60, les alliages céramisables non précieux ont été utilisés dans les laboratoires dentaires. Les premiers de ces alliages céramisables étaient des alliages en nickel-chrome (avec jusqu'à 2 % de béryllium).

1982



Au début des années 80, les alliages pour coulée sur modèle au cobalt-chrome ont encore été optimisés pour pouvoir être utilisés comme alliages pour couronnes et bridges et comme alliages céramisables, par exemple remanium® CD.

* La marque remanium® a été déposée 30 ans après la mise sur le marché de l'alliage non précieux remanit.

Entre la fin des années 1960 et le début des années 1970, on a assisté à l'avènement des premiers alliages céramisables exempts de métaux précieux dans les laboratoires dentaires allemands.

Depuis le début des années 1980, Dentaureum a modifié les alliages de coulée sur modèle CoCr de manière à ce qu'ils puissent être utilisés comme alliages pour couronnes et bridges, et alliages céramisables. En 1985, la fonderie de Dentaureum a été agrandie et a permis le début de la production de la coulée continue sous vide et sous gaz protecteur. Ce sont surtout les alliages CoCr non précieux destinés à la fabrication de prothèses dentaires conjointes qui ont suscité un grand intérêt auprès des spécialistes dentaires.

D'autres innovations ont suivi dans les années 2000, comme l'alliage de coulée sur modèle remanium® GM 900. L'alliage de coulée sur modèle sans carbone se distinguait par une soudabilité au laser particulièrement bonne. En 2003, la production d'alliages pour couronnes et bridges passe à la coulée continue.

Depuis de nombreuses décennies, les alliages de coulée remanium® non précieux de Dentaureum sont synonymes de grande qualité dans le domaine de la prothèse dentaire et ont déjà été utilisés des millions de fois. Pour assurer sa compatibilité avec les nouvelles technologies, l'alliage CoCr remanium® star, de même qualité, a été mis au point aujourd'hui pour trois techniques : outre les lingotins pour la coulée de précision, il existe aussi, depuis 2008, des disques fraisables pour l'usinage par enlèvement de copeaux et, depuis 2010, la micro-poudre pour la fusion sélective au laser (SLM).

Les matériaux prothétiques métalliques, en particulier les alliages CoCr sans métaux précieux, resteront à l'avenir des piliers importants dans la conception des prothèses. Chez Dentaureum, nous considérons que les matériaux éprouvés pour la fabrication d'infrastructures pour couronnes et de bridges dentaires sont la clé d'une prothèse dentaire de haute qualité et d'une grande satisfaction des patients. C'est la raison pour laquelle Dentaureum est continuellement actif dans le développement, la production et l'assurance de la qualité afin de continuer à garantir la haute qualité connue et éprouvée de ses alliages remanium®.

1984



Début de la production d'alliages de coulée sur modèle selon le procédé de moulage à la cire perdue. La fabrication des alliages remanium® a lieu dans notre propre fonderie.

2012



remanium® star – Le premier alliage dentaire au monde utilisable pour toutes les technologies de mise en œuvre. Technique de coulée, technique de fraisage et sous forme de poudre pour la technologie de fusion laser.

2021



remanium® star et rematan® powder – Alliages éprouvés à long terme, universellement utilisables, sous forme de poudre. remanium® est un produit de marque en constante évolution et qui a su s'adapter aux progrès techniques.



Des restaurations dentaires biocompatibles

Outre les alliages remanium® pour solutions conventionnelles et numériques, de plus en plus de matériaux céramiques sont mis en œuvre dans la fabrication d'infrastructures et de restaurations monolithiques.

Large gamme de produits

Dentaurum Ceramics fabrique plus de 1.500 produits réunis sous la marque ombrelle ceraMotion®. On y trouve des produits issus de tous les domaines du tout céramique moderne – des matériaux d'infrastructure tels que la zircone (ceraMotion® Z) ou le disilicate de lithium (ceraMotion® Lisi) jusqu'à la glaçure. Les matériaux d'infrastructure métalliques tels que le CoCr ou le titane restent des éléments de base dans la fabrication des infrastructures.



Photo: © Rainer Semsch

Alliages remanium® pour couronnes et bridges

Non précieux et résistants
à la corrosion

Page 164

Revêtements pour couronnes et bridges

Adaptés à tous les types
d'alliages de Dentaurem

Page 177

Cires de modelage pour couronnes et bridges

Pour de nombreuses utilisations

Page 185

Accessoires pour couronnes et bridges

Tous les produits annexes pour
couronnes et bridges

Page 190

remanium®
star 



Un alliage

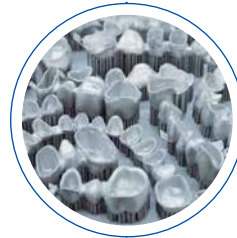
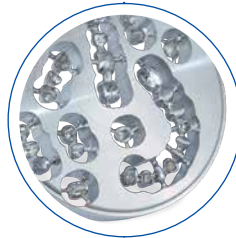
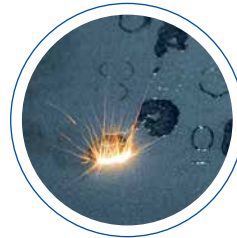
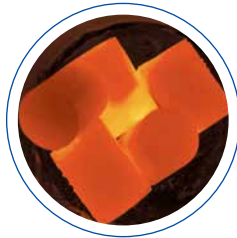
La formule gagnante remanium® star

60,5 % Co · 28,0 % Cr · 9,0 % W · 1,5 % Si

Depuis de nombreuses décennies, les alliages de coulée remanium® non précieux fabriqués par Dentaureum sont synonymes de grande qualité dans le domaine de la prothèse dentaire et ont déjà été utilisés des millions de fois. Afin de permettre aux utilisateurs de nouvelles technologies de continuer à mettre en œuvre des alliages cliniquement éprouvés, l'alliage CoCr remanium® star, de même qualité, a été mis au point pour trois technologies de mise en œuvre.

Trois technologies de mise en œuvre

Nous proposons la qualité premium remanium® pour toutes les trois technologies de mise en œuvre.



Coulée

- Excellentes propriétés de fusion et de coulée.
- Identification facile du moment exact de la coulée lors de la fusion à haute fréquence.
- Excellente usinabilité lors du fraisage et du polissage grâce à une dureté particulièrement faible.

Fraisage

- Qualité premium grâce à une structure de coulée optimisée.
- Dureté et ductilité faibles, d'où un fraisage facile.
- Idéal aussi pour les couronnes secondaires fraisées.

fusion laser

- Poudre fine assurant une structure homogène.
- Structure dense.
- Constance des matériaux.
- La plupart des indications sont possibles.
- Compatible avec les unités de fusion laser leaders du marché.

remanium®

Alliages pour couronnes et bridges :
éprouvés cliniquement des millions de fois

Qualité et pureté – made in Germany

La formule gagnante remanium®

- Conception, fabrication et contrôle assurés par Dentaureum à Ispringen.
- Utilisation de matériaux d'une grande pureté pour tous les alliages remanium®.
- Haute résistance à la corrosion et biocompatibilité scientifiquement prouvée.
- Excellente adhérence à la céramique cosmétique (p. ex. ceraMotion® Me).
- Garantie d'une sécurité absolue et d'une mise en œuvre aisée grâce à une riche expérience de plusieurs décennies.



remanium® – tableau récapitulatif des alliages NiCr

	remanium® CSe	remanium® G-mou																		
Caractéristiques	Alliage NiCr céramisable, type 3, très agréable à mettre en œuvre	Alliage NiCr, type 4, de qualité éprouvée, pour couronnes et bridges ainsi que le revêtement en résine																		
Avantages du produit	• alliage très facile à travailler du fait de sa très faible dureté • pas de refroidissement lent de la céramique nécessaire • absence de béryllium, biocompatible • fusion facile et rapide • soudabilité laser optimale	• très bonnes caractéristiques de fusion et de coulée excellentes • facile à polir, obtention d'un beau brillant • grande résistance à la corrosion • haute résistance pour les armatures graciles • convient particulièrement à la fusion à la flamme du fait de l'absence de vaporisation lors de la fusion																		
Composition (% de masse)	<table><tr><td>Ni</td><td>Cr</td><td>Mo</td><td>Si</td><td>Fe</td></tr><tr><td>60,0</td><td>26,0</td><td>11,0</td><td>1,5</td><td>1,2</td></tr></table>	Ni	Cr	Mo	Si	Fe	60,0	26,0	11,0	1,5	1,2	<table><tr><td>Ni</td><td>Cr</td><td>Mo</td><td>Si</td></tr><tr><td>66,0</td><td>26,5</td><td>5,0</td><td>1,5</td></tr></table>	Ni	Cr	Mo	Si	66,0	26,5	5,0	1,5
Ni	Cr	Mo	Si	Fe																
60,0	26,0	11,0	1,5	1,2																
Ni	Cr	Mo	Si																	
66,0	26,5	5,0	1,5																	
Autres < 1%		B, Mn																		
Propriétés prothétiques																				
Cuisson d'oxydation	non	non																		
Brasage avec brasure NiCr	REF 102-302-00	REF 102-302-00																		
Soudage laser	+++ Fil d'apport NiCr REF 528-220-00	+++ Fil d'apport NiCr REF 528-220-00																		
Revêtement	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® CC	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® CC																		
Propriétés mécaniques																				
Limite d'allongement 0,2 % R _{p0,2}	340 MPa	400 MPa																		
Résistance à la traction R _m	580 MPa	700 MPa																		
Module d'élasticité E	170 GPa	165 GPa																		
Dureté	195 HV 10	210 HV 10																		
Allongement à la rupture A ₅	15 %	10 %																		
Température solidus	1.260 °C	1.210 °C																		
Température liquidus	1.350 °C	1.340 °C																		
Densité	8,2 g/cm³	8,2 g/cm³																		
CDT 25 °C- 500 °C	14 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	-																		
Informations sur les commandes																				
Conditionnement	50 g REF 102-401-05 1.000 g REF 102-403-05	1.000 g REF 100-001-00																		
Sécurité grâce à la qualité certifiée  0483																				

Bonne biocompatibilité : des tests de laboratoire confirment l'excellente résistance à la corrosion ; la biocompatibilité, elle, a été confirmée à l'aide de tests de cytotoxicité effectués par des laboratoires indépendants. N'hésitez pas à demander nos certificats. Tous nos alliages NiCr pour couronnes et bridges sont exempts de béryllium, de gallium, d'indium et de cuivre.

+++ = excellent - = ne convient pas

remanium® – tableau récapitulatif des alliages CoCr

remanium® star		remanium® segura																					
Caractéristiques	Alliage céramisable moderne, type 5, de faible dureté, avec d'excellentes caractéristiques d'usinage. Convient pour toutes les technologies de mise en œuvre.		Alliage CoCr céramisable, type 5 ; offre une fiabilité de mise en œuvre excellente. Excellent comportement à la coulée, même en coulée sous vide et sous pression.																				
Avantages du produit	• excellente usinabilité, notamment lors du fraisage et du polissage grâce à une très faible dureté • convient pour toutes les technologies de mise en œuvre (coulée, fraisage, fusion au laser ...) • excellentes propriétés de fusion et de coulée • remarquable liaison avec la céramique grâce aux coefficients de dilatation adaptés • pas de cuisson d'oxydation nécessaire • phase de refroidissement lent recommandée uniquement pour les bridges de grande portée (tenir compte des indications du fabricant de céramique) • convient tout particulièrement pour les télescopes • excellente soudabilité au laser car exempt de carbone • grande souplesse d'application : adapté à la fusion et à la coulée à haute fréquence ainsi qu'au chalumeau du fait de l'absence de vaporisation lors de la fusion • amélioration de l'efficacité de la procédure de travail		• très bonnes caractéristiques de fusion et de coulée, en particulier pour la coulée sous pression sous vide grâce à un petit intervalle de fusion • petits lingotins (4 g) pour un dosage exact de la quantité de métal (le remplissage optimal du creuset permet de faire des économies) • pas de risques de pétélements ou de formation accrue de scories • stabilité mécanique élevée grâce à la solidification par cristaux mixtes de tantale • comportement à la cuisson optimisé grâce à une faible formation d'oxyde • brillance chaude grâce à une teneur élevée en Cr																				
Composition (% de masse)	<table><tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>W</td><td>Si</td></tr><tr><td>60,5</td><td>28,0</td><td>9,0</td><td>1,5</td></tr></table>	Co	Cr	W	Si	60,5	28,0	9,0	1,5	<table><tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>W</td><td>Mo</td><td>Si</td><td>Ta</td></tr><tr><td>58,0</td><td>30,0</td><td>5,5</td><td>3,0</td><td>1,5</td><td>1,25</td></tr></table>	Co	Cr	W	Mo	Si	Ta	58,0	30,0	5,5	3,0	1,5	1,25	
Co	Cr	W	Si																				
60,5	28,0	9,0	1,5																				
Co	Cr	W	Mo	Si	Ta																		
58,0	30,0	5,5	3,0	1,5	1,25																		
Autres < 1%	Mn, N, Nb	N																					
Propriétés prothétiques																							
Cuison d'oxydation	non		non																				
Brasage avec brasure au CoCr	REF 102-306-00		REF 102-306-00																				
Soudage laser	+++		+++																				
Revêtement	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® TT, rema® CC		Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® TT, rema® CC																				
Propriétés mécaniques																							
Limite d'allongement 0,2 % R _{p0.2}	620 MPa		760 MPa																				
Résistance à la traction R _m	845 MPa		940 MPa																				
Module d'élasticité E	190 GPa		211 GPa																				
Dureté	280 HV 10		340 HV 10																				
Allongement à la rupture A ₅	10,2 %		5,3 %																				
Température solidus	1.320 °C		1.329 °C																				
Température liquidus	1.420 °C		1.385 °C																				
Densité	8,6 g/cm³		8,6 g/cm³																				
CDT 25 °C-500 °C	14,1 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹		14,4 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹																				
Informations sur les commandes																							
Conditionnement	50 g 250 g 1.000 g	REF 102-621-00 REF 102-622-00 REF 102-620-00	50 g 250 g 1.000 g REF 102-631-00 REF 102-632-00 REF 102-630-00																				

Sécurité grâce à la qualité certifiée  0483

Bonne biocompatibilité : des tests de laboratoire confirment l'excellente résistance à la corrosion ; la biocompatibilité, elle, a été confirmée à l'aide de tests de cytotoxicité effectués par des laboratoires indépendants. N'hésitez pas à demander nos certificats. Tous les alliages CoCr pour couronnes et bridges sont exempts de béryllium, de fer, de nickel, de gallium, d'indium et de cuivre.

	remanium® 2000+	remanium® 2001																				
Caractéristiques	Alliage CoCr céramisable, type 5, éprouvé cliniquement, avec faible CDT.	Alliage CoCr céramisable, type 5, facile à mettre en oeuvre.																				
Avantages du produit	• excellent comportement à la coulée • grande souplesse d'application : adapté à la coulée à haute fréquence ainsi qu'à la fusion à la flamme du fait de l'absence de vaporisation lors de la fusion • amélioration de l'efficacité de la procédure de travail • pas de cuisson d'oxydation nécessaire • excellente soudabilité au laser car exempt de carbone	• excellent comportement à la coulée • grande souplesse d'application : adapté à la coulée à haute fréquence ainsi qu'à la fusion à la flamme du fait de l'absence de vaporisation lors de la fusion • travail d'une seule traite : pas de cuisson d'oxydation nécessaire • excellente soudabilité au laser car exempt de carbone																				
Composition (% de masse)	<table><tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td><td>W</td><td>Si</td></tr><tr><td>63,0</td><td>23,0</td><td>7,0</td><td>5,0</td><td>1,5</td></tr></table>	Co	Cr	Mo	W	Si	63,0	23,0	7,0	5,0	1,5	<table><tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td><td>W</td><td>Si</td></tr><tr><td>63,0</td><td>23,0</td><td>7,3</td><td>4,3</td><td>1,6</td></tr></table>	Co	Cr	Mo	W	Si	63,0	23,0	7,3	4,3	1,6
Co	Cr	Mo	W	Si																		
63,0	23,0	7,0	5,0	1,5																		
Co	Cr	Mo	W	Si																		
63,0	23,0	7,3	4,3	1,6																		
Autres < 1%	Mn, N	Mn, N																				
Propriétés prothétiques																						
Cuisson d'oxydation	non	non																				
Brasage avec brasure au CoCr	REF 102-306-00	REF 102-306-00																				
Soudage laser	+++	+++																				
Revêtement	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® TT, rema® CC	Trivest, Castorit® all speed, Castorit®-super C, rema® TT, rema® CC																				
Propriétés mécaniques																						
Limite d'allongement 0,2 % R _{p 0.2}	700 MPa	660 MPa																				
Résistance à la traction R _m	900 MPa	850 MPa																				
Module d'élasticité E	200 GPa	195 GPa																				
Dureté	340 HV 10	336 HV 10																				
Allongement à la rupture A ₅	4,5 %	3,5 %																				
Température solidus	1.290 °C	1.325 °C																				
Température liquidus	1.415 °C	1.415 °C																				
Densité	8,6 g/cm³	8,6 g/cm³																				
CDT 25 °C-500 °C	14,0 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	14,2 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹																				
Informations sur les commandes																						
Conditionnement	50 g REF 102-601-10 250 g REF 102-602-10 1.000 g REF 102-600-10	50 g REF 102-600-02 1.000 g REF 102-600-01																				

Sécurité grâce à la qualité certifiée  0483

+++ = excellent

Revêtements pour couronnes et bridges

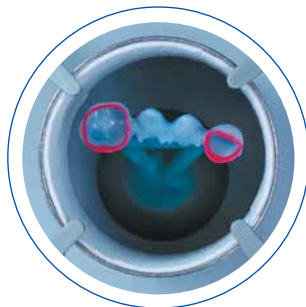
Ultra précis et faciles à utiliser

Vaste gamme de revêtements

La gamme Dentaureum couvre un large éventail de revêtements. Que ce soit pour la technique de la coulée sur modèle ou pour les couronnes et bridges, en préchauffage conventionnel, rapide ou « speed », que ce soit pour les alliages précieux, non précieux, le titane ou la céramique de pressée, Dentaureum, l'un des plus grands fabricants de revêtements au monde, vous propose le revêtement adapté à chaque application.

Constance des lots grâce à des contrôles finaux stricts

Avant son conditionnement dans des sachets portionnés en film d'aluminium composite, le revêtement est soumis à un test qualité répondant aux critères prothétiques, conformément aux normes DIN, EN et ISO.



rema[®]
cc 

Revêtement universel pour couronnes et bridges. Convient pour toutes les indications, tous les alliages et la céramique de pressée.

rema[®]
TT 

Revêtement spécial pour couronnes télescopiques en alliage non précieux.

Castorit[®]-
all speed

Revêtement spécial à expansion forte et gérable. Pour tous les alliages (sauf le titane).

Castorit[®]-
super C

Notre grand classique pour tous les alliages non précieux.

Trivest

Le revêtement pour couronnes et bridges (alliages non précieux). Très bonne gestion de l'expansion.

cera[®]motion[®]
press invest

Revêtement spécial pour céramique de pressée. Surfaces extrêmement lisses et denses, notamment avec le disilicate de lithium.

Tableau récapitulatif des revêtements pour couronnes et bridges

	rema® CC	rema® TT
Caractéristiques	Revêtement speed à usage universel. Convient pour toutes les indications, tous les alliages et la céramique de pressée	Revêtement spécial pour couronnes télescopiques fabriquées à partir d'alliages non précieux
Avantages du produit	• un revêtement pour toutes les applications • grande stabilité pour toutes les variantes de préchauffage • gestion précise de l'expansion pour métaux précieux, alliages non précieux et céramique de pressée • libre choix du système de mise en revêtement (avec ou sans cylindre métallique) • grande sécurité des lots de production grâce à un effort de contrôle important • précision d'ajustage ciblée, même pour les grandes portées	• adaptation optimale aux exigences requises pour les télescopes réalisés avec un alliage non précieux • gestion précise de l'ajustage et de la friction • forte expansion globale • grande stabilité pour toutes les tailles de cylindre et toutes les variantes de préchauffage • surfaces très lisses
Inlays, Onlays (métal précieux)	+++	-
Couronnes & bridges	+++	+
Superstructures supportées par des implants	+++	+
Attachements	+++	+++
Propriétés prothétiques		
Préchauffage	• programmation rapide • préchauffage constant • préchauffage avec temps de stabilisation	• programmation rapide • préchauffage constant • préchauffage avec temps de stabilisation
Consistance du mélange	+++	+++
Temps pour la mise œuvre	+++	++
Comportement au démoulage	+++	++
Informations sur les commandes		
Poudre	REF 105-840-00 6 kg (60 x 100 g) REF 105-841-00 6 kg (38 x 160 g)	REF 106-740-00 4 kg (25 x 160 g)
Liquide de mélange	REF 105-845-00 1 l (standard) REF 105-846-00 1 l (HE-Fluid)	REF 106-707-00 1 l (standard)

+++ = convient parfaitement ++ = convient + = convient sous certaines conditions - = déconseillé

	Castorit® all speed	Castorit®-super C	Trivest
Caractéristiques	Revêtement spécial à expansion forte et gérable. Pour tous les alliages (sauf le titane)	Revêtement de précision éprouvé et agréable à utiliser. Pour les alliages CoCr et NiCr	Revêtement spécial à expansion forte et gérable. Pour les alliages non précieux (sauf le titane)
Avantages du produit	• convient pour la chauffe rapide (speed) à 950 °C et la chauffe par paliers (nocturne) • utilisation pour tous les groupes d'alliages • ajustage précis en raison de la forte expansion globale • temps de travail long et consistance très crémeuse du mélange • surfaces de coulée très lisses pour une qualité de coulée constante, reproduction exacte du modelage	• grande stabilité thermique et robustesse • précision d'ajustage élevée et constante • démoulage facile • consistance crémeuse • surfaces plus lisses	• très bonne gestion de l'expansion • forte expansion globale • démoulage et sablage faciles • temps de travail long
Inlays, Onlays (métal précieux)	++	-	-
Couronnes & bridges	+++	+++	+++
Superstructures supportées par des implants	+++	++	+++
Attachements	+++	++	+++
Propriétés prothétiques			
Préchauffage	• programmation rapide • préchauffage constant • préchauffage avec temps de stabilisation	• préchauffage constant • préchauffage avec temps de stabilisation	• préchauffage constant • préchauffage avec temps de stabilisation
Consistance du mélange	+++	++	++
Temps pour la mise œuvre	+++	++	++
Comportement au démoulage	++	+++	+++
Informations sur les commandes			
Poudre	REF 105-741-00 6 kg (40 x 150 g)	REF 106-721-00 6 kg (40 x 150 g)	REF 106-731-00 6 kg (40 x 150 g)
Liquide de mélange	REF 105-745-00 1 l (standard)	REF 106-704-00 1 l (standard) REF 105-502-00 1 l (Power Liquid)	REF 106-706-00 1 l (standard) REF 105-502-00 1 l (Power Liquid)

Alliages CoCr



remanium® star

Alliage céramisable moderne, de faible dureté, avec d'excellentes caractéristiques d'usinage. Convient à toutes les technologies de mise en œuvre.

Avantages du produit :

- excellente usinabilité, notamment lors du fraisage et du polissage grâce à sa très faible dureté
- compatible avec tous les technologies de mise en œuvre comme la coulée, le fraisage, la fusion laser
- excellent comportement à la fusion et à la coulée
- remarquable liaison avec la céramique grâce au coefficient de dilatation thermique adapté
- cuisson d'oxydation non nécessaire
- le refroidissement lent est uniquement recommandé pour les bridges de grande portée (tenir compte des indications du fabricant de la céramique)
- recommandé tout particulièrement pour les télescopes
- excellente soudabilité au laser car exempt de carbone
- grande souplesse d'application : l'utilisation des hautes fréquences est possible pour la fusion et la coulée, l'alliage est également adapté à la fusion à la flamme, du fait de l'absence de vaporisation lors de la fusion
- efficacité accrue du cycle opératoire

Indications : couronnes et bridges, structures métalliques, couronnes télescopiques, superstructures supportées par des implants, bridges collés, pièces secondaires pour châssis métalliques (travaux combinés)

Norme : DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674 (Type 5)

Caractéristiques techniques

Limite d'allongement de 0,2% $R_{p0,2}$	620 MPa
Résistance à la traction R_m	845 MPa
Dureté	280 HV 10
Allongement à la rupture A_5	10,2 %
Module d'élasticité E	190 GPa
Densité	8,6 g/cm ³
CDT 25 °C - 500 °C	14,1 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Température solidus	1.320 °C
Température liquidus	1.420 °C
Poids du lingotin	6 g

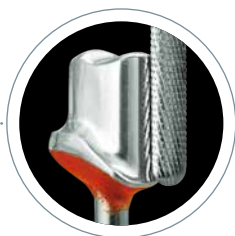
REF 102-621-00	50 g
REF 102-622-00	250 g
REF 102-620-00	1.000 g

Composition

(pourcentage par rapport à la masse)

Co	Cr	W	Si
60,5	28,0	9,0	1,5

Autres éléments < 1 % : Mn, N, Nb



Disque fraisable remanium® star MD II

ø 98,40 mm

Alliage CoCr céramisable pour unités de fraisage CAD/CAM, fabriqué à l'échelle industrielle.

Avantages du produit:

- composition de qualité éprouvée (remanium® star)
- matériau de base testé et certifié, éprouvé depuis longtemps, pour beaucoup d'applications dans le cadre de la fabrication de couronnes et bridges
- ductilité et résistance de type 3 adaptées à l'usinage par enlèvement de copeaux, DIN EN ISO 22674
- parfaitement compatible avec les céramiques cosmétiques situées dans la plage CDT classique
- bonne soudabilité laser

Indications : pour toutes les structures fraisées en prothèse conjointe comme les couronnes, les bridges, les travaux sur implants ; convient également pour le recouvrement céramique avec les céramiques cosmétiques adaptées (p. ex. ceraMotion® Me).

Norme : DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674 (Type 3)



Epaisseur	Bordure	REF	Quantité
8 mm	sans	102-750-01	1 pièce
10 mm	sans	102-751-01	1 pièce
12 mm	10 mm	102-752-01	1 pièce
13,5 mm	10 mm	102-753-01	1 pièce
15 mm	10 mm	102-754-01	1 pièce
18 mm	10 mm	102-755-01	1 pièce
20 mm	10 mm	102-756-01	1 pièce
25 mm	10 mm	102-757-01	1 pièce

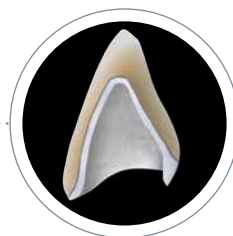
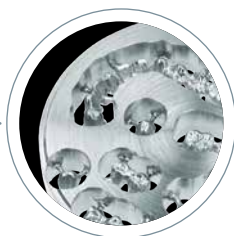
Caractéristiques techniques

Limite d'allongement de 0,2% $R_{p0,2}$	320 MPa
Résistance à la traction R_m	506 MPa
Dureté	281 HV 10
Allongement à la rupture A_5	5,9 %
Module d'élasticité E	202 GPa
Densité	8,5 g/cm ³
CDT 25 °C - 500 °C	14,1 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Température solidus	1.320 °C
Température liquidus	1.420 °C

Composition (pourcentage par rapport à la masse)

Co	Cr	W	Si
60,5	28,0	9,0	1,5

Autres éléments < 1 % : Fe, Mn, N, Nb



Alliages CoCr



remanium® segura

Alliage CoCr céramisable présentant à la mise en œuvre une fiabilité excellente. Comportement remarquable pendant la coulée, même dans le cas d'une coulée sous vide et sous pression.

Avantages du produit :

- excellentes propriétés de fusion et de coulée, notamment lors de la coulée sous pression sous vide grâce à un intervalle de fusion étroit
- petits lingotins (4 g) pour un dosage exact de la quantité de métal (remplissage optimal du creuset permettant de réaliser des économies)
- pas de risque de pétélements ou de formation accrue de scories
- stabilité mécanique élevée grâce à la solidification par cristaux mixtes de tantale
- propriétés de cuisson optimisées grâce à une formation d'oxydes réduite
- aspect brillant grâce à une teneur élevée en Cr

Indications : couronnes et bridges, structures métalliques, couronnes télescopiques, superstructures supportées par des implants, bridges collés, pièces secondaires pour châssis métalliques (travaux combinés)

Norme : DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674 (Type 5)

Caractéristiques techniques

Limite d'allongement de 0,2% $R_{p0,2}$	760 MPa
Résistance à la traction R_m	940 MPa
Dureté	340 HV 10
Allongement à la rupture A_5	5,3 %
Module d'élasticité E	211 GPa
Densité	8,6 g/cm ³
CDT 25 °C - 500 °C	14,4 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Température solidus	1.329 °C
Température liquidus	1.385 °C
Poids du lingotin	4 g

REF 102-631-00	50 g
REF 102-632-00	250 g
REF 102-630-00	1.000 g

Composition

(pourcentage par rapport à la masse)

Co	Cr	W	Mo	Si	Ta
58,0	30,0	5,5	3,0	1,5	1,25

Autres éléments < 1 % : N



remanium® 2000+

Alliage CoCr céramisable, cliniquement éprouvé depuis longtemps et présentant un faible CDT.

Avantages du produit :

- excellent comportement à la coulée
- grande souplesse d'application : adapté à la fusion et à la coulée à haute fréquence ainsi qu'au chalumeau du fait de l'absence de vaporisation lors de la fusion
- efficacité accrue du cycle opératoire
- cuisson d'oxydation non nécessaire
- excellente soudabilité au laser car exempt de carbone

Indications : couronnes et bridges, structures métalliques, couronnes télescopiques, superstructures supportées par des implants, bridges collés, pièces secondaires pour châssis métalliques (travaux combinés)

Norme : DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674 (Type 5)

Caractéristiques techniques

Limite d'allongement de 0,2% $R_{p0.2}$	700 MPa
Résistance à la traction R_m	900 MPa
Dureté	340 HV 10
Allongement à la rupture A_5	4,5 %
Module d'élasticité E	200 GPa
Densité	8,6 g/cm ³
CDT 25 °C - 500 °C	14 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Température solidus	1.290 °C
Température liquidus	1.415 °C
Poids du lingotin	6 g

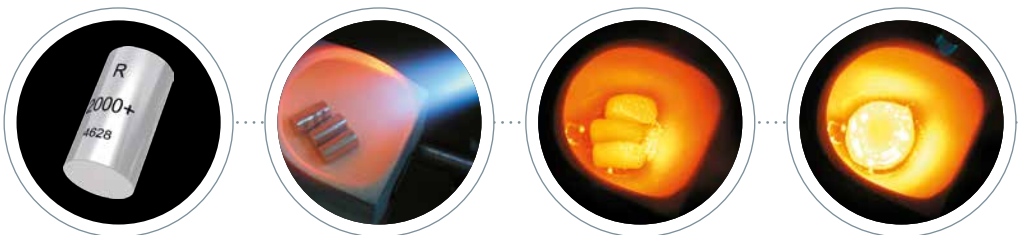
REF 102-601-10	50 g
REF 102-602-10	250 g
REF 102-600-10	1.000 g

Composition

(pourcentage par rapport à la masse)

Co	Cr	Mo	W	Si
63,0	23,0	7,0	5,0	1,5

Autres éléments < 1 % : Mn, N



Alliages CoCr



remanium® 2001

Alliage CoCr céramisable facile à mettre en œuvre.

Avantages du produit :

- excellent comportement à la coulée
- grande souplesse d'application : adapté à la fusion et à la coulée à haute fréquence ainsi qu'au chalumeau du fait de l'absence de vaporisation lors de la fusion.
- mise en œuvre rapide, cuisson d'oxydation non nécessaire
- excellente soudabilité au laser car exempt de carbone

Indications : couronnes et bridges, structures métalliques, couronnes télescopiques, bridges collés

Norme : DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674 (Type 5)

Caractéristiques techniques

Limite d'allongement de 0,2% $R_{p0.2}$	660 MPa
Résistance à la traction R_m	850 MPa
Dureté	336 HV 10
Allongement à la rupture A_5	3,5 %
Module d'élasticité E	195 GPa
Densité	8,6 g/cm ³
CDT 25 °C - 500 °C	$14,2 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Température solidus	1.325 °C
Température liquidus	1.415 °C
Poids du lingotin	6 g

REF 102-600-02	50 g
REF 102-600-01	1.000 g

Composition

(pourcentage par rapport à la masse)

Co	Cr	Mo	W	Si
63,0	23,0	7,3	4,3	1,6

Autres éléments < 1 % : Mn, N



remanium® CSe

Alliage NiCr céramisable, très agréable à mettre en œuvre.

Avantages du produit :

- usinage extrêmement facile grâce à une très faible dureté
- pas besoin d'un refroidissement lent de la céramique
- sans béryllium, biocompatible
- fusion rapide et facile
- soudabilité laser optimale

Indications : couronnes et bridges, structures métalliques, couronnes télescopiques, superstructures supportées par des implants, bridges collés

Norme : DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674 (Type 3)

Caractéristiques techniques

Limite d'allongement de 0,2% $R_{p0.2}$	340 MPa
Résistance à la traction R_m	580 MPa
Dureté	195 HV 10
Allongement à la rupture A_5	15 %
Module d'élasticité E	170 GPa
Densité	8,2 g/cm ³
CDT 25 °C - 500 °C	$14 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Température solidus	1.260 °C
Température liquidus	1.350 °C
Poids du lingotin	6 g

REF 102-401-05	50 g
REF 102-403-05	1.000 g

Composition

(pourcentage par rapport à la masse)

Ni	Cr	Mo	Si	Fe
60,0	26,0	11,0	1,5	1,2



Alliages NiCr



remanium® G-mou

Alliage NiCr de qualité éprouvée pour couronnes et bridges.
Conçu pour être recouvert de résine.

Avantages du produit :

- excellentes propriétés de fusion et de coulée
- polissage facile, obtention d'un beau brillant
- grande résistance à la corrosion
- grande résistance mécanique des armatures réalisées avec cet alliage
- convient tout particulièrement pour la fonte à la flamme car il n'émet pas de projections

Indications : couronnes et bridges, couronnes télescopiques, superstructures supportées par des implants, bridges collés
Norme : DIN EN ISO 22674 (Type 4)

Caractéristiques techniques

Limite d'allongement de 0,2% $R_{p0,2}$	400 MPa
Résistance à la traction R_m	700 MPa
Dureté	210 HV 10
Allongement à la rupture A_5	10 %
Module d'élasticité E	165 GPa
Densité	8,2 g/cm ³
Température solidus	1.210 °C
Température liquidus	1.340 °C
Poids du lingotin	6 g

REF 100-001-00

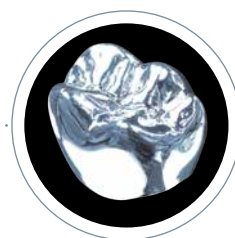
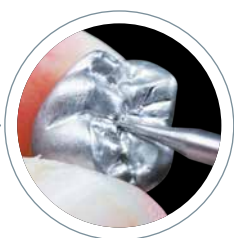
1.000 g

Composition

(pourcentage par rapport à la masse)

Ni	Cr	Mo	Si
66,0	26,5	5,0	1,5

Autres éléments < 1 % : B, Mn



Tritan

Titane grade 1

Norme : DIN EN ISO 9693, ISO 5832-2, DIN EN ISO 22674 (Type 3)

min. 99,5 % titane

Un alliage très facile à couler, à condition d'utiliser une machine de coulée adéquate.

Dentaurum propose, sous l'appellation Tritan, du titane pur sous la forme de lingotins de différentes tailles.

Ces lingotins peuvent être directement utilisés dans les machines à couler le titane de Dentaurum.

Chaque lingotin porte l'inscription Tritan, le degré de pureté ainsi qu'un numéro de lot. Dentaurum peut ainsi certifier que le Tritan atteint le degré de pureté approprié à la réalisation de prothèses dentaires et qu'il correspond aux normes DIN de l'industrie allemande.

Avantages du produit :

- teneur en oxygène faible. Très bonne coulabilité
- 5 unités de poids différentes pour un dosage précis
- très grande pureté

Indications : couronnes et bridges, superstructures supportées par des implants, coulée sur modèle



Hauteur du lingotin	Poids du lingotin	REF	Quantité
11,8 mm	18 g	100-100-50	250 g
14,3 mm	22 g	100-101-50	500 g
14,3 mm	31 g	100-102-50	500 g
14,3 mm	36 g	100-103-50	500 g
15,8 mm	40 g	100-105-50	500 g

Caractéristiques techniques

Limite d'allongement de 0,2% $R_{p0,2}$	310 MPa
Résistance à la traction R_m	400 MPa
Dureté	115 HV 10
Allongement à la rupture A_5	12 %
Module d'élasticité E	110 GPa
Densité	4,5 g/cm ³
Point de fusion	1.668 °C
CDT 25 °C - 500 °C	9,6 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹



Titane



rematitan® M

Titane grade 4

Norme : DIN EN ISO 22674 (Type 4), ISO 5832-2

au moins 99 % de titane

Un alliage facile à couler, à condition d'utiliser une machine de coulée adéquate.

Dentaurum propose, sous l'appellation rematitan® M, du titane pur pouvant être directement utilisé dans les machines à couler le titane de Dentaurum. Chaque lingotin porte l'inscription rematitan® M, le degré de pureté ainsi qu'un numéro de lot. Dentaurum peut ainsi certifier que le rematitan® M atteint le degré de pureté approprié à la réalisation de prothèses dentaires et qu'il correspond aux normes DIN de l'industrie allemande.

Avantages du produit :

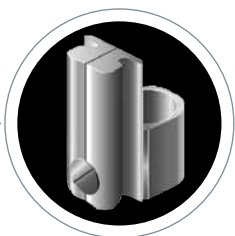
- élasticité, limite d'allongement et résistance à la traction plus élevées
- très grande pureté

Indications : superstructures supportées par des implants, particulièrement adapté à la coulée sur modèle

Hauteur du lingotin	Poids du lingotin	REF	Quantité
14,3 mm	31 g	100-107-00	1.000 g

Caractéristiques techniques

Limite d'allongement de 0,2% $R_{p0.2}$	600 MPa
Résistance à la traction R_m	680 MPa
Dureté	230 HV 10
Allongement à la rupture A_5	3 %
Module d'élasticité E	120 GPa
Densité	4,5 g/cm ³
Point de fusion	1.668 °C



CoCrMo-Sold 1

- brasure CoCrMo pure, exempte de nickel
- résistante à la corrosion, pas de décoloration
- fluidité optimale
- sans antioxydant

Domaines d'applications :

- tous les alliages CoCr pour brasage avant cuisson
- tous les alliages CoCr pour coulée sur le modèle

Antioxydant recommandé : rema® Flux 1, REF 102-304-00

Norme : DIN EN ISO 9333

Température solidus	1.110 °C
Température liquidus	1.162 °C

REF 102-306-00

3 g

Composition

(pourcentage par rapport à la masse)

Co	Cr	Mo	Si	B
69,8	19,0	5,0	5,0	1,2



NiCr-Sold 1

- brasure NiCrMo pure
- fluidité optimale
- sans antioxydant

Domaines d'applications :

- tous les alliages NiCr pour brasage avant cuisson
- tous les alliages NiCr pour couronnes et bridges

Antioxydant recommandé : rema® Flux 1, REF 102-304-00

Norme : DIN EN ISO 9333

Température solidus	1.115 °C
Température liquidus	1.165 °C

REF 102-302-00

3 g

Composition

(pourcentage par rapport à la masse)

Ni	Cr	Mo	Si	B
63,0	19,0	10,0	7,0	1,0



rema® Flux 1

- antioxydant pour CoCrMo-Sold 1 et NiCr-Sold 1
 - excellent mouillage des alliages
 - garant d'une bonne fluidité de la brasure
- Couleur : blanc à ocre

REF 102-304-00

25 g



Brasures et fils d'apport



Brasure d'or blanc

- sous forme de tube
- antioxydant incorporé
- degré de pureté : 18,6 carats
- exempt de cadmium

Non homologuée pour une utilisation en bouche.

Ø	1,0 mm - 1,1 mm
Température de travail	950 °C

REF 380-600-50	1,6 g
----------------	-------

Composition (pourcentage par rapport à la masse)

Au	Ni	Zn
77,0	16,0	6,0



Brasure d'argent universelle

- sous forme de tube
- avec flux
- exempt de cadmium

Non homologuée pour une utilisation en bouche.

Ø	1,00 mm - 1,10 mm
Température de travail	700 °C

REF 380-604-50	1,2 g
----------------	-------

REF 380-604-60	10 pièces 1,2 g chacune
----------------	----------------------------

Composition (pourcentage par rapport à la masse)

Ag	Zn	Cu
59,0	24,0	16,0



Brasure d'argent universelle

- en rouleau
- sans flux
- exempt de cadmium

Non homologuée pour une utilisation en bouche.

Ø	0,60 mm
Température de travail	700 °C

REF 380-704-50	10 g
----------------	------

Composition (pourcentage par rapport à la masse)

Ag	Zn	Cu
59,0	25,0	16,0



Antioxydant Dentaflux®

- antioxydant universel
- pour les alliages standards
- idéal pour les brasages combinatoires entre précieux et non précieux

Couleur : brun

REF 681-100-00	50 g
----------------	------

Fil CoCr pour soudage laser

Dimensions idéales pour servir de matériau d'apport pour souder au laser tous les alliages CoCr.

Norme : DIN EN ISO 28319

ø	Longueur	REF	Quantité
0,25 mm / 10	2 m	528-215-10	1 pièce
0,35 mm / 14	2 m	528-210-10	1 pièce
0,50 mm / 20	2 m	528-200-10	1 pièce

Composition (pourcentage par rapport à la masse)

Co	Cr	Mo
65,0	28,0	5,5

Autres éléments < 1 % : Mn, N, Si



Fil NiCr pour soudage laser

Pour souder au laser les alliages à base de NiCr. Spécialement conçu pour les alliages de qualité supérieure tels que le remanium® CSe et G-mou.

Norme : DIN EN ISO 28319

ø	Longueur	REF	Quantité
0,50 mm / 20	2 m	528-220-00	1 pièce

Composition (pourcentage par rapport à la masse)

Ni	Cr	Mo	Nb
63,0	22,0	9,0	3,5

Autres éléments < 1 % : Al, Co, Fe, Ti



Fil en rouleau rematitan®

Titane grade 1

Pour souder au laser les infrastructures en titane.

Recommandé comme matériau d'apport pour le soudage laser, notamment celui des disjoncteurs palatins en titane (Titan hyrax® Maxi – 12).

Norme : DIN EN ISO 28319, DIN EN ISO 5832-2

ø	Longueur	REF	Quantité
0,40 mm / 16	2 m	528-039-50	1 pièce
0,70 mm / 28	2 m	528-040-50	1 pièce



Brasures et fils d'apport



Fil en tiges rematitan®

Titane grade 1

Pour soudage laser.

Norme : DIN EN ISO 28319, DIN EN ISO 5832-2

ø	Longueur	REF	Quantité
1,00 mm / 39	à 100 mm	528-041-00	10 pièces
1,20 mm / 47	à 100 mm	528-042-00	10 pièces



Fil en tiges rematitan®

Titane grade 4

Pour le soudage laser.

Recommandé pour les axes de verrou.

Norme : DIN EN ISO 28319, DIN EN ISO 5832-2

ø	Longueur	REF	Quantité
1,50 mm / 59	50 mm	528-050-00	1 pièce



Fil en tiges rematitan®

Titane grade 1

Pour le soudage laser.

Norme : DIN EN ISO 28319, DIN EN ISO 5832-2

ø laminé	Longueur	REF	Quantité
0,50 mm x 1,5 mm / 20 x 59	à 100 mm	528-043-00	10 pièces



rema® CC

Revêtement speed à usage universel (couronnes et bridges), convenant pour toutes les indications (alliages et céramique pressée).

Avantages du produit :

- un seul revêtement pour toutes les applications
- excellente stabilité quel que soit le mode de préchauffage utilisé
- gestion parfaitement précise de l'expansion pour les métaux précieux, les alliages non précieux et la céramique pressée
- libre choix au niveau du système de mise en revêtement (cylindre métallique ou autre)
- excellente fiabilité des charges (au stade de la production de ce revêtement) du fait des contrôles de fabrication très poussés
- haute précision d'ajustage même dans le cas de pièces prothétiques de grande portée

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 1

Classe 1, 2

Temps de travail	8 min
Préchauffage	constant, par paliers, rapide (speed)
Température de préchauffage	700 °C - 900 °C
Résistance à la pression	3 MPa
Couleur	blanc

REF 105-840-00	6 kg (60 x 100 g)
REF 105-841-00	6 kg (38 x 160 g)



Liquide de mélange rema® CC

Env. 1.000 ml de liquide de mélange pour 6 kg de revêtement.

Attention : le liquide de mélange craint le gel !

Commander avant la saison froide.

REF 105-845-00	1 l
----------------	-----



rema® CC HE-Fluid

Liquide de mélange spécial, conçu pour une forte expansion.

S'utilise notamment pour les cas où le revêtement doit être particulièrement expansif (télescopes par exemple).

Pour tous les autres cas, nous préconisons le liquide de mélange standard (REF 105-845-00).

Attention : le liquide de mélange craint le gel !

Commander avant la saison froide.

REF 105-846-00	1 l
----------------	-----



Revêtements



rema® TT

Revêtement spécial pour couronnes télescopiques en alliage non précieux.

Avantages du produit :

- adaptation optimale aux exigences requises pour les télescopes réalisés avec un alliage non précieux
- gestion précise de l'ajustage et de la friction
- forte expansion globale
- grande stabilité quels que soient la taille du cylindre et le mode de préchauffage
- obtention de surfaces très lisses

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 1

Classe 1, 2

Temps de travail	4 min - 5 min
Préchauffage	constant, par paliers, rapide (speed)
Température de préchauffage	900 °C - 950 °C
Résistance à la pression	9 MPa
Couleur	vert

REF 106-740-00

4 kg (25 x 160 g)



Liquide de mélange rema® TT

Env. 700 ml de liquide de mélange pour 4 kg de revêtement.

Attention : le liquide de mélange craint le gel !

Commander avant la saison froide.

REF 106-707-00

1 l

Castorit® all speed

Revêtement speed à forte expansion, gérable au cas par cas pour tous les alliages (sauf le titane).

Avantages du produit :

- utilisation en technique speed directement à température finale à 950 °C ou par paliers pendant la nuit
- convient pour les alliages de toutes catégories
- l'expansion totale garantit une haute précision d'ajustage
- long temps de travail et consistance crémeuse du mélange
- des surfaces de coulée extrêmement lisses pour une qualité de coulée constante et une reproduction précise du modelage

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 1

Classe 1, 2

Temps de travail	6 min - 8 min
Préchauffage	constant, par paliers, rapide (speed)
Température de préchauffage	700 °C - 950 °C
Résistance à la pression	9 MPa - 11 MPa
Couleur	blanc

REF 105-741-00

6 kg (40 x 150 g)



Liquide de mélange Castorit® all speed

Env. 1.000 ml de liquide de mélange pour 6 kg de revêtement.

Attention : le liquide de mélange craint le gel !

Commander avant la saison froide.

REF 105-745-00

1 l



Revêtements



Castorit®-super C

Revêtement de haute précision et de qualité éprouvée, conçu pour les alliages CoCr et NiCr.

Avantages du produit :

- grande stabilité thermique et robustesse
- haute et constante qualité d'ajustage
- démoulage facile
- consistance crémeuse
- obtention de surfaces prothétiques lisses, satinées

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 1

Classe 1

Temps de travail	4 min - 5 min
Préchauffage	constant, par paliers
Température de préchauffage	950 °C
Résistance à la pression	3 MPa - 4 MPa
Couleur	blanc

REF 106-721-00

6 kg (40 x 150 g)



Liquide de mélange Castorit®-super C

Env. 1.400 ml de liquide de mélange pour 6 kg de revêtement.

Attention : le liquide de mélange craint le gel !

Commander avant la saison froide.

REF 106-704-00

1 l

Trivest

Revêtement à forte expansion, gérable au cas par cas.
Conçu pour les alliages non précieux.

Avantages du produit :

- très bon pilotage de l'expansion
- très forte expansion globale
- démoulage et sablage faciles
- temps de travail long

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 1

Classe 1

Temps de travail	5 min - 6 min
Préchauffage	constant, par paliers
Température de préchauffage	950 °C
Résistance à la pression	3 MPa - 4 MPa
Couleur	jaune

REF 106-731-00	6 kg (40 x 150 g)
----------------	-------------------



Liquide de mélange Trivest

Env. 1.200 ml de liquide de mélange pour 6 kg de revêtement.

Attention : le liquide de mélange craint le gel !
Commander avant la saison froide.

REF 106-706-00	1 l
----------------	-----



Liquide de mélange concentré Power Liquid

Pour rema® Exakt, rema® Exakt F, rema® dynamic S, Castorit®-super C et Trivest.

- réduit les frais de transport
- contrôle libre de l'expansion

Env. 2.000 ml de liquide de mélange pour 20 kg de revêtement.

Env. 800 ml de liquide de mélange pour 6 kg de revêtement.

Attention : le liquide de mélange craint le gel !
Commander avant la saison froide.

REF 105-502-00	1 l
----------------	-----



Revêtements



ceraMotion® press invest

Revêtement pour céramique de pressée.

Avantages du produit :

- surface lisse et dense
- démoulage facile
- pressées nettes
- flexibilité en raison de la mise en œuvre optimisée
- grande précision d'ajustage grâce au contrôle ciblé de l'expansion

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 1

Classe 1, 2

Temps de travail	8 min - 9 min
Préchauffage	par paliers, rapide (speed)
Température de préchauffage	850 °C
Résistance à la pression	3 MPa - 4 MPa
Couleur	blanc

REF 275-010-00	2,5 kg (25 x 100 g)
----------------	---------------------



Liquide de mélange ceraMotion® press invest

Liquide de mélange pour ceraMotion® press invest.

Env. 500 ml de liquide de mélange pour 2,5 kg de revêtement.

Attention : le liquide de mélange craint le gel !
Commander avant la saison froide.

REF 275-015-00	1 l
----------------	-----

Piston de pressée

ø 12 mm

Piston en alumine réutilisable.

Ne convient pas aux lingotins en disilicate de lithium.

REF 260-365-01

1 pièce



Piston de pressée non réutilisable

ø 12 mm

Piston de pressée en revêtement à usage unique.

Pas de nettoyage requis, d'où un gain de temps.

Ne convient pas aux lingotins en disilicate de lithium.

REF 260-365-05

20 pièces



Piston de pressée non réutilisable

ø 13 mm

Piston en revêtement à usage unique pour des pressées sans tension. Pas de nettoyage requis, d'où gain de temps.

S'utilise avec une céramique en disilicate de lithium (p. ex. ceraMotion® LiSi).

REF 260-365-13

20 pièces



Revêtements



rematitan® Plus

Revêtement universel pour le titane.
Convient dans tous les domaines.

Avantages du produit :

- peut être utilisé aussi bien pour la réalisation de châssis que celle de couronnes ou de bridges de toutes sortes
- gestion de l'expansion au moyen des deux liquides de mélange (châssis / couronnes & bridges)
- réaction du matériau réfractaire et du titane fondu en grande partie inhibée
- à base de substances réfractaires

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 1, 2

Classe 1

Temps de travail	3 min - 4 min
Préchauffage	par paliers
Température de préchauffage	1.000 °C
Résistance à la pression	5 MPa - 8 MPa
Couleur	blanc

REF 107-600-00	20 kg (80 x 250 g)
REF 107-610-00	8 kg (32 x 250 g)



Liquide de mélange pour coulée sur modèle rematitan® Plus

Env. 3.200 ml de liquide de mélange pour 20 kg de revêtement.

Attention : le liquide de mélange craint le gel !
Commander avant la saison froide.

REF 107-601-00	1 l
----------------	-----



Liquide de mélange pour couronnes et bridges rematitan® Plus

Env. 3.200 ml de liquide de mélange pour 20 kg de revêtement.

Attention : le liquide de mélange craint le gel !
Commander avant la saison froide.

REF 107-602-00	1 l
----------------	-----



Durcisseur à froid rematitan®

Pour durcir les modèles en revêtement rematitan® Plus.

- manipulation simple
- produit respectant l'environnement
- pour obtenir des modèles rematitan® Plus durs, aux arêtes résistantes
- meilleure adhérence des préformes en cire

REF 167-305-00	1 l
----------------	-----

Cire à modeler StarWax CB

Avantages du produit :

- purement organique
- propriétés de modelage idéales
- intervalle de fusion, application optimale, qu'elle se limite à un point ou s'étale sur toute une surface
- mémoire élastique élevée – pas de risque de rupture
- travail non fatigant
- excellent comportement au grattage

Couleur	REF	Quantité
vert	120-201-00	50 g
bleu	120-208-00	50 g
rouge	120-207-00	50 g
beige	120-202-00	50 g
gris	120-203-00	50 g
Dentine A1	120-204-00	50 g
Dentine B3	120-205-00	50 g
transparent	120-206-00	50 g



Le StarWax CB gris contient des substances anorganiques en très petite quantité.

Cires



Cire cervicale StarWax C

Avantages du produit :

- cire de base idéale pour tous les domaines d'application
- excellente qualité d'ajustage car la contraction du matériau est extrêmement minime
- tendre, élastique
- purement organique

Couleur	REF	Quantité
rouge	120-212-00	50 g



Cire à fraiser StarWax M

Avantages du produit :

- excellent comportement au fraisage et au grattage
- la grande élasticité permet une mise en forme précise
- surfaces lisses – absence de trainées au fraisage
- purement organique

Couleur	REF	Quantité
bleu	120-211-00	50 g



Cire d'immersion StarWax D

Avantages du produit :

- très élastique – idéale pour la fabrication de coiffes d'épaisseur constante
- plus facile à doser car en granulés
- purement organique

Température de mise en oeuvre : env. 90 °C

Couleur	REF	Quantité
orange	120-213-50	100 g



Cire spéciale à couler

selon Gründler

- molle, sans tension
- cire de base pour la technique double cire
- purement organique

Couleur	REF	Quantité
rouge	123-800-00	50 g



Cire collante

- bonne adhérence sur tous types de matériau
- idéale pour fixer les éléments de maintien ou de soutien, ainsi que les pièces à réparer ou à braser

Point de fusion	Couleur	REF	Quantité
71 °C	rouge	122-300-00	60 g

Cire en bobine

- pour tiges de coulée
- surface lisse
- adhérant rapidement grâce à l'intervalle de fusion court
- après déformation : rigide (sans tensions)

ø	Couleur	REF	Quantité
2,0 mm	bleu	111-720-00	250 g
2,5 mm	bleu	111-825-00	250 g
3,0 mm	bleu	111-830-00	250 g
3,5 mm	bleu	111-835-00	250 g
4,0 mm	bleu	111-840-00	250 g
5,0 mm	bleu	111-850-00	250 g



Baguette de cire

- pour rétentions, etc.
- adaptation facile

ø	Couleur	REF	Quantité
0,6 mm	bleu	111-106-00	12 g
0,8 mm	bleu	111-108-00	25 g
0,9 mm	vert	111-109-00	25 g
1,0 mm	vert	111-110-00	25 g
1,2 mm	vert	111-112-00	37 g
1,5 mm	vert	111-115-00	50 g
2,0 mm	bleu	111-120-00	50 g



Systèmes de mise en revêtement



Kera-Vlies®

Garnitures pour cylindres métalliques (couronnes & bridges).

- Kera-Vlies® est désormais disponible dans une qualité encore meilleure sur le plan biologique. Les directives les plus strictes en matière de médecine du travail sont ainsi parfaitement respectées
- permet la libre expansion du revêtement
- la bande Kera-Vlies® ne se consume pas au contact du feu et ne dégage aucune vapeur nocive
- démoulage facile après la coulée

Epaisseur x largeur	Longueur	REF	Quantité
1 mm x 50 mm	25 m	127-250-00	1 pièce
2 mm x 50 mm	15 m	127-251-00	1 pièce



Pince à modèle et cylindre

- le profil arrondi des mâchoires permet la préhension sûre des modèles en revêtement et cylindres (tailles 1 / 3 / 6)
- inoxydable

Longueur : 36,0 cm

REF 127-410-00	1 pièce
-----------------------	---------



Cylindre

Matériau : acier inoxydable

- résiste aux hautes températures
- robuste

Taille	ø	Hauteur	REF	Quantité
1	30 mm	55,0 mm	106-800-00	1 pièce
3	48 mm	55,0 mm	106-801-00	1 pièce
6	65 mm	55,0 mm	106-802-00	1 pièce



Cône de coulée

Matériau : caoutchouc souple résistant

Socle à renforts métalliques.

Taille	REF	Quantité
1	106-820-00	1 pièce
3	106-821-00	1 pièce
6	106-822-00	1 pièce



Base D1 – Base pour cylindre

- usage universel pour cylindres à partir de la taille 3 pour la technique de couronnes et bridges
 - possibilité de fixation des bagues en dehors du centre du cylindre pour une adaptation individuelle des objets en cire
 - parfaite étanchéité grâce à la base en caoutchouc
- Le cylindre n'est pas compris dans la livraison.

REF 106-825-00	1 pièce
-----------------------	---------



Cône de coulée titane

Matériau : matière synthétique

Pour machines de coulée rematitan®/autocast.

REF 090-027-00	5 pièces
-----------------------	----------

Die Lube

Isolant

Domaine d'utilisation :

Pour isoler les moignons en plâtre, en résine et en métal de la cire, de la céramique et de la résine.

- il permet le retrait très facile des maquettes en cire
- liquide de fraisage idéal sans huile pour le lissage des surfaces métalliques fraisées
- pas de réaction avec les silicones de duplication
- pinceau incorporé au bouchon

REF 112-000-00

50 g



Feuille de rechange Folident

Epaisseur	REF	Quantité
0,6 mm	120-131-00	100 pièces
0,1 mm	120-132-00	200 pièces



Lubrofilm®

Double fonction

• Réducteur de tension superficielle pour silicones

Facilite le mouillage et permet une réalisation sans bulles du duplicata en revêtement.

• Réducteur de tension superficielle pour la cire

Produit destiné à détendre et dégraisser les sculptures en cire. Il rend plus facile la mise en revêtement.

REF 112-050-00

100 ml

REF 112-051-00

1 l



Accessoires



Rapidur®

Plâtre synthétique

- extra dur, faible expansion
- à prise rapide

Applications :

Convient pour tous les domaines de l'orthodontie et de la prothèse dentaire

Norme : DIN EN ISO 6873

Classe 4

Expansion de prise	max. 0,15 %
Temps de travail	min. 3 min
Résistance à la pression	min. 35 MPa
Temps de durcissement	max. 30 min
Couleur	blanc

REF 164-450-00

6 kg



Bol de mélange

Pour plâtre, matériaux à empreintes et revêtements ; facile à nettoyer.

Contenance	REF	Quantité
400 ml	164-651-00	1 pièce
600 ml	164-650-00	1 pièce

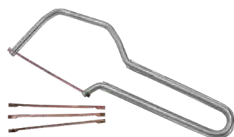
Pivot radiculaire pour modèle

En laiton dur ou nickelé. Surface lisse et propre. A racine conique aplatie d'un côté.



Longueur	Tête ø	Forme	REF	Quantité
22 mm	2,0 mm	B	319-402-00	100 pièces
28,9 mm		D	319-405-00	1.000 pièces

Forme D : Taille moyenne comme REF 319-402-00 avec pivot à fixer directement dans l'empreinte sans appareil supplémentaire. Appui ferme dans l'empreinte grâce à la gradation du pivot.



Scie à main

Pour l'ODF / prothèse dentaire.

Petite scie maniable avec lames interchangeables.

Conditionnement :

Scie, fournie avec 3 lames

REF 180-702-00

1 pièce



Lame

Pour scie.

Longueur	REF	Quantité
70 mm	180-703-00	5 pièces

Tous les supports papier sont téléchargeables en format PDF à partir de notre site www.dentaurum.de.



conical

platform



Dispositifs Médicaux réglementés pour soins dentaires réservés aux professionnels de santé. Marquage CE 0483 – Classes I, II a, II b. Organisme certificateur : mdc GmbH, Allemagne.

Lire attentivement les instructions d'utilisation dans la notice ou sur l'étiquette avant toute utilisation.

Dispositif non remboursé par les organismes d'assurance santé.

DENTAURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com





Abutment Switch

2 géométries de raccordement – 1 implant

conical



tioLogic® TWINFIT est un système implantaire breveté qui vous offre un maximum de flexibilité, de l'insertion jusqu'à la restauration prothétique. Vous pouvez choisir à tout moment et en toute flexibilité le pilier qui convient le mieux à votre patient – conique ou plateforme.

- 2 géométries de raccordement sur un implant
- Système de butées de profondeur pour un usage situationnel unique
- Vaste assortiment prothétique pour toutes les exigences
- Optimisation CAD/CAM pour un flux de travail numérique flexible

platform





Flux de travail numérique

Le système implantaire breveté tioLogic® TWINFIT et tous ses composants ont été conçus pour s'intégrer parfaitement au flux de travail numérique. En tant que partenaire numérique, Dentaorium tient à vous offrir des processus économiques et intelligibles, compatibles avec ses matériaux – du scan à l'étape de fabrication. Ces processus peuvent, bien entendu, être adaptés à vos besoins.



Solution complète pour processus CAD/CAM

Avec **tioLogic® DIGITAL**, Dentaureum offre une solution complète pour processus CAD/CAM sur les implants tioLogic®.

La gamme de produits comprend toutes les données et tous les composants d'origine servant à la fabrication de piliers monoblocs personnalisés, de piliers hybrides ainsi que de restaurations pour barres et bridges au moyen de la technologie CAD/CAM et de matériaux certifiés « MADE IN GERMANY – MADE BY DENTAURUM ».

Des enregistrements de données pour tous les fournisseurs de logiciels

Une fois le fournisseur de logiciel sélectionné, vous pouvez télécharger gratuitement l'enregistrement CAD/CAM. Ce dernier contient toutes les données relatives aux différents types de restaurations sous forme de package complet :

- Piliers monoblocs personnalisés
- Piliers hybrides
- Restaurations pour barres et bridges
- Modèles d'implants imprimés

Composants d'origine provenant directement du fabricant

Le nouveau pilier à scanner avec revêtement HLD est stérilisable et a été spécialement conçu pour une capture numérique précise des géométries sur l'épaulement de l'implant.

Lors de la confection de piliers monoblocs personnalisés, Dentaureum ainsi que les centres de fabrication certifiés par l'entreprise disposent de blocs de titane tioLogic® CAD/CAM d'origine.



Avec pour partenaire des centres de fabrication certifiés

Vous n'avez pas encore trouvé le centre de fabrication avec lequel vous souhaitez travailler ? Merci de consulter le site

www.dentaureum.de/cadcam

Alliages	Page	210
Titane	Page	214
Brasures et fils d'apport	Page	216
Revêtements	Page	218
Matériaux de duplication	Page	225
Accessoires pour matériaux de duplication	Page	229
Cires	Page	232
Accessoires	Page	238





Coulée sur modèle

La compétence par l'expérience

Dispositifs Médicaux réglementés pour soins dentaires réservés aux professionnels de santé. Marquage CE 0483 – Classe II a. Organisme certificateur : mdc GmbH, Allemagne.

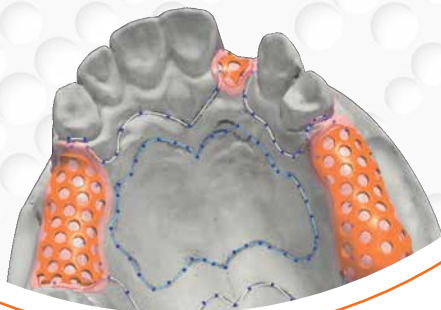
Lire attentivement les instructions d'utilisation dans la notice ou sur l'étiquette avant toute utilisation.

Dispositif non remboursé par les organismes d'assurance santé.

DENTAURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com

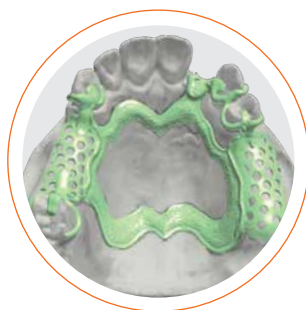


Coulée sur modèle numérique



remanium® pour toutes les technologies de mise en œuvre

Les châssis métalliques peuvent être coulés de manière conventionnelle, au moyen de la technique de duplication ou fabriqués au moyen de la fusion sélective par laser. On peut également recourir aux procédés CAO/Vest. L'infrastructure est obtenue par fraisage d'un disque en cire/résine ou au moyen de l'impression 3D. Les autres étapes de travail incluent, comme en technique conventionnelle, la mise en revêtement et la coulée.



Concordance des produits avec les procédés de fabrication

Le grand savoir-faire de Dentaureum dans le domaine de la coulée sur modèle permet d'entrevoir des options prometteuses. L'entreprise a toujours su choisir les meilleurs matériaux, afin de les réunir dans un processus de mise en œuvre efficace. A titre d'exemple : l'excellente aptitude de la poudre remanium® star powder à la fusion sélective par laser. Les disques fraisables en cire/résine pour le procédé CAO/Vest ainsi que les revêtements adaptés sont des produits avec lesquels il est possible de réinventer la coulée sur modèle.



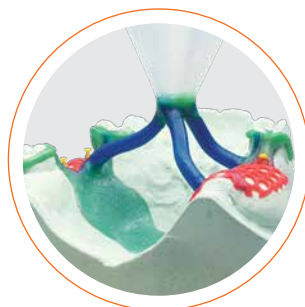


Un système de coulée conçu pour votre réussite

Les taux d'expansion de nos revêtements sont parfaitement adaptés aux alliages remanium®. Le système inclut toutes les composantes essentielles dont les matériaux de duplication. Tout un éventail d'autres matériaux et d'appareils vient parfaire ce système de coulée sur modèle.

Des restaurations dentaires biocompatibles

Tous les alliages, revêtements, cires et matériaux de duplication fabriqués par Dentaurum, à Ispringen en Allemagne, sont soumis aux contrôles qualité les plus stricts. Le recours à des matières premières pures et le contrôle minutieux de chaque nouvelle charge introduite dans le processus de fabrication garantissent des produits d'un niveau de qualité immuable.



**Alliages pour la
coulée sur modèle**

Pour une grande biocompatibilité Page 210

**Revêtements pour la
coulée sur modèle**

Aux propriétés universelles Page 218

Gels de duplication

Une fidélité de reproduction
étonnante Page 225

Silicones de duplication

Pour satisfaire aux exigences
élevées en matière de qualité Page 228

**Gamme de cires pour la
coulée sur modèle**

Pour tous les usages et dans
toutes les épaisseurs Page 232

**Accessoires pour la
coulée sur modèle**

Des brasures aux cônes de coulée en
passant par les cuvettes de duplication
et revêtements – la gamme complète Page 238



Alliages pour la coulée sur modèle :
biocompatibles, résistants à la corrosion,
à usage universel

Les exigences de Dentaureum

Dentaureum est connue depuis toujours pour sa vaste gamme de produits qui renferme tous les matériaux nécessaires à la fabrication des châssis métalliques. Les alliages remanium® pour la coulée sur modèle ont été optimisés et présentent désormais un niveau d'élasticité élevé. Ils constituent également une référence en matière de résistance mécanique. Autant de raisons qui expliquent la possibilité de concevoir des châssis métalliques très fins et gracieux à partir de remanium®.

Tous les alliages Dentaureum pour la coulée sur modèle vous offrent :

- Une bonne coulabilité
- Une absence de surchauffe grâce à l'effet de miroitement lors de la fusion
- Des surfaces hautement brillantes
- un large éventail d'indications

Vos avantages exclusifs :

- une dureté élevée avec remanium® GM 800+
- l'alliage pour la coulée sur modèle facile à travailler : remanium® GM 280

Tableau récapitulatif des alliages remanium® pour la coulée sur modèle

	remanium® GM 800 +	remanium® GM 380 +	remanium® GM 900	remanium® GM 280																																		
Caractéristiques	Alliage universel extra-dur à grande élasticité pour tous les domaines de la coulée sur modèle, type 5	Alliage dur-élastique, de qualité éprouvée pour tous les domaines de la coulée sur modèle, type 5	Alliage moderne, extra dur-élastique, pour tous les domaines de la coulée sur modèle, Typ 5.	Alliage dur-élastique à faible dureté pour la coulée sur modèle, type 5																																		
Avantages du produit	• grande résistance à la rupture du fait de propriétés mécaniques excellentes • module d'élasticité élevé, permet de fabriquer des armatures à la fois graciles et stables • grande élasticité et donc moins de risques de rupture du crochet • miroitement indiquant le moment de couler • obtention de surfaces très brillantes après polissage électrolytique • très bonne soudabilité laser	• le moment exact de la coulée est indiqué par le miroitement. Il évite ainsi de surchauffer l'alliage et vous permet donc d'obtenir des pièces coulées aux surfaces impeccables et bien lisses • dureté de surface réduite • finition et polissage faciles • activation facile, fort allongement à la rupture	• caractéristiques mécaniques harmonisées et très satisfaisantes • finition et polissage faciles car la dureté de surface est réduite • le moment exact de la coulée est indiqué par le miroitement. Il évite ainsi de surchauffer l'alliage et vous permet donc d'obtenir des pièces coulées aux surfaces impeccables et bien lisses • excellente soudabilité au laser grâce à l'absence de carbone	• la faible dureté assure une finition et un polissage faciles • le fort allongement à la rupture prévient toute rupture des crochets • le moment exact de la coulée est indiqué par le miroitement. Empêche la surchauffe de la masse en fusion • très bonne soudabilité laser																																		
Composition (% de masse)	<table><tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td><td>W</td><td>Si</td></tr><tr><td>58,3</td><td>32,0</td><td>6,5</td><td>1,5</td><td>1,0</td></tr></table>	Co	Cr	Mo	W	Si	58,3	32,0	6,5	1,5	1,0	<table><tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td></tr><tr><td>64,6</td><td>29,0</td><td>4,5</td></tr></table>	Co	Cr	Mo	64,6	29,0	4,5	<table><tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td><td>Si</td><td>Ta</td></tr><tr><td>62,0</td><td>30,0</td><td>5,5</td><td>1,2</td><td>1,2</td></tr></table>	Co	Cr	Mo	Si	Ta	62,0	30,0	5,5	1,2	1,2	<table><tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>W</td><td>Si</td></tr><tr><td>61,0</td><td>28,0</td><td>8,0</td><td>1,5</td></tr></table>	Co	Cr	W	Si	61,0	28,0	8,0	1,5
Co	Cr	Mo	W	Si																																		
58,3	32,0	6,5	1,5	1,0																																		
Co	Cr	Mo																																				
64,6	29,0	4,5																																				
Co	Cr	Mo	Si	Ta																																		
62,0	30,0	5,5	1,2	1,2																																		
Co	Cr	W	Si																																			
61,0	28,0	8,0	1,5																																			
Autres < 1 %	C, Mn, N	C, Mn, N, Si	N	Mn, N, Nb																																		

Propriétés prothétiques				
Elasticité	extra dur-élastique	dur-élastique	extra dur-élastique	dur-élastique
Miroitement	oui	oui	oui	oui
Finition et polissage	++	++	++	+++
Soudage laser	++	++	+++	+++
Brasage avec brasure au CoCr	++ REF 102-306-00	++ REF 102-306-00	++ REF 102-306-00	++ REF 102-306-00

Propriétés mécaniques				
Limite d'allongement de 0,2 % R _{p,0.2}	720 MPa	640 MPa	700 MPa	600 MPa
Résistance à la traction R _m	960 MPa	900 MPa	910 MPa	845 MPa
Allongement à la rupture A ₅	4 %	6,5 %	5 %	11 %
Dureté	370 HV 10	360 HV 10	340 HV 10	280 HV 10
Module d'élasticité E	230 GPa	220 GPa	210 GPa	190 GPa
Température solidus	1.240 °C	1.300 °C	1.360 °C	1.320 °C
Température liquidus	1.410 °C	1.370 °C	1.410 °C	1.420 °C
Densité	8,2 g/cm³	8,2 g/cm³	8,2 g/cm³	8,6 g/cm³

Informations sur les commandes				
Conditionnement	1.000 g REF 102-200-10	1.000 g REF 102-001-10	1.000 g REF 102-250-00	1.000 g REF 102-280-00

Sécurité grâce à la qualité certifiée CE 0483

Très bonne biocompatibilité : des tests de laboratoire confirment l'excellente résistance à la corrosion ; la biocompatibilité, elle, a été confirmée à l'aide de tests de cytotoxicité effectués par des laboratoires indépendants. N'hésitez pas à demander nos certificats. Tous les alliages pour la coulée sur modèle sont exempts de béryllium, de fer, de nickel, d'indium, de gallium et de cuivre.

+++ = excellent ++ = très bien



Revêtements pour la coulée sur modèle :
rapides, flexibles, précis

Flexibles dans l'usage

Les revêtements Dentaureum couvrent le domaine de la coulée sur modèle dans son ensemble. Ils peuvent être utilisés en technique de préchauffage conventionnel, en programmation semi-rapide ou rapide.

La précision d'ajustage

Peu importe le revêtement Dentaureum que vous utilisez, vous obtiendrez toujours une précision d'ajustage élevée.

Contrôles finaux stricts

Avant son conditionnement dans des sachets portionnés en film d'aluminium composite, le revêtement est soumis à un test qualité répondant aux critères prothétiques, conformément aux normes DIN et ISO.



Tableau récapitulatif des revêtements rema® pour la coulée sur modèle

	rema® CAD/Vest	rema® dynamic S	rema® Exakt F	rema® Exakt
Caractéristiques	Revêtement spécial pour la technique CAO/Vest semi-numérique (impression 3D et fraisage)	Revêtement universel rapide pour la coulée sur modèle	Revêtement fin de haute précision pour la coulée sur modèle	Revêtement classique et robuste pour la coulée sur modèle
Avantages du produit	- pièces coulées très lisses - démoulage facile - pour les châssis métalliques, couronnes et bridges - Mise en revêtement de plusieurs coulées de modèle en même temps - flexibilité lors du préchauffage, en mode conventionnel ou rapide - excellente précision d'ajustage	- flexibilité totale lors du préchauffage - programmation rapide - préchauffage rapide réduit à partir de 600 °C - préchauffage conventionnel - convient parfaitement en prothèse combinée - précision d'ajustage impressionnante, même en présence d'infrastructures complexes - convient pour tous les procédés de duplication car - très bon comportement aussi bien avec les silicones qu'avec les gels - excellente précision d'ajustage - grande solidité des angles, surfaces bien lisses	- formulation optimisée pour une stabilité accrue - recommandé pour les applications critiques telles que les dents unitaires fortement édentées - très facile et très agréable à utiliser - consistance agréable - temps de travail suffisant - dégage peu de poussières - très grande précision d'ajustage - les pièces coulées s'ajustent parfaitement, quel que soit le domaine - démoulage très facile - il s'effectue tout en souplesse et un léger sablage suffit	- mise en œuvre très facile - obtention de bons résultats, même dans des conditions extrêmes en laboratoire - précision reproductible - précision d'ajustage élevée et constante à chaque nouvelle coulée - recommandé tout particulièrement pour les duplications à gel - meilleure qualité de duplication du fait d'un durcissement plus rapide - technique de mise en œuvre universelle - particulièrement rentable quand on utilise de l'eau
Préchauffage	- préchauffage constant - programmation rapide	- préchauffage constant - programmation semi-rapide - programmation rapide	- préchauffage constant - préchauffage par paliers	- préchauffage constant - préchauffage par paliers
Duplicabilité avec les gels		+++	+++	+++
Duplicabilité avec les silicones		+++	+++	+
Consistance du mélange	+++	++	+++	+
Dureté du modèle		+++	++	++
Comportement au démoulage	+++	++	+++	++
Informations sur les commandes				
Poudre	REF 105-725-00 20 kg (80 x 250 g) REF 105-726-00 5 kg	REF 105-600-50 20 kg (112 x 180 g) REF 105-610-50 20 kg (40 x 500 g) REF 105-609-50 8 kg (16 x 500 g)	REF 105-020-50 20 kg (50 x 400 g) REF 105-021-50 20 kg (100 x 200 g) REF 105-008-50 8 kg (20 x 400 g)	REF 105-020-00 20 kg (50 x 400 g)
Liquide de mélange	REF 105-728-00 1 l (standard)	REF 105-620-50 1 l (standard) REF 105-623-50 1 l (Speed) REF 105-502-00 1 l (Power Liquid)	REF 105-501-00 1 l (standard) REF 105-502-00 1 l (Power Liquid)	REF 105-501-00 1 l (standard) REF 105-502-00 1 l (Power Liquid)

+++ = excellent ++ = très bien + = bien

Masses de duplication

Flexibilité, précision rentabilité

Silicones de duplication – précision élevée

Leur rapidité de mise en oeuvre et leur élasticité élevée offrent un grand confort d'utilisation.

Gels de duplication – rentabilité élevée

Leur haut niveau de qualité permet une réutilisation fréquente et la réalisation de duplicatas en revêtement ou plâtre d'une grande précision d'ajustage.



Tableau récapitulatif des masses de duplication réversibles à base d'agar

	Dublitolp®	Duplikat	Dubliform	Dubliplast®	DubliGel
Caractéristiques	Gel de duplication opaque et contrasté ayant des propriétés similaires à celles des silicones	Gel de duplication transparent, de haute précision. Convient pour les revêtements phosphatés et autres revêtements à liant	Gel de duplication de qualité	Gel de duplication de qualité, à usage universel. Pour plâtres et revêtements	Gel de duplication spécial pour la réalisation de duplicata en plâtre
Avantages du produit	• haute précision d'enregistrement - contraste optimal du fait de la teinte bleue claire, opaque • excellente résistance aux déchirures - grande stabilité des bords lors du démoulage • excellente précision d'ajustage - très bons résultats • excellente stabilité thermique - se conserve longtemps donc peu coûteux • ne décolore pas les modèles en plâtre • biodégradable • surfaces lisses	• pas de détachement des pièces métalliques • excellente précision d'ajustage • surfaces métalliques lisses • grande longévité	• stabilité volumique • empreinte de haute précision • transparent • élastique • se conserve • fluide	• grande élasticité et bonne résistance aux déchirures • modèles faciles à désolidariser de la masse de duplication	• duplications impeccables, quel que soit le type de plâtre du modèle
Domaines d'utilisation					
Coulée sur modèle	X	X	X	X	—
Technique combinée	X	X	—	—	—
Technique de coulée des résines	X	X	X	X	—
Convient aux duplicata en plâtre	—	—	—	X	X
Convient aux revêtements pour la coulée sur modèle	X	X	X	X	—
Caractéristiques techniques					
Teinte	opaque, bleu clair	transparent, jaune	transparent, orange	transparent, violet	rose
Nombre de cycles de fusion possibles (conditions optimales en laboratoire)	25	20	15	15	12
Propriétés des masses					
Elasticité et résistance élevée	exceptionnellement élevée	très élevée	élevée	élevée	élevée
Précision de l'enregistrement	très élevée	très élevée	élevée	élevée	élevée
Précision d'ajustage	exceptionnellement élevée, y compris pour les travaux sur attachements	très élevée, y compris pour les travaux sur attachements	élevée	élevée	élevée
Peut être mis au micro-ondes	X	X	X* * respecter les recommandations spéciales !	X	X
Informations sur les commandes					
Conditionnement	REF 108-610-00 Seau (5 kg)	REF 108-600-00 Seau (6 kg) REF 108-605-00 Concentré (3,7 kg)	REF 108-500-00 Seau (6 kg) REF 108-550-00 Concentré (2,9 kg)	REF 165-500-00 Seau (5 kg) REF 165-550-00 Concentré (2,7 kg)	REF 165-501-00 Seau (5 kg)

Alliages



remanium® GM 800+

Alliage universel extra dur-élastique, présentant une limite d'élasticité élevée. Convient pour tous les domaines de la coulée sur modèle.

Avantages du produit :

- grande résistance à la rupture grâce à d'excellentes propriétés mécaniques
- module d'élasticité important permettant d'obtenir des châssis d'une grande finesse et néanmoins solides
- en raison de la limite d'élasticité élevée, les risques de casse d'un crochet sont minimisés
- la coulée doit être déclenchée dès que le miroitement apparaît à la surface de la masse en fusion. On évite ainsi la surchauffe de l'alliage, ce qui permet d'obtenir des coulées lisses et nettes
- surface très brillante après le polissage électrolytique
- très bonne soudabilité laser

Indications : coulée sur modèle et technique combinée pour structures rigides avec très grande résistance mécanique

Norme : DIN EN ISO 22674 (Type 5)

Caractéristiques techniques

Limite d'allongement de 0,2% $R_{p0,2}$	720 MPa
Résistance à la traction R_m	960 MPa
Dureté	370 HV 10
Allongement à la rupture A_5	4 %
Module d'élasticité E	230 GPa
Densité	8,2 g/cm ³
Température solidus	1.240 °C
Température liquidus	1.410 °C
Poids du lingotin	6 g

REF 102-200-10

1.000 g

Composition

(pourcentage par rapport à la masse)

Co	Cr	Mo	W	Si
58,3	32,0	6,5	1,5	1,0

Autres éléments < 1 % : C, Mn, N



remanium® GM 380+

Alliage dur-élastique, éprouvé depuis longtemps. Convient pour tous les domaines de la coulée sur le modèle.

Avantages du produit :

- conçu sur la base du remanium® GM 380, un alliage éprouvé depuis longtemps lui aussi
- la coulée doit être déclenchée dès que le miroitement apparaît à la surface de la masse en fusion. On évite ainsi la surchauffe de l'alliage, ce qui permet d'obtenir des coulées lisses et nettes
- dureté de surface réduite
- finition et polissage faciles
- bonne activabilité, résistance à la rupture élevée

Indications : coulée sur modèle et technique combinée pour structures standard avec grande résistance mécanique

Norme : DIN EN ISO 22674 (Type 5)

Caractéristiques techniques

Limite d'allongement de 0,2% $R_{p0.2}$	640 MPa
Résistance à la traction R_m	900 MPa
Dureté	360 HV 10
Allongement à la rupture A_5	6,5 %
Module d'élasticité E	220 GPa
Densité	8,2 g/cm ³
Température solidus	1.300 °C
Température liquidus	1.370 °C
Poids du lingotin	6 g

REF 102-001-10

1.000 g

Composition**(pourcentage par rapport à la masse)**

Co	Cr	Mo
64,6	29,0	4,5

Autres éléments < 1 % : C, Mn, N, Si



Alliages



remanium® GM 900

Alliage moderne, extra dur-élastique. Convient pour tous les domaines de la coulée sur le modèle.

Avantages du produit :

- caractéristiques mécaniques satisfaisantes et harmonisées
- facile à travailler et à polir, du fait de la faible dureté de surface
- la coulée doit être déclenchée dès que le miroitement apparaît à la surface de la masse en fusion. On évite ainsi la surchauffe de l'alliage, ce qui permet d'obtenir des coulées lisses et nettes
- sans carbone, d'où une excellente soudabilité au laser
- composition brevetée (alliage à base de CoCrMoTa)

Indications : coulée sur modèle et technique combinée pour structures rigides avec résistance mécanique particulièrement élevée

Norme : DIN EN ISO 22674 (Type 5)

Caractéristiques techniques

Limite d'allongement de 0,2% $R_{p0,2}$	700 MPa
Résistance à la traction R_m	910 MPa
Dureté	340 HV 10
Allongement à la rupture A_5	5 %
Module d'élasticité E	210 GPa
Densité	8,2 g/cm ³
Température solidus	1.360 °C
Température liquidus	1.410 °C
Poids du lingotin	6 g

REF 102-250-00

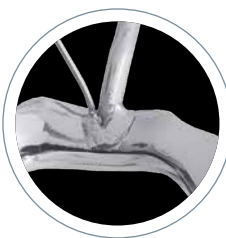
1.000 g

Composition

(pourcentage par rapport à la masse)

Co	Cr	Mo	Si	Ta
62,0	30,0	5,5	1,2	1,2

Autres éléments < 1 % : N



remanium® GM 280

Alliage dur-élastique à faible dureté pour la coulée sur modèle.

Avantages du produit :

- la faible dureté assure une finition et un polissage faciles
- le fort allongement à la rupture prévient toute rupture des crochets
- le moment exact de la coulée est indiqué par le miroitement. Empêche la surchauffe de la masse en fusion
- très bonne soudabilité laser

Indications : coulée sur modèle

Norme : DIN EN ISO 22674 (Type 5)

Caractéristiques techniques

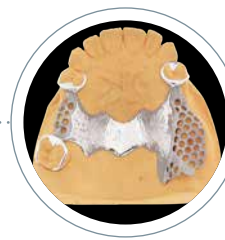
Limite d'allongement de 0,2% $R_{p0.2}$	600 MPa
Résistance à la traction R_m	845 MPa
Dureté	280 HV 10
Allongement à la rupture A_5	11 %
Module d'élasticité E	190 GPa
Densité	8,6 g/cm ³
Température solidus	1.320 °C
Température liquidus	1.420 °C
Poids du lingotin	6 g

REF 102-280-00	1.000 g
----------------	---------

Composition (pourcentage par rapport à la masse)

Co	Cr	W	Si
61,0	28,0	8,0	1,5

Autres éléments < 1 % : Mn, N, Nb



Titane



Tritan

Titane grade 1

Norme : DIN EN ISO 9693, ISO 5832-2, DIN EN ISO 22674 (Type 3)

min. 99,5 % titane

Un alliage très facile à couler, à condition d'utiliser une machine de coulée adéquate.

Dentaurum propose, sous l'appellation Tritan, du titane pur sous la forme de lingotins de différentes tailles. Ces lingotins peuvent être directement utilisés dans les machines à couler le titane de Dentaurum.

Chaque lingotin porte l'inscription Tritan, le degré de pureté ainsi qu'un numéro de lot. Dentaurum peut ainsi certifier que le Tritan atteint le degré de pureté approprié à la réalisation de prothèses dentaires et qu'il correspond aux normes DIN de l'industrie allemande.

Avantages du produit :

- teneur en oxygène faible. Très bonne coulabilité
- 5 unités de poids différentes pour un dosage précis
- très grande pureté

Indications : couronnes et bridges, superstructures supportées par des implants, coulée sur modèle

Hauteur du lingotin	Poids du lingotin	REF	Quantité
11,8 mm	18 g	100-100-50	250 g
14,3 mm	22 g	100-101-50	500 g
14,3 mm	31 g	100-102-50	500 g
14,3 mm	36 g	100-103-50	500 g
15,8 mm	40 g	100-105-50	500 g

Caractéristiques techniques

Limite d'allongement de 0,2% $R_{p0.2}$	310 MPa
Résistance à la traction R_m	400 MPa
Dureté	115 HV 10
Allongement à la rupture A_5	12 %
Module d'élasticité E	110 GPa
Densité	4,5 g/cm ³
Point de fusion	1.668 °C
CDT 25 °C - 500 °C	$9,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$



rematitan® M

Titane grade 4

Norme : DIN EN ISO 22674 (Type 4), ISO 5832-2

au moins 99 % de titane

Un alliage facile à couler, à condition d'utiliser une machine de coulée adéquate.

Dentaurum propose, sous l'appellation rematitan® M, du titane pur pouvant être directement utilisé dans les machines à couler le titane de Dentaurum. Chaque lingotin porte l'inscription rematitan® M, le degré de pureté ainsi qu'un numéro de lot. Dentaurum peut ainsi certifier que le rematitan® M atteint le degré de pureté approprié à la réalisation de prothèses dentaires et qu'il correspond aux normes DIN de l'industrie allemande.

Avantages du produit :

- élasticité, limite d'allongement et résistance à la traction plus élevées
- très grande pureté

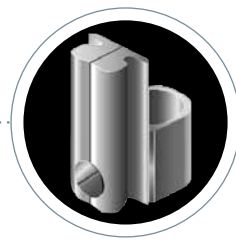
Indications : superstructures supportées par des implants, particulièrement adapté à la coulée sur modèle



Hauteur du lingotin	Poids du lingotin	REF	Quantité
14,3 mm	31 g	100-107-00	1.000 g

Caractéristiques techniques

Limite d'allongement de 0,2% $R_{p0,2}$	600 MPa
Résistance à la traction R_m	680 MPa
Dureté	230 HV 10
Allongement à la rupture A_5	3 %
Module d'élasticité E	120 GPa
Densité	4,5 g/cm ³
Point de fusion	1.668 °C



Brasures et fils d'apport



CoCrMo-Sold 1

- brasure CoCrMo pure, exempte de nickel
- résistante à la corrosion, pas de décoloration
- fluidité optimale
- sans antioxydant

Domaines d'applications :

- tous les alliages CoCr pour brasage avant cuisson
- tous les alliages CoCr pour coulée sur le modèle

Antioxydant recommandé : rema® Flux 1, REF 102-304-00

Norme : DIN EN ISO 9333

Température solidus 1.110 °C

Température liquidus 1.162 °C

REF 102-306-00

3 g

Composition

(pourcentage par rapport à la masse)

Co	Cr	Mo	Si	B
69,8	19,0	5,0	5,0	1,2



Brasure d'or blanc

- sous forme de tube
- antioxydant incorporé
- degré de pureté : 18,6 carats
- exempt de cadmium

Non homologuée pour une utilisation en bouche.

Ø 1,0 mm - 1,1 mm

Température de travail 950 °C

REF 380-600-50

1,6 g

Composition

(pourcentage par rapport à la masse)

Au	Ni	Zn
77,0	16,0	6,0



Brasure d'argent universelle

- sous forme de tube
- avec flux
- exempt de cadmium

Non homologuée pour une utilisation en bouche.

Ø 1,00 mm - 1,10 mm

Température de travail 700 °C

REF 380-604-50

1,2 g

REF 380-604-60

10 pièces
1,2 g chacune

Composition

(pourcentage par rapport à la masse)

Ag	Zn	Cu
59,0	24,0	16,0



Brasure d'argent universelle

- en rouleau
- sans flux
- exempt de cadmium

Non homologuée pour une utilisation en bouche.

Ø 0,60 mm

Température de travail 700 °C

REF 380-704-50

10 g

Composition

(pourcentage par rapport à la masse)

Ag	Zn	Cu
59,0	25,0	16,0

rema® Flux 1

- antioxydant pour CoCrMo-Sold 1 et NiCr-Sold 1
- excellent mouillage des alliages
- garant d'une bonne fluidité de la brasure

Couleur : blanc à ocre

REF 102-304-00

25 g

**Antioxydant Dentaflux®**

- antioxydant universel
- pour les alliages standards
- idéal pour les brasages combinatoires entre précieux et non précieux

Couleur : brun

REF 681-100-00

50 g

**Pâte de protection contre la chaleur**

Protège les éléments en métal, en plastique ou en céramique contre les risques thermiques durant une brasure.

REF 380-070-00

100 g

**Fil CoCr pour soudage laser**

Dimensions idéales pour servir de matériau d'apport pour souder au laser tous les alliages CoCr.

Norme : DIN EN ISO 28319

ø	Longueur	REF	Quantité
0,25 mm / 10	2 m	528-215-10	1 pièce
0,35 mm / 14	2 m	528-210-10	1 pièce
0,50 mm / 20	2 m	528-200-10	1 pièce

**Composition****(pourcentage par rapport à la masse)**

Co	Cr	Mo
65,0	28,0	5,5

Autres éléments < 1 % : Mn, N, Si



DENTAURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com



Revêtements



rema® CAD/Vest

Revêtement spécial pour la technique CAD/Vest semi-numérique (impression 3D et fraisage).

Avantages du produit :

- objets coulés très lisses
- démoulage facile
- pour les châssis métalliques, couronnes et bridges
- permet d'intégrer simultanément plusieurs châssis métalliques
- flexibilité au niveau du préchauffage : conventionnel et rapide (speed)
- excellente précision d'ajustage

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 1, 2

Classe 2

Temps de travail	6 min - 8 min
Préchauffage	constant, rapide (speed)
Température de préchauffage	850 °C
Résistance à la pression	4 MPa
Couleur	blanc

REF 105-725-00	20 kg (80 x 250 g)
REF 105-726-00	5 kg



Liquide de mélange rema® CAD/Vest

Env. 3.000 ml de liquide de mélange pour 20 kg de revêtement.

Attention : le liquide de mélange craint le gel !
Commander avant la saison froide.

REF 105-728-00	1 l
----------------	-----

rema® dynamic S

Revêtement universel, rapide à mettre en oeuvre pour la coulée sur modèle.

Avantages du produit :

- flexibilité totale au niveau du préchauffage
 - programmation rapide
 - préchauffage rapide réduit (enfournement à 600 °C)
 - préchauffage conventionnel
- convient parfaitement en prothèse combinée
 - une précision d'ajustement impressionnante, même dans le cas de châssis métalliques compliqués
- convient pour tous les procédés de duplication car
 - très bon comportement aussi bien avec les silicones qu'avec les gels
- une précision d'ajustement excellente
 - grande solidité des bords. Surfaces bien lisses

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 2

Classe 1, 2

Temps de travail	3 min - 4 min
Préchauffage	constant, semi-rapide, rapide (speed)
Température de préchauffage	900 °C - 950 °C
Résistance à la pression	12 MPa
Couleur	vert

REF 105-600-50	20 kg (112 x 180 g)
REF 105-610-50	20 kg (40 x 500 g)
REF 105-609-50	8 kg (16 x 500 g)

**Liquide de mélange rema® dynamic S**

Env. 3.000 ml de liquide de mélange pour 20 kg de revêtement.

Attention : le liquide de mélange craint le gel !
Commander avant la saison froide.

REF 105-620-50	1 l
----------------	-----

**Liquide de mélange speed rema® dynamic S**

Utilisé pour l'enrobage en technique speed.

Env. 3.000 ml de liquide de mélange pour 20 kg de revêtement.

Attention : le liquide de mélange craint le gel !
Commander avant la saison froide.

REF 105-623-50	1 l
----------------	-----



Revêtements



rema® Exakt F

Revêtement fin, de haute précision pour la coulée sur modèle.

Avantages du produit :

- version améliorée pour une stabilité accrue
 - recommandé pour les applications critiques, p. ex. en présence de dents unitaires fortement allongées
- très facile et très agréable à utiliser
 - consistance agréable
 - temps de travail suffisant
 - dégage peu de poussières
- très grande précision d'ajustage
 - les pièces coulées s'ajustent parfaitement, quel que soit le domaine
- démoulage très facile
 - il s'effectue tout en souplesse et un léger sablage suffit

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 2

Classe 1

Temps de travail	3 min - 4 min
Préchauffage	constant, par paliers
Température de préchauffage	950 °C - 1.000 °C
Résistance à la pression	10 MPa - 14 MPa
Couleur	rose

REF 105-020-50	20 kg (50 x 400 g)
REF 105-021-50	20 kg (100 x 200 g)
REF 105-008-50	8 kg (20 x 400 g)



Liquide de mélange

rema® Exakt, rema® Exakt F

Env. 3.000 ml de liquide de mélange pour 20 kg de revêtement.

Attention : le liquide de mélange craint le gel !
Commander avant la saison froide.

REF 105-501-00	1 l
-----------------------	-----

rema® Exakt

Revêtement classique et robuste pour la coulée sur modèle.

Avantages du produit :

- mise en oeuvre particulièrement facile
 - même dans des conditions extrêmes au laboratoire, obtention de bons résultats
- précision reproductible
 - obtention du même haut niveau de précision à chaque nouvelle pièce coulée
- recommandé tout particulièrement pour les duplications à gel
 - meilleure qualité de duplication du fait d'un durcissement plus rapide
- technique de mise en oeuvre universelle
 - particulièrement rentable quand on utilise de l'eau

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 2

Classe 1

Temps de travail	3 min - 4 min
Préchauffage	constant, par paliers
Température de préchauffage	950 °C - 1.000 °C
Résistance à la pression	12 MPa - 15 MPa
Couleur	rose

REF 105-020-00 20 kg (50 x 400 g)



Liquide de mélange

rema® Exakt, rema® Exakt F

Env. 3.000 ml de liquide de mélange pour 20 kg de revêtement.

Attention : le liquide de mélange craint le gel !

Commander avant la saison froide.

REF 105-501-00 1 l



Revêtements



Concentré spécial pour arcade dentaire

Pour la technique de coulée en une seule pièce.

Attention : le liquide de mélange craint le gel !
Commander avant la saison froide.

REF 105-621-00

250 ml



Liquide de mélange concentré Power Liquid

Pour rema® Exakt, rema® Exakt F, rema® dynamic S,
Castorit®-super C et Trivest.

- réduit les frais de transport
- contrôle libre de l'expansion

Env. 2.000 ml de liquide de mélange pour 20 kg
de revêtement.

Env. 800 ml de liquide de mélange pour 6 kg de revêtement.

Attention : le liquide de mélange craint le gel !
Commander avant la saison froide.

REF 105-502-00

1 l

rematitan® Plus

Revêtement universel pour le titane.

Convient dans tous les domaines.

Avantages du produit :

- peut être utilisé aussi bien pour la réalisation de châssis que celle de couronnes ou de bridges de toutes sortes
- gestion de l'expansion au moyen des deux liquides de mélange (châssis / couronnes & bridges)
- réaction du matériau réfractaire et du titane fondu en grande partie inhibée
- à base de substances réfractaires

Norme : DIN EN ISO 15912

Type 1, 2

Classe 1

Temps de travail	3 min - 4 min
Préchauffage	par paliers
Température de préchauffage	1.000 °C
Résistance à la pression	5 MPa - 8 MPa
Couleur	blanc

REF 107-600-00	20 kg (80 x 250 g)
REF 107-610-00	8 kg (32 x 250 g)

**Liquide de mélange pour coulée sur modèle rematitan® Plus**

Env. 3.200 ml de liquide de mélange pour 20 kg de revêtement.

Attention : le liquide de mélange craint le gel !

Commander avant la saison froide.

REF 107-601-00	1 l
----------------	-----

**Liquide de mélange pour couronnes et bridges rematitan® Plus**

Env. 3.200 ml de liquide de mélange pour 20 kg de revêtement.

Attention : le liquide de mélange craint le gel !

Commander avant la saison froide.

REF 107-602-00	1 l
----------------	-----

**Durcisseur à froid rematitan®**

Pour durcir les modèles en revêtement rematitan® Plus.

- manipulation simple
- produit respectant l'environnement
- pour obtenir des modèles rematitan® Plus durs, aux arêtes résistantes
- meilleure adhérence des préformes en cire

REF 167-305-00	1 l
----------------	-----



Revêtements



Revêtement fin RK-DUR

Un ingrédient contenu dans le revêtement fin RK-DUR favorise la germination dans le métal en fusion lors de la phase de solidification. Améliore les caractéristiques mécaniques des alliages CoCrMo.

- allongement à la rupture, résistance à la rupture et limite d'allongement élevés
- pas de mise en revêtement sous vide
- revêtement céramique stable et dur
- permet d'obtenir une surface de pièce coulée d'aspect lisse et soyeuse
- s'applique facilement
- démoulage facile
- longue conservation

Couleur : bleu nacré

REF 104-400-50

150 g



Revêtement fin RK 3

Convient pour l'enrobage des préformes en plastique et en cire sur revêtements à liant phosphate, tels que rema® Exakt. Ne convient pas aux revêtements liés à l'alcool. Prêt à l'emploi.

- pas de mise en revêtement sous vide
- revêtement céramique stable et dur
- permet d'obtenir une surface de pièce coulée d'aspect lisse et soyeuse
- facile à mélanger
- s'applique facilement
- démoulage facile
- longue conservation

Couleur : bleu nacré

REF 104-501-50

150 g

Dublitolp®

Gel de duplication opaque, contrastant et renfermant des propriétés similaires aux silicones.

- haute précision d'enregistrement
 - contraste optimal du fait de la teinte (bleu clair et opaque)
- excellente résistance aux déchirures
 - grande stabilité des bords lors du démoulage
- excellente précision d'ajustage
 - très bons résultats
- excellente stabilité thermique
 - se conserve longtemps donc peu coûteux
- ne décolore pas les modèles en plâtre
- biodégradable
- surfaces lisses
- peut être mis au micro-ondes
- peut être refondu jusqu'à 25 fois

Domaine d'application :

- coulée sur modèle
- prothèse combinée
- technique de coulée de la résine

Couleur : opaque, bleu clair

REF 108-610-00

5 kg

**Dubliform**

Gel de duplication de qualité éprouvée.

- stabilité volumique
- empreinte de haute précision
- transparent
- élastique
- se conserve
- fluide
- peut être refondu jusqu'à 15 fois

Domaine d'application :

- coulée sur modèle
- technique de coulée de la résine

Couleur : transparent, orange

REF 108-500-00

6 kg

**Liquide concentré Dubliform**

Gel de duplication de qualité éprouvée.

- mise en oeuvre rapide par adjonction d'eau
- prêt à l'emploi après la première fusion
- rapport de mélange : 1 l gel : 1 l eau
- soit 5,4 kg de gel prêt à l'emploi

Domaine d'application :

- coulée sur modèle
- technique de coulée de la résine

Couleur : transparent, orange

REF 108-550-00

2,9 kg



Matériaux de duplication



Duplikat

Gel de duplication transparent de haute précision.
Convient pour les revêtements à liant phosphate et les revêtements Binder.

- pas de pelliculage des parties métalliques
- précision optimale
- surfaces métalliques lisses
- longue durée de vie
- peut être refondu jusqu'à 20 fois

Domaine d'application :

- coulée sur modèle
- prothèse combinée
- technique de coulée de la résine

Couleur : transparent, jaune

REF 108-600-00

6 kg



Liquide concentré Duplikat

Gel de duplication transparent de haute précision.
Convient pour les revêtements à liant phosphate et les revêtements Binder.

- excellente stabilité volumique
- fluide
- ne se détache pas du métal
- mise en œuvre rapide grâce à l'additif aqueux
- prêt à l'emploi dès le premier chauffage
- rapport de mélange : 1 l gel : 0,5 l eau
- soit 5,2 kg de gel prêt à l'emploi

Domaine d'application :

- coulée sur modèle
- prothèse combinée
- technique de coulée de la résine

Couleur : transparent, jaune

REF 108-605-00

3,7 kg

Dubliplast®

Gel de duplication de haute qualité et à usage universel.

Pour plâtres et revêtements.

- grande élasticité et bonne résistance aux déchirures
- modèles faciles à désolidariser de la masse de duplication
- peut être refondu jusqu'à 15 fois

Domaine d'application :

- coulée sur modèle
- technique de coulée de la résine
- duplications (plâtre)

Couleur : transparent, violet

REF 165-500-00

5 kg



Liquide concentré Dubliplast®

Gel de duplication de haute qualité et à usage universel.

Pour plâtres et revêtements.

- mise en oeuvre rapide par adjonction d'eau
- prêt à l'emploi après la première fusion
- rapport de mélange : 1 l gel : 1 l eau
- soit 5,2 kg de gel prêt à l'emploi

Domaine d'application :

- coulée sur modèle
- technique de coulée de la résine
- duplications (plâtre)

Couleur : transparent, violet

REF 165-550-00

2,7 kg



DubliGel

Gel de duplication spécial. Pour la réalisation de duplicata à partir de modèles en plâtre.

- duplications impeccables, quel que soit le type de plâtre du modèle

Domaine d'application :

- duplications de plâtre

Couleur : rose

REF 165-501-00

5 kg



Matériaux de duplication



rema® Sil

Silicone pur par addition pour répondre aux exigences élevées.

- silicone pur exempt de matière de charge
 - grande quantité 950 ml ou 1 kg
 - longue conservation
- très faible dureté
 - très bon ajustage grâce à une expansion libre du revêtement
- très liquide
 - reproduit les structures les plus fines sans formation de cloques
- durcissement très rapide et retour rapide à sa dimension originelle après déformation
 - gain de temps important

Composant	Couleur	REF	Quantité	REF	Quantité
A (catalyseur)	blanc	108-700-00	1 kg	108-710-00	5 kg
B	bleu	108-701-00	1 kg	108-711-00	5 kg

Caractéristiques techniques

	A (catalyseur)	B
Rapport de mélange	1 : 1	
Viscosité à 23 °C	1.400 mPas	
Densité	1.060 g/l	1.070 g/l
Temps de travail	4 min - 5 min	
Temps de prise	12 min	
Dureté Shore A	10-12	
Retour élastique	99,9 %	

Accessoires pour matériaux de duplication

Robinet d'écoulement

Pour bidon de 5 kg.

REF 108-716-00

1 pièce



Cône de coulée avec fixation

REF 127-311-00

1 pièce



Cône de coulée

En plastique, avec tube coulissant à introduire dans le matériau de duplication. Maintien libre et efficace

REF 127-312-00

1 pièce



Cône de coulée titane

Matériau : matière synthétique

Pour machines de coulée rematitan®/autocast.

REF 090-027-00

5 pièces



Accessoires pour matériaux de duplication



Cuvette Siliform

Cuvette en matière synthétique pour les silicones et les matériaux de doublage réversibles.
Les 3 cuvettes de différentes hauteurs permettent un doublage rationnel de différentes tailles de modèles.
Couleur : clair comme du cristal

Taille	Hauteur intérieure des cuvettes	REF	Quantité
petite	35 mm	127-315-00	1 pièce
moyenne	43 mm	127-316-00	1 pièce
grande	51 mm	127-317-00	1 pièce



Socle rema® Form, lisse

Convient pour tous les cylindres et cuvettes à dupliquer de Dentaurum (tailles : petite / moyenne / grande).

REF 127-309-00	1 pièce
-----------------------	---------



Kit Siliform

Cuvettes en matière synthétique pour les silicones et les matériaux de doublage réversibles.
Les 3 cuvettes de différentes hauteurs permettent un doublage rationnel de différentes tailles de modèles.

Hauteur intérieure des cuvettes :

petite : 35 mm

moyenne : 43 mm

grande : 51 mm

Socles pour parties supérieures de toutes sortes.

REF 127-318-00	1 kit
-----------------------	-------

Conditionnement :

1 x Cuvette Siliform, petite	REF 127-315-00
1 x Cuvette Siliform, moyenne	REF 127-316-00
1 x Cuvette Siliform, grande	REF 127-317-00
3 x Socle rema® Form, lisse	REF 127-309-00



Gumex N

Pâte à base de cire pour masquer les contre-dépouilles du modèle en plâtre avant de dupliquer.

- souple et facile à adapter
- pas de coloration du modèle ou des mains
- séparation facile du modèle après duplication
- réutilisation possible à plusieurs reprises
- adhérence efficace au modèle

Couleur : jaune

REF 168-015-50	650 g
-----------------------	-------

Accessoires pour matériaux de duplication

Septisol

Isolant double fonction (sans alcool).

- **Plâtre / Silicone**

Doit être vaporisé sur la surface en plâtre avant la duplication avec les silicones.

- **Plâtre / Plâtre**

Isolation du maître-modèle avant mise en articulateur ou isolation de l'arcade en plâtre avant réalisation du socle.

REF 108-720-50	100 ml
REF 108-721-50	1 l



Lubrofilm®

Double fonction

- **Réducteur de tension superficielle pour silicones**

Facilite le mouillage et permet une réalisation sans bulles du duplicata en revêtement.

- **Réducteur de tension superficielle pour la cire**

Produit destiné à détendre et dégraisser les sculptures en cire. Il rend plus facile la mise en revêtement.

REF 112-050-00	100 ml
REF 112-051-00	1 l



Remadur

Durcisseur à froid, sans solvant, pour modèles dupliqués en revêtement.

- sans solvant
- non polluant
- très liquide
- pas de chauffe de ce durcisseur

REF 167-301-00	1 l
----------------	-----



Durcisseur à froid

Durcisseur à froid à base de solvant. Pour modèles en revêtement.

- pas de chauffe de ce durcisseur
- très liquide
- modèles très durs, et très résistants au niveau des bords

Récipient de travail recommandé : seau à dupliquer (nettoyé et avec couvercle).

REF 167-215-00	2,3 kg
----------------	--------

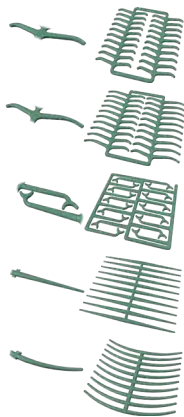


Cires

Crochet

- adaptabilité excellente
- caractéristiques de collage excellentes
- calcine sans laisser de résidus

Couleur : vert



Désignation	REF	Quantité
Crochet pour prémolaires	110-001-00	200 pièces
Crochet pour molaires	110-002-00	200 pièces
Crochet Bonyhard	110-003-00	200 pièces
Crochet annulaire, droit	110-013-00	200 pièces
Crochets annulaires, courbé	110-005-00	200 pièces



Rétention en cire

- formes diverses et variées
- adaptabilité excellente
- caractéristiques de collage excellentes
- calcine sans laisser de résidus

Couleur : rouge

Désignation	REF	Quantité
Grille de rétention, grossière	110-101-00	20 pièces
Grille de rétention, fine	110-102-00	20 pièces
Grille à trous	110-103-00	20 pièces
Grille en forme de peigne	110-006-00	80 pièces
Plaque de rétention, petite	110-011-00	24 pièces
Plaque de rétention, grande	110-012-00	24 pièces
Rétention à trous pour mandibule, décalée, longueur 130 mm, largeur 7 mm	111-216-00	25 pièces
Rétention à trous pour mandibule, décalée, longueur 110 mm, largeur 9 mm	111-217-00	25 pièces
Rétention à trous pour mandibule, droit, longueur 125 mm, largeur 6 mm	111-218-00	25 pièces



Cires



Cire en bobine

- pour tiges de coulée
- surface lisse
- adhérent rapidement grâce à l'intervalle de fusion court
- après déformation : rigide (sans tensions)

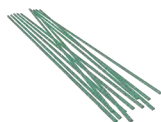
ø	Couleur	REF	Quantité
2,0 mm	bleu	111-720-00	250 g
2,5 mm	bleu	111-825-00	250 g
3,0 mm	bleu	111-830-00	250 g
3,5 mm	bleu	111-835-00	250 g
4,0 mm	bleu	111-840-00	250 g
5,0 mm	bleu	111-850-00	250 g



Baguette de cire

- pour rétentions, etc.
- adaptation facile

ø	Couleur	REF	Quantité
0,6 mm	bleu	111-106-00	12 g
0,8 mm	bleu	111-108-00	25 g
0,9 mm	vert	111-109-00	25 g
1,0 mm	vert	111-110-00	25 g
1,2 mm	vert	111-112-00	37 g
1,5 mm	vert	111-115-00	50 g
2,0 mm	bleu	111-120-00	50 g



Baguette de cire hémisphérique, demi-jonc

- pour réaliser des renforts
- bonne adaptabilité

ø	Couleur	REF	Quantité
1,5 mm x 0,75 mm	vert	111-301-00	25 g
1,8 mm x 0,9 mm	vert	111-303-00	50 g
2,0 mm x 1,0 mm	vert	111-304-00	50 g
3,5 mm x 1,75 mm	vert	111-306-00	65 g



Baguette de cire (arc mandibulaire)

- bonne adaptabilité

ø	Couleur	REF	Quantité
4,0 mm x 2,0 mm	vert	111-314-00	65 g
4,0 mm x 1,7 mm	vert	111-308-00	65 g
4,3 mm x 2,3 mm	vert	111-313-00	65 g

Bande de cire (canal de coulée)

- bonne adaptabilité

Largeur x Epaisseur	Couleur	REF	Quantité
8,0 mm x 1,8 mm	vert	111-311-00	65 g

**Baguette de cire (bord)**

- bonne adaptabilité

Largeur x Epaisseur	Couleur	REF	Quantité
2,0 mm x 1,0 mm	bleu	111-312-00	25 g

**Cire de préparation**

- autocollante
- pour selles rebasables
- molle et transparente

Dimensions (longueur x largeur) : 100 mm x 100 mm

Epaisseur	Couleur	REF	Quantité
0,30 mm	transparent	120-023-00	32 plaques
0,40 mm	transparent	120-024-00	32 plaques
0,50 mm	transparent	120-025-00	32 plaques
0,65 mm	transparent	120-026-00	32 plaques
0,75 mm	transparent	120-027-00	32 plaques

**Cire pour le rebasage des selles**

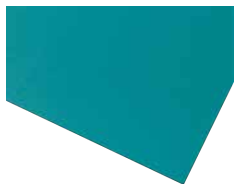
- pour selles rebasables
- molle et transparente

Dimensions (longueur x largeur) : 150 mm x 70 mm

Epaisseur	Couleur	REF	Quantité
0,40 mm	rouge	120-104-00	15 plaques
0,50 mm	rouge	120-105-00	15 plaques
0,60 mm	rouge	120-106-00	15 plaques
0,70 mm	rouge	120-107-00	15 plaques



Cires



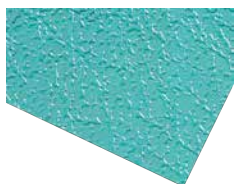
Plaque de cire

Surface : lisse

- une qualité très malléable
- adaptabilité et comportement de collage excellents

Dimensions (longueur x largeur) : 150 mm x 70 mm

Epaisseur	Couleur	REF	Quantité
0,20 mm	vert	114-420-00	15 plaques
0,25 mm	vert	114-425-00	15 plaques
0,30 mm	vert	114-430-00	15 plaques
0,35 mm	vert	114-435-00	15 plaques
0,40 mm	vert	114-440-00	15 plaques
0,50 mm	vert	114-450-00	15 plaques
0,60 mm	vert	114-460-00	15 plaques
0,70 mm	vert	114-470-00	15 plaques
0,80 mm	vert	114-480-00	15 plaques
1,0 mm	vert	114-500-00	15 plaques



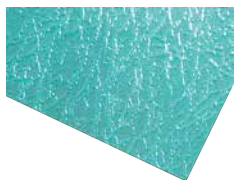
Plaque de cire

Surface : grenue fine

- le veinage plus prononcé ou la grenue plus grande donne à la prothèse du maxillaire un aspect de surface plus naturel
- une qualité très malléable
- adaptabilité et comportement de collage excellents

Dimensions (longueur x largeur) : 150 mm x 70 mm

Epaisseur	Couleur	REF	Quantité
0,35 mm	vert	117-035-00	15 plaques
0,40 mm	vert	117-040-00	15 plaques
0,45 mm	vert	117-045-00	15 plaques
0,50 mm	vert	117-050-00	15 plaques
0,60 mm	vert	117-060-00	15 plaques



Plaque de cire

Surface : grenue moyenne

- le veinage plus prononcé ou la grenue plus grande donne à la prothèse du maxillaire un aspect de surface plus naturel
- une qualité très malléable
- adaptabilité et comportement de collage excellents

Dimensions (longueur x largeur) : 150 mm x 70 mm

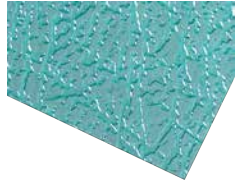
Epaisseur	Couleur	REF	Quantité
0,30 mm	vert	117-130-00	15 plaques
0,35 mm	vert	117-135-00	15 plaques
0,40 mm	vert	117-140-00	15 plaques
0,45 mm	vert	117-145-00	15 plaques
0,50 mm	vert	117-150-00	15 plaques
0,60 mm	vert	117-160-00	15 plaques

Plaque de cire**Surface : grenue grossière**

- le veinage plus prononcé ou la grenue plus grande donne à la prothèse du maxillaire un aspect de surface plus naturel
- une qualité très malléable
- adaptabilité et comportement de collage excellents

Dimensions (longueur x largeur) : 150 mm x 70 mm

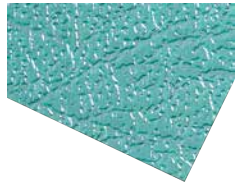
Epaisseur	Couleur	REF	Quantité
0,35 mm	vert	117-235-00	15 plaques
0,40 mm	vert	117-240-00	15 plaques
0,45 mm	vert	117-245-00	15 plaques
0,50 mm	vert	117-250-00	15 plaques
0,60 mm	vert	117-260-00	15 plaques

**Plaque de cire****Surface : grenue très grossière**

- le veinage plus prononcé ou la grenue plus grande donne à la prothèse du maxillaire un aspect de surface plus naturel
- une qualité très malléable
- adaptabilité et comportement de collage excellents

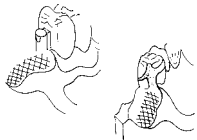
Dimensions (longueur x largeur) : 150 mm x 70 mm

Epaisseur	Couleur	REF	Quantité
0,40 mm	vert	118-040-00	15 plaques
0,45 mm	vert	118-045-00	15 plaques
0,50 mm	vert	118-050-00	15 plaques
0,60 mm	vert	118-060-00	15 plaques

**Cire de liaison**

- pour l'assemblage d'éléments préfabriqués (coulée sur modèle)
- sa dureté étant adaptée à celle des plaques en cire, cette cire ne grasse pas

Point de fusion	Couleur	REF	Quantité
74 °C	violet	110-301-00	50 g

**Cire pour contre-dépouilles**

- pour effectuer les compléments (coulée sur modèle)
- bonne aptitude au grattage
- opacité élevée
- excellente résistance aux températures

Couleur	REF	Quantité
rose	110-310-00	50 g



Accessoires



Crayon de marquage

Crayon gras

Couleur : blanc

REF 043-700-00

6 pièces



Wax-Fix

Colle pour les préformes en cire et en plastique et pour les perles de rétention.

Etanchéité à 100 % avec le modèle.

Applications :

- surfaces de revêtement humides, sèches ou durcies
- surfaces en matières plastiques. Un déplacement des parties collées est possible

REF 110-210-00

50 ml

Rétention en plastique

- pour application directe sur la maquette en cire
- combustion complète sans résidus



Couleur	REF	Quantité
blanc	126-221-00	500 pièces
blanc	126-222-00	500 pièces
blanc	126-226-00	500 pièces
blanc	126-231-00	500 pièces
blanc	126-232-00	500 pièces

REF 126-232-00 rétentions en forme de clou, petites et grandes, mélange assorti

Cylindre rema® Form

Système de mise en revêtement rapide, en plastique résistant aux chocs.

Taille	ø	Hauteur	Couleur	REF	Quantité
petite	71 / 96 mm	54,5 mm	vert	127-306-00	1 pièce
moyenne	80,5 / 96 mm	54,5 mm	rouge	127-307-00	1 pièce
grande	78 / 96 mm	70,0 mm	bleu	127-308-00	1 pièce

**Socle rema® Form, lisse**

Convient pour tous les cylindres et cuvettes à dupliquer de Dentaureum (tailles : petite / moyenne / grande).

REF 127-309-00	1 pièce
----------------	---------

**Socle rema® Form avec cône**

Convient pour tous les cylindres et cuvettes à dupliquer de Dentaureum (tailles : petite / moyenne / grande).

REF 127-310-00	1 pièce
----------------	---------

**Cône de coulée avec fixation**

REF 127-311-00	1 pièce
----------------	---------

**Cône de coulée**

En plastique, avec tube coulissant à introduire dans le matériau de duplication. Maintien libre et efficace

REF 127-312-00	1 pièce
----------------	---------

**Papier ignifugé**

- papier ondulé
 - papier continu (en rouleau)
- Largeur : 100 mm

REF 127-010-00	25 m
----------------	------

**Cône de coulée**

En plastique totalement calcinable sans laisser de résidus, pour la coulée par le dessus.

REF 110-201-00	100 pièces
----------------	------------

**Pince à modèle et cylindre**

- le profil arrondi des mâchoires permet la préhension sûre des modèles en revêtement et cylindres (tailles 1 / 3 / 6)
- inoxydable

Longueur : 36,0 cm

REF 127-410-00	1 pièce
----------------	---------



Accessoires



Rapidur®

Plâtre synthétique

- extra dur, faible expansion
- à prise rapide

Applications :

Convient pour tous les domaines de l'orthodontie et de la prothèse dentaire

Norme : DIN EN ISO 6873

Classe 4

Expansion de prise	max. 0,15 %
Temps de travail	min. 3 min
Résistance à la pression	min. 35 MPa
Temps de durcissement	max. 30 min
Couleur	blanc

REF 164-450-00

6 kg



Bol de mélange

Pour plâtre, matériaux à empreintes et revêtements ; facile à nettoyer.

Contenance	REF	Quantité
400 ml	164-651-00	1 pièce
600 ml	164-650-00	1 pièce



Liquide pour bain de lustrage électrolytique

Pour les coulées en CoCr.

- permet d'obtenir des surfaces brillantes
- action profonde, sans striure

REF 128-301-00

1 l

REF 128-401-00

10 l



Récipient-doseur universel

Gradué en ml.

Contenance : 60 ml

REF 105-995-00

1 pièce

Disques de séparation et disques abrasifs	Page	246
Pointes abrasives	Page	249
Fraises et forets	Page	251
Instruments abrasifs diamantés	Page	255
Mandrins	Page	260
Outils et accessoires de polissage	Page	261





Outils rotatifs

Palette de produits bien conçue

DENTAUURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com



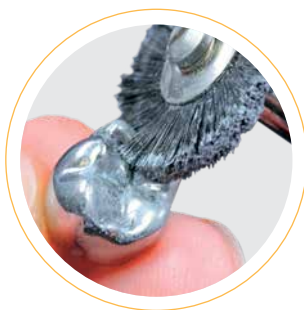


Le bon usinage

L'usinage doit être effectué avec des instruments bien spécifiques, afin de préserver le matériau. Une multitude d'instruments divers, tels que des meules céramiques, des fraises en métal dur ou des instruments diamantés, assurent une mise en oeuvre efficace.

Une finition et un polissage faciles

Même les matériaux durs et rigides peuvent être polis facilement avec des instruments appropriés. Des pâtes à polir spéciales y jouent un rôle essentiel.



Disques de séparation

Supercut

Pouvoir abrasif élevé,
risque de rupture minime

Page 246

Pointes abrasives

Meules à liant céramique

Page 249

Fraises en métal super dur

Carbure de tungstène,
rectification de précision

Page 251

Diasint

Instruments abrasifs diamantés
à base frittée

Page 255

Meules de polissage en caoutchouc

Pouvoir abrasif élevé, de grossier à fin

Page 261

Brosses à polir

De la toile à l'acier

Page 263

Pâtes à polir

Pour un polissage haute brillance
rapide

Page 265

Disques de séparation et disques abrasifs

Disque de séparation Supercut ST

- pouvoir abrasif très élevé
- risque de rupture minime
- excellente stabilité
- qualité fibro-renforcée

Couleur : brun

Vitesse de rotation recommandée : 15.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 35.000 min⁻¹



Epaisseur	ø	REF	Quantité	REF	Quantité
0,50 mm	40 mm	130-102-00	10 pièces	130-102-40	40 pièces
0,70 mm	40 mm	130-103-00	10 pièces	130-103-40	40 pièces
1,00 mm	40 mm	130-101-00	10 pièces	130-101-40	40 pièces



Disque de séparation Supercut pour céramique

- diamanté
- très faible épaisseur (0,25 mm)
- double renfort fibré
- très élastique
- stabilité élevée

Applications : céramique

Couleur : brun

Vitesse de rotation recommandée : 15.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 35.000 min⁻¹

Epaisseur	ø	REF	Quantité
0,25 mm	20 mm	130-115-00	10 pièces

Disques de séparation et disques abrasifs

Disque de séparation Supercut STM

- pouvoir abrasif très élevé
- risque de rupture minime
- excellente stabilité
- qualité fibro-renforcée

Couleur : brun

Vitesse de rotation recommandée : 15.000 min⁻¹Vitesse de rotation maximale : 35.000 min⁻¹

Epaisseur	ø	REF	Quantité	REF	Quantité
0,50 mm	26 mm	130-111-00	20 pièces	130-111-40	40 pièces
1,00 mm	26 mm	130-112-00	20 pièces	130-112-40	40 pièces
0,30 mm	26 mm	130-113-00	20 pièces	130-113-40	40 pièces
0,20 mm	22 mm	130-114-00	20 pièces		

**Disque de séparation TX**

- rendement de coupe élevé

Applications : alliages CoCr, céramique, métal précieux

Couleur : brun

Vitesse de rotation recommandée : 15.000 min⁻¹Vitesse de rotation maximale : 25.000 min⁻¹

Epaisseur	ø	REF	Quantité
0,26 mm	22 mm	130-512-00	100 pièces



Disques de séparation et disques abrasifs

Disque de séparation T

Applications : alliages CoCr, métal précieux

Couleur : brun

Vitesse de rotation recommandée : 15.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 25.000 min⁻¹



Codage numérique ISO	Epaisseur	ø	REF	Quantité
613.900.327.504.250	0,60 mm	25 mm	130-824-00	100 pièces
613.900.327.504.220	0,60 mm	22 mm	130-324-00	100 pièces
613.900.327.504.400	0,75 mm	40 mm	130-137-00	100 pièces
613.900.327.504.340	1,60 mm	34 mm	130-131-00	50 pièces
613.900.327.504.400	1,00 mm	40 mm	130-138-00	100 pièces



Disque abrasif

- pour dégrossir rapidement

Applications : métal

Couleur : brun

Vitesse de rotation recommandée : 15.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 25.000 min⁻¹

Codage numérique ISO	Epaisseur	ø	REF	Quantité
613.900.327.504.340	3,00 mm	34 mm	130-634-00	25 pièces



Meule abrasive grise

- pouvoir abrasif très élevé
- à base d'alumine, d'où l'absence de contamination des surfaces

Applications : tous les métaux, céramique

Couleur : gris

Vitesse de rotation recommandée : 12.000 min⁻¹ - 15.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 15.000 min⁻¹

Epaisseur	ø	REF	Quantité
3,00 mm	22 mm	131-322-50	100 pièces

Pointe de dégrossissage

- pour dégrossir préalablement
 - meule à liant céramique, à base de corindon supérieur
- Couleur : brun

Vitesse de rotation recommandée : 15.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 30.000 min⁻¹



Codage numérique ISO	Forme	Dureté	Granulo- métrie	REF	Quantité
635.104.274.522.130	paraboloïde, allongée	tendre	grossière	134-000-00	12 pièces

Pointe abrasive

- meule à liant céramique, à base de corindon supérieur
 - résistance élevée
 - bon pouvoir abrasif
- Couleur : brun

Vitesse de rotation recommandée : 30.000 min⁻¹ - 40.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 60.000 min⁻¹

Codage numérique ISO	Forme	Dureté	Granulo- métrie	REF	Quantité
635.104.107.522.065	cylindrique	tendre	grossière	132-201-00	100 pièces
635.104.107.522.050	cylindrique	tendre	moyenne	132-202-00	100 pièces
635.104.173.522.035	conique, (tronconique)	tendre	moyenne	132-203-00	100 pièces
635.104.027.522.070	conique inversée, concave	tendre	moyenne	132-205-00	100 pièces



Pointes abrasives

Pointe abrasive

- meule à liant céramique, à base de corindon supérieur
- résistance élevée
- bon pouvoir abrasif

Couleur : rose

Vitesse de rotation recommandée : 20.000 min⁻¹ - 30.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 60.000 min⁻¹



Codage numérique ISO	Forme	Dureté	Granulo- métrie	REF	Quantité
625.104.107.523.065	cylindrique, ø 6,5 mm	moyenne	grossière	132-801-00	100 pièces
625.104.107.523.050	cylindrique, ø 5,0 mm	moyenne	grossière	132-802-00	100 pièces
625.104.173.523.035	conique, (tronconique)	moyenne	moyenne	132-803-00	100 pièces
625.104.316.523.085	fil postérieur concave	moyenne	moyenne	132-804-00	100 pièces

Instrument abrasif Aloxin

- meulage propre grâce à l'alumine pur
- évite les défauts de cuisson

Applications : alliages non précieux céramisables, alliages précieux réduits céramisables

Couleur : violet

Vitesse de rotation maximale : 60.000 min⁻¹



Codage numérique ISO	Forme	Granulométrie	REF	Quantité
635.104.107.523.050	cylindrique	moyenne	135-851-00	12 pièces
635.104.199.523.035	conique, bout hémisphérique	moyenne	135-852-00	12 pièces
635.104.266.523.060	bouton, ronde, longue	moyenne	135-853-00	12 pièces
635.104.197.523.025	conique, bout hémisphérique	moyenne	135-855-00	12 pièces

Pierre à aiguiser

- pour le recentrage des pointes abrasives et meules de polissage en caoutchouc usagées

Couleur : gris



Codage numérique ISO	Forme	Granulométrie	REF	Quantité
655.000.600.523.750	pierre à aiguiser, section rectangulaire	moyenne	137-900-00	2 pièces

Fraises/Forets en métal super dur**denture croisée, grossière**

- fraisage de précision
- très bonne qualité de coupe par enlèvement de copeaux

Applications : résine, coulée sur modèleVitesse de rotation recommandée : 20.000 min⁻¹ - 25.000 min⁻¹Vitesse de rotation maximale : 50.000 min⁻¹

Codage numérique ISO	Forme	REF	Quantité
500.104.116.190.023	cylindrique, uniquement à coupe latérale	123-580-00	1 pièce
500.104.137.190.023	cylindrique, bout rond	123-581-00	1 pièce
500.104.292.190.023	torpédo, cylindrique	123-582-00	1 pièce
500.104.001.190.023	sphérique (ronde), ø 2,1 mm	123-583-00	1 pièce
500.104.274.190.060	paraboloïde	123-584-00	1 pièce
500.104.194.190.023	conique, bout hémisphérique	123-585-00	1 pièce

**Fraise en métal super dur****denture croisée, fine****Applications :** couronnes et bridges, coulée sur modèleVitesse de rotation recommandée : 25.000 min⁻¹ - 30.000 min⁻¹Vitesse de rotation maximale : 50.000 min⁻¹

Codage numérique ISO	Forme	REF	Quantité
500.104.116.140.023	cylindrique, uniquement à coupe latérale	123-586-00	1 pièce
500.104.292.140.023	torpédo, cylindrique	123-588-00	1 pièce
500.104.274.140.060	paraboloïde	123-590-00	1 pièce
500.104.194.140.023	conique, bout hémisphérique	123-591-00	1 pièce



Fraises et forets

Fraise en métal super dur

denture croisée, super fine

Applications : couronnes et bridges

Vitesse de rotation recommandée : 35.000 min⁻¹ - 40.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 50.000 min⁻¹



Codage numérique ISO	Forme	REF	Quantité
500.104.137.110.023	cylindrique, bout rond	123-592-00	1 pièce
500.104.194.110.023	conique, bout hémisphérique	123-593-00	1 pièce

Foret en métal dur

denture de forêt, droite

- très bonne qualité de coupe

- longévité élevée

Vitesse de rotation recommandée : 25.000 min⁻¹ - 30.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 100.000 min⁻¹



Codage numérique ISO	Forme	REF	Quantité
500.104.001.001.006	sphérique (ronde), ø 0,6 mm	123-600-00	1 pièce
500.104.001.001.008	sphérique (ronde), ø 0,8 mm	123-601-00	1 pièce
500.104.001.001.023	sphérique (ronde), ø 2,3 mm	123-602-00	1 pièce

Fraise en métal dur**Applications :** tous les alliages, très bien adapté au titane (compression réduite)Vitesse de rotation maximale : 15.000 min⁻¹

Codage numérique ISO	Taille	Forme	REF	Quantité
500.104.196.154.010	mini	conique, bout hémisphérique	123-610-00	5 pièces
500.104.198.154.023	midi	conique, bout hémisphérique	123-611-00	1 pièce
500.104.263.154.040	maxi	bouton, ronde, élancée	123-612-00	1 pièce
500.104.194.154.040	maxi plus	conique, bout hémisphérique	123-613-00	1 pièce

**Fraise en métal super dur****denture croisée, grossière**

- fraisage de précision
- très bonne qualité de coupe par enlèvement de copeaux

Applications : plâtre, résineVitesse de rotation recommandée : 15.000 min⁻¹ - 20.000 min⁻¹Vitesse de rotation maximale : 30.000 min⁻¹

Codage numérique ISO	Forme	REF	Quantité
500.104.263.190.070	bouton, ronde, élancée	180-308-00	1 pièce

**Fraise en métal super dur****denture croisée, grossière**

- fraisage de précision
- très bonne qualité de coupe par enlèvement de copeaux

Applications : plâtre, résineVitesse de rotation recommandée : 20.000 min⁻¹ - 25.000 min⁻¹Vitesse de rotation maximale : 30.000 min⁻¹

Codage numérique ISO	Forme	REF	Quantité
500.104.237.220.060	poire	123-594-00	1 pièce
500.104.194.220.060	conique, bout hémisphérique	123-596-00	1 pièce



Fraises et forets

Fraise en métal super dur

denture fraisée, spirale à droite

- carbure de tungstène
- rectification de précision
- très bonne qualité de coupe par enlèvement de copeaux

Applications : alliages CoCr, résine

Vitesse de rotation recommandée : 20.000 min⁻¹ - 25.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 30.000 min⁻¹



Codage numérique ISO	Forme	REF	Quantité
500.104.274.175.060	paraboloïde	123-597-00	1 pièce
500.104.194.175.045	conique, bout hémisphérique	123-598-00	1 pièce

Fraise à résine

denture fraisée, droite

- coupe par enlèvement de copeaux

Applications : résine

Vitesse de rotation maximale : 15.000 min⁻¹



Codage numérique ISO	Taille	Forme	REF	Quantité
310.104.266.171.040	petite	bouton, ronde, longue	180-201-00	1 pièce
310.104.266.171.050	moyenne	bouton, ronde, longue	180-202-00	1 pièce
310.104.260.171.070	moyenne	bouton, ronde	180-304-00	1 pièce
310.104.260.171.080	grande	bouton, ronde	180-305-00	1 pièce

Diasint

- instrument abrasif diamanté à base frittée
- durée de vie très longue par rapport aux instruments abrasifs diamantés à liant galvanique
- pas de fragmentation grâce à la liaison métallique
- pouvoir abrasif élevé grâce à une granulation soigneusement sélectionnée

Applications : alliages non précieux céramisables, alliages précieux, céramique, résine, alliages pour la coulée sur modèle

Vitesse de rotation recommandée : 30.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 50.000 min⁻¹

Codage numérique ISO	Taille	Forme	REF	Quantité
807.107.197.524.021	petite	conique, bout hémisphérique	137-820-00	1 pièce
807.104.166.524.031	petite	conique pointue, élancée	137-821-00	1 pièce
807.104.111.524.023	petite	cylindrique, pointe et bord coupants	137-822-00	1 pièce
807.104.172.524.031	petite	conique, (tronconique)	137-823-00	1 pièce
807.104.198.524.031	petite	conique, bout hémisphérique	137-824-00	1 pièce
807.104.141.524.027	petite	cylindrique, bout rond	137-825-00	1 pièce
807.104.012.524.016	petite	conique inversée	137-829-00	1 pièce
807.104.012.524.027	moyenne	conique inversée	137-830-00	1 pièce



Instruments abrasifs diamantés

Diasint

- instrument abrasif diamanté à base frittée
- durée de vie très longue par rapport aux instruments abrasifs diamantés à liant galvanique
- pas de fragmentation grâce à la liaison métallique
- pouvoir abrasif élevé grâce à une granulation déterminée

Applications : alliages non précieux céramisables, alliages précieux, céramique, résine, alliages pour la coulée sur modèle

Vitesse de rotation recommandée : 20.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 35.000 min⁻¹

	Codage numérique ISO	Taille	Forme	REF	Quantité
	807.104.167.524.050	grande	conique pointue, élancée	137-826-00	1 pièce
	807.104.200.524.050	grande	conique, bout hémisphérique	137-827-00	1 pièce
	807.104.143.524.050	grande	cylindrique, bout rond	137-828-00	1 pièce
	807.104.012.524.047	grande	conique inversée	137-831-00	1 pièce

Disque diamanté Diasint

- fritté jusqu'à une profondeur de 2 mm des deux côtés

Applications : céramique

Vitesse de rotation maximale : 10.000 min⁻¹

	Codage numérique ISO	Granulométrie	Epaisseur	ø	REF	Quantité
	806.104.354.514.210	50 µm (fine)	0,16 mm	21 mm	137-850-00	1 pièce

Disque diamanté Diasint, rigide

- fritté jusqu'à une profondeur de 2 mm des deux côtés

Applications : alliages non précieux, alliages précieux

Vitesse de rotation maximale : 10.000 min⁻¹

	Codage numérique ISO	Granulométrie	Epaisseur	ø	REF	Quantité
	806.104.354.524.200	75 µm	0,19 mm	21 mm	137-855-00	1 pièce

Disque diamanté Diasint, rigide

- intégralement fritté

Applications : alliages non précieux (non céramisables)

Vitesse de rotation maximale : 10.000 min⁻¹

Codage numérique ISO	Granulométrie	Epaisseur	ø	REF	Quantité
807.104.327.534.210	180 µm	0,40 mm	22 mm	137-856-00	1 pièce



Disque diamanté

- très souple
- revêtement des deux côtés

Applications : céramique, résine, métal

Vitesse de rotation recommandée : 10.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 15.000 min⁻¹

Codage numérique ISO	Granulométrie	Epaisseur	ø	REF	Quantité
806.104.355.504.220	extra fine	0,15 mm	22 mm	137-807-00	1 pièce



Pierre d'entretien pour diamant

Pour le nettoyage rapide des instruments abrasifs diamantés encrassés.

REF 137-810-00	1 pièce
-----------------------	---------



Diasint Zr universel

Meulette diamantée

- particulièrement efficace pour l'usinage de la zircone
- application universelle pour toutes les céramiques

Applications : toutes les céramiques, armatures en zircone

Vitesse de rotation recommandée : 5.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 7.000 min⁻¹

Codage numérique ISO	Forme	ø	REF	Quantité
802.104.107.520.060	cylindrique	6 mm	137-846-00	1 pièce
802.104.327.520.200	disque	20 mm	137-847-00	1 pièce



Outils rotatifs

Instruments abrasifs diamantés



Diasint Zr super

Disque diamanté fritté

- liant organique
- pour une abrasion et un marquage des contours
- pas de striation ni dégagement de chaleur

Applications : armatures en zircone

Vitesse de rotation recommandée : 5.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 7.000 min⁻¹

Forme	REF	Quantité
lentille	137-841-00	1 pièce



Diasint Zr medium

Meulette diamantée

- liant synthétique
- pour les petits dégrossissages et le meulage
- conditionnement optimal de la surface
- pas de striation ni dégagement de chaleur

Applications : armatures en zircone

Vitesse de rotation recommandée : 5.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 7.000 min⁻¹

Codage numérique ISO	Forme	REF	Quantité
805.104.042.534.150	roue	137-842-00	1 pièce



Diasint Zr fine

Meulette diamantée

- liant synthétique
- pour les petits dégrossissages et le meulage
- conditionnement optimal de la surface
- pas de striation ni dégagement de chaleur

Applications : armatures en zircone

Vitesse de rotation recommandée : 5.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 7.000 min⁻¹

Codage numérique ISO	Forme	REF	Quantité
805.104.014.524.115	conique inversée	137-843-00	1 pièce



Diasint Zr soft

Disque imprégné de diamant

- l'idéal pour les bords
- faible dégagement de chaleur

Applications : toutes les céramiques, armatures en zircone

Vitesse de rotation recommandée : 5.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 7.000 min⁻¹

Codage numérique ISO	Forme	REF	Quantité
802.104.373.523.250	disque	137-844-00	1 pièce

Kit Diasint Zr

Applications : armatures en zircon

Vitesse de rotation recommandée : 5.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 7.000 min⁻¹

REF 137-840-00	1 kit
Conditionnement :	
1 x Diasint Zr super	REF 137-841-00
1 x Diasint Zr medium	REF 137-842-00
1 x Diasint Zr fine	REF 137-843-00
1 x Diasint Zr soft	REF 137-844-00



Diamant fritté

Applications : céramique

Vitesse de rotation recommandée : 10.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 20.000 min⁻¹

Codage numérique ISO	Abreviation	Forme	Granulométrie	REF	Quantité
807.104.173.513.030	Sidio I	conique, (tronconique)	fine	260-803-01	1 pièce
807.104.027.513.027	Sidio II	conique inversée, concave, pointe et bord coupants	fine	260-803-02	1 pièce
807.104.257.513.030	Sidio III	bouton, élancée	fine	260-803-03	1 pièce
807.104.161.513.025	Sidio IV	conique, pointue	fine	260-803-04	1 pièce



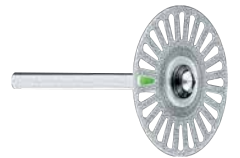
Disque diamanté Highflex

Applications : céramique

Vitesse de rotation recommandée : 3.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 5.000 min⁻¹

Codage numérique ISO	Forme	REF	Quantité
806.104.402.504.220	disque, très fine, perforée, circonférence coupante antérieur et postérieur	260-804-02	1 pièce



Disque diamanté Dia-Miniflex

Applications : céramique

Vitesse de rotation recommandée : 5.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 10.000 min⁻¹

Codage numérique ISO	Forme	REF	Quantité
806.104.355.504.090	disque, très fine, perforée, bord et circonférence coupants	260-804-01	1 pièce



Mandrins



Mandrin

Version	Vitesse de rotation maximale	REF	Quantité
pour disques et lentilles	20.000 min ⁻¹	139-300-00	10 pièces
pour cylindres	10.000 min ⁻¹	139-100-00	10 pièces
pour disques de séparation	30.000 min ⁻¹	139-301-00	10 pièces
pour bande de toile émeri	16.000 min ⁻¹	139-500-00	10 pièces



Bande de toile émeri

Granulométrie	Largeur	REF	Quantité
120 = fine	15 mm	140-015-00	25 m
500 = très fine	15 mm	140-016-00	25 m

Meule de polissage Silichrom

- non montée
- pouvoir abrasif supérieur aux meules de polissage standard
- haut rendement
- moins de poussière de polissage
- polissage sans application de pression
- minimum de chaleur dégagée

Applications : alliages CoCr

Codage numérique ISO	Forme	Granulométrie	REF	Quantité
618.900.114.533.070	cylindrique, pointe et bord coupants	grossière	138-645-00	100 pièces
618.900.372.533.220	disque	grossière	138-640-00	100 pièces

**Meule de polissage en caoutchouc**

- Grain : moyen à gros
- Applications :** alliages non précieux
Couleur : noir

Codage numérique ISO	Forme	ø	REF	Quantité
653.900.372.545.220	disque	22 mm	138-103-00	100 pièces
653.900.114.545.070	cylindrique, pointe et bord coupants	7 mm	138-303-00	100 pièces

**Meule de polissage en caoutchouc**

- polissage moyen
- Applications :** alliages non précieux, titane
Couleur : gris

Codage numérique ISO	Forme	ø	REF	Quantité
653.900.372.524.220	disque	22 mm	138-102-00	100 pièces
653.900.114.524.070	cylindrique, pointe et bord coupants	7 mm	138-302-00	100 pièces



Outils et accessoires de polissage

Meule de polissage en caoutchouc

- polissage fin

Applications : alliages non précieux, alliages précieux

Couleur : vert



Codage numérique ISO	Forme	ø	REF	Quantité
653.900.372.525.220	disque	22 mm	138-101-00	100 pièces
653.900.114.525.070	cylindrique, pointe et bord coupants	7 mm	138-301-00	100 pièces
653.900.303.525.220	lentille	22 mm	138-501-00	100 pièces

Meule de polissage en caoutchouc

- polissage très fin

Applications : alliages précieux, céramique, titane

Couleur : rouge



Codage numérique ISO	Forme	ø	REF	Quantité
653.900.372.513.220	disque	22 mm	138-601-00	100 pièces
653.900.114.513.070	cylindrique, pointe et bord coupants	7 mm	138-602-00	100 pièces
653.900.303.513.220	lentille	22 mm	138-603-00	100 pièces



Pointe en gomme montée

Pour une finition de haut niveau.

- modèle centré et fixe
- surfaçage efficace et rapide

Applications : alliages non précieux, titane

Couleur : noir

Codage numérique ISO	Forme	Granulométrie	REF	Quantité
653.104.292.525.050	torpédo, cylindrique	fine	138-605-00	12 pièces

Pointe en gomme montée

Pour une finition de haut niveau.

- modèle centré et fixe
- brillant métallique satiné et lisse

Applications : alliages non précieux, alliages précieux

Couleur : vert



Codage numérique ISO	Forme	REF	Quantité
653.104.292.525.050	torpédo, cylindrique	138-606-00	12 pièces

Meule de polissage en silicone

- n'abîme pas les éléments métalliques, les fils

Applications : plaques d'orthodontie, prépolissage des résines pour prothèses

Vitesse de rotation recommandée : 5.000 min⁻¹ - 7.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 15.000 min⁻¹



Codage numérique ISO	Forme	REF	Quantité
658.104.275.523.100	torpédo	138-623-00	10 pièces

Brosse à polir

Poils Chungking courts, pour moteur à polir.

Applications : ODF, couronnes et bridges, coulée sur modèle

Vitesse de rotation maximale : 6.000 min⁻¹

Nombre de rangées de poils	ø	REF	Quantité
2	60 mm	141-711-00	10 pièces
3	60 mm	141-712-00	10 pièces

**Brosse à polir**

Pour moteur à polir.

Applications : ODF, couronnes et bridges, prothèses en résine, coulée sur modèle

Vitesse de rotation maximale : 2.800 min⁻¹

ø	REF	Quantité	REF	Quantité
50 mm	141-700-00	1 pièce	141-700-10	10 pièces

**Brosse à polir**

Poils Chungking et coton, pour moteur à polir.

Applications : ODF, couronnes et bridges, prothèses en résine

Vitesse de rotation maximale : 1.500 min⁻¹

ø	REF	Quantité
80 mm	141-710-00	1 pièce



Outils rotatifs

Outils et accessoires de polissage



Brosse d'acier

• acier inoxydable, pour moteur à polir

Applications : couronnes et bridges, coulée sur modèle

Vitesse de rotation recommandée : 3.000 min⁻¹ - 4.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 5.000 min⁻¹

ø	REF	Quantité
70 mm	127-870-00	1 pièce



Brosse palatine à tête ronde

Pois Chungking, pour moteur à polir.

Applications : ODF, prothèses en résine

Vitesse de rotation maximale : 3.000 min⁻¹

ø	REF	Quantité	REF	Quantité
30 mm	141-713-10	1 pièce	141-713-00	10 pièces



Toile à polir

Pour moteur à polir.

Applications : ODF, couronnes et bridges, prothèses en résine, coulée sur modèle

Vitesse de rotation maximale : 5.000 min⁻¹

ø	REF	Quantité
100 mm	181-200-00	1 pièce



Toile à polir en peau de chamois

Pour polissage de finition, pour moteur à polir.

Applications : ODF, couronnes et bridges, prothèses en résine, coulée sur modèle

Vitesse de rotation maximale : 1.500 min⁻¹

ø	REF	Quantité
90 mm	181-201-00	1 pièce



Toile à polir montée

Pour pièce à main.

Applications : ODF, couronnes et bridges, prothèses en résine, coulée sur modèle

Vitesse de rotation recommandée : 1.500 min⁻¹ - 4.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 5.000 min⁻¹

ø	REF	Quantité
20 mm	181-100-01	6 pièces

Brosse d'acier

- acier inoxydable, pour pièce à main

Applications : couronnes et bridges, coulée sur modèle

Vitesse de rotation recommandée : 3.000 min⁻¹ - 4.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 5.000 min⁻¹

ø	REF	Quantité	REF	Quantité
21 mm	127-922-00	1 pièce	127-922-10	10 pièces



Brosse à polir

- poils Chungking, pour pièce à main

Applications : couronnes et bridges, coulée sur modèle

Vitesse de rotation recommandée : 3.000 min⁻¹ - 4.000 min⁻¹

Vitesse de rotation maximale : 5.000 min⁻¹

ø	REF	Quantité
21 mm	141-800-00	10 pièces



Brossette-pinceau

- pour polir les surfaces difficilement accessibles, p. ex. sillons

Couleur : noir

Vitesse de rotation maximale : 10.000 min⁻¹

REF 141-810-00

10 pièces



Pâte à polir Tiger Brillant

- pâte abrasive pour un polissage haute brillance rapide des surfaces métalliques

Applications : alliages CoCr, alliages précieux, alliages NiCr, titane

REF 190-350-00

400 g

REF 190-350-50

60 g



Pâte à lustrer Tiger Starshine

- la pâte idéale pour un polissage de finition haute brillance

Applications : tous les alliages, tous les métaux

REF 190-301-00

50 ml



Pâte à polir Tiger Diamond

- pâte à polir diamantée pour pièce à main
- haute brillance sur tous les métaux, la céramique et le composite

Applications : tous les alliages, tous les métaux, céramique, résine

REF 190-302-00

50 g



Outils rotatifs

Outils et accessoires de polissage



Bâton à polir Edelweiss

Idéal pour le polissage haute brillance de la résine.

REF 190-100-00

80 g



Liquide à polir la résine Edelweiss

Idéal pour le polissage haute brillance de la résine.

REF 190-200-00

1.000 g



Porte-fraises aimanté

Partiellement en plastique.

- maintien efficace des instruments grâce à des aimants permanents
- support magnétique fourni sans instruments
- ne pas utiliser de produit désinfectant à base d'éthanol, de phénol ou d'alcool

REF 089-430-00

1 pièce



Porte-fraises

Matériau : plastique

- capacité : 12 fraises ou meulettes. Fourni sans instruments
- tige $\varnothing$: 2,35 mm
- ne pas utiliser de produit désinfectant à base d'éthanol, de phénol ou d'alcool

Couleur : transparent, clair

REF 089-431-00

1 pièce



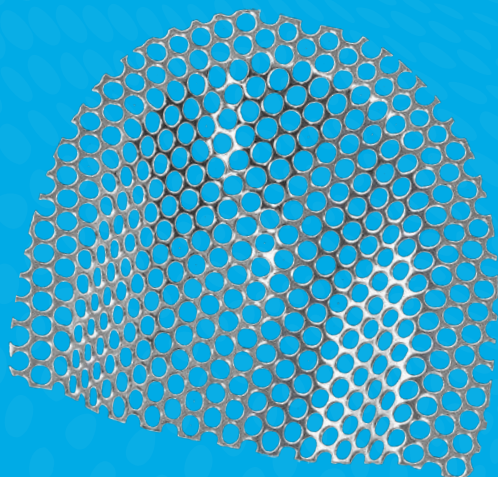
Pince de préhension pour couronne

Ferme maintien des couronnes, résiste à des températures de 200 °C.

REF 260-300-02

1 pièce





Prothèse adjointe totale

Des produits de qualité éprouvée

Dispositifs Médicaux réglementés pour soins dentaires réservés
aux professionnels de santé. Marquage CE 0483 – Classes I, II a.
Organisme certificateur : mdc GmbH, Allemagne.

Lire attentivement les instructions d'utilisation dans la notice
ou sur l'étiquette avant toute utilisation.

Dispositif non remboursé par les organismes d'assurance santé.

DENTAURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com





Du plâtre synthétique au renfort palatin

Différents produits couvrent une gamme d'applications allant de la fabrication de modèles aux accessoires pour la prothèse. Tous ont en commun la haute qualité des produits.



Rapidur®

Plâtre synthétique (classe 4)

Page 272

Solution de glaçage

Imprégnation pour modèles de démonstration

Page 272

Isolant

Film fin, résistant à l'abrasion

Page 273

Cire à modeler, rose

Excellentes propriétés de modelage, pour travaux en résine

Page 273

Renforts palatins et treillis métalliques

En acier inoxydable ou acier inoxydable doré

Page 274

Feuille d'étain

Feuille intercalaire proposée dans différentes épaisseurs

Page 275

Solutions de nettoyage aux ultrasons

Nettoyage facile dans un bain à ultrasons

Page 275

Prothèse totale adjointe

Prothèse totale adjointe et accessoires



Orthalgenat® Ex

Détergent pour le nettoyage des porte-empreintes.
Pour éliminer les restes d'alginate et de plâtre.
Concentré pour le nettoyage manuel ou aux ultrasons.

REF 150-010-00

1,5 kg



Rapidur®

Plâtre synthétique

- extra dur, faible expansion
- à prise rapide

Applications :

Convient pour tous les domaines de l'orthodontie et de la prothèse dentaire

Norme : DIN EN ISO 6873

Classe 4

Expansion de prise	max. 0,15 %
Temps de travail	min. 3 min
Résistance à la pression	min. 35 MPa
Temps de durcissement	max. 30 min
Couleur	blanc

REF 164-450-00

6 kg



Bol de mélange

Pour plâtre, matériaux à empreintes et revêtements ; facile à nettoyer.

Contenance	REF	Quantité
400 ml	164-651-00	1 pièce
600 ml	164-650-00	1 pièce



Solution de glaçage

Imprégnation écologique pour modèles de démonstration en plâtre (p. ex. Rapidur®, REF 164-450-00). Fait briller et protège efficacement la surface des poussières.

REF 166-450-00

4,5 kg

Isolant

Isolant spécial à base d'alginate qui forme un film isolant fin, résistant à l'abrasion.

Isole :

- le plâtre de la résine
- le plâtre du plâtre

Couleur : rose

REF 162-800-00

1.000 ml



Isolant 3D

Forme une couche isolante entre les modèles en résine et Orthocryl® / Orthocryl® LC.

Couleur : vert

REF 162-801-00

100 ml



Godet de mélange

Flexible, avec pied à ventouse. Pour tous les travaux de mélange réalisés au cabinet et au laboratoire.

Ne convient pas aux masses en silicone !

Matériau : silicone



Contenance	REF	Quantité
5 ml	162-501-00	3 pièces
25 ml	162-502-00	1 pièce
75 ml	162-503-00	1 pièce

Cire à modeler, rose

Pour travaux en résine, mordus etc.

- bonne malléabilité
- excellentes propriétés de modelage
- stable jusqu'à 37 °C environ
- permet de fixer des dents facilement



Point de fusion	Dimensions (longueur x largeur)	Epaisseur	Couleur	REF	Quantité
60 °C	175 mm x 80 mm	1,50 mm	rose	119-150-00	500 g



Prothèse totale adjointe

Prothèse totale adjointe et accessoires

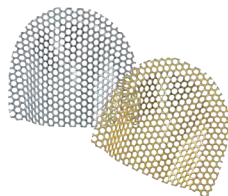
Flexaponal®, cire spéciale

selon Uhlig

- pour l'enregistrement occlusal (comme mordu ou bourrelet d'occlusion)
- pour pourtours adhésifs sur porte-empreintes porte-empreintes
- souple, flexible et collante



Dimensions (longueur x largeur)	Epaisseur	Couleur	REF	Quantité
120 mm x 15 mm	1,0 mm	rouge	124-003-00	50 pièces
200 mm x 10 mm	1,0 mm	rouge	124-002-00	50 pièces
200 mm x 10 mm	1,0 mm	blanc	124-202-00	50 pièces



Renfort palatin

forme anatomique

Des perforations de grand diamètre assurent une parfaite cohésion entre le renfort et la résine, garantissant la consolidation de la prothèse.

No. matériau : 1.4301

Perforations $\varnothing$: 2,5 mm

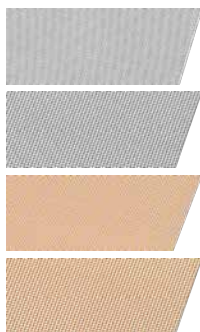
Épaisseur : 0,4 mm

Matériau	REF	Quantité
acier inoxydable, poli	318-004-00	10 pièces
acier inoxydable, doré (24 carats)	318-104-00	10 pièces

Treillis métallique

No. matériau : 1.4301

Dimensions treillis : 10 cm x 10 cm



Matériau	Type de treillis	REF	Quantité
acier inoxydable, poli	fin	316-110-00	1 pièce
acier inoxydable, poli	grossier	317-110-00	1 pièce
acier inoxydable, doré (24 carats)	fin	316-210-00	1 pièce
acier inoxydable, doré (24 carats)	grossier	317-210-00	1 pièce

Crayon de marquage

encre indélébile

Couleur	REF	Quantité
noir	043-800-00	1 pièce
rouge	043-900-00	1 pièce



Crayon de marquage

Crayon gras

Couleur : blanc

REF 043-700-00	6 pièces
----------------	----------



Bande pour matrices

en rouleau

No. matériau : 1.4310

dur-élastique

Epaisseur x largeur	Longueur	REF	Quantité
0,05 mm x 5,00 mm	1 m	831-601-00	1 pièce
0,05 mm x 5,00 mm	10 m	831-701-00	1 pièce
0,05 mm x 6,00 mm	1 m	831-606-00	1 pièce
0,05 mm x 7,00 mm	1 m	831-603-00	1 pièce
0,05 mm x 7,00 mm	10 m	831-703-00	1 pièce



Feuille d'étain

en rouleau

pureté 99,9 %

Epaisseur x largeur	Longueur	REF	Quantité
0,1 mm x 100 mm	342 cm	324-610-00	250 g
0,2 mm x 100 mm	171 cm	324-620-00	250 g
0,25 mm x 100 mm	136 cm	324-725-00	250 g
0,3 mm x 100 mm	114 cm	324-730-00	250 g
0,4 mm x 100 mm	85,5 cm	324-740-00	250 g
0,5 mm x 100 mm	68 cm	324-750-00	250 g
0,6 mm x 100 mm	57 cm	324-760-00	250 g



Solution de nettoyage aux ultrasons

Pour éliminer	REF	Quantité
Agent de polissage, cire, graisse	094-610-00	1.000 ml
Plâtre et revêtement à liant plâtre	094-611-00	1.000 ml
Tartre, ciment, déchets de décapage	094-612-00	1.000 ml



Fils	Page	280
Contentions	Page	284
Éléments filaires	Page	286





Fils et éléments filaires

Large gamme – excellente qualité

Dispositifs Médicaux réglementés pour soins dentaires réservés aux professionnels de santé. Marquage CE 0483 – Classes I, II a. Organisme certificateur : mdc GmbH, Allemagne.

Lire attentivement les instructions d'utilisation dans la notice ou sur l'étiquette avant toute utilisation.

Dispositif non remboursé par les organismes d'assurance santé.

DENTAURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com





Une large gamme de produits

La gamme de produits Dentaureum vous facilite la vie en vous procurant l'aide nécessaire pour votre travail quotidien au laboratoire. Vous trouverez chez nous un choix exceptionnellement large de fils et crochets préformés. Les crochets remanium® sont disponibles en différents niveaux d'élasticité et sont largement utilisés en prothèse et en orthodontie. Notre offre comprend les crochets les plus courants.

Parfaits jusqu'au moindre détail

Tous les fils et crochets Dentaureum sont d'une grande précision et offrent une grande stabilité dimensionnelle. Cette qualité exceptionnelle vous garantit des résultats optimaux. Dentaureum dispose d'une expérience de plusieurs décennies dans la conception et la fabrication de fils. Vous avez ainsi la certitude de toujours utiliser des produits portés à maturité sur le plan fonctionnel et présentant une extrême précision du point de vue mécanique.

Fils en acier inoxydable

remanium®

Page 280

Fils en acier inoxydable exempts de nickel*

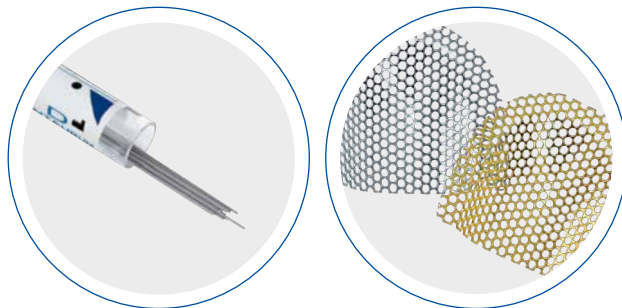
Noninium®

Page 282

Fils CoCr

remaloy®

Page 283



* La teneur en nickel $\leq 0,05\%$ résulte du processus de fabrication

Fils



Fil en tiges remanium®, rond

Matériau : acier inoxydable

Niveau d'élasticité : dur-élastique · 1.800 N/mm² - 2.000 N/mm²

Code couleur emballage : rouge

ø	Longueur	REF	Quantité
0,40 mm / 16	à 380 mm	525-040-00	25 pièces
0,50 mm / 20	à 380 mm	535-002-00	25 pièces
0,60 mm / 23	à 380 mm	535-003-00	25 pièces
0,70 mm / 28	à 300 mm	527-070-00	25 pièces
0,70 mm / 28	à 190 mm	527-005-00	900 pièces
0,70 mm / 28	à 150 mm	527-004-00	1.100 pièces
0,75 mm / 30	à 380 mm	535-005-00	25 pièces
0,80 mm / 31	à 300 mm	527-080-00	25 pièces
0,80 mm / 31	à 150 mm	527-006-00	875 pièces
0,90 mm / 36	à 300 mm	527-090-00	25 pièces
1,00 mm / 39	à 300 mm	527-100-00	25 pièces
1,15 mm / 45	à 380 mm	535-009-00	25 pièces



Fil en rouleau remanium®, rond

Matériau : acier inoxydable

Niveau d'élasticité : dur · 1.400 N/mm² - 1.600 N/mm²

ø	Longueur	REF	Quantité
0,70 mm / 28	30 m	513-070-00	1 pièce
0,80 mm / 31	20 m	513-080-00	1 pièce
0,90 mm / 36	10 m	513-090-00	1 pièce
1,00 mm / 39	10 m	513-100-00	1 pièce
1,20 mm / 47	10 m	513-120-00	1 pièce
1,50 mm / 59	10 m	513-150-00	1 pièce



Fil en bobine remanium®, rond

Matériau : acier inoxydable

Niveau d'élasticité : dur · 1.400 N/mm² - 1.600 N/mm²

ø	Longueur	REF	Quantité
0,70 mm / 28	165 m	514-070-00	1 pièce
0,80 mm / 31	125 m	514-080-00	1 pièce
0,90 mm / 36	100 m	514-090-00	1 pièce
1,00 mm / 39	80 m	514-100-00	1 pièce

Fil en rouleau remanium®, rond

Matériau : acier inoxydable

Niveau d'élasticité : dur-élastique · 1.800 N/mm² - 2.000 N/mm²

ø	Longueur	REF	Quantité
0,40 mm / 16	30 m	521-040-00	1 pièce
0,50 mm / 20	50 m	523-050-00	1 pièce
0,60 mm / 23	40 m	523-060-00	1 pièce
0,70 mm / 28	30 m	523-070-00	1 pièce
0,80 mm / 31	20 m	523-080-00	1 pièce
0,90 mm / 36	10 m	523-090-00	1 pièce
1,00 mm / 39	10 m	523-100-00	1 pièce
1,10 mm / 43	10 m	523-110-00	1 pièce
1,20 mm / 47	10 m	523-120-00	1 pièce
1,50 mm / 59	10 m	523-150-00	1 pièce

**Fil en bobine remanium®, rond**

Matériau : acier inoxydable

Niveau d'élasticité : dur-élastique · 1.800 N/mm² - 2.000 N/mm²

ø	Longueur	REF	Quantité
0,60 mm / 23	225 m	524-060-00	1 pièce
0,70 mm / 28	165 m	524-070-00	1 pièce
0,80 mm / 31	125 m	524-080-00	1 pièce
0,90 mm / 36	100 m	524-090-00	1 pièce
1,00 mm / 39	80 m	524-100-00	1 pièce
1,10 mm / 43	70 m	524-110-00	1 pièce

**Fil en rouleau remanium®, demi-rond**

Matériau : acier inoxydable

Niveau d'élasticité : dur · 1.400 N/mm² - 1.600 N/mm²

ø	Longueur	REF	Quantité
1,30 mm x 0,65 mm / 51 x 26	10 m	308-513-00	1 pièce
1,50 mm x 0,75 mm / 59 x 30	10 m	308-515-00	1 pièce
1,75 mm x 0,90 mm / 69 x 36	10 m	308-518-00	1 pièce
2,00 mm x 1,00 mm / 79 x 40	10 m	308-520-00	1 pièce



Fils



Fil en bobine remanium®, demi-rond

Matériau : acier inoxydable

Niveau d'élasticité : dur · 1.400 N/mm² - 1.600 N/mm²

ø	Longueur	REF	Quantité
1,30 mm x 0,65 mm / 51 x 26	90 m	308-713-00	1 pièce
1,50 mm x 0,75 mm / 59 x 30	65 m	308-715-00	1 pièce
1,75 mm x 0,90 mm / 69 x 36	50 m	308-718-00	1 pièce



Fil en rouleau remanium®, ovale

Matériau : acier inoxydable

Niveau d'élasticité : dur · 1.400 N/mm² - 1.600 N/mm²

ø	Longueur	REF	Quantité
2,40 mm x 1,40 mm / 95 x 55	10 m	385-624-00	1 pièce
3,00 mm x 1,50 mm / 118 x 59	10 m	385-630-00	1 pièce



Fil en rouleau Noninium®, rond

Matériau : acier inoxydable exempt de nickel*

Niveau d'élasticité : dur · 1.400 N/mm² - 1.600 N/mm²

ø	Longueur	REF	Quantité
0,70 mm / 28	30 m	520-070-10	1 pièce
0,80 mm / 31	20 m	520-080-10	1 pièce
0,90 mm / 36	10 m	520-090-10	1 pièce
1,20 mm / 47	10 m	520-120-10	1 pièce

* La teneur en nickel ≤ 0,05 % résulte du processus de fabrication



Fil en rouleau Noninium®, rond

Matériau : acier inoxydable exempt de nickel*

Niveau d'élasticité : dur-élastique · 1.800 N/mm² - 2.000 N/mm²

ø	Longueur	REF	Quantité
0,60 mm / 23	40 m	520-062-10	1 pièce
0,70 mm / 28	30 m	520-072-10	1 pièce
0,80 mm / 31	20 m	520-082-10	1 pièce
0,90 mm / 36	10 m	520-092-10	1 pièce

* La teneur en nickel ≤ 0,05 % résulte du processus de fabrication

Fil en tiges remaloy®, rond

Recommandé pour Quad Helix, appareils de Crozat, arcs linguaux et palatins etc.

Possibilité de trempe et revenu - 450 °C pendant environ 5 min

Matériau : CoCr

Niveau d'élasticité : dur · 1.400 N/mm² - 1.600 N/mm²

Code couleur emballage : bleu

ø	Longueur	REF	Quantité
0,70 mm / 28	à 380 mm	528-070-00	10 pièces
0,80 mm / 31	à 380 mm	528-080-00	10 pièces
0,90 mm / 36	à 380 mm	528-090-00	10 pièces
1,00 mm / 39	à 380 mm	528-100-00	10 pièces
1,10 mm / 43	à 380 mm	528-110-00	10 pièces
1,20 mm / 47	à 380 mm	528-120-00	10 pièces
1,30 mm / 51	à 380 mm	528-130-00	10 pièces
1,50 mm / 59	à 380 mm	528-150-00	10 pièces

**Fil en tiges remaloy®, demi-rond**

Possibilité de trempe et revenu - 450 °C pendant environ 5 min

Matériau : CoCr

Niveau d'élasticité : dur-élastique · 1.800 N/mm² - 2.000 N/mm²

Code couleur emballage : bleu

ø	Longueur	REF	Quantité
1,50 mm x 0,75 mm / 59 x 30	à 380 mm	528-155-00	10 pièces
1,75 mm x 0,90 mm / 69 x 36	à 380 mm	528-158-00	10 pièces

**Fil en tiges remaloy®, rectangulaire arrondi**

A bords arrondis, à utiliser comme TPA ou arc de renfort.

Possibilité de trempe et revenu - 450 °C pendant environ 5 min

Matériau : CoCr

Niveau d'élasticité : dur plus · 1.600 N/mm² - 1.800 N/mm²

Code couleur emballage : bleu

ø	Longueur	REF	Quantité
1,92 mm x 0,90 mm / 76 x 36	à 380 mm	528-159-00	10 pièces



Contentions



Fil de contention rematain® flat

Pour maxillaire et mandibule, 6 brins tressés.

Facile à adapter et très plat pour un plus grand confort du patient.

Matériau : acier inoxydable

☑	Longueur	Diagonale	REF	Quantité
0,25 mm x 0,73 mm / 10 x 29	150 mm	0,77 mm	530-000-00	10 pièces



Fil de contention en titane, Ti1

Pour maxillaire et mandibule, 3 brins torsadés.

Le titane de grade 1 a une très faible teneur en oxygène, est relativement mou et son formage à froid est facile.

Matériau : titane

ø	Longueur	REF	Quantité
0,44 mm / 17	50 mm	528-001-01	10 pièces
0,50 mm / 20	50 mm	528-000-01	10 pièces



Fil de contention en titane, Ti 5

Pour maxillaire et mandibule, 3 brins torsadés.

Le titane de grade 5 présente une résistance mécanique très élevée.

Matériau : titane

ø	Longueur	REF	Quantité
0,44 mm / 17	50 mm	528-001-00	10 pièces
0,50 mm / 20	50 mm	528-000-00	10 pièces



Fil de contention en titane, Ti1

Pour maxillaire et mandibule, 3 brins torsadés.

Le titane de grade 1 a une très faible teneur en oxygène, est relativement mou et son formage à froid est facile.

Matériau : titane

ø	Longueur	REF	Quantité
0,50 mm / 20	2 m	528-000-02	1 pièce



Pince trois becs Aderer Extra-Mini stérilisable

Pour courber fils et arcs en technique fixe. Convient particulièrement pour fils et arcs en nickel-titane tels que rematitan® LITE et Tensic®.

Pour fil max. : ø 0,5 mm, dur,

☑ 0,48 mm x 0,64 mm / 19 x 25

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 003-205-00

1 pièce

Fil de contention en or

Pour maxillaire et mandibule, 3 brins torsadés.

Matériau : or

ø	Longueur	REF	Quantité
0,50 mm / 20	160 mm	529-000-00	1 pièce

**Contentions linguales remanium®, assortiment**

Pour canines inférieures 3-3, forme anatomique.

1 assortiment = 20 pièces

Matériau : acier inoxydable

ø 0,80 mm / 32

REF 728-500-00	1 assortiment
-----------------------	---------------

Conditionnement :

4 x contention linguale, 22 mm	REF 728-501-00
4 x contention linguale, 24 mm	REF 728-502-00
4 x contention linguale, 26 mm	REF 728-503-00
4 x contention linguale, 28 mm	REF 728-504-00
4 x contention linguale, 30 mm	REF 728-505-00

**Contention linguale remanium®**

Pour canines inférieures 3-3, forme anatomique.

La longueur indiquée correspond à l'écart transversal des deux canines inférieures.

Matériau : acier inoxydable

ø	Longueur	REF	Quantité
0,80 mm / 32	22 mm	728-501-00	5 pièces
0,80 mm / 32	24 mm	728-502-00	5 pièces
0,80 mm / 32	26 mm	728-503-00	5 pièces
0,80 mm / 32	28 mm	728-504-00	5 pièces
0,80 mm / 32	30 mm	728-505-00	5 pièces

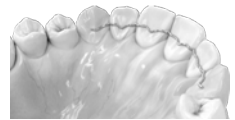
**prime4me® RETAIN3R maxillaire***

Ajustage impeccable grâce à la conception tridimensionnelle et forte biocompatibilité : contention fraisée dans du titane de grade 5.

Commandable en option avec prime4me® RETAIN3R :

clé de transfert pour prime4me® RETAIN3R en vue de la mise en place chez le patient.

REF 430-120-30	1 pièce
-----------------------	---------

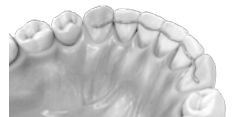
**prime4me® RETAIN3R mandibule***

Ajustage impeccable grâce à la conception tridimensionnelle et forte biocompatibilité : contention fraisée dans du titane de grade 5.

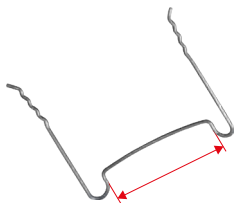
Commandable en option avec prime4me® RETAIN3R :

clé de transfert pour prime4me® RETAIN3R en vue de la mise en place chez le patient.

REF 430-120-40	1 pièce
-----------------------	---------



Eléments filaires



Arc vestibulaire Noninium® standard

Matériau : acier inoxydable exempt de nickel*

Niveau d'élasticité : dur élastique · 1.800 N/mm² - 2.000 N/mm²

ø	Longueur mésiale-mésiale	REF	Quantité
0,80 mm / 31	28 mm	621-028-01	10 pièces
0,80 mm / 31	31 mm	621-031-01	10 pièces
0,80 mm / 31	34 mm	621-034-01	10 pièces
0,80 mm / 31	37 mm	621-037-01	10 pièces
0,80 mm / 31	40 mm	621-040-01	10 pièces
0,80 mm / 31	43 mm	621-043-01	10 pièces
0,80 mm / 31	46 mm	621-046-01	10 pièces

* La teneur en nickel ≤ 0,05 % résulte du processus de fabrication



Crochets Adams Noninium®, assortiment

Niveau d'élasticité : dur élastique · 1.800 N/mm² - 2.000 N/mm²

1 assortiment = 250 pièces

Matériau : acier inoxydable exempt de nickel*

ø 0,70 mm / 28

REF 621-500-01	1 assortiment
----------------	---------------

Conditionnement :

30 x crochet Adams, 7 mm	REF 621-404-01
30 x crochet Adams, 8 mm	REF 621-405-01
40 x crochet Adams, 9 mm	REF 621-406-01
60 x crochet Adams, 10 mm	REF 621-407-01
60 x crochet Adams, 11 mm	REF 621-408-01
30 x crochet Adams, 12 mm	REF 621-409-01
1 x règle	REF 766-000-00

* La teneur en nickel ≤ 0,05 % résulte du processus de fabrication



Crochet Adams Noninium®

Matériau : acier inoxydable exempt de nickel*

Niveau d'élasticité : dur élastique · 1.800 N/mm² - 2.000 N/mm²

ø	Longueur mésio-distale	REF	Quantité
0,70 mm / 28	7 mm	621-404-01	10 pièces
0,70 mm / 28	8 mm	621-405-01	10 pièces
0,70 mm / 28	9 mm	621-406-01	10 pièces
0,70 mm / 28	10 mm	621-407-01	10 pièces
0,70 mm / 28	11 mm	621-408-01	10 pièces
0,70 mm / 28	12 mm	621-409-01	10 pièces

* La teneur en nickel ≤ 0,05 % résulte du processus de fabrication



Crochet flèche Noninium®

Matériau : acier inoxydable exempt de nickel*

Niveau d'élasticité : dur · 1.400 N/mm² - 1.600 N/mm²

ø	Longueur	REF	Quantité
0,70 mm / 28	à 36 mm	621-300-01	100 pièces

* La teneur en nickel ≤ 0,05 % résulte du processus de fabrication

Crochet à oeillet Noninium®

Matériau : acier inoxydable exempt de nickel*

Niveau d'élasticité : dur élastique - 1.800 N/mm² - 2.000 N/mm²

ø	Longueur	REF	Quantité
0,70 mm / 28	à 41 mm	621-200-01	100 pièces

* La teneur en nickel ≤ 0,05 % résulte du processus de fabrication



Crochet boule Noninium®

Matériau : acier inoxydable exempt de nickel*

Niveau d'élasticité : dur - 1.400 N/mm² - 1.600 N/mm²

ø	Longueur	REF	Quantité
0,70 mm / 28	à 38 mm	620-207-02	100 pièces
0,80 mm / 32	à 38 mm	620-208-02	100 pièces
0,90 mm / 36	à 38 mm	620-209-02	100 pièces

* La teneur en nickel ≤ 0,05 % résulte du processus de fabrication



Crochet boule remanium®

Matériau : acier inoxydable

Niveau d'élasticité : dur - 1.400 N/mm² - 1.600 N/mm²

ø	Longueur	REF	Quantité
0,70 mm / 28	à 38 mm	620-107-00	100 pièces
0,80 mm / 31	à 38 mm	620-108-00	100 pièces
0,90 mm / 36	à 38 mm	620-109-00	100 pièces
1,00 mm / 39	à 38 mm	620-110-00	100 pièces



Crochet plein remanium®

Matériau : acier inoxydable

Niveau d'élasticité : dur - 1.400 N/mm² - 1.600 N/mm²

ø	Longueur	REF	Quantité
0,80 mm / 31	à 40 mm	620-708-00	10 pièces



Éléments filaires



Ergot de guidage

selon G. Müller®

Relie les plaques supérieure et inférieure lors du traitement de Classe II d'Angle + Classe III d'Angle.

Matériau : acier inoxydable

REF 607-204-00	2 pièces
REF 607-204-30	20 pièces



Ergot de guidage

selon Hinz

Matériau : acier inoxydable

ø	REF	Quantité	REF	Quantité
1,50 mm / 59	607-202-00	1 pièce	607-202-30	10 pièces



Barre linguale

Forme anatomique, par ex. pour plaques de surélévation.

Matériau : acier inoxydable

Longueur	Dimensions	REF	Quantité
6 cm	3,0 mm x 1,5 mm	311-306-30	10 pièces
7 cm	3,0 mm x 1,5 mm	311-307-30	10 pièces
8 cm	3,0 mm x 1,5 mm	311-308-30	10 pièces



Fil de renfort

Torsadé, laminé à plat.

Matériau : acier inoxydable

No. matériau : 1.4404

Longueur	☑	REF	Quantité
10 m	1,8 mm x 0,8 mm	312-106-00	1 pièce
10 m	2,4 mm x 0,8 mm	312-107-00	1 pièce

Renfort palatin

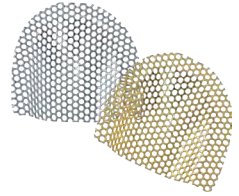
forme anatomique

Des perforations de grand diamètre assurent une parfaite cohésion entre le renfort et la résine, garantissant la consolidation de la prothèse.

No. matériau : 1.4301

Perforations $\varnothing$: 2,5 mm

Épaisseur : 0,4 mm



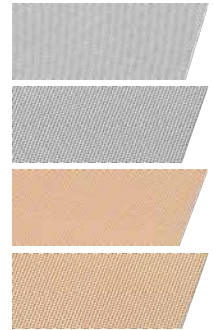
Matériau	REF	Quantité
acier inoxydable, poli	318-004-00	10 pièces
acier inoxydable, doré (24 carats)	318-104-00	10 pièces

Treillis métallique

No. matériau : 1.4301

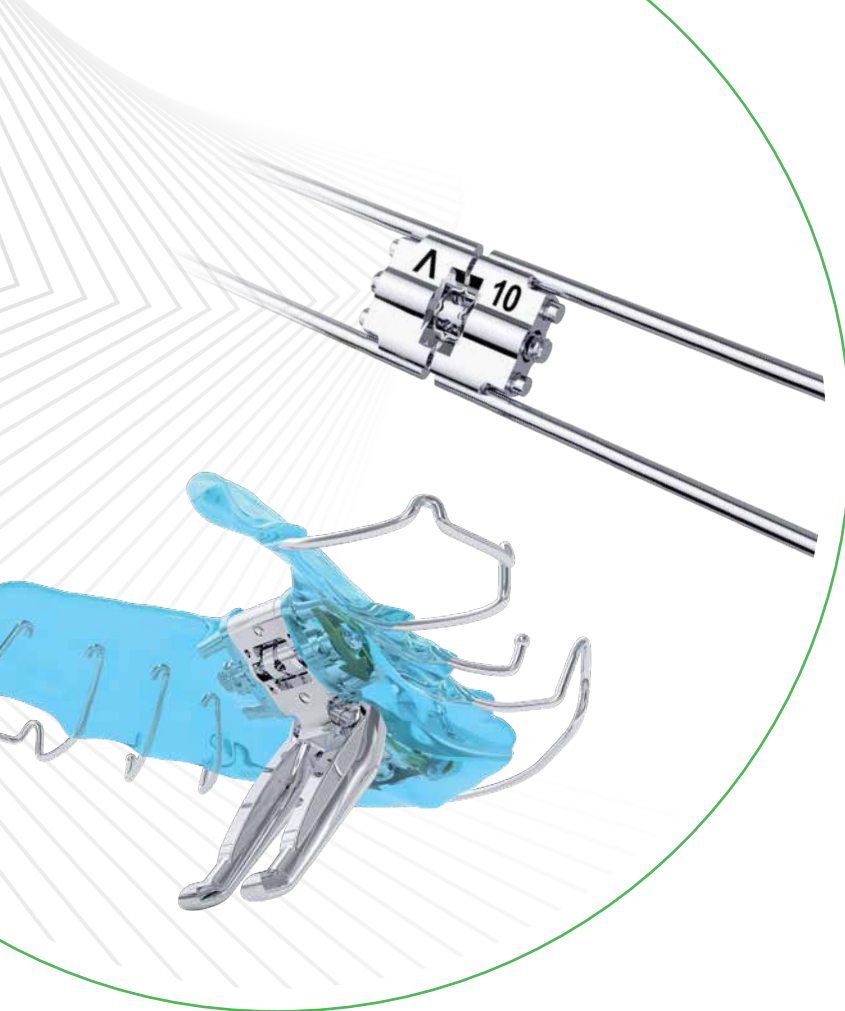
Dimensions treillis : 10 cm x 10 cm

Matériau	Type de treillis	REF	Quantité
acier inoxydable, poli	fin	316-110-00	1 pièce
acier inoxydable, poli	grossier	317-110-00	1 pièce
acier inoxydable, doré (24 carats)	fin	316-210-00	1 pièce
acier inoxydable, doré (24 carats)	grossier	317-210-00	1 pièce



Écarteurs standard	Page 294
Écarteurs spéciaux / Vis spéciales	Page 297
Écarteurs Variety	Page 310
Disjoncteurs palatins	Page 314
Accessoires	Page 320





Écarteurs

Optimisés du point de vue de la forme,
de la fonction et du design

Dispositifs Médicaux réglementés pour soins dentaires réservés
aux professionnels de santé. Marquage CE 0483 – Classes I, II a.
Organisme certificateur : mdc GmbH, Allemagne.

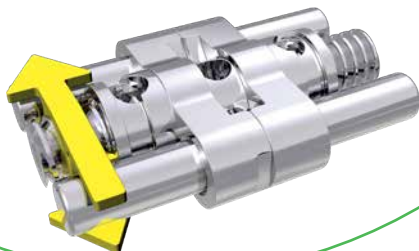
Lire attentivement les instructions d'utilisation dans la notice
ou sur l'étiquette avant toute utilisation.

Dispositif non remboursé par les organismes d'assurance santé.

DENTAURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com



Optimisés du point de vue de la forme, de la fonction et du design



Une large gamme de produits

La gamme d'écarteurs en acier inoxydable de Dentaureum comprend des écarteurs standards ainsi que des écarteurs spéciaux plus complexes. Avec la Neo PPD selon F.M. Sander, la gamme d'écarteurs spéciaux s'enrichit d'un écarteur Bertoni moderne, breveté, tridimensionnel muni de barrettes pour plaque de propulsion doubles selon F.M. Sander*. D'autres écarteurs particulièrement biocompatibles tels que le Titan hyrax® et l'écarteur rematitan® en titane pur viennent parfaire cette gamme.

Parfaits jusqu'au moindre détail

Les écarteurs de Dentaureum se distinguent, entre autres, par une expansion maximale malgré des dimensions très réduites. La friction de filetage, calculée avec précision, permet une ouverture régulière de l'écarteur. Un dispositif de blocage prévient tout retour involontaire. Une très grande précision dans la fabrication et une qualité supérieure à la moyenne garantissent des constructions stables et résistantes à la torsion. Sur le corps de l'écarteur, des perforations supplémentaires assurent son bon maintien dans la résine.



Écarteurs Dentaureum

La bonne solution pour de
nombreuses techniques de traitement Page 294

Neo PPD selon F.M. Sander*

Appareil Sander dernière génération Page 305

hyrax®

Le disjoncteur palatin avec vis spéciale Page 317

hyrax® click

Le disjoncteur palatin avec
système anti-retour Page 315

hyrax® neo

L'alternative à la vis hyrax® classique Page 318

Titan hyrax®

Le premier disjoncteur palatin en
titane au monde Page 314

Variety

L'écarteur polyvalent et
multifonctionnel spécial Page 312

Variety click

L'écarteur spécial avec
système anti-retour Page 310

Écarteurs standard



Écarteur Mini

Matériau : acier inoxydable

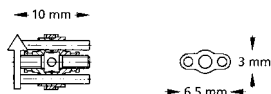
- muni d'un porte-écarteur de **forme conique ou large**
- squeletté
- corps de l'écarteur percé transversalement pour une rétention optimale de la résine
- blocage par butée après obtention de l'expansion maximale

Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

Indication : pour l'expansion transversale et la distalisation de la mandibule ou pour maxillaires particulièrement étroits

Flèche indiquant le sens de rotation : plastique, blanc

Expansion maximale	4 x 1/4 tour	REF (conique)	REF (large)	Quantité
6,5 mm	= 0,7 mm	600-300-10	600-320-10	1 pièce
6,5 mm	= 0,7 mm	600-300-30	600-320-30	10 pièces
6,5 mm	= 0,7 mm	600-300-60	600-320-60	100 pièces



Écarteur Medium

Matériau : acier inoxydable

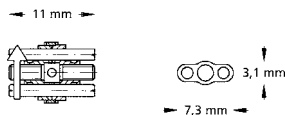
- muni d'un porte-écarteur de **forme conique ou large**
- squeletté
- corps de l'écarteur percé transversalement pour une rétention optimale de la résine
- blocage par butée après obtention de l'expansion maximale

Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

Indication : pour l'expansion transversale et la distalisation du maxillaire et de la mandibule

Flèche indiquant le sens de rotation : plastique, jaune fluo

Expansion maximale	4 x 1/4 tour	REF (conique)	REF (large)	Quantité
7,5 mm	= 0,8 mm	600-301-10	600-321-10	1 pièce
7,5 mm	= 0,8 mm	600-301-30	600-321-30	10 pièces
7,5 mm	= 0,8 mm	600-301-60	600-321-60	100 pièces



Écarteur Maxi

Matériau : acier inoxydable

- muni d'un porte-écarteur de **forme conique ou large**
- squeletté
- corps de l'écarteur percé transversalement pour une rétention optimale de la résine
- blocage par butée après obtention de l'expansion maximale

Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

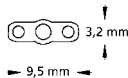
Indication : pour l'expansion transversale du maxillaire

Flèche indiquant le sens de rotation : plastique, jaune fluo

Expansion maximale	4 x 1/4 tour	REF (conique)	REF (large)	Quantité
7,5 mm	= 0,8 mm	600-302-10	600-322-10	1 pièce
7,5 mm	= 0,8 mm	600-302-30	600-322-30	10 pièces
7,5 mm	= 0,8 mm	600-302-60	600-322-60	100 pièces



→ 11 mm →



Écarteur Magnum

Matériau : acier inoxydable

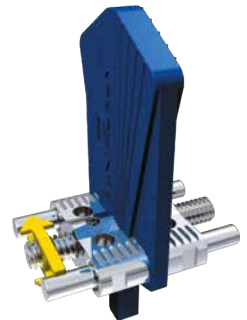
- muni d'un porte-écarteur de **forme conique**
- squeletté
- version : extra-résistant avec corps plus grand
- corps de l'écarteur percé transversalement pour une rétention optimale de la résine
- blocage par butée après obtention de l'expansion maximale

Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

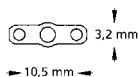
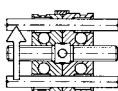
Indication : pour l'expansion transversale du maxillaire et les appareils orthodontiques bimaxillaires

Flèche indiquant le sens de rotation : plastique, jaune fluo

Expansion maximale	4 x 1/4 tour	REF	Quantité
11,0 mm	= 0,8 mm	600-303-10	1 pièce
11,0 mm	= 0,8 mm	600-303-30	10 pièces
11,0 mm	= 0,8 mm	600-303-60	100 pièces



→ 14,5 mm →



Écarteurs standard



Écarteur rematitan® Medium

Matériau : titane

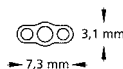
- muni d'un porte-écarteur de **forme conique**
 - squeletté
 - corps de l'écarteur percé transversalement pour une rétention optimale de la résine
 - blocage par butée après obtention de l'expansion maximale
- Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

Indication : pour l'expansion transversale et la distalisation du maxillaire et de la mandibule

Flèche indiquant le sens de rotation : plastique, bleu nacré

Expansion maximale	4 x 1/4 tour	REF	Quantité
7,5 mm	= 0,8 mm	600-400-10	1 pièce
7,5 mm	= 0,8 mm	600-400-30	10 pièces

→ 11 mm →



Écarteur trapézoïdal

Matériau : acier inoxydable

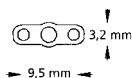
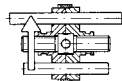
- muni d'un porte-écarteur de **forme conique**
 - squeletté
 - corps de l'écarteur percé transversalement pour une rétention optimale de la résine
 - blocage par butée après obtention de l'expansion maximale
- Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

Indication : pour l'expansion transversale des maxillaires étroits, utilisable aussi comme vis d'activation pour les appareils orthodontiques bimaxillaires

Flèche indiquant le sens de rotation : plastique, jaune fluo

Expansion maximale	4 x 1/4 tour	REF	Quantité
7,5 mm	= 0,8 mm	600-310-30	10 pièces

→ 14,5 mm →
→ 11 mm →



Écarteur sectoriel Mini

Matériau : acier inoxydable

- muni d'un porte-écarteur **large**
- squeletté

• tige de guidage : en forme de U, **droite**

Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

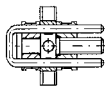
Indication : pour le déplacement d'une dent

Flèche indiquant le sens de rotation : imprimée, bleu-jaune

Expansion maximale	4 x 1/4 tour	REF	Quantité
4,0 mm	= 0,35 mm	600-502-10	1 pièce
4,0 mm	= 0,35 mm	600-502-30	10 pièces
4,0 mm	= 0,35 mm	600-502-60	100 pièces



← 9,5 mm →



Écarteur sectoriel Mini

Matériau : acier inoxydable

- muni d'un porte-écarteur **large**
- squeletté

• tige de guidage : en forme de U, **recourbée vers le bas**

Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

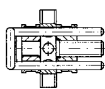
Indication : pour le déplacement d'une dent

Flèche indiquant le sens de rotation : imprimée, bleu-jaune

Expansion maximale	4 x 1/4 tour	REF	Quantité
4,0 mm	= 0,35 mm	600-503-10	1 pièce
4,0 mm	= 0,35 mm	600-503-30	10 pièces
4,0 mm	= 0,35 mm	600-503-60	100 pièces



← 9,5 mm →



Écarteurs spéciaux / Vis spéciales



Écarteur sectoriel Medium

Matériau : acier inoxydable

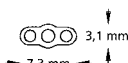
- muni d'un porte-écarteur de **forme conique**
 - squeletté
 - tiges de guidage : **droite**, avec élément rétentif en forme de champignon
 - corps de l'écarteur percé transversalement pour une rétention optimale de la résine
 - blocage par butée après obtention de l'expansion maximale
- Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

Indication : pour la distalisation et la segmentation d'appareils, de plaques en Y

Flèche indiquant le sens de rotation : plastique, jaune fluo

Expansion maximale	4 x 1/4 tour	REF	Quantité
6,0 mm	= 0,4 mm	600-500-10	1 pièce
6,0 mm	= 0,4 mm	600-500-30	10 pièces
6,0 mm	= 0,4 mm	600-500-60	100 pièces

→ 12,5 mm ←



Écarteur sectoriel Medium

Matériau : acier inoxydable

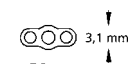
- muni d'un porte-écarteur de **forme conique**
 - squeletté
 - tige de guidage : en forme de U, **recourbée vers le bas**
 - corps de l'écarteur percé transversalement pour une rétention optimale de la résine
- Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

Indication : pour la distalisation et la segmentation d'appareils, pour la protrusion d'un segment antérieur

Flèche indiquant le sens de rotation : plastique, jaune fluo

Expansion maximale	4 x 1/4 tour	REF	Quantité
6,0 mm	= 0,4 mm	600-501-10	1 pièce
6,0 mm	= 0,4 mm	600-501-30	10 pièces
6,0 mm	= 0,4 mm	600-501-60	100 pièces

→ 13 mm ←



Vis de rétraction Extra Mini

Matériau : acier inoxydable

- muni d'un porte-écarteur de **forme conique**
- boîte de vis : fermée
- tige de guidage : en forme de U, droite

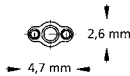
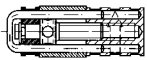
Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

Indication : pour fermer un espace interdentaire et déplacer une dent

Flèche indiquant le sens de rotation : imprimée, bleu-jaune

Rétraction maximale	4 x 1/4 tour	REF	Quantité
3,0 mm	= 0,4 mm	600-602-30	10 pièces

← 13,5 mm →



Vis de rétraction Mini

Matériau : acier inoxydable

- muni d'un porte-écarteur de **forme conique**
- boîte de vis : fermée
- tige de guidage : en forme de U, droite

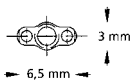
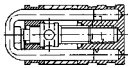
Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

Indication : pour fermer un espace interdentaire et déplacer une dent

Flèche indiquant le sens de rotation : imprimée, bleu-jaune

Rétraction maximale	4 x 1/4 tour	REF	Quantité
2,5 mm	= 0,4 mm	600-601-30	10 pièces

← 13 mm →



Écarteurs spéciaux / Vis spéciales



Vis de rétraction Medium

Matériau : acier inoxydable

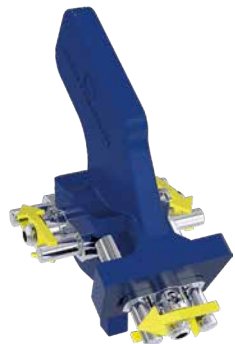
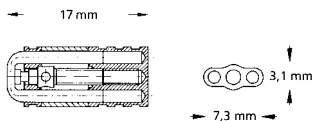
- muni d'un porte-écarteur de **forme conique**
- boîte de vis : fermée
- tige de guidage : en forme de U, droite

Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

Indication : pour fermer un espace interdentaire et déplacer une dent

Flèche indiquant le sens de rotation : imprimée, bleu-jaune

Rétraction maximale	4 x 1/4 tour	REF	Quantité
4,5 mm	= 0,4 mm	600-600-30	10 pièces



Écarteur tridirectionnel Neo-Bertoni – trois sections (type A)

Matériau : acier inoxydable

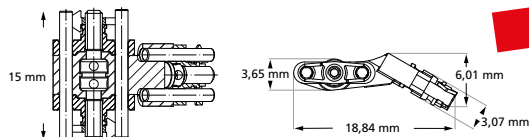
- écarteur tridirectionnel recourbé pour épouser l'anatomie
- trois sections agissant indépendamment l'une de l'autre
- expansion maximale par segment identique

Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

Indication : pour mouvements transversaux et protrusifs combinés sur plaques en Y

Flèche indiquant le sens de rotation : plastique, jaune fluo

Expansion maximale	4 x 1/4 tour	REF	Quantité
3,5 mm / segment	= 0,40 mm / segment	600-131-10	1 pièce



disponible à partir de 2025

Écarteur tridirectionnel Neo-Bertoni – deux sections (type B)

Matériau : acier inoxydable

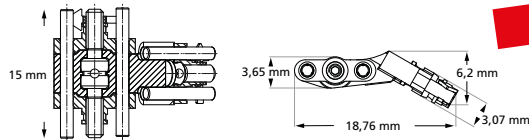
- écarteur tridirectionnel recourbé pour épouser l'anatomie
- deux sections agissant indépendamment l'une de l'autre (expansion transversale symétrique)
- expansion maximale par segment identique

Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

Indication : pour mouvements transversaux et protrusifs combinés sur plaques en Y

Flèche indiquant le sens de rotation : plastique, jaune fluo

Expansion maximale	4 x 1/4 tour	REF	Quantité
3,5 mm / segment	= 0,40 mm / segment	600-132-10	1 pièce



disponible à partir de 2025



Neo-Bertoni 3D

Matériau : acier inoxydable

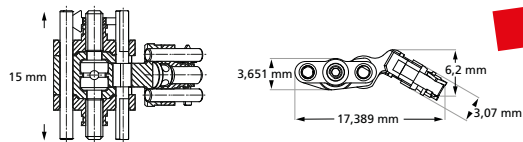
- écarteur tridirectionnel réglable individuellement pour épouser l'anatomie
- le segment antérieur peut être adapté à la morphologie du palais
- deux sections agissant indépendamment l'une de l'autre (expansion transversale symétrique)
- expansion maximale par segment identique

Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

Indication : pour mouvements transversaux et protrusifs combinés sur plaques en Y

Flèche indiquant le sens de rotation : plastique, jaune fluo

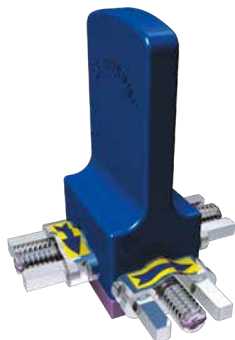
Expansion maximale	4 x 1/4 tour	REF	Quantité
3,5 mm / segment	= 0,40 mm / segment	600-133-10	1 pièce



disponible à partir de 2025



Écarteurs spéciaux / Vis spéciales



Écarteur tridirectionnel selon Bertoni – trois sections (type A)

Matériau : acier inoxydable

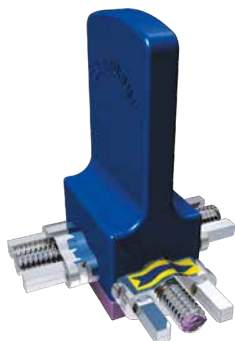
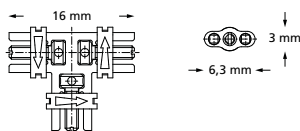
- dispositifs de guidage renforcés
- trois sections agissant indépendamment l'une de l'autre
- expansion maximale par segment identique

Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

Indication : pour mouvements transversaux et protrusifs combinés sur plaques en Y

Flèche indiquant le sens de rotation : imprimée, bleu-jaune

Expansion maximale	4 x 1/4 tour	REF	Quantité
4,0 mm / segment	= 0,35 mm / segment	602-605-10	1 pièce



Écarteur tridirectionnel selon Bertoni – deux sections (type B)

Matériau : acier inoxydable

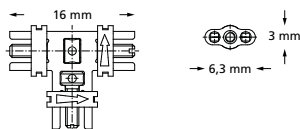
- dispositifs de guidage renforcés
- deux sections agissant indépendamment l'une de l'autre (expansion transversale symétrique)
- expansion maximale par segment identique

Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

Indication : pour mouvements transversaux et protrusifs combinés sur plaques en Y

Flèche indiquant le sens de rotation : imprimée, bleu-jaune

Expansion maximale	4 x 1/4 tour	REF	Quantité
4,0 mm / segment	= 0,35 mm / segment	602-606-10	1 pièce



Écarteur tridirectionnel selon Steiner

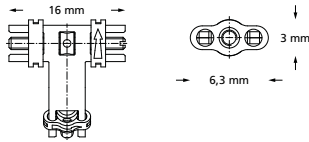
Matériau : acier inoxydable

- dispositifs de guidage renforcés
 - barrette médiane s'adaptant (par déformation) à la voûte palatine du patient
 - deux sections agissant indépendamment l'une de l'autre (expansion transversale symétrique)
 - expansion maximale par segment identique
- Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

Indication : pour mouvements transversaux et protrusifs combinés sur plaques en Y

Flèche indiquant le sens de rotation : imprimée, bleu-jaune

Expansion maximale	4 x $\frac{1}{4}$ tour	REF	Quantité
4,0 mm / segment	= 0,35 mm / segment	602-604-10	1 pièce



Écarteurs spéciaux / Vis spéciales



Écarteur en éventail

Matériau : acier inoxydable

- muni d'un porte-écarteur **large**
- ouverture en éventail des parties de la plaque

Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

Indication : pour l'expansion antérieure ou postérieure du maxillaire

Flèche indiquant le sens de rotation : imprimée, bleu-jaune

Expansion maximale	4 x 1/4 tour	REF	Quantité
7,0 mm	= 0,8 mm	606-600-00	1 pièce
7,0 mm	= 0,8 mm	606-600-30	10 pièces

↔ 12 mm ↔



Écarteur à guide frontal pour mandibule selon Müller

Matériau : acier inoxydable

- muni d'un porte-écarteur de **forme conique**
- ouverture minimale de l'écarteur en éventail, en fonction de l'arcade antérieure

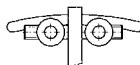
Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

Indication : pour l'expansion transversale de l'arcade antérieure de la mandibule

Flèche indiquant le sens de rotation : plastique, jaune fluo

Expansion maximale	4 x 1/4 tour	REF	Quantité
5,0 mm	= 0,8 mm	606-701-00	1 pièce
5,0 mm	= 0,8 mm	606-701-30	10 pièces

↔ 20 mm ↔



Écarteurs spéciaux / Vis spéciales

Neo PPD selon F.M. Sander*, set

Matériau : acier inoxydable

Écarteur Bertoni breveté tridimensionnel muni de barrettes pour plaque de propulsion doubles selon F.M. Sander*. Cet appareil Sander de dernière génération permet non seulement de traiter la Classe II/1, mais aussi de corriger pour la première fois la Classe II/2 grâce à l'élément d'expansion sagittal.

REF 600-120-00

1 kit

Conditionnement :

1 x Neo PPD selon F.M. Sander*

REF 600-121-10

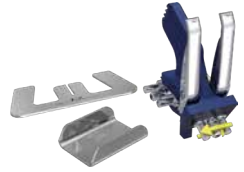
1 x modèle de montage Neo PPD

REF 600-122-00

1 x guide Neo PPD (pour plan incliné)

REF 600-123-00

disponible à partir de 2025



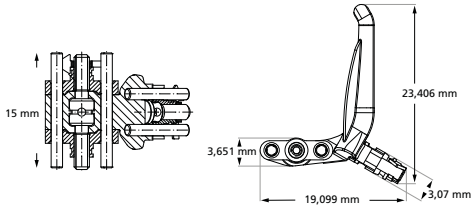
Neo PPD selon F.M. Sander*

Matériau : acier inoxydable

Flèche indiquant le sens de rotation : plastique, jaune fluo

Expansion maximale	4 x 1/4 tour	REF	Quantité
4,0 mm / segment	= 0,35 mm / segment	600-121-10	1 pièce

disponible à partir de 2025



Modèle de montage Neo PPD

selon Sander & Höbel

En combinaison avec les fentes de 55°, 60° et 65° incluses dans le porte-écarteur de la Neo PPD, il est possible de régler l'angle par rapport au plan occlusal du patient.

REF 600-122-00

1 pièce

disponible à partir de 2025



Guide Neo PPD

selon Sander & Höbel

Pour la fabrication du plan incliné à la mandibule.

REF 600-123-00

10 pièces

disponible à partir de 2025



Écarteurs spéciaux / Vis spéciales



Système élastique de double plaque de propulsion selon Schaneng, set

Matériau : acier inoxydable

• élément de guidage intermaxillaire élastique

- écarteurs pour maxillaire (Maxi) avec barrette intermaxillaire pour double plaque de propulsion. Boucle double, enrobée de cire

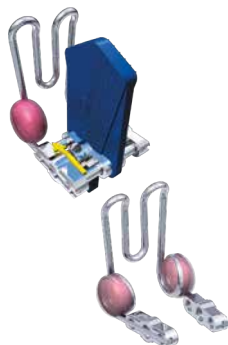
Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

Indications : pour le traitement de la Classe II/1 d'Angle (distocclusion), pour déplacer la mandibule vers l'avant

REF 600-000-00	1 kit
----------------	-------

Conditionnement :

3 x Barrette élastique pour double plaque de propulsion, avec écarteur pour maxillaire (Maxi)	REF 600-001-00
1 x adaptateur, étroit	REF 600-003-00
1 x adaptateur, large	REF 600-004-00
1 x modèle de montage	REF 600-005-00



Barrette élastique pour double plaque de propulsion selon Schaneng

Avec boucle double, enrobée de cire.

Matériau : acier inoxydable

Longueur : 14,0 mm

Version	REF	Quantité	REF	Quantité
avec écarteur pour maxillaire (Maxi)	600-001-00	1 pièce	600-001-30	10 pièces
sans écarteur pour maxillaire	600-002-00	1 pièce	600-002-30	10 pièces



Adaptateur pour barrette élastique de double plaque de propulsion selon Schaneng

Pour la fabrication du plan incliné à la mandibule.

Adaptateur	Largeur	REF	Quantité
étroit	14,0 mm	600-003-00	10 pièces
large	18,0 mm	600-004-00	10 pièces



Modèle de montage selon Schaneng

Modèle de montage pour réaliser l'angle d'inclinaison de 60°.

Matériau : acier inoxydable

REF 600-005-00	1 pièce
----------------	---------

Écarteur pour activation séparée

Matériau : acier inoxydable

- muni d'un porte-écarteur de **forme conique**
- dispositifs de guidage renforcés

Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

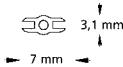
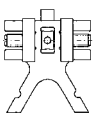
Indication : pour l'expansion séparée du maxillaire ou de la mandibule

Flèche indiquant le sens de rotation : imprimée, bleu-jaune

Expansion maximale	4 x 1/4 tour	REF	Quantité
7,0 mm	= 0,8 mm	600-610-00	1 pièce
7,0 mm	= 0,8 mm	600-610-30	10 pièces



→ 14,5 mm →



Écarteur pour activateur prognathique selon Weise

Matériau : acier inoxydable

- sans porte-écarteur
 - pour la fabrication d'activateurs séparés horizontalement, lesquels permettent la liaison/le décalage des deux plans séparés
 - pour une liaison stable de la plaque maxillaire à la plaque mandibulaire au moyen d'un solide étrier en U
- Avec clé pour écarteurs, standard (droite, petite).

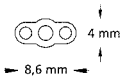
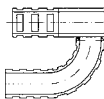
Indication : pour le traitement de la Classe III d'Angle (prognathie), pour décaler distalement la mandibule

Flèche indiquant le sens de rotation : imprimée, bleu-jaune

Expansion maximale	4 x 1/4 tour	REF	Quantité
5,0 mm	= 0,9 mm	603-000-00	1 pièce



→ 14 mm →



Écarteurs spéciaux / Vis spéciales



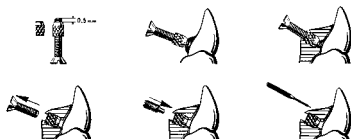
Vis poussoirs à piston, set

Matériau : acier inoxydable

- forme gracile
- pression constante, élastique et finement réglable sur la dent à déplacer
- les trois longueurs de vis (4 / 6 / 8 mm) permettent de régler, jusqu'à 7 mm, la propulsion selon la progression du traitement

Indication : pour le déplacement d'une dent

4 x 1/4 tour = 0,35 mm



REF 609-500-00

1 kit

Conditionnement :

10 x vis poussoir à piston, 4 mm	REF 609-004-00
10 x vis poussoir à piston, 6 mm	REF 609-006-00
10 x vis poussoir à piston, 8 mm	REF 609-008-00
10 x vis de montage	REF 609-100-00
10 x Manchon moleté	REF 609-200-30
1 x taraud	REF 609-300-01
1 x tournevis	REF 609-400-00



Vis poussoir à piston

Matériau : acier inoxydable

- forme gracile
- pression constante, réglable sur la dent à déplacer

Indication : pour le déplacement d'une dent

Longueur	4 x 1/4 tour	REF	Quantité
4,0 mm	= 0,35 mm	609-004-00	10 pièces
6,0 mm	= 0,35 mm	609-006-00	10 pièces
8,0 mm	= 0,35 mm	609-008-00	10 pièces



Vis de montage

Pour vis poussoir à piston.

Nécessaire au montage des vis poussoirs à piston dans la résine.

Matériau : acier inoxydable

Longueur	REF	Quantité
12,0 mm	609-100-00	10 pièces



Manchon moleté

Pour vis poussoir à piston.

A fixer dans la résine ou à souder aux éléments filaires.

Matériau : acier inoxydable

Longueur	REF	Quantité
3,0 mm	609-200-30	10 pièces

Écarteurs spéciaux / Vis spéciales

Taraud

Pour vis poussoir à piston.

Matériau : acier inoxydable

REF 609-300-01

1 pièce



disponible à partir de 2025



Tournevis

Pour vis poussoir à piston.

Pour activer les vis pousseurs à piston.

Matériau : aluminium

REF 609-400-00

1 pièce



DENTAURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com



Écarteurs Variety



Variety click Mini – 8

Écarteur spécial monoguidé avec système anti-retour click. Surtout en technique fixe pour le traitement des malpositions à la mandibule, p. ex. la distalisation, la mésialisation ou la fermeture de diastèmes en déplaçant des dents isolées. Convient également pour la disjonction précoce de la suture palatine au maxillaire.

- le frein de vis idéal lors de la phase active du traitement
- petite taille et expansion maximale
- activation/désactivation sûre de la vis grâce au clic caractéristique à chaque $\frac{1}{4}$ de tour
- bras de rétention solides et guidage stable sur toute la trajectoire d'expansion
- marquage au laser du sens de rotation et de l'expansion maximale sur le corps de la vis

Sachet (1 pièce) avec 1 clé de sûreté, sachet (10 pièces) avec 10 clés de sûreté.

Cote de montage : 12,9 mm

Corps de vis : 9,6 mm

4 x $\frac{1}{4}$ tour = 0,8 mm

Matériau : acier inoxydable

Expansion maximale	REF (sans bras de rétention)	REF (bras de rétention droits)	Quantité
8,0 mm	602-836-12	602-836-10	1 pièce
8,0 mm	602-836-32	602-836-30	10 pièces



Variety click SP (small palate) Mini – 8

Écarteur spécial monoguidé avec système anti-retour click. Surtout en technique fixe pour le traitement des malpositions à la mandibule, p. ex. la distalisation, la mésialisation ou la fermeture de diastèmes en déplaçant des dents isolées. Convient également pour la disjonction précoce de la suture palatine au maxillaire.

- le frein de vis idéal lors de la phase active du traitement
- convient particulièrement aux mâchoires très étroites
- permet de cintrer les bras de rétention très près du corps de l'écarteur
- petite taille et expansion maximale
- activation/désactivation sûre de la vis grâce au clic caractéristique à chaque $\frac{1}{4}$ de tour
- bras de rétention solides et guidage stable sur toute la trajectoire d'expansion
- marquage au laser du sens de rotation et de l'expansion maximale sur le corps de la vis

Sachet (1 pièce) avec 1 clé de sûreté, sachet (10 pièces) avec 10 clés de sûreté.

Cote de montage : 12,9 mm

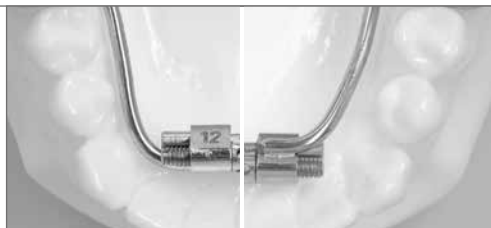
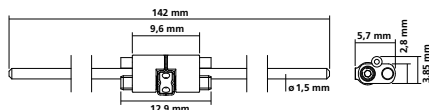
Corps de vis : 9,6 mm

4 x $\frac{1}{4}$ tour = 0,8 mm

Matériau : acier inoxydable

Expansion maximale	REF (sans bras de rétention)	REF (bras de rétention droits)	Quantité
8,0 mm	602-838-12	602-838-10	1 pièce
8,0 mm	602-838-32	602-838-30	10 pièces

Dimensions Variety click/Variety click SP Mini – 8



Variety click Maxi – 12

Écarteur spécial monoguidé avec système anti-retour click. Surtout en technique fixe pour le traitement des malpositions à la mandibule, p. ex. la distalisation, la mésialisation ou la fermeture de diastèmes en déplaçant des dents isolées. Convient également pour la disjonction précoce de la suture palatine au maxillaire.

- le frein de vis idéal lors de la phase active du traitement
 - petite taille et expansion maximale
 - activation/désactivation sûre de la vis grâce au clic caractéristique à chaque $\frac{1}{4}$ de tour
 - bras de rétention solides et guidage stable sur toute la trajectoire d'expansion
 - marquage au laser du sens de rotation et de l'expansion maximale sur le corps de la vis
- Sachet (1 pièce) avec 1 clé de sûreté, sachet (10 pièces) avec 10 clés de sûreté.

Cote de montage : 17,2 mm

Corps de vis : 9,6 mm

4 x $\frac{1}{4}$ tour = 0,8 mm

Matériau : acier inoxydable

Expansion maximale	REF (sans bras de rétention)	REF (bras de rétention droits)	Quantité
12,0 mm	602-837-12	602-837-10	1 pièce
12,0 mm	602-837-32	602-837-30	10 pièces



Variety click SP (small palate) Maxi – 12

Écarteur spécial monoguidé avec système anti-retour click. Surtout en technique fixe pour le traitement des malpositions à la mandibule, p. ex. la distalisation, la mésialisation ou la fermeture de diastèmes en déplaçant des dents isolées. Convient également pour la disjonction précoce de la suture palatine au maxillaire.

- le frein de vis idéal lors de la phase active du traitement
 - convient particulièrement aux mâchoires très étroites
 - permet de cintrer les bras de rétention très près du corps de l'écarteur
 - petite taille et expansion maximale
 - activation/désactivation sûre de la vis grâce au clic caractéristique à chaque $\frac{1}{4}$ de tour
 - bras de rétention solides et guidage stable sur toute la trajectoire d'expansion
 - marquage au laser du sens de rotation et de l'expansion maximale sur le corps de la vis
- Sachet (1 pièce) avec 1 clé de sûreté, sachet (10 pièces) avec 10 clés de sûreté.

Cote de montage : 17,2 mm

Corps de vis : 9,6 mm

4 x $\frac{1}{4}$ tour = 0,8 mm

Matériau : acier inoxydable

Expansion maximale	REF (sans bras de rétention)	REF (bras de rétention droits)	Quantité
12,0 mm	602-839-12	602-839-10	1 pièce
12,0 mm	602-839-32	602-839-30	10 pièces

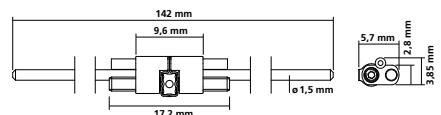


Variety  click

Variety  click SP



Dimensions Variety click / Variety click SP Maxi – 12



Écarteurs Variety



Variety Mini – 8

Écarteur spécial monoguidé. Surtout en technique fixe pour le traitement des malpositions à la mandibule, p. ex. la distalisation, la mésialisation ou la fermeture de diastèmes en déplaçant des dents isolées. Convient également pour la disjonction précoce de la suture palatine au maxillaire.

- petite taille et expansion maximale
- bras de rétention solides et guidage stable sur toute la trajectoire d'expansion
- frein de vis empêchant tout risque de retour involontaire
- marquage au laser du sens de rotation et de l'expansion maximale sur le corps de la vis
- possibilité de fixation du fil après obtention de l'ouverture souhaitée

Sachet (1 pièce) avec 1 clé de sûreté, sachet (10 pièces) avec 10 clés de sûreté.

Cote de montage : 12,9 mm

Corps de vis : 9,6 mm

4 x 1/4 tour = 0,8 mm

Matériau : acier inoxydable

Expansion maximale	REF (sans bras de rétention)	REF (bras de rétention droits)	Quantité
8,0 mm	602-815-12	602-815-10	1 pièce
8,0 mm	602-815-32	602-815-30	10 pièces



Variety SP (small palate) Mini – 8

Écarteur spécial monoguidé. Surtout en technique fixe pour le traitement des malpositions à la mandibule, p. ex. la distalisation, la mésialisation ou la fermeture de diastèmes en déplaçant des dents isolées. Convient également pour la disjonction précoce de la suture palatine au maxillaire.

- convient particulièrement aux mâchoires très étroites
- permet de cintrer les bras de rétention très près du corps de l'écarteur
- petite taille et expansion maximale
- bras de rétention solides et guidage stable sur toute la trajectoire d'expansion
- frein de vis empêchant tout risque de retour involontaire
- marquage au laser du sens de rotation et de l'expansion maximale sur le corps de la vis
- possibilité de fixation du fil après obtention de l'ouverture souhaitée

Sachet (1 pièce) avec 1 clé de sûreté, sachet (10 pièces) avec 10 clés de sûreté.

Cote de montage : 12,9 mm

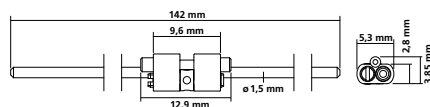
Corps de vis : 9,6 mm

4 x 1/4 tour = 0,8 mm

Matériau : acier inoxydable

Expansion maximale	REF (sans bras de rétention)	REF (bras de rétention droits)	Quantité
8,0 mm	602-819-12	602-819-10	1 pièce
8,0 mm	602-819-32	602-819-30	10 pièces

Dimensions Variety / Variety SP Mini – 8



Variety Maxi – 12

Écarteur spécial monoguidé. Surtout en technique fixe pour le traitement des malpositions à la mandibule, p. ex. la distalisation, la mésialisation ou la fermeture de diastèmes en déplaçant des dents isolées. Convient également pour la disjonction précoce de la suture palatine au maxillaire.

- petite taille et expansion maximale
- bras de rétention solides et guidage stable sur toute la trajectoire d'expansion
- frein de vis empêchant tout risque de retour involontaire
- marquage au laser du sens de rotation et de l'expansion maximale sur le corps de la vis
- possibilité de fixation du fil après obtention de l'ouverture souhaitée

Sachet (1 pièce) avec 1 clé de sûreté, sachet (10 pièces) avec 10 clés de sûreté.

Cote de montage : 14,9 mm

Corps de vis : 9,6 mm

4 x 1/4 tour = 0,8 mm

Matériau : acier inoxydable

Expansion maximale	REF (sans bras de rétention)	REF (bras de rétention droits)	Quantité
12,0 mm	602-806-12	602-806-10	1 pièce
12,0 mm	602-806-32	602-806-30	10 pièces



Variety SP (small palate) Maxi – 12

Écarteur spécial monoguidé. Surtout en technique fixe pour le traitement des malpositions à la mandibule, p. ex. la distalisation, la mésialisation ou la fermeture de diastèmes en déplaçant des dents isolées. Convient également pour la disjonction précoce de la suture palatine au maxillaire.

- convient particulièrement aux mâchoires très étroites
- permet de cintrer les bras de rétention très près du corps de l'écarteur
- petite taille et expansion maximale
- bras de rétention solides et guidage stable sur toute la trajectoire d'expansion
- frein de vis empêchant tout risque de retour involontaire
- marquage au laser du sens de rotation et de l'expansion maximale sur le corps de la vis
- possibilité de fixation du fil après obtention de l'ouverture souhaitée

Sachet (1 pièce) avec 1 clé de sûreté, sachet (10 pièces) avec 10 clés de sûreté.

Cote de montage : 14,9 mm

Corps de vis : 9,6 mm

4 x 1/4 tour = 0,8 mm

Matériau : acier inoxydable

Expansion maximale	REF (sans bras de rétention)	REF (bras de rétention droits)	Quantité
12,0 mm	602-809-12	602-809-10	1 pièce
12,0 mm	602-809-32	602-809-30	10 pièces

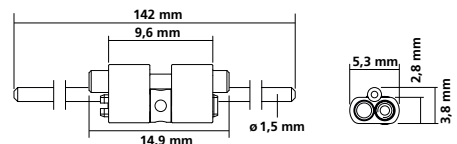


Variety



Variety SP

Dimensions Variety / Variety SP Maxi – 12



Disjoncteurs palatins



Titan hyrax® Maxi – 12

Disjoncteur palatin en titane

Pour la disjonction de la suture palatine à l'aide d'un appareil fixe.

L'ancrage sur les dents peut être assuré par des gouttières pleines de fixation en titane et soudées au laser ou par des gouttières en résine Orthocryl®.

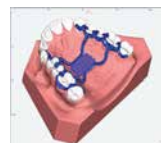
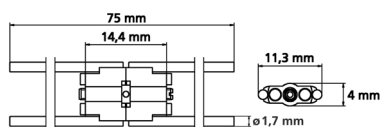
Sachet (1 pièce) avec 1 clé de sûreté, sachet (10 pièces) avec 10 clés de sûreté.

Corps de vis : 14,4 mm

4 x 1/4 tour = 0,8 mm

Matériau : titane

Expansion maximale	REF (sans bras de rétention)	REF (bras de rétention droits)	Quantité
12,0 mm	602-810-12	602-810-10	1 pièce
12,0 mm	602-810-32	602-810-30	10 pièces



Fil en tiges rematitan®

Titane grade 1

Pour soudage laser.

Norme : DIN EN ISO 28319, DIN EN ISO 5832-2

ø	Longueur	REF	Quantité
1,00 mm / 39	à 100 mm	528-041-00	10 pièces
1,20 mm / 47	à 100 mm	528-042-00	10 pièces



hyrax® click Mini – 7**Disjoncteur palatin avec système anti-retour click****Pour une disjonction sûre et efficace de la suture palatine à l'aide d'un appareil fixe.**

- le frein de vis idéal lors de la phase active du traitement
- blocage par butée empêchant la dislocation de la vis à la fin du traitement
- activation/désactivation sûre de la vis grâce au clic caractéristique à chaque $\frac{1}{4}$ de tour
- aucun risque de retour involontaire lors de l'activation en retirant la clé de sûreté
- petite taille et expansion maximale
- marquage au laser du sens de rotation et de l'expansion maximale sur le corps de la vis

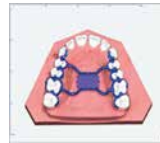
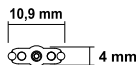
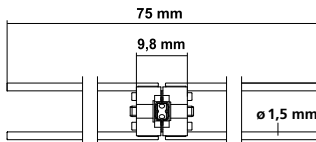
Sachet (1 pièce) avec 1 clé de sûreté, sachet (10 pièces) avec 10 clés de sûreté.

Corps de vis : 9,8 mm

4 x $\frac{1}{4}$ tour = 0,8 mm

Matériau : acier inoxydable

Expansion maximale	REF (sans bras de rétention)	REF (bras de rétention droits)	REF (bras de rétention recourbés)	Quantité
7,0 mm	602-830-12	602-830-10	602-831-10	1 pièce
7,0 mm	602-830-32	602-830-30	602-831-30	10 pièces

**hyrax® click Medium – 10****Disjoncteur palatin avec système anti-retour click****Pour une disjonction sûre et efficace de la suture palatine à l'aide d'un appareil fixe.**

- le frein de vis idéal lors de la phase active du traitement
- blocage par butée empêchant la dislocation de la vis à la fin du traitement
- activation/désactivation sûre de la vis grâce au clic caractéristique à chaque $\frac{1}{4}$ de tour
- aucun risque de retour involontaire lors de l'activation en retirant la clé de sûreté
- petite taille et expansion maximale
- marquage au laser du sens de rotation et de l'expansion maximale sur le corps de la vis

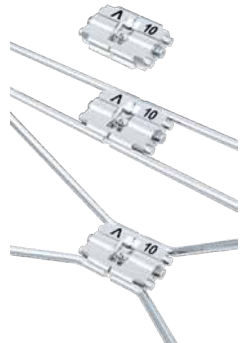
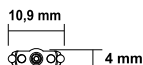
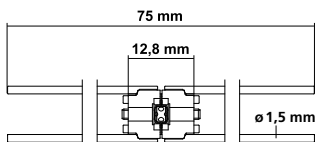
Sachet (1 pièce) avec 1 clé de sûreté, sachet (10 pièces) avec 10 clés de sûreté.

Corps de vis : 12,8 mm

4 x $\frac{1}{4}$ tour = 0,8 mm

Matériau : acier inoxydable

Expansion maximale	REF (sans bras de rétention)	REF (bras de rétention droits)	REF (bras de rétention recourbés)	Quantité
10,0 mm	602-832-12	602-832-10	602-833-10	1 pièce
10,0 mm	602-832-32	602-832-30	602-833-30	10 pièces



Disjoncteurs palatins



hyrax® click Maxi – 12

Disjoncteur palatin avec système anti-retour click

Pour une disjonction sûre et efficace de la suture palatine à l'aide d'un appareil fixe.

- le frein de vis idéal lors de la phase active du traitement
- blocage par butée empêchant la dislocation de la vis à la fin du traitement
- activation/désactivation sûre de la vis grâce au clic caractéristique à chaque $\frac{1}{4}$ de tour
- aucun risque de retour involontaire lors de l'activation en retirant la clé de sûreté
- petite taille et expansion maximale
- marquage au laser du sens de rotation et de l'expansion maximale sur le corps de la vis

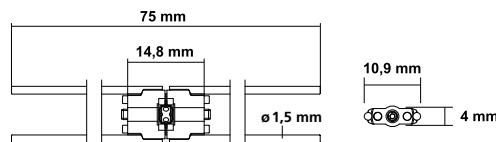
Sachet (1 pièce) avec 1 clé de sûreté, sachet (10 pièces) avec 10 clés de sûreté.

Corps de vis : 14,8 mm

4 x $\frac{1}{4}$ tour = 0,8 mm

Matériau : acier inoxydable

Expansion maximale	REF (sans bras de rétention)	REF (bras de rétention droits)	REF (bras de rétention recourbés)	Quantité
12,0 mm	602-834-12	602-834-10	602-835-10	1 pièce
12,0 mm	602-834-32	602-834-30	602-835-30	10 pièces



tomas®-RPE eyelet

(élément de couplage pour disjoncteurs palatins)

Oeillet pour couplage direct entre le tomas®-pin et tous les disjoncteurs palatins hyrax®.

Muni de deux supports visant à faciliter son positionnement sur le modèle de travail.

Pour appareil de disjonction palatine hybride ou squelettique selon l'approche Pin-Last®.

ø extérieur œillet	ø intérieur œillet	Epaisseur de l'oeillet	REF	Quantité
5,0 mm	supérieur 3,0 mm inférieur 2,3 mm	1,5 mm	302-602-00	12 pièces + 2 supports

hyrax® Mini – 7**Disjoncteur palatin****Pour la disjonction de la suture palatine à l'aide d'un appareil fixe.**

- blocage par butée empêchant la dislocation de la vis à la fin du traitement
- petite taille et expansion maximale
- bras de rétention solides et guidage stable sur toute la trajectoire d'expansion
- corps abaissé permettant de cintrer les bras le plus tôt possible
- frein de vis empêchant tout risque de retour involontaire
- marquage au laser du sens de rotation et de l'expansion maximale sur le corps de la vis
- possibilité de fixation du fil après obtention de l'ouverture souhaitée

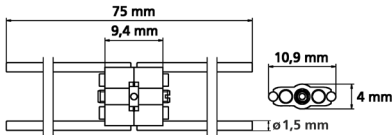
Sachet (1 pièce) avec 1 clé de sûreté, sachet (10 pièces) avec 10 clés de sûreté.

Corps de vis : 9,4 mm

4 x 1/4 tour = 0,8 mm

Matériau : acier inoxydable

Expansion maximale	REF (sans bras de rétention)	REF (bras de rétention droits)	REF (bras de rétention recourbés)	Quantité
7,0 mm	602-800-12	602-800-10	602-801-10	1 pièce
7,0 mm	602-800-32	602-800-30	602-801-30	10 pièces

**hyrax® Medium – 10****Disjoncteur palatin****Pour la disjonction de la suture palatine à l'aide d'un appareil fixe.**

- blocage par butée empêchant la dislocation de la vis à la fin du traitement
- petite taille et expansion maximale
- bras de rétention solides et guidage stable sur toute la trajectoire d'expansion
- corps abaissé permettant de cintrer les bras le plus tôt possible
- frein de vis empêchant tout risque de retour involontaire
- marquage au laser du sens de rotation et de l'expansion maximale sur le corps de la vis
- possibilité de fixation du fil après obtention de l'ouverture souhaitée

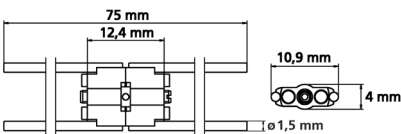
Sachet (1 pièce) avec 1 clé de sûreté, sachet (10 pièces) avec 10 clés de sûreté.

Corps de vis : 12,4 mm

4 x 1/4 tour = 0,8 mm

Matériau : acier inoxydable

Expansion maximale	REF (sans bras de rétention)	REF (bras de rétention droits)	REF (bras de rétention recourbés)	Quantité
10,0 mm	602-808-12	602-808-10	602-840-10	1 pièce
10,0 mm	602-808-32	602-808-30	602-840-30	10 pièces



Disjoncteurs palatins



hyrax® Maxi – 12

Disjoncteur palatin

Pour la disjonction de la suture palatine à l'aide d'un appareil fixe.

- blocage par butée empêchant la dislocation de la vis à la fin du traitement
- petite taille et expansion maximale
- bras de rétention solides et guidage stable sur toute la trajectoire d'expansion
- corps abaissé permettant de cintrer les bras le plus tôt possible
- frein de vis empêchant tout risque de retour involontaire
- marquage au laser du sens de rotation et de l'expansion maximale sur le corps de la vis
- possibilité de fixation du fil après obtention de l'ouverture souhaitée

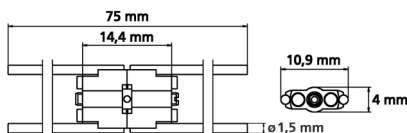
Sachet (1 pièce) avec 1 clé de sûreté, sachet (10 pièces) avec 10 clés de sûreté.

Corps de vis : 14,4 mm

4 x 1/4 tour = 0,8 mm

Matériau : acier inoxydable

Expansion maximale	REF (sans bras de rétention)	REF (bras de rétention droits)	REF (bras de rétention recourbés)	Quantité
12,0 mm	602-811-12	602-811-10	602-812-10	1 pièce
12,0 mm	602-811-32	602-811-30	602-812-30	10 pièces



hyrax® neo Mini – 7

Disjoncteur palatin

Pour la disjonction de la suture palatine à l'aide d'un appareil fixe.

- pas de blocage par butée actif
- petite taille et expansion maximale
- design TAD optimisé
- bras de rétention solides et guidage stable sur toute la trajectoire d'expansion
- frein de vis empêchant tout retour involontaire
- marquage au laser du sens de rotation et de l'expansion maximale sur le corps de la vis
- possibilité de fixation du fil après obtention de l'ouverture souhaitée

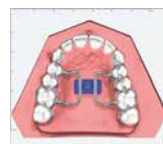
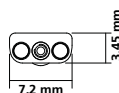
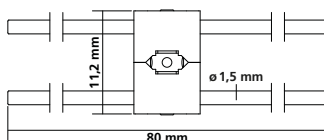
Sachet (1 pièce) avec 1 clé de sûreté, sachet (10 pièces) avec 10 clés de sûreté.

Corps de vis : 11,2 mm

4 x 1/4 tour = 0,8 mm

Matériau : acier inoxydable

Expansion maximale	REF (sans bras de rétention)	REF (bras de rétention droits)	Quantité
7,0 mm	602-845-12	602-845-10	1 pièce
7,0 mm	602-845-32	602-845-30	10 pièces



hyrax® neo Medium – 10**Disjoncteur palatin****Pour la disjonction de la suture palatine à l'aide d'un appareil fixe.**

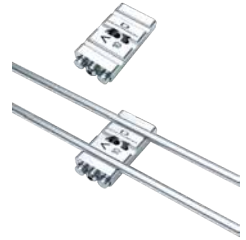
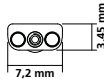
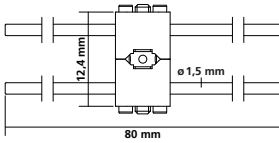
- pas de blocage par butée actif
 - petite taille et expansion maximale
 - design TAD optimisé
 - bras de rétention solides et guidage stable sur toute la trajectoire d'expansion
 - frein de vis empêchant tout retour involontaire
 - marquage au laser du sens de rotation et de l'expansion maximale sur le corps de la vis
 - possibilité de fixation du fil après obtention de l'ouverture souhaitée
- Sachet (1 pièce) avec 1 clé de sûreté, sachet (10 pièces) avec 10 clés de sûreté.

Corps de vis : 12,4 mm

4 x 1/4 tour = 0,8 mm

Matériau : acier inoxydable

Expansion maximale	REF (sans bras de rétention)	REF (bras de rétention droits)	Quantité
10,0 mm	602-846-12	602-846-10	1 pièce
10,0 mm	602-846-32	602-846-30	10 pièces

**hyrax® neo Maxi – 12****Disjoncteur palatin****Pour la disjonction de la suture palatine à l'aide d'un appareil fixe.**

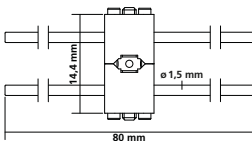
- pas de blocage par butée actif
 - petite taille et expansion maximale
 - design TAD optimisé
 - bras de rétention solides et guidage stable sur toute la trajectoire d'expansion
 - frein de vis empêchant tout retour involontaire
 - marquage au laser du sens de rotation et de l'expansion maximale sur le corps de la vis
 - possibilité de fixation du fil après obtention de l'ouverture souhaitée
- Sachet (1 pièce) avec 1 clé de sûreté, sachet (10 pièces) avec 10 clés de sûreté.

Corps de vis : 14,4 mm

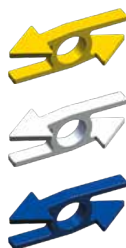
4 x 1/4 tour = 0,8 mm

Matériau : acier inoxydable

Expansion maximale	REF (sans bras de rétention)	REF (bras de rétention droits)	Quantité
12,0 mm	602-847-12	602-847-10	1 pièce
12,0 mm	602-847-32	602-847-30	10 pièces



Accessoires



Flèche indiquant le sens de rotation

Pour écarteurs.

Couleur	REF	Quantité
jaune	611-130-00	50 pièces
blanc	611-131-00	50 pièces
bleu nacré	611-132-00	50 pièces



Clé de cintrage universelle

Pour un cintrage facile et en douceur des bras de rétention des vis hyrax® et Variety sans pince supplémentaire (effet de levier).

Diamètres : 1,6 mm et 1,8 mm

Matériau : acier inoxydable

REF 611-122-00	1 pièce
----------------	---------



Clé de sûreté

Pour toutes les vis hyrax® et Variety de Dentaureum.

Pour une activation sûre des écarteurs d'appareils fixes.

REF 611-120-01	10 pièces
----------------	-----------



Clé pour écarteurs, standard droite, petite

Convient pour tous les écarteurs Dentaureum.

Permet d'activer tous les écarteurs des appareils amovibles (en dehors de la bouche).

Matériau : acier inoxydable

REF 611-115-00	1 pièce
REF 611-115-30	10 pièces
REF 611-115-60	100 pièces



Clé pour écarteurs, grande avec poignée rallongée

Convient pour tous les écarteurs Dentaureum.

Permet d'activer tous les écarteurs des appareils amovibles (en dehors de la bouche).

Matériau : acier inoxydable

REF 611-116-00	1 pièce
----------------	---------

Coffret de présentation pour écarteurs

Le contenu de ce coffret de présentation pour écarteurs consiste en une sélection de nos écarteurs et est destiné exclusivement à des fins publicitaires et de démonstration.

Le contenu de ce coffret de présentation pour écarteurs n'est pas homologué pour une utilisation chez le patient ! Coffret garni de 27 écarteurs livrables, 2 clés pour écarteurs et 1 clé de cintrage universelle. **1 set = 30 pièces.**

REF 612-000-00

1 kit



Coin mesureur

Pour vérifier la largeur de l'interstice des plaques d'expansion.

REF 043-720-00

1 pièce



Orthocryl® LC	Page	330
Orthocryl® / Assortiments	Page	332
Orthocryl® / Réassorts	Page	333
Mica Disco	Page	335
Décalcomanies pour l'orthodontie	Page	336
Accessoires	Page	340
Orthobox et accessoires	Page	344





Résines pour l'orthodontie

Diversité colorée – qualité de fabrication éprouvée

Dispositifs Médicaux réglementés pour soins dentaires réservés aux professionnels de santé. Marquage CE 0483 – Classes I, II a. Organisme certificateur : mdc GmbH, Allemagne.

Lire attentivement les instructions d'utilisation dans la notice ou sur l'étiquette avant toute utilisation.

Dispositif non remboursé par les organismes d'assurance santé.

DENTAURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com





Le système de résines polyvalent

Depuis plus de 60 ans, le système de résines Orthocryl® s'est bien établi dans les laboratoires d'orthopédie dento-faciale. Il allie d'excellentes propriétés de produit à une manipulation simple.

Lors de la mise en œuvre de cette résine, il n'y a aucune limite à votre créativité. Peu importe la couleur choisie : noir, blanc ou multicolore avec des nuances lumineuses – Orthocryl® demeure, grâce à ses multiples couleurs vives, ses paillettes et décalcomanies, synonyme de grande souplesse. Outre la résine polymérisable à froid, Orthocryl® est également disponible en matériau photopolymérisable. Orthocryl® LC a été spécialement développée pour répondre aux exigences de l'orthopédie dento-faciale en matière de fabrication d'appareillages. C'est une résine photopolymérisable facile d'utilisation et permettant de gagner du temps.



Orthocryl® LC

La résine photopolymérisable

Page 330

Orthocryl®

Adaptée à la technique de saupoudrage

Page 332

Orthocryl® Néon

Couleurs éclatantes

Page 333

Orthocryl® EQ

Adaptée à la technique de prémélange

Page 333

Orthocryl® black & white

Polyvalente et riche en contrastes

Page 333

Vaste palette d'accessoires éprouvés

Produits issus d'un même fabricant

Page 340



Orthocryl® LC

La résine photopolymérisable
pour l'orthodontie

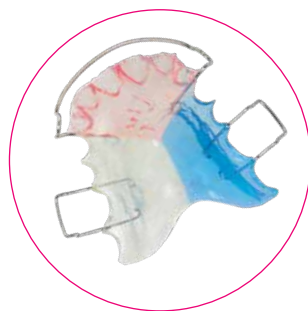
Tout sauf ordinaire

Orthocryl® LC est une résine orthodontique moderne aux atouts indéniables : entièrement photopolymérisable, elle est facile d'utilisation et permet de gagner du temps. Orthocryl® LC a été spécialement développée pour répondre aux exigences de l'orthopédie dento-faciale en matière de fabrication d'appareillages. Cette résine permet également de réaliser en un tour de main des gabarits de forage implantaire, des gouttières ainsi que des dispositifs de traitement des ronchopathies.

Orthocryl® LC est tout sauf ordinaire et dégage de ce fait une fraîcheur atypique. C'est un véritable produit premium.

Avantages :

- Facile d'utilisation
- Économie de temps et de matériau
- Bonne fluidité
- Large éventail d'utilisation
- Entièrement inodore
- Biocompatible



Flexible et facile d'utilisation

Orthocryl® LC est très facile d'utilisation. Le produit est prêt à l'emploi et disponible dans une cartouche opaque noire. Plus besoin d'une longue préparation incluant les étapes de prémélange ou de saupoudrage.

Il suffit d'appliquer le contenu de la cartouche sur le modèle déjà préparé. L'injecteur prévu à cet effet permet un dosage précis. Cette manipulation facile permet d'investir moins de temps dans la fabrication et l'usinage de l'appareil et d'économiser du matériau.

La bonne fluidité du matériau permet d'adapter facilement Orthocryl® LC sur le modèle.

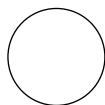
Orthocryl® LC est disponible en transparent, rose et bleu. Grâce aux paillettes mica Disco de différentes couleurs ainsi qu'aux décalcomanies de la large gamme d'Orthocryl®, chaque appareil se laisse transformer en un exemplaire unique.



Notre diversité de couleurs



Orthocryl® LC



clair
160-401-00



rose-transparent
160-402-00



bleu
160-404-00

Teintes concentrées Orthocryl®



rouge
161-620-00



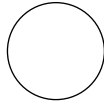
bleu
161-622-00

Orthocryl® black & white



noir

160-011-00



blanc

160-012-00

Orthocryl®



rouge

161-127-00



vert

161-128-00



bleu

161-129-00



jaune

161-130-00



turquoise

161-131-00



rose

161-132-00



vert
émeraude

161-133-00



violet

161-134-00



clair

161-100-00



rose-
transparent

161-300-00

Orthocryl® Néon



jaune-néon

161-135-00



orange-néon

161-136-00



rose-néon

161-137-00



vert-néon

161-138-00



bleu-néon

161-139-00

Orthocryl® LC



Set de démarrage Orthocryl® LC

Résine photopolymérisable.

REF 160-400-00	1 kit
-----------------------	--------------

Conditionnement :

2 x Orthocryl® LC, clair	REF 160-401-00
2 x Orthocryl® LC, rose-transparent	REF 160-402-00
2 x Orthocryl® LC, bleu	REF 160-404-00
1 x injecteur pour Orthocryl® LC	REF 160-420-00
50 x embout de cartouche pour Orthocryl® LC	REF 160-421-00



Set de démarrage Orthocryl® LC, clair

Résine photopolymérisable.

REF 160-400-20	1 kit
-----------------------	--------------

Conditionnement :

6 x Orthocryl® LC, clair	REF 160-401-00
1 x injecteur pour Orthocryl® LC	REF 160-420-00
50 x embout de cartouche pour Orthocryl® LC	REF 160-421-00

Orthocryl® LC

Résine photopolymérisable dans une cartouche opaque.

Couleur	REF	Quantité
clair	160-401-00	30 g
rose-transparent	160-402-00	30 g
bleu	160-404-00	30 g



Pâte pour articulé

Pour Orthocryl® LC.

Couleur : transparent

REF 160-410-00

50 g



Injecteur

Pour Orthocryl® LC.

REF 160-420-00

1 pièce



Embout de cartouche

Pour Orthocryl® LC.

REF 160-421-00

50 pièces



Liquide de nettoyage

Pour Orthocryl® LC.

REF 160-430-00

100 ml



Porte-cartouches

Pour Orthocryl® LC. Prévu pour 6 cartouches.

Matériau : plastique

Ne pas utiliser de produit désinfectant à base d'éthanol, de phénol ou d'alcool.

Dimensions : env. 170 mm x 110 mm x 110 mm (L x H x P)

Couleur : transparent, clair

REF 160-422-00

1 pièce



Orthocryl® / Assortiments



Set de démarrage Orthocryl®, clair

REF 161-912-00	1 kit
Conditionnement :	
1 x poudre Orthocryl® (polymère), clair	REF 160-112-00
1 x liquide Orthocryl® (monomère), clair	REF 161-100-00
1 x Isolant	REF 162-800-00
2 x flacon de pulvérisation	REF 162-100-00
1 x récipient de dosage	REF 162-200-00
1 x entonnoir	REF 162-600-00
1 x buse de pulvérisation pour poudre (polymère)	REF 162-751-00
1 x buse de pulvérisation pour liquide (monomère)	REF 162-752-00



Set Orthocryl®, petit

Petit set comprenant 200 g de poudre (polymère) et 100 ml de liquide (monomère)

Couleur	REF	Quantité
rose-transparent	160-501-00	1 kit
clair	160-502-00	1 kit



Assortiment Orthocryl® multicolore

REF 160-600-00	1 assortiment
Conditionnement :	
1 x poudre Orthocryl® (polymère), clair	REF 160-112-00
1 x liquide Orthocryl® (monomère), rouge	REF 161-127-00
1 x liquide Orthocryl® (monomère), vert	REF 161-128-00
1 x liquide Orthocryl® (monomère), bleu	REF 161-129-00
1 x liquide Orthocryl® (monomère), jaune	REF 161-130-00
1 x entonnoir	REF 162-600-00



Assortiment Orthocryl® Neon

Résine fluorescente

Liquide (monomère)

Liquide Orthocryl® (monomère) aux teintes fluorescentes pour la fabrication d'appareils orthodontiques aux couleurs éclatantes. Résine polymérisable à froid avec une plage d'utilisation très large pour la fabrication rationnelle d'appareils orthodontiques. Elle s'utilise aisément aussi bien en technique de prémélange qu'en technique de saupoudrage en combinaison avec la poudre Orthocryl® claire (polymère, REF 160-112-00 / 160-212-00). Il est possible d'y adjoindre des paillettes Mica Disco pour accentuer le reflet des couleurs.

REF 160-700-00	1 assortiment
Conditionnement :	
1 x poudre Orthocryl® (polymère), clair	REF 160-112-00
1 x liquide Orthocryl® (monomère), jaune-néon	REF 161-135-00
1 x liquide Orthocryl® (monomère), orange-néon	REF 161-136-00
1 x liquide Orthocryl® (monomère), rose-néon	REF 161-137-00
1 x liquide Orthocryl® (monomère), vert-néon	REF 161-138-00
1 x liquide Orthocryl® (monomère), bleu-néon	REF 161-139-00
1 x entonnoir	REF 162-600-00

Orthocryl®

Poudre (polymère)

Résine polymérisable à froid avec une plage d'utilisation très large pour la fabrication rationnelle d'appareils orthodontiques. **Stabilité optimale en technique de saupoudrage.**

Donne aussi de très bons résultats avec la technique de prémélange.

Couleur	REF	Quantité	REF	Quantité
clair	160-112-00	1 kg	160-212-00	10 kg



Orthocryl® EQ

Poudre (polymère)

Résine polymérisable à froid avec une plage d'utilisation très large pour la fabrication rationnelle d'appareils orthodontiques. **Fluidité optimale en technique de prémélange.**

Donne aussi de très bons résultats avec la technique de saupoudrage.

Couleur	REF	Quantité	REF	Quantité
clair	160-300-00	1 kg	160-301-00	10 kg



Orthocryl® black & white

Poudre (polymère), opaque

Résine polymérisable à froid avec une plage d'utilisation très large pour la fabrication rationnelle d'appareils orthodontiques. **Stabilité optimale en technique de saupoudrage.**

Donne aussi de très bons résultats avec la technique de prémélange.

Couleur	REF	Quantité	REF	Quantité
noir	160-011-00	200 g	160-013-00	1 kg
blanc	160-012-00	200 g	160-014-00	1 kg



Orthocryl® Neon

Résine fluorescente

Liquide (monomère)

Liquide Orthocryl® (monomère) aux teintes fluorescentes pour la fabrication d'appareils orthodontiques aux couleurs éclatantes. Résine polymérisable à froid avec une plage d'utilisation très large pour la fabrication rationnelle d'appareils orthodontiques. Elle s'utilise aisément aussi bien en technique de prémélange qu'en technique de saupoudrage en combinaison avec la poudre Orthocryl® claire (polymère, REF 160-112-00 / 160-212-00). Il est possible d'y adjoindre des paillettes Mica Disco pour accentuer le reflet des couleurs.

Couleur	REF	Quantité
jaune-néon	161-135-00	250 ml
orange-néon	161-136-00	250 ml
rose-néon	161-137-00	250 ml
vert-néon	161-138-00	250 ml
bleu-néon	161-139-00	250 ml



Orthocryl® / Réassort



Orthocryl®

Liquide (monomère)

Résine polymérisable à froid avec une plage d'utilisation très large pour la fabrication rationnelle d'appareils orthodontiques.

Couleur	REF	Quantité	REF	Quantité	REF	Quantité
rouge	161-127-00	250 ml				
vert	161-128-00	250 ml				
bleu	161-129-00	250 ml				
jaune	161-130-00	250 ml				
turquoise	161-131-00	250 ml				
rose	161-132-00	250 ml				
vert émeraude	161-133-00	250 ml				
violet	161-134-00	250 ml				
clair			161-100-00	500 ml	161-150-00	1.000 ml
rose-transparent			161-300-00	500 ml	161-350-00	1.000 ml



Orthocryl®

Teinte concentrée

Pour teinter le liquide Orthocryl® clair (monomère, REF 161-100-00 / 161-150-00). Avec 1 pipette doseuse.

Couleur	Rapport de mélange	REF	Quantité
rouge	1 : 10	161-620-00	100 ml
bleu	1 : 50	161-622-00	100 ml

Dosage :

	Liquide, clair	Teintes concentrées	Liquide, clair	Teintes concentrées
1 : 10 (rouge)	100 ml	10 ml	50 ml	5 ml
1 : 50 (bleu)	100 ml	2 ml	50 ml	1 ml

Mica Disco Orthocryl®

Pour teinter les appareils orthodontiques amovibles. Les paillettes sont mélangées à la poudre (polymère) Orthocryl® selon l'intensité souhaitée. L'ajout de paillettes ne change rien à la technique de mise en oeuvre de l'Orthocryl®. Facilité de finition et de polissage de l'appareil confectionné.

Dosage :

0,5 : 100 (proportions du mélange paillettes : poudre)

Couleur	REF	Quantité
iris	161-605-00	50 g
rouge	161-606-00	50 g
bleu	161-607-00	50 g
argent	161-608-00	50 g
or	161-609-00	50 g
nacré	161-611-00	50 g



Décalcomanies pour l'orthodontie



Décalcomanies pour l'orthodontie, assortiment

Pour appareils orthodontiques amovibles. À incorporer à la résine Orthocryl®. Chaque appareil orthodontique amovible peut ainsi être personnalisé.

Conditionnement :

Assortiment de 20 motifs de 20 pièces chacun = 400 pièces, avec pince.

REF 160-100-00	1 assortiment
Conditionnement :	
20 x crocodile	REF 160-100-01
20 x grenouille	REF 160-100-02
20 x perroquet	REF 160-100-04
20 x coccinelle	REF 160-100-05
20 x dragon	REF 160-100-06
20 x poisson	REF 160-100-07
20 x formule 1	REF 160-100-09
20 x éléphant	REF 160-100-10
20 x cœur	REF 160-100-11
20 x canard	REF 160-100-12
20 x dinosaure	REF 160-100-13
20 x moto	REF 160-100-14
20 x escargot	REF 160-100-15
20 x ours	REF 160-100-16
20 x champignons	REF 160-100-18
20 x voiture	REF 160-100-19
20 x corbeau	REF 160-100-27
20 x diable	REF 160-100-29
20 x footballeur	REF 160-100-31
20 x souris	REF 160-100-45



Décalcomanie pour l'orthodontie Football

Feuille avec deux tailles de motif

Pour appareils orthodontiques amovibles. À incorporer à la résine Orthocryl®.

Chaque appareil orthodontique amovible peut ainsi être personnalisé.

Motif	REF	Quantité
Football	160-100-39	1 feuille = 20 pièces



Décalcomanie pour l'orthodontie Castor

Pour appareils orthodontiques amovibles. À incorporer à la résine Orthocryl®.

Chaque appareil orthodontique amovible peut ainsi être personnalisé.

Motif	REF	Quantité
Castor	160-100-40	1 feuille = 20 pièces



Décalcomanies pour l'orthodontie Black Edition

Pour appareils orthodontiques amovibles. À incorporer à la résine Orthocryl®.

Chaque appareil orthodontique amovible peut ainsi être personnalisé.

Motif	REF	Quantité
Black Edition	160-100-41	1 feuille = 12 motifs

Décalcomanie pour l'orthodontie

Pour appareils orthodontiques amovibles. À incorporer à la résine Orthocryl®.

Chaque appareil orthodontique amovible peut ainsi être personnalisé.

Motif	REF	Quantité
Bonjour Castor	160-100-42	2 feuilles = 20 pièces
Cheval	160-100-43	2 feuilles = 20 pièces
Poney Rose	160-100-44	2 feuilles = 20 pièces
Licorne	160-100-46	2 feuilles = 20 pièces



Décalcomanie pour l'orthodontie

Pour appareils orthodontiques amovibles. À incorporer à la résine Orthocryl®.

Chaque appareil orthodontique amovible peut ainsi être personnalisé.

Motif	REF	Quantité
Crocodile	160-100-01	20 pièces
Grenouille	160-100-02	20 pièces
Perroquet	160-100-04	20 pièces



Décalcomanies pour l'orthodontie

Décalcomanie pour l'orthodontie

Pour appareils orthodontiques amovibles. À incorporer à la résine Orthocryl®.

Chaque appareil orthodontique amovible peut ainsi être personnalisé.



Motif	REF	Quantité
Coccinelle	160-100-05	20 pièces
Dragon	160-100-06	20 pièces
Poisson	160-100-07	20 pièces
Formule 1	160-100-09	20 pièces
Eléphant	160-100-10	20 pièces
Coeur	160-100-11	20 pièces
Canard	160-100-12	20 pièces
Dinosaure	160-100-13	20 pièces
Moto	160-100-14	20 pièces
Escargot	160-100-15	20 pièces

Décalcomanie pour l'orthodontie

Pour appareils orthodontiques amovibles. À incorporer à la résine Orthocryl®.

Chaque appareil peut ainsi être personnalisé.

Motif	REF	Quantité
Ours	160-100-16	20 pièces
Champignons	160-100-18	20 pièces
Voiture	160-100-19	20 pièces
Corbeau	160-100-27	20 pièces
Araignée	160-100-28	20 pièces
Diable	160-100-29	20 pièces
Graffiti	160-100-30	20 pièces
Footballeur	160-100-31	20 pièces
Souris	160-100-45	20 pièces
Dauphin	160-100-34	20 pièces



Accessoires



Flacon de pulvérisation

Pour poudre (polymère) et liquide (monomère).

Contenance	REF	Quantité
100 ml	162-100-00	1 pièce



Buse de pulvérisation pour liquide Orthocryl® (monomère)

ø intérieur	Longueur	REF	Quantité
0,40 mm	10 mm	162-752-00	12 pièces



Buse de pulvérisation pour poudre Orthocryl® (polymère)

REF 162-751-00	1 pièce
----------------	---------



Godet de mélange

Flexible, avec pied à ventouse. Pour tous les travaux de mélange réalisés au cabinet et au laboratoire.

Ne convient pas aux masses en silicone !

Matériau : silicone

Contenance	REF	Quantité
5 ml	162-501-00	3 pièces
25 ml	162-502-00	1 pièce
75 ml	162-503-00	1 pièce



Entonnoir pour poudre et liquide

REF 162-600-00	1 pièce
----------------	---------



Récipient de dosage pour poudre et liquide

REF 162-200-00	1 pièce
----------------	---------



Pipette doseuse

Pour teintés concentrés Orthocryl®.

REF 162-101-00	10 pièces
----------------	-----------

Isolant

Isolant spécial à base d'alginate qui forme un film isolant fin, résistant à l'abrasion.

Isole :

- le plâtre de la résine
- le plâtre du plâtre

Couleur : rose

REF 162-800-00

1.000 ml



Isolant 3D

Forme une couche isolante entre les modèles en résine et Orthocryl® / Orthocryl® LC.

Couleur : vert

REF 162-801-00

100 ml



Cire à modeler, rose

Pour travaux en résine, mordus etc.

- bonne malléabilité
- excellentes propriétés de modelage
- stable jusqu'à 37 °C environ
- permet de fixer des dents facilement



Point de fusion	Dimensions (longueur x largeur)	Epaisseur	REF	Quantité
60 °C	175 mm x 80 mm	1,50 mm	119-150-00	500 g

Cire thermique

- cire de fusion résistante à la chaleur
- pour recouvrir des ressorts en technique Orthocryl®
- empêche les résines de devenir laiteuses

Point de fusion	Couleur	REF	Quantité
87 °C	rose	120-170-00	50 g



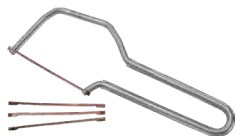
Cire collante

- bonne adhérence sur tous types de matériau
- idéale pour fixer les éléments de maintien ou de soutien, ainsi que les pièces à réparer ou à braser

Point de fusion	Couleur	REF	Quantité
71 °C	rouge	122-300-00	60 g



Accessoires



Scie à main

Pour l'ODF / prothèse dentaire.

Petite scie maniable avec lames interchangeable.

Conditionnement :

Scie, fournie avec 3 lames

REF 180-702-00

1 pièce



Lame

Pour scie.

Longueur	REF	Quantité
70 mm	180-703-00	5 pièces



Articulateur Split

selon Gordon

Appareil auxiliaire maniable pour maintenir avec précision les modèles en occlusion. Avec guidage télescopique cylindrique double. Les modèles en plâtre peuvent être facilement démoulés et remis en place.

REF 072-004-00

1 pièce



Polyclav®

Autoclave de polymérisation des résines polymérisables à froid (par ex. Orthocryl®), apte à l'induction.

Avec valve de sécurité.

Sans tuyau de raccordement.

Contenance : 4,5 l

REF 070-010-00

1 pièce



Tuyau de raccordement

Pour Polyclav® (REF 070-010-00).

Avec raccord pour valve d'admission et raccord normalisé pour prises femelles d'air comprimé.

Longueur : 1,5 m

Pmax : 8,0 bar

REF 070-015-00

1 pièce



Plaque chauffante

Pour Polyclav® (REF 070-000-00 et 070-010-00).

Tension secteur	REF	Quantité
230 V~	070-900-00	1 pièce

Caractéristiques techniques

Puissance nominale	125 W
Régulation thermostatée de la température de l'eau	43 °C
Alimentation secteur	50 Hz / 60 Hz
Poids	2,6 kg
Dimensions (L x H x P)	240 mm x 240 mm x 75 mm

Appareil d'aspiration avec filtre à charbon actif

Protège des vapeurs inhérentes à la mise en oeuvre des résines au laboratoire.

- se met en route et s'éteint automatiquement (cellule photo-électrique)
- avec compteur d'heures de marche
- filtre facile à changer (filtre de type cassette, REF 072-001-40, à remplacer au bout de 50 heures d'utilisation environ)

Tension secteur	REF	Quantité
230 V~	072-001-00	1 pièce

Caractéristiques techniques

Puissance nominale	100 W
Alimentation secteur	50 Hz
Poids	6 kg
Dimensions (L x H x P)	220 mm x 260 mm x 260 mm



Gants de protection Dermatril® jetables

Pour la protection des mains lors de la mise en oeuvre des polyméthylméthacrylates comme l'Orthocryl®.

En nitrile spécial, non poudrés et sans latex naturel.

Epaisseur de couche	Taille	REF	Quantité
0,10 mm	S	162-907-00	100 pièces
0,10 mm	M	162-908-00	100 pièces
0,10 mm	L	162-909-00	100 pièces



DubliGel

Gel de duplication spécial. Pour la réalisation de duplicata à partir de modèles en plâtre.

- duplications impeccables, quel que soit le type de plâtre du modèle

Domaine d'application :

- duplications de plâtre

Couleur : rose

REF 165-501-00	5 kg
----------------	------



Robinet d'écoulement

Pour bidon de 5 kg.

REF 108-716-00	1 pièce
----------------	---------



Orthobox et accessoires



Orthobox mini

Le modèle mini convient particulièrement aux appareils simples et écrans labiaux (p. ex. modèle Ulm).

Matériau : plastique (indéformable et résistant aux chocs)

Dimensions (L x H x P) : 7,00 cm x 3,30 cm x 4,80 cm

Taille	Couleur	REF	Quantité
mini	bleu nacré	163-602-01	10 pièces
mini	turquoise	163-610-01	10 pièces
mini	corail-néon	163-611-01	10 pièces
mini	vert-néon	163-612-01	10 pièces



Orthobox maxi

Le modèle maxi convient particulièrement aux appareils bimaxillaires (p. ex. activateur, Bionator).

Matériau : plastique (indéformable et résistant aux chocs)

Dimensions (L x H x P) : 7,80 cm x 4,50 cm x 5,60 cm

Taille	Couleur	REF	Quantité
maxi	rouge rubis	163-701-01	10 pièces
maxi	bleu nacré	163-702-01	10 pièces
maxi	rose	163-703-01	10 pièces
maxi	noir	163-707-01	10 pièces
maxi	turquoise	163-710-01	10 pièces
maxi	corail-néon	163-711-01	10 pièces
maxi	vert-néon	163-712-01	10 pièces
maxi	jaune-néon	163-713-01	10 pièces



Orthobox magnum

Le modèle magnum convient particulièrement aux appareils d'ODF fonctionnelle volumineux

(p. ex. régulateur de fonction selon Fränkel, appareils pour adultes ou prothèses dentaires).

Matériau : plastique (indéformable et résistant aux chocs)

Dimensions (L x H x P) : 6,80 cm x 4,70 cm x 7,80 cm

Taille	Couleur	REF	Quantité
magnum	rouge rubis	163-801-01	10 pièces
magnum	bleu nacré	163-802-01	10 pièces

Orthobox football

Taille standard pour ranger les plaques, les appareils bimaxillaires et les régulateurs de fonction, avec mousqueton.

Matériau : plastique (indéformable et résistant aux chocs)

Couleur	REF	Quantité
noir et blanc	163-805-01	10 pièces



Mousqueton

Pour accrocher l'orthobox à la ceinture.

REF 163-801-00	10 pièces
----------------	-----------



Bandoulière avec fermoir de sécurité

Pour orthobox avec logo Dentaaurum.

Couleur	REF	Quantité
différents coloris	163-807-00	25 pièces



Pinces Premium-Line	Page	350
Pinces et instruments	Page	354
Accessoires	Page	355





Pinces et instruments

Qualité premium – fonctions premium

Dispositifs Médicaux réglementés pour soins dentaires réservés
aux professionnels de santé. Marquage CE 0483 – Classe I.
Organisme certificateur : mdc GmbH, Allemagne.

Lire attentivement les instructions d'utilisation dans la notice
ou sur l'étiquette avant toute utilisation.

Dispositif non remboursé par les organismes d'assurance santé.

DENTAURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com





Pinces Premium-Line de Dentaureum – Précision et fiabilité pour le travail quotidien

Les pinces Premium-Line de Dentaureum allient qualité et longévité pour une utilisation en prothèse dentaire et en orthodontie. Elles sont fabriquées en acier inoxydable, ce qui les rend résistantes et robustes. Le design ergonomique permet un travail confortable tout en offrant une force de coupe et de préhension fiable. Un choix sûr pour l'utilisateur professionnel.



Made in Germany

La fabrication par des techniciens ayant de longues années d'expérience ainsi que des techniques de production bien élaborées incluant des machines modernes permettent d'obtenir la qualité de renommée « Made in Germany ». Les pinces Premium-Line de Dentaureum présentent ainsi une durée de vie extrêmement longue*.





PREMIUMLINE

10 ans de garantie !**



* Pour le nettoyage ainsi que l'entretien des pinces et instruments Dentaurum, voir la brochure conçue à cet effet REF 989-590-30. Service de réparation disponible chez le fabricant (p. ex. usure).

** 10 ans de garantie sur les défauts de matière et de fabrication, la chute des embouts, la rupture et la corrosion du corps de la pince, en cas d'usage et d'entretien conformes aux prescriptions. Toute manipulation entraîne une extinction du droit de garantie.

Pinces Premium-Line



Pince Angle bec d'oiseau, standard stérilisable

Particulièrement résistante, avec un mors plat et un mors arrondi.

Pour fil max. : $\varnothing$ 0,7 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 003-139-00

1 pièce



Pince Angle bec d'oiseau stérilisable

Particulièrement résistante, avec un mors plat et un mors arrondi. Embouts en métal dur.

Pour fil max. : $\varnothing$ 0,7 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 004-139-00

1 pièce



Pince à galber Medium

Pour plier de petits ressorts, oeillets et boucles.

Pour fil max. : $\varnothing$ 0,7 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 003-053-00

1 pièce



Pince à galber Maxi

Pour plier des ressorts, boucles et espaceurs.

Pour fil max. : $\varnothing$ 0,8 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 003-233-00

1 pièce



Pince à galber Ruhland Magnum

Pour plier des ressorts Coffin et des ressorts de liaison, des arcs vestibulaires et des boucles en U.

Pour fil max. : $\varnothing$ 1,1 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 001-650-00

1 pièce



Pince Adams Medium

Avec deux mors pyramidaux, lisses à l'intérieur.

Avec rainures de guidage.

Longueur : 12,0 cm

Pour fil max. : $\varnothing$ 0,7 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 003-514-00

1 pièce

Pince Adams Medium

Avec deux mors rectangulaires. Surfaces de travail recouvertes d'éléments en carbure de tungstène.

Longueur : 12,0 cm

Pour fil max. : $\varnothing$ 0,7 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 003-515-00

1 pièce



Pince Adams Medium

Avec deux mors pyramidaux, lisses à l'intérieur.

Embout en métal dur. Avec rainure de guidage.

Longueur : 12,0 cm

Pour fil max. : $\varnothing$ 0,7 mm, dur élastique

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 004-515-00

1 pièce



Pince Adams Maxi

Avec deux mors pyramidaux, lisses à l'intérieur.

Longueur : 14,5 cm

Pour fil max. : $\varnothing$ 0,8 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 003-094-00

1 pièce



Pince Adams Medium

Avec un mors conique et un mors pyramidal, lisse à l'intérieur.

Longueur : 14,0 cm

Pour fil max. : $\varnothing$ 0,7 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 003-516-00

1 pièce



Pince Adams Maxi

Avec un mors conique et un mors pyramidal, lisse à l'intérieur.

Embout en métal dur.

Longueur : 16,0 cm

Pour fil max. : $\varnothing$ 0,8 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 004-095-00

1 pièce



Pince à mors plats, large

Mors striés. Avec rainure de guidage.

Pour fil max. : $\varnothing$ 0,8 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 033-452-00

1 pièce



Pinces Premium-Line



Pince à crampons Maxi

Mors striés. Avec rainure de guidage. Pince à plier et à couper universelle. Embouts en métal dur.

Pour fil max. : $\varnothing$ 0,9 mm, dur

Couper jusqu'à : $\varnothing$ 0,7 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 013-522-00

1 pièce



Pince universelle

Avec mors striés et rainures de guidage. Surfaces de travail recouvertes d'éléments en carbure de tungstène.

Pour fil max. : $\varnothing$ 0,8 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 003-290-00

1 pièce



Pince à mors plats et effilés

Mors lisses à l'intérieur, avec rainure de guidage.

Embouts en métal dur.

Pour fil max. : $\varnothing$ 0,7 mm, dur élastique

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 004-455-00

1 pièce



Pince à mors plats et effilés

Mors striés, avec rainure de guidage. Petite pointe.

Pour fil max. : $\varnothing$ 0,7 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 035-455-00

1 pièce



Pince Young

Pince universelle pour former des boucles de toutes dimensions. Idéale pour les arcs vestibulaires.

Pour fil max. : $\varnothing$ 0,7 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 012-074-00

1 pièce



Pince trois becs Aderer Mini

Longueur : 12,5 cm

Pour fil max. : $\varnothing$ 0,7 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 003-201-00

1 pièce

Pince trois becs Aderer Medium

Longueur : 12,5 cm

Pour fil max. : $\varnothing$ 0,9 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 003-200-00

1 pièce



Pince trois becs Aderer Maxi

Puissante.

Longueur : 15,0 cm

Pour fil max. : $\varnothing$ 1,5 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 003-202-00

1 pièce



Pince à former des crochets flèche

Pour fil max. : $\varnothing$ 0,7 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie



REF 012-520-00

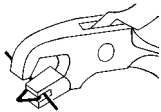
1 pièce



Pince à plier des crochets flèche

Pour fil max. : $\varnothing$ 0,7 mm, dur

Premium-Line · 10 ans de garantie



REF 012-521-00

1 pièce



Pince pour arcs faciaux Magnum stérilisable

Idéale pour tordre les arcs externes des arcs faciaux.

Pour fil max. : $\varnothing$ 1,8 mm

Premium-Line · 10 ans de garantie

REF 003-180-01

1 pièce



Pinces et instruments



Pince coupante articulée Magnum

Grâce à l'effet de levier, un minimum de force est requis.
Il est déconseillé de sectionner avec le tiers antérieur des mors des fils présentant le diamètre maxi !
Pour fil max. : $\varnothing$ 1,3 mm, dur

REF 044-177-00

1 pièce



Ciseaux

Pour matériau à bagues fin.

Version	REF	Quantité
droite	007-024-00	1 pièce
recourbée	008-025-00	1 pièce



Pince mosquito, sans crochet stérilisable

Pince pour tenir les couronnes ou poser des ligatures en élastomère Dentalastics®.

REF 000-730-00

1 pièce



Pince de préhension pour couronne

Ferme maintien des couronnes, résiste à des températures de 200 °C.

REF 260-300-02

1 pièce



Pince à modèle et cylindre

- le profil arrondi des mâchoires permet la préhension sûre des modèles en revêtement et cylindres (tailles 1 / 3 / 6)
- inoxydable

Longueur : 36,0 cm

REF 127-410-00

1 pièce

Huile d'entretien et de protection

Pour l'entretien des pinces et instruments.
S'utilise surtout avant la stérilisation.

REF 055-201-00

50 ml



Porte-pinces et porte-fils, combinés

Matériau : plastique

Avec 6 tubes pour les fils en tiges.

Ne pas utiliser de produit désinfectant à base d'éthanol, de phénol ou d'alcool.

Couleur : transparent, clair

Hauteur : env. 13 cm

Largeur : env. 18 cm

REF 055-101-01

1 pièce



Porte-pinces

Matériau : plastique

Ne pas utiliser de produit désinfectant à base d'éthanol, de phénol ou d'alcool.

Couleur : transparent, clair

adapté à	Longueur	REF	Quantité
env. 7 pinces	13,0 cm	055-000-00	1 pièce
env. 14 pinces	25,5 cm	055-100-00	1 pièce



Soudeuses et accessoires	Page	362
Appareil de coulée et accessoires	Page	372
Accessoires pour parallélomètres	Page	374
Accessoires pour couteau à cire électrique	Page	376
Taille-plâtre et accessoires	Page	377
Autoclave et appareil d'aspiration	Page	378
Matériau de sablage	Page	379
Divers	Page	380





Appareils

Pour un travail professionnel et précis

Dispositifs Médicaux réglementés pour soins dentaires réservés aux professionnels de santé. Marquage CE 0483 – Classe II a. Organisme certificateur : mdc GmbH, Allemagne.

Lire attentivement les instructions d'utilisation dans la notice ou sur l'étiquette avant toute utilisation.

Dispositif non remboursé par les organismes d'assurance santé.

DENTAURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com





Qualité certifiée made in Germany

Les appareils Dentaurum répondent à des critères rigoureux, tant du point de vue de la sécurité de l'exploitation que de la robustesse. Outre sur les qualités fonctionnelles, Dentaurum met l'accent sur un grand confort d'utilisation.

Appareils nécessitant peu d'entretien

Nos techniciens spécialisés vous garantissent une assistance technique professionnelle. De plus, les contrats de maintenance et la garantie de disponibilité des pièces de rechange assurent la longévité des appareils, même lorsqu'ils sont très sollicités en laboratoire.



desktop Compact

Soudeuse laser universelle

Page 362

Laser Welder SL10Le modèle d'entrée de gamme,
idéal aussi pour l'orthodontie

Page 363

Soudeuse par points

Assistent 3000

Page 368

megapuls compactAppareil de coulée haute
fréquence compact

Page 372

Taille-plâtre double-meuleModèles de qualité –
finition rapide et soignée

Page 377

Technologie laser de Dentaurum

Depuis plus de 30 ans :
Soudage professionnel et précis
en prothèse dentaire

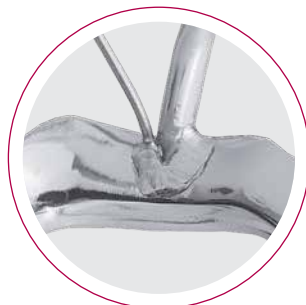
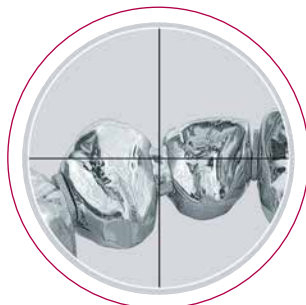


Soudage laser – la technique d'assemblage professionnelle

Depuis plus de 30 ans, Dentaurum met à disposition des appareils et un savoir-faire dans la technologie du soudage laser. Un travail plus rationnel par rapport au brasage conventionnel permet d'économiser jusqu'à 80 % de temps. L'utilisation d'un laser dentaire vous permet de réaliser plus rapidement des travaux de meilleure qualité, qu'il s'agisse de nouvelles pièces ou de réparations.

Vos avantages :

- préserve le matériau
- biocompatible
- résistant à la corrosion



Très grande stabilité

Les assemblages obtenus par soudage laser présentent une résistance mécanique considérablement plus élevée et tiennent plus longtemps comparés à ceux obtenus par brasage. C'est donc un gain en matière de qualité et de sécurité pour le patient et pour le dentiste.

Large domaine d'application

Le soudage laser est désormais incontournable en technique d'assemblage. Comparé au brasage, il permet de couvrir un domaine d'application nettement plus large.

Quels que soient les matériaux que vous souhaitez mettre en œuvre : alliages précieux à forte teneur en or, alliages non précieux ou titane – les lasers dentaires de Dentaureum vous permettent de travailler l'intégralité des matériaux dentaires.

Ergonomie – un modèle de convivialité

Les lasers dentaires de Dentaureum se distinguent par un design particulièrement ergonomique. Ils vous offrent donc plus de confort et vous simplifient le travail.

- L'inclinaison optimale de l'axe du laser témoigne de l'excellente ergonomie de ces lasers dentaires. Celle-ci vous permet non seulement de vous asseoir de manière décontractée devant le microscope, mais également de tenir la pièce d'ouvrage dans un angle idéal.
- Grâce à la buse d'argon, il y a toujours suffisamment d'argon pour la pièce d'ouvrage, ce qui permet de réaliser une soudure très solide sans oxydation.
- Le desktop Compact répond à des exigences élevées dans tous les domaines de la prothèse dentaire et de l'orthodontie. Le Laser Welder SL 10 est le modèle d'entrée de gamme idéal pour la technologie laser.

Soudeuses et accessoires



Tension secteur	REF	Quantité
200 V~ - 240 V~	090-578-50	1 pièce

desktop Compact

Une soudeuse performante et maniable.

Cet appareil de table compact est un condensé de 30 années de technique de soudage dentaire. De la soudure la plus fine à l'assemblage complexe, le laser desktop Compact couvre tous les domaines de la prothèse dentaire et de l'orthodontie. Le fait que sa puissance soit réglable de façon extrêmement précise facilite grandement le travail. Dans cette gamme de puissance, le laser desktop Compact est la première soudeuse à être aussi compacte. Sa facilité d'utilisation permet de moins se fatiguer.

Avantages du produit :

- appareil de table compact
- écran tactile clair et facile à utiliser
- grande réserve de puissance
- design ergonomique (chambre de travail spacieuse, avec inclinaison du faisceau laser)
- binoculaire de haute qualité, offrant un champ de vision optimal
- générateur d'impulsions intégré (4 types d'impulsions préprogrammées)
- deux buses à argon (1 souple + 1 rigide basculable)
- grande plage de réglage des paramètres d'impulsion, et facilité d'utilisation (joysticks)
- système d'aspiration et buse d'air de refroidissement intégrés

Pour tout complément d'information sur ce produit, il vous suffit de nous contacter.

Caractéristiques techniques

Energie d'impulsion	50 J
Puissance max. (pondérée)	60 W
Puissance d'impulsion maxi	5.000 W
Fréquence d'impulsion	impulsion unique - 25 Hz
Temps d'impulsion	0,5 ms - 20 ms
Diamètre du point soudage	0,2 mm - 2,0 mm, réglable de façon progressive (moteur)
Système d'aspiration	intégré et muni d'un filtre de capture des particules
Buse d'air de refroidissement	intégrée dans la cabine de soudage
Buse d'argon	1 x souple, 1 x rigide basculable
Types d'impulsions	4 (préprogrammées)
Emplacement de mémoire	39
Binoculaire	grossissement x16
Eclairage halogène	2 x 3,2 W LED
Hauteur de travail max.	88 mm
Alimentation secteur	50 Hz - 60 Hz
Fusible	T 16 A
Poids	42 kg
Dimensions (L x H x P)	510 mm x 500 mm x 630 mm

Laser Welder SL10

Le Laser Welder SL10 de Siro Lasertec vient compléter le desktop Compact et constitue un modèle d'entrée de gamme abordable pour la technique de soudage laser.

C'est l'appareil idéal pour le cabinet orthodontique et les petits laboratoires dentaires.

Avantages du produit :

- excellent rapport qualité-prix
- grand écran tactile en couleur
- particulièrement indiqué pour les appareils orthodontiques
- puissance de soudage pour toutes les applications dentaires
- commande facile
- avec binoculaire
- boîtier métallique solide
- réglage des paramètres de soudage sur l'écran tactile
- caméra en couleur pour la transmission du soudage sur l'écran
- conçu en tant qu'appareil de table



Tension secteur	REF	Quantité
230 V~	090-594-00	1 pièce

Caractéristiques techniques

Energie d'impulsion	33 J
Puissance max. (pondérée)	60 W
Puissance d'impulsion maxi	3.800 W
Fréquence d'impulsion	0,5 Hz - 20 Hz
Temps d'impulsion	0,1 ms - 10 ms
Diamètre du point soudage	0,2 mm - 2,0 mm, réglable de façon progressive (moteur)
Système d'aspiration	intégré et muni d'un filtre de capture des particules
Buse d'argon	1 x souple
Types d'impulsions	non
Binoculaire	grossissement x16
Eclairage halogène	2 x 3 W LED
Hauteur de travail max.	200 mm
Gaz de protection	Argon 99,996 % (Argon 4.6)
Alimentation secteur	50 Hz / 60 Hz
Fusible	T 16 A
Poids	40,5 kg
Dimensions (L x H x P)	440 mm x 480 mm x 600 mm



Soudeuses et accessoires



Pied à hauteur réglable électriquement

La solution ergonomique pour les lasers desktop de Dentaurnum.

Avantages du produit :

- une pédale permet d'adapter de façon optimale la hauteur en quelques secondes à la taille de chaque opérateur, afin de toujours assurer une parfaite posture de travail
- ces conditions optimales lui permettent de se concentrer totalement sur le travail à exécuter au laser, fondement de la perfection des résultats
- convient à tous les lasers de table de Dentaurnum

Tension secteur	REF	Quantité
230 V~	090-574-00	1 pièce

Caractéristiques techniques

Alimentation secteur	50 Hz
Hauteur de travail min.	740 mm
Hauteur de travail max.	1.090 mm



Fil CoCr pour soudage laser

Dimensions idéales pour servir de matériau d'apport pour souder au laser tous les alliages CoCr.

Norme : DIN EN ISO 28319

Ø	Longueur	REF	Quantité
0,25 mm / 10	2 m	528-215-10	1 pièce
0,35 mm / 14	2 m	528-210-10	1 pièce
0,50 mm / 20	2 m	528-200-10	1 pièce

Composition (pourcentage par rapport à la masse)

Co	Cr	Mo
65,0	28,0	5,5

Autres éléments < 1 % : Mn, N, Si



Fil NiCr pour soudage laser

Pour souder au laser les alliages à base de NiCr. Spécialement conçu pour les alliages de qualité supérieure tels que le remanium® CSe et G-mou.

Norme : DIN EN ISO 28319

ø	Longueur	REF	Quantité
0,50 mm / 20	2 m	528-220-00	1 pièce

**Composition
(pourcentage par rapport à la masse)**

Ni	Cr	Mo	Nb
63,0	22,0	9,0	3,5

Autres éléments < 1 % : Al, Co, Fe, Ti

**Fil en rouleau rematitan®**

Titane grade 1

Pour souder au laser les infrastructures en titane.

Recommandé comme matériau d'apport pour le soudage laser, notamment celui des disjoncteurs palatins en titane (Titan hyrax® Maxi – 12).

Norme : DIN EN ISO 28319, DIN EN ISO 5832-2

ø	Longueur	REF	Quantité
0,40 mm / 16	2 m	528-039-50	1 pièce
0,70 mm / 28	2 m	528-040-50	1 pièce

**Fil en tiges rematitan®**

Titane grade 1

Pour soudage laser.

Norme : DIN EN ISO 28319, DIN EN ISO 5832-2

ø	Longueur	REF	Quantité
1,00 mm / 39	à 100 mm	528-041-00	10 pièces
1,20 mm / 47	à 100 mm	528-042-00	10 pièces



Soudeuses et accessoires



Fil en tiges rematitan®

Titane grade 4

Pour le soudage laser.

Recommandé pour les axes de verrou.

Norme : DIN EN ISO 28319, DIN EN ISO 5832-2

ø	Longueur	REF	Quantité
1,50 mm / 59	50 mm	528-050-00	1 pièce



Fil en tiges rematitan®

Titane grade 1

Pour le soudage laser.

Norme : DIN EN ISO 28319, DIN EN ISO 5832-2

ø laminé	Longueur	REF	Quantité
0,50 mm x 1,5 mm / 20 x 59	à 100 mm	528-043-00	10 pièces



Support pour pastilles en titane

Dispositif à hauteur réglable permettant le réglage optimal du réticule et le contrôle de la puissance sur les lasers dentaires. On y fixe une pastille en titane pour ensuite régler la hauteur de façon optimale dans la chambre de soudage. Dès que la surface de la pastille devient nette au microscope, on déclenche l'impulsion laser. La position du point de soudure permet de faire coïncider exactement l'optique du laser et le réticule.

REF 090-525-00	1 pièce
----------------	---------



Pastille en titane

A utiliser avec le porte-pastille (REF 090-525-00).

REF 090-526-00	5 pièces
----------------	----------

Paralas

Appareil de parallélisation et fixation pour la technique de soudage laser.

Avec deux supports de parallélisation pour barres :
1,6 mm et 2,1 mm

REF 090-520-00

1 pièce



Manodétendeur d'argon

Pour laser.

Pour connecter le laser à la bouteille d'argon.

Débitmètre en litres.

REF 090-404-00

1 kit



Repose-main

Pour laser.

REF 090-513-10

2 pièces



Electrode spéciale en tungstène

Pour OrthoPhaser®.

Pour toutes les applications.

ø : 0,6 mm

REF 090-401-00

10 pièces



Soudeuses et accessoires



Soudeuse par points Assistent 3000

- fonction brasage en continu
- affichage LED
- détection automatique de la tension
- limitation de courant en cas d'inversion des électrodes
- dispositif d'économie de courant (mode veille en cas de non-utilisation après 10 min.)
- signal d'erreur en cas de :
 - surchauffe
 - inversion des électrodes
- prise pour électrode à main
- prise pour pédale de commande

Non compris dans la livraison : les électrodes à main, leurs supports et la pédale de commande !

Tension secteur	REF	Quantité
110 V~ / 240 V~	078-000-00	1 pièce

Caractéristiques techniques

Puissance nominale	140 W
Alimentation de soudage	jusqu'à 2.000 A
Positions de soudage	6 positions
Positions de brasage	2 positions, brasage en continu
Fusible	T 3, 15 A
Alimentation secteur	50 Hz / 60 Hz
Poids	8 kg
Dimensions (L x H x P)	335 mm x 130 mm x 310 mm

Pédale de commande

Pour soudeuses par points Junior 3000,
Assistent 3000 et Master 3000.

REF 080-116-00

1 pièce

**Électrode à main**

Pour toutes les soudeuses par points de Dentaureum.

REF 081-101-00

1 pièce

**Porte-électrode pour électrode à main**

Pour soudeuses par points Junior 3000, Assistent 3000 et Master 3000.

Version	REF	Quantité
pour côtés droit et gauche	081-204-00	2 pièces
pour côté droit	081-205-00	1 pièce
pour côté gauche	081-206-00	1 pièce

**Charbon de brasage pour électrode à main**

Pour toutes les soudeuses par points de Dentaureum.
Gaine en cuivre.

REF 081-601-00

1 pièce

**Électrode rainurée pour électrode à main**

Pour toutes les soudeuses par points de Dentaureum.
Soudage par points, traitement thermique et détente.

REF 081-501-00

2 pièces

**Électrode à pince pour électrode à main**

Pour toutes les soudeuses par points de Dentaureum.
Soudage par points, traitement thermique et détente.

REF 081-701-00

1 pièce



Soudeuses et accessoires

Electrode

Pour toutes les soudeuses par points de Dentaurnum.

Matériau : cuivre



Electrode de soudage	Version	REF	Quantité
supérieure	ronde, fine	085-000-00	1 pièce
supérieure	large, plate	085-100-00	1 pièce
supérieure	ronde, forte	085-200-00	1 pièce
inférieure	ronde, fine	086-000-00	1 pièce
inférieure	large, avec encoche	086-100-00	1 pièce
inférieure	ronde, forte	086-200-00	1 pièce
inférieure	large, plate	086-300-00	1 pièce



Electrode de brasage

Pour toutes les soudeuses par points de Dentaurnum.

Charbon avec support.

REF 085-300-00

1 pièce



Charbon pour électrode

Pour électrode de brasage (REF 085-300-00).

REF 085-400-00

10 pièces



Vis

Pour fixer les électrodes aux soudeuses par points de Dentaurnum.

REF 084-100-00

10 pièces



Lime émerisée

Pour nettoyer les électrodes en cuivre et en charbon des soudeuses par points.

REF 083-300-00

10 pièces

Pâte de protection contre la chaleur

Protège les éléments en métal, en plastique ou en céramique contre les risques thermiques durant une brasure.

REF 380-070-00	100 g
----------------	-------

**Antioxydant Dentaflux®**

- antioxydant universel
- pour les alliages standards
- idéal pour les brasages combinatoires entre précieux et non précieux

Couleur : brun

REF 681-100-00	50 g
----------------	------

**Brasure d'argent universelle**

- sous forme de tube
- avec flux
- exempt de cadmium

Non homologuée pour une utilisation en bouche.

Ø	1,00 mm - 1,10 mm
---	-------------------

Température de travail	700 °C
------------------------	--------

REF 380-604-50	1,2 g
REF 380-604-60	10 pièces 1,2 g chacune

**Composition
(pourcentage par rapport à la masse)**

Ag	Zn	Cu
59,0	24,0	16,0

**Brasure d'argent universelle**

- en rouleau
- sans flux
- exempt de cadmium

Non homologuée pour une utilisation en bouche.

Ø	0,60 mm
---	---------

Température de travail	700 °C
------------------------	--------

REF 380-704-50	10 g
----------------	------

**Composition
(pourcentage par rapport à la masse)**

Ag	Zn	Cu
59,0	25,0	16,0

**Brasure d'or blanc**

- sous forme de tube
- antioxydant incorporé
- degré de pureté : 18,6 carats
- exempt de cadmium

Non homologuée pour une utilisation en bouche.

Ø	1,0 mm - 1,1 mm
---	-----------------

Température de travail	950 °C
------------------------	--------

REF 380-600-50	1,6 g
----------------	-------

**Composition
(pourcentage par rapport à la masse)**

Au	Ni	Zn
77,0	16,0	6,0



Appareil de coulée et accessoires



megapuls compact

Le megapuls compact est un appareil compact de coulée par centrifugation à haute fréquence.

Il permet de couler de façon sûre tous les alliages précieux et non précieux (sauf le titane). La manipulation simple et une force centrifuge élevée permettent d'obtenir des résultats optimaux, aussi fines que soient les pièces coulées.

Avantages du produit :

- appareil de coulée par centrifugation à haute fréquence compact
- cycles de fusion très brefs grâce à une puissance élevée et freinage rapide du bras de centrifugation
- possibilité de faire jusqu'à 25 coulées à la suite
- fusion rapide (coulée CoCr par exemple : en 40 s environ)
- manipulation simple
- force centrifuge élevée
- réglage de la puissance de fusion sans paliers
- descente automatique de la bobine à haute fréquence

Pour tout complément d'information sur ce produit, il vous suffit de nous contacter.

Tension secteur	REF	Quantité
230 V~	090-620-00	1 pièce

Caractéristiques techniques

Température max.	1.750 °C
Couple	0...21 Nm
Coulée max.	100 g d'alliage précieux, 70 g de CoCr
Consommation d'eau	2 l/min
Alimentation secteur	50 Hz / 60 Hz
Poids	55 kg
Dimensions (L x H x P)	560 mm x 400 mm x 580 mm



Creuset de fusion pour megapuls compact

- durabilité élevée
- faible adhérence de métal et scories

Domaine d'utilisation : alliages CoCr, NiCr, Pd

Matériau : céramique

REF 090-611-00	10 pièces
----------------	-----------



Insert en graphite

Pour creusets en céramique (REF 090-610-00 et REF 090-611-00).

Domaine d'utilisation : alliages précieux

REF 090-615-00	10 pièces
----------------	-----------

Appareil de coulée et accessoires

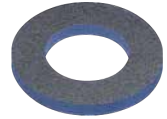
Joint en céramique

Pour appareils de coulée rematitan®, rematitan® autocast et autocast universal® 230.

- sans amiante
- joint pour cylindre, résistant aux températures élevées

REF 090-012-60

100 pièces

**Creuset de fusion pour appareils à couler le titane**

Pour appareils de coulée rematitan®, rematitan® autocast et autocast universal® 230.

Matériau : cuivre

REF 090-110-00

1 pièce

**Porte-creuset pour alliages**

Pour appareil de coulée autocast universal®.

REF 090-160-00

1 pièce

**Creuset en céramique**

Pour appareil de coulée autocast universal®.

Version	REF	Quantité
grande	090-161-50	10 pièces

**Electrode pour creuset**

Pour appareil de coulée autocast universal®.

REF 090-162-00

5 pièces



Accessoires pour parallélomètres



Bras de recherche

Pour Paratherm et Paraline.

REF 094-287-00

1 pièce



Porte-mine

Pour Paratherm et Paraline.

REF 094-288-00

1 pièce



Mine de rechange en graphite

Pour Paratherm et Paraline.

REF 094-289-00

10 pièces



Jauge

Pour Paratherm et Paraline.

Mesure intermédiaire	REF	Quantité
0,25 mm	094-283-00	1 pièce
0,35 mm	094-284-00	1 pièce
0,50 mm	094-285-00	1 pièce
0,75 mm	094-286-00	1 pièce

Pointe thermique de parallélisation

Pour Paratherm.

Angle d'inclinaison	REF	Quantité
0 °	094-275-00	1 pièce
1 °	094-276-00	1 pièce
2 °	094-277-00	1 pièce
3 °	094-278-00	1 pièce
4 °	094-279-00	1 pièce
6 °	094-280-00	1 pièce
8 °	094-281-00	1 pièce

**Couteau à cire électrique**

A brancher sur l'appareil Paratherm. Les modèles à paralléliser peuvent être alimentés en cire directement sur l'appareil.
Forme anatomique du couteau à cire.

Contenu de la livraison :

- manche
- câble
- couteau à cire (REF 089-602-00)

Réglage de la température : progressif jusqu'à 280 °C

REF 094-272-00

1 pièce

**Porte-modèle**

- plateau de travail pivotant avec blocage
- fixation rapide des modèles
- pied massif
- acier inoxydable
- finition nette et solide

REF 086-340-60

1 pièce



Accessoires pour couteau à cire électrique

Insert à modeler (pour le Thermomat)



Désignation	REF	Quantité
Couteau à cire, petit	089-602-00	1 pièce
Couteau à cire, grand	089-605-00	1 pièce
Lame à pointe, fine	089-603-00	1 pièce
Lame à pointe, moyenne	089-604-00	1 pièce
Spatule à cire	089-606-00	1 pièce



Pièce à main avec câble

Pour Thermomat (REF 089-620-00).

REF 089-612-00

1 pièce

Taille-plâtre double-meule

Pour tailler les modèles en plâtre.

Deux meules placées côte à côte, une à gros grains pour dégrossir et l'autre à grains fins pour polir. Peuvent être utilisées des deux côtés et sont interchangeables. Deux moteurs à commandes séparées, d'une puissance de 450 W chacun. Alimentation en eau réglable séparément. La pression d'eau est réglée automatiquement par une électro-vanne. Tablette de travail munie d'une règle définissant les angles et d'un système de fixation.



Tension secteur	REF	Quantité
230 V~	091-100-00	1 pièce

Caractéristiques techniques

Puissance nominale	2 x 450 W
Nombre de tours	1.400 min ⁻¹
Alimentation secteur	50 Hz / 60 Hz
Poids	39 kg
Dimensions (L x H x P)	530 mm x 400 mm x 385 mm

Disque en corindon

Pour taille-plâtre double-meule de Dentaureum (REF 091-100-00).

Granulométrie	REF	Quantité
46 = grossière	091-101-00	1 pièce
120 = fine	091-102-00	1 pièce



Disque diamanté, grossier

Pour le taille-plâtre double-meule de Dentaureum (REF 091-100-00).

- durabilité élevée
- pouvoir de coupe très fort
- force requise minime

REF 091-105-00	1 pièce
----------------	---------



Autoclave et appareil d'aspiration



Polyclav®

Autoclave de polymérisation des résines polymérisables à froid (par ex. Orthocryl®), apte à l'induction.

Avec valve de sécurité.

Sans tuyau de raccordement.

Contenance : 4,5 l

REF 070-010-00

1 pièce



Tuyau de raccordement

Pour Polyclav® (REF 070-010-00).

Avec raccord pour valve d'admission et raccord normalisé pour prises femelles d'air comprimé.

Longueur : 1,5 m

Pmax : 8,0 bar

REF 070-015-00

1 pièce



Plaque chauffante

Pour Polyclav® (REF 070-000-00 et 070-010-00).

Tension secteur	REF	Quantité
230 V~	070-900-00	1 pièce

Caractéristiques techniques

Puissance nominale	125 W
Régulation thermostatée de la température de l'eau	43 °C
Alimentation secteur	50 Hz / 60 Hz
Poids	2,6 kg
Dimensions (L x H x P)	240 mm x 240 mm x 75 mm



Appareil d'aspiration avec filtre à charbon actif

Protège des vapeurs inhérentes à la mise en oeuvre des résines au laboratoire.

- se met en route et s'éteint automatiquement (cellule photo-électrique)
- avec compteur d'heures de marche
- filtre facile à changer (filtre de type cassette, REF 072-001-40, à remplacer au bout de 50 heures d'utilisation environ)

Tension secteur	REF	Quantité
230 V~	072-001-00	1 pièce

Caractéristiques techniques

Puissance nominale	100 W
Alimentation secteur	50 Hz
Poids	6 kg
Dimensions (L x H x P)	220 mm x 260 mm x 260 mm

Matériau de sablage**99,6 % oxyde d'aluminium (corindon supérieur) Al_2O_3**

- grain dur, arêtes vives, résistant à l'usure pour un sablage rapide et intensif
- pour l'élimination du revêtement avec une sableuse rotative
- pour le traitement des surfaces métalliques

Couleur : blanc

Granulométrie	Granulométrie	REF	Quantité
50	44 μm - 74 μm	128-017-00	4,5 kg
100	88 μm - 125 μm	128-020-00	4,5 kg
250	210 μm - 297 μm	128-016-00	10 kg
400	354 μm - 500 μm	128-015-00	10 kg

Le corindon raffiné blanc Dentaalum répond aux prescriptions du syndicat professionnel et des autorités de sécurité du travail.

**Matériau de sablage****corindon**

Pour l'élimination du revêtement avec une sableuse rotative.

Couleur : brun

Granulométrie	Granulométrie	REF	Quantité
250	210 μm - 297 μm	128-011-00	10 kg
500	420 μm - 595 μm	128-010-00	10 kg

**Perles de sablage****silicat durci**

- dureté uniforme, durabilité élevée
- pour des surfaces propres et luisantes, sans impuretés
- n'usent pas le métal
- agissent en profondeur

Granulométrie	Granulométrie	REF	Quantité
75	50 μm - 105 μm	128-211-00	4,5 kg



Divers



Mini-chalumeau

Allumage et réglage de la flamme rapides par simple pression d'un bouton (système automatique). Se recharge comme un briquet. Buse de brûleur réglable.

Caractéristiques techniques

Température max.	1.300 °C
Quantité de remplissage	65 ml
Poids	280 g

REF 097-400-01

1 pièce



Bol de mélange pour Airvac 2002

Malaxeur	Remplissage revêtement	Remplissage plâtre	REF	Quantité
grand	900 g	700 g	095-062-00	1 pièce
moyen	500 g	400 g	095-063-00	1 pièce
petit	120 g	100 g	095-064-00	1 pièce



Filtre à poussières pour Dentablast et Dentablast Duo

Domaine d'utilisation : s'il n'y a pas d'aspiration

REF 094-538-00

1 pièce

remanium® kompendium	Page	384
o-atlas II	Page	386
Médiathèque en ligne	Page	388
Centre de téléchargements	Page	390
Médias sociaux	Page	392





Le savoir

La clé du succès

DENTAURUM
ONLINE SHOP
shop.dentaurum.com



remanium® kompendium

Fait par des prothésistes pour leurs confrères prothésistes

Le prothésiste débutant comme le prothésiste expérimenté trouveront dans la série d'ouvrages baptisée « remanium® kompendium » une foule d'informations utiles à prendre en compte lors de la fabrication de prothèses dentaires non précieuses. Les différents chapitres du remanium® kompendium se complètent tout en constituant chacun un tout. Chaque étape y est décrite avec illustrations à l'appui, l'image occupant une place de choix dans notre démarche. Une description sommaire ainsi que la mise en avant des indications et astuces ont permis de constituer une série d'ouvrages de référence attrayants et utiles.

Chapitre 2 : La prothèse adjointe partielle

disponible en ligne

Chapitre 3 : La prothèse combinée avec
les alliages remanium®

disponible en ligne





Chapitre 2 : La prothèse adjointe partielle

Ce deuxième chapitre du kompendium décrit la technique de fabrication d'une prothèse adjointe partielle. Toute la procédure de fabrication y est présentée, en commençant par l'étude du modèle et les règles de statique élémentaires jusqu'au polissage. Il s'ensuit une description des différentes sortes de crochets ainsi que des exemples de cas pratiques.



Chapitre 3 : La prothèse combinée avec les alliages remanium®

La troisième partie couvre les principaux domaines d'applications prothétiques permettant de réaliser des prothèses dentaires amovibles. Des télescopes aux barres en passant par les verrous – toutes les techniques y sont décrites de manière claire.





L'ouvrage de référence pour la technique amovible en orthodontie

L'atlas de la technique amovible en orthodontie

Dans une nouvelle édition entièrement refondue et riche en nouvelles illustrations, Ursula Wirtz présente les principaux appareils orthodontiques amovibles.

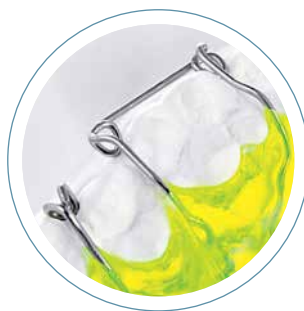
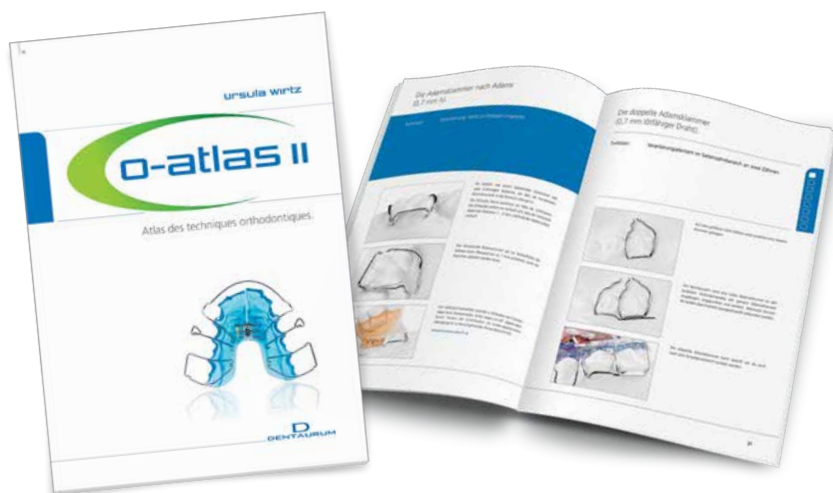
En tant que manuel de travail et d'étude, cet ouvrage de référence pour la technique amovible en orthodontie renferme de nombreuses illustrations et constitue une aide précieuse, aussi bien pour le prothésiste dentaire que pour l'orthodontiste.

L'o-atlas II indique de manière précise et concise les aspects à prendre en compte lors de la fabrication d'un appareil orthodontique. Cette nouvelle édition se distingue par sa conception moderne et attrayante.

- Env. 390 pages et plus de 1.000 illustrations sous forme reliée.
- 235 appareils orthodontiques sont présentés et décrits dans cet ouvrage. 44 autres appareils orthodontiques ont été ajoutés à l'o-atlas.
- Plus de 800 illustrations ont été remplacées par de nouveaux clichés de qualité.
- Des clichés 360° des 50 appareils orthodontiques les plus intéressants sont accessibles en ligne sous www.o-atlas.com.
- Liaison intelligente des supports papier et des supports électroniques dans l'o-atlas II.

Commandez sans plus attendre :

Livre – allemand	REF 903-920-10
Livre – anglais	REF 903-920-20
Livre – français	REF 903-920-30
Livre – espagnol	REF 903-920-40
Livre – polonais	sur demande



Médiathèque en ligne

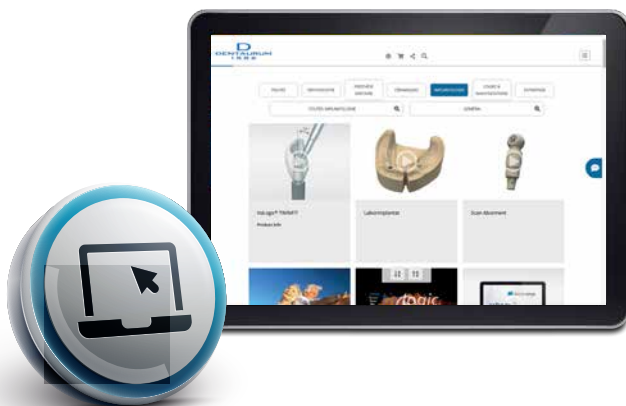
Vidéos et tutoriels

Voir comment ça fonctionne

Dans notre médiathèque www.dentaurum.com, vous trouverez des clips vidéo et des animations de haute qualité, avec de précieux conseils et astuces, conçus pour vous expliquer, pas à pas, comment utiliser nos produits.



www.dentaurum.com/fra/mediatheque





Centre de téléchargements

Accès rapide et facile aux modes d'emploi et autres documents

Téléchargements gratuits

Nous voulons vous faciliter l'accès aux documents importants sur nos produits.

Sur www.dentaurum.com, nous mettons à votre disposition un accès pratique et bien structuré à une riche sélection de documents à télécharger gratuitement.

- Modes d'emploi
- Fiches de données de sécurité
- Informations sur le Produit
- Catalogues
- Publications spécialisées
- Informations pour patients
- Programmes des cours
- Certificats



www.dentaurum.com/fra/downloads



Médias sociaux

Toujours au courant
des dernières nouvelles



www.facebook.com/DentaurumGermany



www.youtube.com/Dentaurum



www.instagram.com/dentaurum_germany

Les dernières informations, campagnes et promotions ainsi que des images de l'entreprise sont disponibles sur les réseaux sociaux.

Rejoignez-nous !



www.pinterest.com/dentaurumgmbhco



www.xing.com/companies/dentaurumgmbh&co.kg



www.kununu.com/dentaurum-co

Séminaires	Page	396
Webinaires	Page	398





Séminaires, webinaires et événements

**LE
SAVOIR**
CRÉE DES
LIENS



Le savoir crée des liens, le savoir renforce la confiance

Un réseau de conférenciers de haut niveau, en constante augmentation, transmet des connaissances dans le monde entier, en présentiel ou en numérique, et dans les langues les plus diverses. Profitez également de nos savoirs approfondis et de notre réseau avec le programme de cours reconnu à l'international de Dentaureum. Qu'il s'agisse d'un webinaire ou d'un séminaire en présentiel, d'une théorie, d'un workshop ou d'un atelier pratique, vous trouverez chez nous le format adapté à vos besoins.



Formation continue en prothèse dentaire

Découvrez les nombreux séminaires de prothèse dentaire de Dentaureum et élargissez vos connaissances – visitez dès maintenant notre site Internet pour plus d'informations !

Formation continue en céramique

Découvrez les possibilités créatives offertes par les séminaires sur la céramique de Dentaureum et inscrivez-vous dès aujourd'hui sur notre site Internet !



Vous trouverez des informations supplémentaires, ainsi que des séminaires et des dates d'événements sur www.dentaureum.de/fra/seminaires_et_salons.aspx ou demandez le programme des cours actuel :

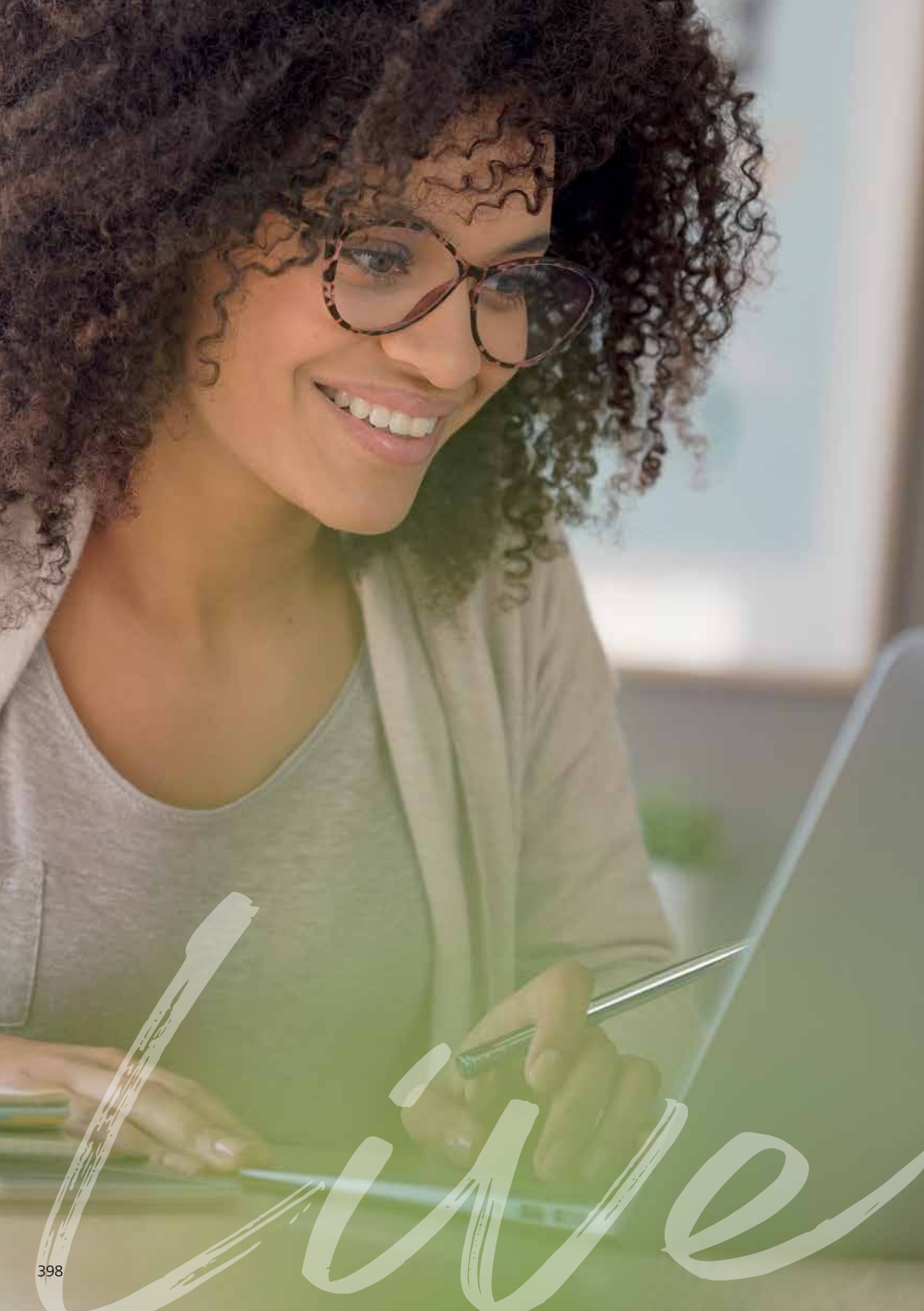


seminar@dentaureum.com



+49 72 31/803-470







Webinaires Dentaforum – toujours à jour !

Que ce soit en direct ou sur demande, notre vaste offre de webinaires est le complément parfait au programme des cours de Dentaforum ! Au niveau national et international – nos experts et expertes dans les domaines de l'orthodontie, de l'implantologie, de la prothèse dentaire et de la céramique vous tiennent à jour !

Webinaires accessibles à tout moment et partout dans le monde !



join us

Contact	Page	15
Aperçu des matériaux et alliages	Page	402
Tableaux de conversion	Page	403
Index alphabétique	Page	404
Index numérique	Page	412





Service après-vente Dentaurum

Valorisation du conseil et de l'assistance

Aperçu des matériaux et alliages

1. Alliages à base de cobalt composition chimique (pourcentage par rapport à la masse)

Matériau														
Désignation	Co	Ni	Cr	W	Mo	Si	Fe	Mn	Ta	Nb	C	N	B	
Couronnes et bridges/ Coulée sur modèle														
remanium® star	60,5	–	28,0	9,0	–	1,5	–	< 1,0	–	< 1,0	–	< 1,0	–	
remanium® segura	58,0	–	30,0	5,5	3,0	1,5	–	–	1,25	–	–	< 1,0	–	
remanium® 2000+	63,0	–	23,0	5,0	7,0	1,5	–	< 1,0	–	–	–	< 1,0	–	
remanium® 2001	63,0	–	23,0	4,3	7,3	1,6	–	< 1,0	–	–	–	< 1,0	–	
remanium® GM 280	61,0	–	28,0	8,0	–	1,5	–	< 1,0	–	< 1,0	–	< 1,0	–	
remanium® GM 380+	64,6	–	29,0	–	4,5	< 1,0	–	< 1,0	–	–	< 1,0	< 1,0	–	
remanium® GM 800+	58,3	–	32,0	1,5	6,5	1,0	–	< 1,0	–	–	< 1,0	< 1,0	–	
remanium® GM 900	62,0	–	30,0	–	5,5	1,2	–	–	1,2	–	–	< 1,0	–	
Brasures et métaux d'apport														
CoCrMo-Sold 1	69,8	–	19,0	–	5,0	5,0	–	–	–	–	–	–	–	1,2
Fil d'apport CoCr	65,0	–	28,0	–	5,5	< 1,0	–	< 1,0	–	–	–	< 1,0	–	

2. Alliages à base de nickel composition chimique (pourcentage par rapport à la masse)

Matériau												
	Désignation	Co	Ni	Cr	Mo	Si	Fe	Mn	Ti	Al	Nb	B
Couronnes et bridges/ Coulée sur modèle												
	remanium® G-mou	–	66,0	26,5	5,0	1,5	–	< 1,0	–	–	–	< 1,0
	remanium® CSe	– ¹	60,0	26,0	11,0	1,5	1,2	–	–	–	–	–
Brasures et métaux d'apport												
	NiCr-Sold 1	–	63,0	19,0	10,0	7,0	–	–	–	–	–	1,0
	Fil d'apport NiCr	< 1,0	63,0	22,0	9,0	–	< 1,0	–	< 1,0	< 1,0	3,5	–

3. Titane /Alliages en titane composition chimique (pourcentage par rapport à la masse)

Matériau										
Qualité	Norme	Numéro (DIN)	Ti	Al	V	Fe	C	N	H	O
1	DIN EN ISO 5832-2	3.7025	> 99,5	–	–	< 0,2	< 0,08	< 0,03	< 0,0125	< 0,18
2	DIN EN ISO 5832-2	3.7035	> 99,3	–	–	< 0,3	< 0,08	< 0,03	< 0,0125	< 0,25
3	DIN EN ISO 5832-2	3.7055	> 99,2	–	–	< 0,3	< 0,08	< 0,05	< 0,0125	< 0,35
4	DIN EN ISO 5832-2	3.7065	> 99,0	–	–	< 0,5	< 0,08	< 0,05	< 0,0125	< 0,40
5	DIN EN ISO 5832-3	3.7165	90,0	6,0	4,0	< 0,3	< 0,08	< 0,05	< 0,0150	< 0,20
23 ²	DIN EN ISO 5832-3	3.7165	90,0	6,0	4,0	< 0,25	< 0,08	< 0,05	< 0,0120	< 0,13

¹ jusqu'à 09/2021 : < 1,0 %
² répond aux exigences du TiAl6V4 ELI ; composition chimique selon ASTM F 136

Tableaux de conversion

Remarque :

- Ø rond
 ▣ rectangulaire

Les dimensions des fils peuvent, en plus de leurs indications métriques, se voir attribuer une dimension permettant de déduire les dimensions en pouces habituelles (DIN EN ISO 15841)
 p. ex. 17 x 25 = .017" x .025"

1 mm	= 0,0394 inch
1 cm	= 10 mm = 0,3937 inch
1 m	= 1000 mm = 1,0936 yards
1 km	= 0,6214 miles
1 inch	= 25,40 mm
1 foot	= 12 inches = 30,48 cm
1 yard	= 3 feet = 91,44 cm
1 mile	= 1760 yards = 1,6093 km

1 MPa	= 1 N/mm ²
1 N/mm ²	= 145,14 p. s. i.
1 p. s. i.	= 0,00689 N/mm ²

1 mg	= 0,0154 grain
1 g	= 1000 mg = 0,0353 oz
1 kg	= 1000 g = 2,2046 lb
1 ounce	= 28,35 g
1 pound	= 16 ounces = 0,4536 kg

1 l	= 1000 ml = 2,11 pints
	= 1,06 quarts = 0,26 gallons

Système FDI																											
	18	17	16	15	14	13	12	11		21	22	23	24	25	26	27	28										
R	8	7	6	5	4	3	2	1		1	2	3	4	5	6	7	8										L
	48	47	46	45	44	43	42	41		31	32	33	34	35	36	37	38										

mm Ø	x 10 ⁻³ inch	Fil d'acier 1 kg	mm Ø	x 10 ⁻³ inch	Fil d'acier 1 kg
0,10	4	16120 m*	0,60	24	448 m*
0,15	6	7150 m*	0,70	28	329 m*
0,20	8	4030 m*	0,80	32	251 m*
0,22	9	3335 m*	0,90	36	198 m*
0,25	10	2590 m*	1,00	40	161 m*
0,28	11	2055 m*	1,10	44	133 m*
0,30	12	1793 m*	1,20	48	112 m*
0,35	14	1315 m*	1,30	51	95 m*
0,40	16	1010 m*	1,40	55	82 m*
0,45	18	795 m*	1,50	59	71 m*
0,50	20	645 m*			

*Indications sans garantie de notre part

inch	mm
1/64	0,0156
1/32	0,0312
1/16	0,0625
1/8	0,1250
3/16	0,1875
1/4	0,2500
5/16	0,3125
3/8	0,3750
1/2	0,5000
5/8	0,6250
3/4	0,7500
1	1,0000

°C	°F	°C	°F
-40	-40	110	230
-30	-22	120	248
-20	-4	130	266
-10	+14	140	284
0	+32	150	302
10	50	200	392
20	68	300	572
30	86	400	752
40	104	500	932
50	122	600	1112
60	140	700	1292
70	158	800	1472
80	176	900	1652
90	194	1000	1832
100	212	2000	3632

Système international (SI)		
Mesures de base	Unités de base	Symboles
Longueur	Mètre	m
Masse	Kilogramme	kg
Temps	Seconde	s
Puissance électrique	Ampère	A
Température thermodynamique	Kelvin	K
Intensité lumineuse	Candela	cd
Quantité de matière	Mol	mol

1 at	= 0,981 bar = 0,981 x 10 ⁵ Pascal (Pa)
1 kp	= 9,81 Newton (N)
1 PS	= 0,746 kW
0 °C	= 273 Kelvin (K)

mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
0,0254	0.001	0,4318	0.017	0,8382	0.033	1,2192	0.048	1,6256	0.064
0,0508	0.002	0,4572	0.018	0,8636	0.034	1,2446	0.049	1,6510	0.065
0,0762	0.003	0,4826	0.019	0,8890	0.035	1,2700	0.050	1,6764	0.066
0,1016	0.004	0,5080	0.020	0,9144	0.036	1,2954	0.051	1,7018	0.067
0,1270	0.005	0,5334	0.021	0,9398	0.037	1,3208	0.052	1,7272	0.068
0,1524	0.006	0,5588	0.022	0,9652	0.038	1,3462	0.053	1,7526	0.069
0,1778	0.007	0,5842	0.023	0,9906	0.039	1,3716	0.054	1,7780	0.070
0,2032	0.008	0,6096	0.024	1,0000	0.0394	1,3970	0.055	1,8034	0.071
0,2286	0.009	0,6350	0.025	1,0160	0.040	1,4224	0.056	1,8288	0.072
0,2540	0.010	0,6604	0.026	1,0414	0.041	1,4478	0.057	1,8542	0.073
0,2794	0.011	0,6858	0.027	1,0668	0.042	1,4732	0.058	1,8796	0.074
0,3048	0.012	0,7112	0.028	1,0922	0.043	1,4986	0.059	1,9050	0.075
0,3302	0.013	0,7366	0.029	1,1176	0.044	1,5240	0.060	1,9304	0.076
0,3556	0.014	0,7620	0.030	1,1430	0.045	1,5494	0.061	1,9558	0.077
0,3810	0.015	0,7874	0.031	1,1634	0.046	1,5748	0.062	1,9812	0.078
0,4064	0.016	0,8128	0.032	1,1938	0.047	1,6002	0.063	2,0000	0.0787

Index alphabétique

A	Page
Accessoires pour céramiques, ceraMotion®	66, 144–146
Adhésif pour préformes en plastique	238
Agent de polissage	265–266
Alliage CoCr pour couronnes et bridges	158–159, 164–168
Alliages CoCr	36, 158–159, 164–168
Alliages NiCr	157, 169–170
Alliages NiCr pour couronnes et bridges	157, 169–170
Alliages pour la coulée sur modèle	205, 210–213
Alliages pour la coulée sur modèle remanium®	205, 210–213
Alliages remanium® pour couronnes et bridges	157–159, 164–170
Alumine	379
Antioxydant	173, 174, 217, 371
Aperçu des matériaux et alliages	402
Appareil de coulée par centrifugation	372
Appareils de coulée et accessoires	372–373
Arc vestibulaire	286
Articulateur « Split »	342
Assistent 3000, soudeuse par points	368
Autoclave	342, 378
B	Page
Baguettes de cire	187, 234–235
Bande de toile émeri	260
Bandes pour matrice	275
Bandoulière avec fermoir de sécurité	345
Barre linguale	288
Base des cylindres	188
black & white, Orthocryl	333
Bol de mélange	190, 240, 272
Bonder	95
Boutique en ligne	10–11
Bras de recherche	374
Brasure d'argent	174, 216, 371
Brasure d'argent universelle	174, 216, 371
Brasure d'or blanc	174, 216, 371
Brasures	173–174, 216, 371

Brosse palatine à tête ronde	264
Brosse pinceau	265
Brosses à polir	263, 264, 265
Brosses d'acier	264, 265
Buse de pulvérisation	340
C	Page
CAD/Vest	40, 218
Castorit® all speed	179
Castorit®-super C	180
Céramique basse fusion, ceraMotion® Lf	132–143
Céramique de pressée, ceraMotion® LiSi	64–66
Céramique en disilicate de lithium	64–65
Céramique pour infrastructures en titane, ceraMotion® Ti	112–131
Céramique pour infrastructures métalliques, ceraMotion® Me	88–111
Céramiques et accessoires	44–147
Céramiques pour infrastructures en zircone, ceraMotion® Zr	68–87
ceraMotion® Céramiques	50–146
• ceraMotion® One Touch	50–51, 56
Set	50
Pâtes 2D, 3D	51
Glaze, liquides et accessoires	56
• ceraMotion® One Touch No Limits	52–53
Set	52
Pâtes 2D, 3D	53
Glaze, liquides et accessoires	56
• ceraMotion® One Touch Pink	54–55
Set	54
Pâtes 2D, 3D	55
Glaze, liquides et accessoires	56
• ceraMotion® LiSi	64–65
• ceraMotion® Zr	68–87
Sets	68–73
Dentine	75–77
Incisal	78–81
Value Concept	80–81
Chroma Concept	82
Touch Up	83

Index alphabétique

Correction	84
Glaze	84
• ceraMotion® Me	88–111
Sets	88–94
Opaque	95, 96
Dentine	97–99
Incisal	100–103
Value Concept	102–103
Chroma Concept	104–105
Touch Up	106–107
Correction	108
Glaze	108
• ceraMotion® Ti	112–131
Sets	112–116
Bonder	117
Opaque	117–118
Dentine	119–121
Incisal	122–123
Chroma Concept	125
Touch Up	126
Correction	127
Glaze	127
• ceraMotion® Lf	132–143
Set	132
Opaque	133
Dentine	134–136
Incisal	137–138
Chroma Concept	139
Correction	140
Glaze	140
ceraMotion® press invest	182
ceraMotion® Z	30–35, 58–63
Charbon pour électrode	370
Cire à couler	186
Cire à fraiser	186
Cire cervicale	186
Cire collante	186, 341
Cire d'immersion	186
Cire de liaison	237
Cire de préparation	235

Cire en bobine	187, 234
Cire esthétique	186
Cire pour contre-dépouilles	237
Cire pour le rebasage des selles	235
Cire pour prise d'occlusion	273–274, 341
Cire spéciale	274
Cire thermique	341
Cires	185–187, 232–237, 273–274, 341
Cires à modeler	185, 273, 341
Cires pour couronnes et bridges	185–187
Cires pour la coulée sur modèle	232–237
Ciseaux	354
• Clé	
Clé de cintrage universelle	320
Clé de sûreté hyrax® / Variety	320
Clé pour écarteurs	320
Clé de cintrage pour écarteurs	320
Clé de cintrage universelle pour écarteurs	320
Clé pour écarteurs	320
CoCrMo Sold 1	173, 216
Coffret de présentation pour écarteurs	321
Concentré spécial pour arcade dentaire	222
Cône de coulée	188, 229, 239
Constrast Marker	87, 111, 130, 143
Contention 3D	285
Contention CAD/CAM	285
Contention en titane	285
Contention, fraisée	285
Contentions	284–285
Corindons	379
Couteau à cire	375
Crayons de marquage	238, 275
Creuset de fusion	372, 373
Creusets en céramique	372, 373
Creusets et accessoires	372, 373
Crochet à œillet	287
Crochet Bonyhard	232
Crochet boule	287

Index alphabétique

Crochet plein	287
Crochets Adams	286
Crochets en cire	232–233
Crochets flèche	286
Crochets Noninium®	286–287
Cylindres	188, 239

D Page

Décalcomanies pour l'orthodontie	336–339
Dentaflux®	174, 217, 371
Dentaurum Digital	12, 285
desktop Compact	362
Diasint, disque diamanté	256–257, 258–259
Diasint, instruments abrasifs diamantés	255–256, 257–259
Diasint Zr, instruments abrasifs diamantés pour la zircone	257, 258
Die Lube	189
Disjoncteurs palatins	314–319
Dispositifs d'aspiration	343, 378
Disques abrasifs	248
Disques de séparation	246–248
Disques de séparation Supercut	246–247
Disques de séparation TX	247
Disques diamantés	256–257, 259, 377
Disques fraissables	30–39, 58–63, 165
Disques fraissables CoCr	36, 165
Disques fraissables en cire	39
Disques fraissables remanium® star	36, 165
DubliForm	225
DubliGel	227, 343
Dubliplast®	227
Dublitop®	225
Duplikat	226
Durcisseur à froid	184, 223, 231
Durcisseur à froid rematitan®	184, 223

E Page

Écarteur en éventail	304
Écarteur Titan hyrax®	314
Écarteurs	294–296
Écarteurs en acier inoxydable	294–295, 296–305, 310–313, 315–319

Écarteurs hyrax®	314–319
Écarteurs hyrax® click	315–316
Écarteurs rematitan®	296, 314
Écarteurs sectoriels	297–298, 300–303
Écarteurs spéciaux	297–309
Écarteurs tridirectionnels	300–303
Écarteurs Variety	310–313
Edelweiß, pâte et liquide à polir	266
Électrode à pince	369
Électrode de brasage pour soudeuse par points	370
Électrode en charbon (électrode à main) pour soudeuse par points	369
Électrode manuelle pour soudeuse par points	369
Électrodes en tungstène	367
Électrodes pour soudeuses par points	369–370
Éléments filaires	286–289
Entonnoir	340
Entretien des pinces	355

F Page

Feuille d'étain	275
Fil d'apport CoCr	175, 217, 364
Fil d'apport NiCr	175, 365
Fil en titane	175–176, 314, 365–366
Fil pour soudage laser	175–176, 217, 314, 364–366
Fil rematitan®	175–176, 314, 365–366
Films de thermoformage	189
Fils	175–176, 217, 280–283, 314, 364–366
Fils Crozat	283
Fils d'apport	175–176, 217, 314, 364–366
Fils et éléments filaires Noninium®	282, 286–287
Flacon de pulvérisation	340
Flèches indiquant le sens de rotation	320

Index alphabétique

Flexaponal®	274
Fraises	251–254
Fraises/forets en métal dur	251–254
G	Page
Gamme StarWax	185–186
Gants de protection jetables	343
Gants de protection jetables Dermatril®	343
Garnitures pour cylindres	188
Gels de duplication	209, 225–227, 343
Godet de mélange en silicone	273, 340
Gumex N	230
H	Page
Huile blanche médicale	355
Huile d'entretien et de protection pour pinces	355
I	Page
Implantologie	192–197
Insert en graphite	372
Instruments abrasifs Aloxin	250
Instruments abrasifs diamantés	255–259
Instruments abrasifs en céramique	257–259
Instruments de modelage	376
Isolant	146, 189, 273, 341
Isolant 3D	273, 341
Isolant pour moignon	189
J	Page
Jauge	374
Joint en céramique	373
K	Page
Kera-Vlies®	188
L	Page
Lime émerisée	370
Liner	74, 82
Lingotins à presser	64–65
Liquide pour bain de lustrage électrolytique	240
Liquides (pour céramique)	56, 86, 110–111, 129, 142
Logiciel	41, 48
Logiciel CADback ceraMotion®	41, 48

Lubrofilm®	189, 231
M	Page
Mandrins	260
Manodétendeur d'argon	367
Masses de duplication	209, 225–227, 343
Masses de glaçage	56, 84, 108, 127, 140
Masses gingivales	55, 80, 83, 102, 107, 124, 138
Masses transparentes (céramique)	78–79, 81, 100–101, 103, 122–123, 137
Matériau de comblement (Gumex N)	230
Matériau de sablage	379
Matériaux CAD/CAM	30–40
megapuls compact	372
Métaux à couler, titane	171–172, 214–215
Meule de polissage en silicone	263
Meule diamantée et frittée	259
Meules à grains pour taille-plâtre	377
Meules abrasives	248
Meules de polissage en caoutchouc	261–262
Meules de polissage Silichrom	261
Mica Disco	335
Mines de rechange, graphite	374
Mini-chalumeau	380
Mousqueton	345
N	Page
Neo PPD selon F.M. Sander	305
Neo-Bertoni 3D	301
Neo-Bertoni, vis	300–301
NiCr-Sold 1	173
Numéros d'assistance	15
O	Page
o-atlas II	386–387
Orthalgénat® Ex	272
Orthobox	344–345
• Orthocryl® – résine	332–335
Accessoires	340–343
Assortiments	332
black & white	333
Décalcomanies pour l'orthodontie	336–339

Index alphabétique

Mica Disco	335
Néon	332, 333
Réassort	333–334
Teintes concentrées	334
• Orthocryl® LC – résine photopolymérisable	330–331
Accessoires	331
Réassort	331
Sets de démarrage	330
P	Page
Papier ignifugé	239
Paralas	367
Parallélomètres et accessoires	374–375
Pastilles en titane	366
Pastilles graphitées	146
Pastilleur	146
Pâte à polir diamantée (Tiger Diamond)	265
Pâte de lustrage	265
Pâte de masquage (Gumex N)	230
Pâte de protection contre la chaleur	217, 371
Pâtes à polir	265–266
Pédale de commande pour soudeuse par points	369
Perles de polissage	379
Pied à hauteur réglable	364
Pierre à aiguiser	250
Pierre d'entretien des instruments diamantés	257
Pince à crampons	352
Pince à cylindres	188, 239, 354
Pince à former des crochets flèche, pince à plier des crochets flèche	353
Pince à modèles et cylindres	188, 239, 354
Pince coupante	354
Pince coupante articulée	354
Pince de maintien	266, 354
Pince de préhension pour couronne	266, 354
Pince Mosquito	354
Pince pour arcs faciaux	353
Pinces	350–355

Pinces à galber	350
Pinces à mors plats	351–353
Pinces à mors plats et effilés	352
Pinces Adams	350–351
Pinces Aderer	284, 352–353
Pinces Angle	350
Pinces Premium-Line	350–353
Pinces trois becs	284, 352–353
Pipette	340
Pipette doseuse	340
Piston pour la pressée	66, 183
Pivots radiculaires pour modèle	190
Plaque chauffante	342, 378
Plaque de propulsion double	305
Plaques de cire	235–237, 273, 341
Plâtre	190, 240, 272
Plâtre dur	190, 240, 272
Pointe de dégrossissage	249
Pointes abrasives	249–250
Pointes thermiques	375
Polyclav®	342, 378
Porte-électrodes pour soudeuse par points	369
Porte-fils	355
Porte-fils / Porte-pinces	355
Porte-fraises	266
Porte-fraises aimanté	266
Porte-mine	374
Porte-modèles	375
Porte-pinces	355
Poudres pour la technologie de fusion laser	42–43
Power Liquid	181, 222
Préformes en cire	232
prime4me RETAIN3R	285
Primer CAD/CAM	95
R	Page
Rapidur®	190, 240, 272
Récipient-doseur	240, 340
Réducteur de tension pour silicones	189, 231

Index alphabétique

Réducteur de tension superficielle pour cire	189, 231
rema® CAO/Vest	40, 218
rema® CC	177
rema® dynamic S	219
rema® Exakt	221
rema® Exakt F	220
rema® Flux 1	173, 217
rema® Form	230, 239
rema® Sil	228
rema® TT	178
Remadur	231
remaloy®, fils	283
remanium® 2000+	167
remanium® 2001	168
remanium® CSe	169
remanium® G-mou	170
remanium® GM 280	213
remanium® GM 380+	211
remanium® GM 800+	210
remanium® GM 900	212
remanium® kompendium	384–385
remanium® segura	166
remanium® star	36, 164–165
remanium® star powder, 10-30 µm	42
remanium®, fils	280–282
rematain® flat	284
rematitan® M	172, 215
rematitan® Plus	184, 223
rematitan® powder, 15-45 µm	43
Renforts palatins	274, 289
Repose-mains	367
• Résine pour l'orthodontie	330–335
Accessoires	340–343
Décalcomanies pour l'orthodontie	336–339
Mica Disco	335
Orthocryl® – résine	332–334
Orthocryl® LC – résine photopolymérisable	330–331
Résines photopolymérisables pour l'orthodontie	330–331

Retainer 3D	285
Rétentions en cire	233
Rétentions en matériaux synthétiques	238
Revêtement de pressée	182
Revêtement fin	224
Revêtements pour couronnes et bridges	162–163, 177–184
Revêtements pour l'impression 3D	40, 218
Revêtements pour la céramique de pressée	182
Revêtements pour la coulée sur modèle	207, 218–221, 223
Revêtements pour la coulée sur modèle rema®	207, 218–223
Revêtements, coulée sur modèle	207, 218–221
Revêtements, couronnes et bridges	162–163, 177–182
Revêtements, titane	223
RK 3, revêtement fin	224
RK-DUR, revêtement fin	224
Robinet d'écoulement	229, 343
S	Page
Savoir	382–393
Scie à main	190, 342
Scies	190, 342
Séminaires, webinaires et événements	394–399
Septisol	231
Set Chroma Concept	71, 92, 114
Silicones	228, 343
Siliform	230
Solution de glaçage	272
Solutions de nettoyage aux ultrasons	275
Soudeuse par points	368
Soudeuses et accessoires	362–371
Soudeuses laser et accessoires	362–367
Stains (colorants)	73, 85, 94, 109, 116, 128, 141
Stains Universal Sets	73, 94, 116
Support de cuisson	146
Support pour pastilles en titane	366
Système de double plaque de propulsion selon Schaneng	306
Système de mise en revêtement	188, 239

Index alphabétique

Système de mise en revêtement rapide	239
Système élastique de double plaque de propulsion selon Schaneng	306
T	Page
Tableaux de conversion	403
Taille-plâtre	377
Taille-plâtre double-meule	377
Taraud	309
Teintier (A-D Shade Guide)	145
	68, 70–73, 88, 90–94, 112, 114–116, 132, 144–145
Teintiers (Shade Discs)	
Tiger Brillant, pâte à polir	265
Tiger Diamond, pâte à polir	265
Tiger Starshine, pâte de lustrage	265
Titane, disques fraisables	37–38
Titane, écarteurs	296
Titane, métaux à couler	171–172, 214–215
Titane, revêtements	184, 223
Toile à polir	264
Toile à polir en peau de chamois	264
Touch Up	72, 83, 93, 106–107, 115, 126
Tournevis	309
Treillis métalliques	274, 289
Tritan	171, 214
Trivest	181
Tuyau de raccordement	342, 378
V	Page
Vis Bertoni	300–302
Vis d'activation	296, 307
Vis de progénie	307
Vis de rétraction	299–300
Vis pour disjonction de la suture palatine	310–319
Vis poussoirs à piston	308
Vis Sander	305
W	Page
Wax-Fix	238

Z	Page
Zircone, disques fraisables	30–35, 58–63
Zircone, instruments abrasifs diamantés	257–259

Index numérique

REF	Page	REF	Page	REF	Page	REF	Page
000-730-00	354	081-205-00	369	094-275-00	375	102-600-01	159, 168
001-650-00	350	081-206-00	369	094-276-00	375	102-600-02	159, 168
003-053-00	350	081-501-00	369	094-277-00	375	102-600-10	159, 167
003-094-00	351	081-601-00	369	094-278-00	375	102-601-10	159, 167
003-139-00	350	081-701-00	369	094-279-00	375	102-602-10	159, 167
003-180-01	353	083-300-00	370	094-280-00	375	102-620-00	159, 164
003-200-00	353	084-100-00	370	094-281-00	375	102-620-70	42
003-201-00	352	085-000-00	370	094-283-00	374	102-621-00	159, 164
003-202-00	353	085-100-00	370	094-284-00	374	102-622-00	159, 164
003-205-00	284	085-200-00	370	094-285-00	374	102-630-00	159, 166
003-233-00	350	085-300-00	370	094-286-00	374	102-631-00	159, 166
003-290-00	352	085-400-00	370	094-287-00	374	102-632-00	159, 166
003-514-00	350	086-000-00	370	094-288-00	374	102-750-01	36, 165
003-515-00	351	086-100-00	370	094-289-00	374	102-751-01	36, 165
003-516-00	351	086-200-00	370	094-538-00	380	102-752-01	36, 165
004-095-00	351	086-300-00	370	094-610-00	275	102-753-01	36, 165
004-139-00	350	089-430-00	266	094-611-00	275	102-754-01	36, 165
004-455-00	352	089-431-00	266	094-612-00	275	102-755-01	36, 165
004-515-00	351	089-602-00	375, 376	095-062-00	380	102-756-01	36, 165
007-024-00	354	089-603-00	376	095-063-00	380	102-757-01	36, 165
008-025-00	354	089-604-00	376	095-064-00	380	104-400-50	224
012-074-00	352	089-605-00	376	097-400-01	380	104-501-50	224
012-520-00	353	089-606-00	376	100-001-00	157, 170	105-008-50	207, 220
012-521-00	353	089-612-00	376	100-100-50	171, 214	105-020-00	207, 221
013-522-00	352	089-620-00	376	100-101-50	171, 214	105-020-50	207, 220
033-452-00	351	090-012-60	373	100-102-50	171, 214	105-021-50	207, 220
035-455-00	352	090-027-00	188, 229	100-103-50	171, 214	105-501-00	207, 220, 221
043-700-00	238, 275	090-110-00	373	100-105-50	171, 214	105-502-00	163, 181, 207, 222
043-720-00	321	090-160-00	373	100-107-00	172, 215	105-600-50	207, 219
043-800-00	275	090-161-50	373	100-202-10	37	105-609-50	207, 219
043-900-00	275	090-162-00	373	100-202-12	37	105-610-50	207, 219
044-177-00	354	090-401-00	367	100-202-15	37	105-620-50	207, 219
055-000-00	355	090-404-00	367	100-202-20	37	105-621-00	222
055-100-00	355	090-513-10	367	100-205-10	38	105-623-50	207, 219
055-101-01	355	090-520-00	367	100-205-12	38	105-725-00	40, 207, 218
055-201-00	355	090-525-00	366	100-205-15	38	105-726-00	40, 207, 218
070-000-00	342, 378	090-526-00	366	100-205-20	38	105-728-00	40, 207, 218
070-010-00	342, 378	090-574-00	364	102-001-10	205, 211	105-741-00	163, 179
070-015-00	342, 378	090-578-50	362	102-200-10	205, 210	105-745-00	163, 179
070-900-00	342, 378	090-615-00	372	102-250-00	205, 212	105-840-00	163, 177
072-001-00	343, 378	090-620-00	372	102-280-00	205, 213	105-841-00	163, 177
072-004-00	342	091-100-00	377	102-302-00	157, 173	105-845-00	163, 177
078-000-00	368	091-101-00	377	102-304-00	173, 216, 217	105-846-00	163, 177
080-116-00	369	091-102-00	377	102-306-00	159, 173, 205, 216	105-995-00	240
081-101-00	369	091-105-00	377	102-401-05	157, 169	106-704-00	163, 180
081-204-00	369	094-272-00	375	102-403-05	157, 169	106-706-00	163, 181

REF	Page	REF	Page	REF	Page	REF	Page
106-707-00	163, 178	111-112-00	187, 234	117-240-00	237	123-593-00	252
106-721-00	163, 180	111-115-00	187, 234	117-245-00	237	123-594-00	253
106-731-00	163, 181	111-120-00	187, 234	117-250-00	237	123-596-00	253
106-740-00	163, 178	111-216-00	233	117-260-00	237	123-597-00	254
106-800-00	188	111-217-00	233	118-040-00	237	123-598-00	254
106-801-00	188	111-218-00	233	118-045-00	237	123-600-00	252
106-802-00	188	111-301-00	234	118-050-00	237	123-601-00	252
106-820-00	188	111-303-00	234	118-060-00	237	123-602-00	252
106-821-00	188	111-304-00	234	119-150-00	273, 341	123-610-00	253
106-822-00	188	111-306-00	234	120-023-00	235	123-611-00	253
106-825-00	188	111-308-00	234	120-024-00	235	123-612-00	253
107-600-00	184, 223	111-311-00	235	120-025-00	235	123-613-00	253
107-601-00	184, 223	111-312-00	235	120-026-00	235	123-800-00	186
107-602-00	184, 223	111-313-00	234	120-027-00	235	124-002-00	274
107-610-00	184, 223	111-314-00	234	120-104-00	235	124-003-00	274
108-500-00	209, 225	111-720-00	187, 234	120-105-00	235	124-202-00	274
108-550-00	209, 225	111-825-00	187, 234	120-106-00	235	126-221-00	238
108-600-00	209, 226	111-830-00	187, 234	120-107-00	235	126-222-00	238
108-605-00	209, 226	111-835-00	187, 234	120-131-00	189	126-226-00	238
108-610-00	209, 225	111-840-00	187, 234	120-132-00	189	126-231-00	238
108-700-00	228	111-850-00	187, 234	120-170-00	341	126-232-00	238
108-701-00	228	112-000-00	189	120-201-00	185	127-010-00	239
108-710-00	228	112-050-00	189, 231	120-202-00	185	127-250-00	188
108-711-00	228	112-051-00	189, 231	120-203-00	185	127-251-00	188
108-716-00	229, 343	114-420-00	236	120-204-00	185	127-306-00	239
108-720-50	231	114-425-00	236	120-205-00	185	127-307-00	239
108-721-50	231	114-430-00	236	120-206-00	185	127-308-00	239
110-001-00	232	114-435-00	236	120-207-00	185	127-309-00	230, 239
110-002-00	232	114-440-00	236	120-208-00	185	127-310-00	239
110-003-00	232	114-450-00	236	120-211-00	186	127-311-00	229, 239
110-005-00	232	114-460-00	236	120-212-00	186	127-312-00	229, 239
110-006-00	233	114-470-00	236	120-213-50	186	127-315-00	230
110-011-00	233	114-480-00	236	120-230-00	39	127-316-00	230
110-012-00	233	114-500-00	236	120-235-00	39	127-317-00	230
110-013-00	232	117-035-00	236	122-300-00	186, 341	127-318-00	230
110-101-00	233	117-040-00	236	123-580-00	251	127-410-00	188, 239, 354
110-102-00	233	117-045-00	236	123-581-00	251	127-870-00	264
110-103-00	233	117-050-00	236	123-582-00	251	127-922-00	265
110-201-00	239	117-060-00	236	123-583-00	251	127-922-10	265
110-210-00	238	117-130-00	236	123-584-00	251	128-010-00	379
110-301-00	237	117-135-00	236	123-585-00	251	128-011-00	379
110-310-00	237	117-140-00	236	123-586-00	251	128-015-00	379
111-106-00	187, 234	117-145-00	236	123-588-00	251	128-016-00	379
111-108-00	187, 234	117-150-00	236	123-590-00	251	128-017-00	379
111-109-00	187, 234	117-160-00	236	123-591-00	251	128-020-00	379
111-110-00	187, 234	117-235-00	237	123-592-00	252	128-211-00	379

Index numérique

REF	Page	REF	Page	REF	Page	REF	Page
128-301-00	240	137-827-00	256	150-010-00	272	160-420-00	330, 331
128-401-00	240	137-828-00	256	160-011-00	329, 333	160-421-00	330, 331
130-101-00	246	137-829-00	255	160-012-00	329, 333	160-422-00	331
130-101-40	246	137-830-00	255	160-013-00	333	160-430-00	331
130-102-00	246	137-831-00	256	160-014-00	333	160-501-00	332
130-102-40	246	137-840-00	259	160-100-00	336	160-502-00	332
130-103-00	246	137-841-00	258, 259	160-100-01	336, 337	160-600-00	332
130-103-40	246	137-842-00	258, 259	160-100-02	336, 337	160-700-00	332
130-111-00	247	137-843-00	258, 259	160-100-04	336, 337	161-100-00	329, 332, 334
130-111-40	247	137-844-00	258, 259	160-100-05	336, 338	161-127-00	329, 332, 334
130-112-00	247	137-846-00	257	160-100-06	336, 338	161-128-00	329, 332, 334
130-112-40	247	137-847-00	257	160-100-07	336, 338	161-129-00	329, 332, 334
130-113-00	247	137-850-00	256	160-100-09	336, 338	161-130-00	329, 332, 334
130-113-40	247	137-855-00	256	160-100-10	336, 338	161-131-00	329, 334
130-114-00	247	137-856-00	257	160-100-11	336, 338	161-132-00	329, 334
130-115-00	246	137-900-00	250	160-100-12	336, 338	161-133-00	329, 334
130-131-00	248	138-101-00	262	160-100-13	336, 338	161-134-00	329, 334
130-137-00	248	138-102-00	261	160-100-14	336, 338	161-135-00	329, 332, 333
130-138-00	248	138-103-00	261	160-100-15	336, 338	161-136-00	329, 332, 333
130-324-00	248	138-301-00	262	160-100-16	336, 339	161-137-00	329, 332, 333
130-512-00	247	138-302-00	261	160-100-18	336, 339	161-138-00	329, 332, 333
130-634-00	248	138-303-00	261	160-100-19	336, 339	161-139-00	329, 332, 333
130-824-00	248	138-501-00	262	160-100-27	336, 339	161-150-00	334
131-322-50	248	138-601-00	262	160-100-28	339	161-300-00	329, 334
132-201-00	249	138-602-00	262	160-100-29	336, 339	161-350-00	334
132-202-00	249	138-603-00	262	160-100-30	339	161-605-00	335
132-203-00	249	138-605-00	262	160-100-31	336, 339	161-606-00	335
132-205-00	249	138-606-00	263	160-100-34	339	161-607-00	335
132-801-00	250	138-623-00	263	160-100-39	336	161-608-00	335
132-802-00	250	138-640-00	261	160-100-40	336	161-609-00	335
132-803-00	250	138-645-00	261	160-100-41	336	161-611-00	335
132-804-00	250	139-100-00	260	160-100-42	337	161-620-00	328, 334
134-000-00	249	139-300-00	260	160-100-43	337	161-622-00	328, 334
135-851-00	250	139-301-00	260	160-100-44	337	161-912-00	332
135-852-00	250	139-500-00	260	160-100-45	336, 339	162-100-00	332, 340
135-853-00	250	140-015-00	260	160-100-46	337	162-101-00	340
135-855-00	250	140-016-00	260	160-112-00	332, 333	162-200-00	332, 340
137-807-00	257	141-700-00	263	160-212-00	332, 333	162-501-00	273, 340
137-810-00	257	141-700-10	263	160-300-00	333	162-502-00	273, 340
137-820-00	255	141-710-00	263	160-301-00	333	162-503-00	273, 340
137-821-00	255	141-711-00	263	160-400-00	330	162-600-00	332, 340
137-822-00	255	141-712-00	263	160-400-20	330	162-751-00	332, 340
137-823-00	255	141-713-00	264	160-401-00	328, 330, 331	162-752-00	332, 340
137-824-00	255	141-713-10	264	160-402-00	328, 330, 331	162-800-00	273, 332, 341
137-825-00	255	141-800-00	265	160-404-00	328, 330, 331	162-801-00	273, 341
137-826-00	256	141-810-00	265	160-410-00	331	162-907-00	343

REF	Page	REF	Page	REF	Page	REF	Page
162-908-00	343	250-001-20	74	250-041-20	68, 76	250-071-20	68, 69, 78
162-909-00	343	250-001-40	74	250-041-40	76	250-071-40	78
163-602-01	344	250-002-20	74	250-042-20	68, 69, 76	250-072-20	78
163-610-01	344	250-002-40	74	250-042-40	76	250-072-40	78
163-611-01	344	250-003-20	74	250-043-20	68, 69, 76	250-075-20	68, 69, 79
163-612-01	344	250-003-40	74	250-043-40	76	250-075-40	79
163-701-01	344	250-004-20	74	250-044-20	68, 76	250-081-20	80
163-702-01	344	250-004-40	74	250-044-40	76	250-082-20	80
163-703-01	344	250-005-20	74	250-045-20	76	250-083-20	80
163-707-01	344	250-005-40	74	250-045-40	76	250-084-20	80
163-710-01	344	250-006-20	74	250-046-20	76	250-085-20	80
163-711-01	344	250-006-40	74	250-046-40	76	250-086-20	80
163-712-01	344	250-018-20	74	250-047-20	68, 69, 76	250-090-20	80
163-713-01	344	250-019-20	74	250-047-40	76	250-091-20	80
163-801-00	345	250-021-20	68, 75	250-048-20	68, 76	250-092-20	80
163-801-01	344	250-021-40	75	250-048-40	76	250-093-20	80
163-802-01	344	250-022-20	68, 69, 75	250-049-20	76	250-095-03	68, 84
163-805-01	345	250-022-40	75	250-049-40	76	250-101-20	75
163-807-00	345	250-023-20	68, 69, 75	250-050-20	76	250-102-20	75
164-450-00	190, 240, 272	250-023-40	75	250-050-40	76	250-103-20	75
164-650-00	190, 240, 272	250-024-20	68, 75	250-051-20	76	250-104-20	75
164-651-00	190, 240, 272	250-024-40	75	250-051-40	76	250-105-20	75
165-500-00	209, 227	250-025-20	75	250-052-20	68, 76	250-106-20	75
165-501-00	209, 227, 343	250-025-40	75	250-052-40	76	250-107-20	75
165-550-00	209, 227	250-026-20	75	250-053-20	76	250-111-20	77
166-450-00	272	250-026-40	75	250-053-40	76	250-112-20	77
167-215-00	231	250-027-20	68, 69, 75	250-054-20	76	250-113-20	77
167-301-00	231	250-027-40	75	250-054-40	76	250-114-20	68, 77
167-305-00	184, 223	250-028-20	68, 75	250-055-20	68, 76	250-115-20	77
168-015-50	230	250-028-40	75	250-055-40	76	250-116-20	68, 77
180-201-00	254	250-029-20	75	250-056-20	76	250-117-20	77
180-202-00	254	250-029-40	75	250-056-40	76	250-121-20	68, 79
180-304-00	254	250-030-20	75	250-060-20	68, 69, 78	250-122-20	68, 79
180-305-00	254	250-030-40	75	250-060-40	78	250-123-20	68, 79
180-308-00	253	250-031-20	75	250-061-20	68, 69, 78	250-124-20	79
180-702-00	190, 342	250-031-40	75	250-061-40	78	250-125-20	70, 79
180-703-00	190, 342	250-032-20	68, 75	250-062-20	78	250-221-20	82
181-100-01	264	250-032-40	75	250-062-40	78	250-222-20	82
181-200-00	264	250-033-20	75	250-065-20	68, 78	250-223-20	82
181-201-00	264	250-033-40	75	250-065-40	78	250-224-20	82
190-100-00	266	250-034-20	75	250-066-20	68, 78	250-231-20	71, 82
190-200-00	266	250-034-40	75	250-066-40	78	250-232-20	71, 82
190-301-00	265	250-035-20	68, 75	250-067-20	78	250-233-20	71, 82
190-302-00	265	250-035-40	75	250-067-40	78	250-234-20	71, 82
190-350-00	265	250-036-20	75	250-070-20	68, 69, 78	250-235-20	71, 82
190-350-50	265	250-036-40	75	250-070-40	78	250-236-20	71, 82

Index numérique

REF	Page	REF	Page	REF	Page	REF	Page
250-237-20	71, 82	250-306-03	50, 51	251-008-40	117	251-034-40	119
250-238-20	71, 82	250-307-03	50, 51	251-009-20	117	251-035-20	112, 119
250-239-20	71, 82	250-308-03	50, 51	251-009-40	117	251-035-40	119
250-240-20	71, 82	250-309-03	50, 51	251-010-20	117	251-036-20	119
250-241-20	71, 82	250-310-03	50, 51	251-010-40	117	251-036-40	119
250-242-20	71, 82	250-311-03	50, 51	251-011-20	117	251-041-20	112, 120
250-245-20	71, 82	250-312-03	50, 51	251-011-40	117	251-041-40	120
250-251-20	72, 83	250-313-03	50, 51	251-012-20	112, 117	251-042-20	112, 113, 120
250-252-20	72, 83	250-314-03	50, 51	251-012-40	117	251-042-40	120
250-253-20	72, 83	250-315-03	52, 53	251-013-20	117	251-043-20	112, 120
250-255-20	72, 83	250-316-03	52, 53	251-013-40	117	251-043-40	120
250-256-20	72, 83	250-317-03	52, 53	251-014-20	117	251-044-20	112, 120
250-257-20	72, 83	250-318-03	52, 53	251-014-40	117	251-044-40	120
250-260-20	72, 83	250-319-03	52, 53	251-015-20	112, 117	251-045-20	120
250-261-20	72, 83	250-320-03	52, 53	251-015-40	117	251-045-40	120
250-262-20	72, 83	250-330-03	54, 55	251-016-20	117	251-046-20	120
250-263-20	83	250-331-03	54, 55	251-016-40	117	251-046-40	120
250-264-20	83	250-332-03	54, 55	251-018-20	118	251-047-20	112, 113, 120
250-270-02	68, 69, 84	250-333-03	54, 55	251-019-20	118	251-047-40	120
250-271-03	50, 56, 84	250-334-03	54, 55	251-021-20	112, 119	251-048-20	112, 120
250-272-03	52, 56	250-335-03	54, 55	251-021-40	119	251-048-40	120
250-280-20	70, 80	250-336-03	54, 55	251-022-20	112, 113, 119	251-049-20	120
250-281-20	70, 80	250-350-00	56	251-022-40	119	251-049-40	120
250-282-20	70, 80	250-800-25	68	251-023-20	112, 119	251-050-20	120
250-283-20	70, 81	250-800-50	72	251-023-40	119	251-050-40	120
250-284-20	70, 80	250-800-55	71	251-024-20	112, 119	251-051-20	120
250-285-20	70, 81	250-800-60	70	251-024-40	119	251-051-40	120
250-286-20	70, 81	250-800-70	50	251-025-20	119	251-052-20	112, 120
250-287-20	70, 81	250-801-70	52	251-025-40	119	251-052-40	120
250-288-20	70, 81	250-803-70	54	251-026-20	119	251-053-20	120
250-289-20	70, 81	250-900-25	69	251-026-40	119	251-053-40	120
250-290-20	70, 81	251-001-20	112, 117	251-027-20	112, 113, 119	251-054-20	120
250-291-20	70, 81	251-001-40	117	251-027-40	119	251-054-40	120
250-293-03	52, 53	251-002-20	112, 113, 117	251-028-20	112, 119	251-055-20	112, 120
250-294-03	52, 53	251-002-40	117	251-028-40	119	251-055-40	120
250-295-03	52, 53	251-003-20	112, 113, 117	251-029-20	119	251-056-20	120
250-296-03	52, 53	251-003-40	117	251-029-40	119	251-056-40	120
250-297-03	52, 53	251-004-20	112, 117	251-030-20	119	251-060-20	112, 113, 122
250-298-03	52, 53	251-004-40	117	251-030-40	119	251-060-40	122
250-299-03	52, 53	251-005-20	117	251-031-20	119	251-061-20	112, 113, 122
250-300-03	50, 51	251-005-40	117	251-031-40	119	251-061-40	122
250-301-03	50, 51	251-006-20	117	251-032-20	112, 119	251-062-20	122
250-302-03	50, 51	251-006-40	117	251-032-40	119	251-062-40	122
250-303-03	50, 51	251-007-20	112, 113, 117	251-033-20	119	251-065-20	112, 122
250-304-03	50, 51	251-007-40	117	251-033-40	119	251-065-40	122
250-305-03	50, 51	251-008-20	112, 117	251-034-20	119	251-066-20	112, 122

REF	Page	REF	Page	REF	Page	REF	Page
251-066-40	122	251-232-20	114, 125	252-009-20	96	252-035-20	88, 90, 97
251-067-20	122	251-233-20	114, 125	252-009-40	96	252-035-40	97
251-067-40	122	251-234-20	114, 125	252-010-20	96	252-036-20	97
251-070-20	112, 113, 122	251-235-20	114, 125	252-010-40	96	252-036-40	97
251-070-40	122	251-236-20	114, 125	252-011-20	96	252-041-20	88, 90, 98
251-071-20	112, 113, 122	251-237-20	114, 125	252-011-40	96	252-041-40	98
251-071-40	122	251-238-20	114, 125	252-012-20	90, 96	252-042-20	88, 90, 98
251-072-20	122	251-239-20	114, 125	252-012-40	96	252-042-40	98
251-072-40	122	251-240-20	114, 125	252-013-20	96	252-043-20	88, 90, 98
251-075-20	112, 113, 123	251-241-20	114, 125	252-013-40	96	252-043-40	98
251-075-40	123	251-242-20	114, 125	252-014-20	96	252-044-20	88, 90, 98
251-081-20	124	251-245-20	114, 125	252-014-40	96	252-044-40	98
251-082-20	124	251-251-20	115, 126	252-015-20	90, 96	252-045-20	98
251-083-20	124	251-252-20	115, 126	252-015-40	96	252-045-40	98
251-084-20	124	251-253-20	115, 126	252-016-20	96	252-046-20	98
251-085-20	124	251-255-20	115, 126	252-016-40	96	252-046-40	98
251-086-20	124	251-256-20	115, 126	252-018-20	96	252-047-20	88, 90, 98
251-090-20	124	251-257-20	115, 126	252-019-20	96	252-047-40	98
251-091-20	124	251-260-20	115, 126	252-021-20	88, 90, 97	252-048-20	88, 90, 98
251-092-20	124	251-261-20	115, 126	252-021-40	97	252-048-40	98
251-093-20	124	251-262-20	115, 126	252-022-20	88, 90, 97	252-049-20	98
251-095-03	112, 127	251-270-02	112, 113, 127	252-022-40	97	252-049-40	98
251-101-20	119	251-550-20	117	252-023-20	88, 90, 97	252-050-20	98
251-102-20	119	251-550-40	117	252-023-40	97	252-050-40	98
251-103-20	119	251-551-03	112, 113, 117	252-024-20	88, 90, 97	252-051-20	98
251-104-20	119	251-551-06	117	252-024-40	97	252-051-40	98
251-105-20	119	251-800-15	112	252-025-20	97	252-052-20	88, 90, 98
251-106-20	119	251-800-45	114	252-025-40	97	252-052-40	98
251-107-20	119	251-800-50	115	252-026-20	97	252-053-20	98
251-111-20	121	251-900-15	113	252-026-40	97	252-053-40	98
251-112-20	121	252-001-20	90, 96	252-027-20	88, 90, 97	252-054-20	98
251-113-20	121	252-001-40	96	252-027-40	97	252-054-40	98
251-114-20	112, 121	252-002-20	90, 96	252-028-20	88, 90, 97	252-055-20	88, 90, 98
251-115-20	121	252-002-40	96	252-028-40	97	252-055-40	98
251-116-20	112, 121	252-003-20	90, 96	252-029-20	97	252-056-20	98
251-117-20	121	252-003-40	96	252-029-40	97	252-056-40	98
251-121-20	112, 123	252-004-20	90, 96	252-030-20	97	252-060-20	88, 90, 100
251-122-20	112, 123	252-004-40	96	252-030-40	97	252-060-40	100
251-123-20	112, 123	252-005-20	96	252-031-20	97	252-061-20	88, 90, 100
251-124-20	123	252-005-40	96	252-031-40	97	252-061-40	100
251-125-20	123	252-006-20	96	252-032-20	88, 90, 97	252-062-20	100
251-221-20	114, 125	252-006-40	96	252-032-40	97	252-062-40	100
251-222-20	114, 125	252-007-20	90, 96	252-033-20	97	252-065-20	88, 90, 100
251-223-20	114, 125	252-007-40	96	252-033-40	97	252-065-40	100
251-224-20	114, 125	252-008-20	90, 96	252-034-20	97	252-066-20	88, 90, 100
251-231-20	114, 125	252-008-40	96	252-034-40	97	252-066-40	100

Index numérique

REF	Page	REF	Page	REF	Page	REF	Page
252-067-20	100	252-233-20	92, 105	252-510-03	95	253-061-20	132, 137
252-067-40	100	252-234-20	92, 105	252-511-03	95	253-062-20	137
252-070-20	88, 90, 100	252-235-20	92, 105	252-512-03	88, 95	253-065-20	132, 137
252-070-40	100	252-236-20	92, 105	252-513-03	95	253-066-20	132, 137
252-071-20	88, 90, 100	252-237-20	92, 105	252-514-03	95	253-067-20	137
252-071-40	100	252-238-20	92, 105	252-515-03	88, 95	253-075-20	132, 137
252-072-20	100	252-239-20	92, 105	252-516-03	95	253-081-20	138
252-072-40	100	252-240-20	92, 105	252-520-03	95	253-082-20	138
252-075-20	88, 90, 101	252-241-20	92, 105	252-521-03	95	253-083-20	138
252-075-40	101	252-242-20	92, 105	252-541-03	92, 104	253-084-20	138
252-081-20	102	252-245-20	92, 105	252-542-03	92, 104	253-085-20	138
252-082-20	102	252-250-03	93, 106	252-543-03	92, 104	253-086-20	138
252-083-20	102	252-251-20	93, 106	252-544-03	92, 104	253-091-20	138
252-084-20	102	252-252-20	93, 106	252-800-10	88	253-092-20	138
252-085-20	102	252-253-20	93, 106	252-800-15	90	253-095-03	132, 140
252-086-20	102	252-255-20	93, 106	252-800-45	92	253-111-20	136
252-090-20	102	252-256-20	93, 106	252-800-50	93	253-112-20	136
252-091-20	102	252-257-20	93, 106	252-800-60	91	253-113-20	136
252-092-20	102	252-260-20	93, 106	252-900-15	89	253-115-20	136
252-093-20	102	252-261-20	93, 106	253-021-20	132, 134	253-116-20	132, 136
252-095-03	88, 90, 108	252-262-20	93, 106	253-022-20	132, 134	253-117-20	136
252-101-20	97	252-263-20	107	253-023-20	132, 134	253-121-20	138
252-102-20	97	252-264-20	107	253-024-20	132, 134	253-123-20	138
252-103-20	97	252-270-02	88, 90, 108	253-025-20	132, 134	253-125-20	138
252-104-20	97	252-280-20	91, 102	253-026-20	134	253-231-20	139
252-105-20	97	252-281-20	91, 102	253-027-20	132, 134	253-232-20	139
252-106-20	97	252-282-20	91, 102	253-028-20	134	253-245-20	139
252-107-20	97	252-283-20	91, 103	253-029-20	132, 134	253-270-02	132, 140
252-111-20	99	252-284-20	91, 102	253-030-20	134	253-501-03	132, 133
252-112-20	99	252-285-20	91, 103	253-041-20	132, 135	253-502-03	132, 133
252-113-20	99	252-286-20	91, 103	253-042-20	132, 135	253-503-03	132, 133
252-114-20	88, 90, 99	252-287-20	91, 103	253-043-20	132, 135	253-504-03	132, 133
252-115-20	99	252-288-20	91, 103	253-044-20	132, 135	253-505-03	133
252-116-20	88, 90, 99	252-289-20	91, 103	253-045-20	135	253-506-03	133
252-117-20	99	252-290-20	91, 103	253-046-20	135	253-507-03	132, 133
252-121-20	88, 90, 101	252-291-20	91, 103	253-047-20	132, 135	253-508-03	132, 133
252-122-20	88, 90, 101	252-500-03	95	253-048-20	132, 135	253-509-03	133
252-123-20	88, 90, 101	252-501-03	88, 95	253-049-20	135	253-510-03	133
252-124-20	101	252-502-03	88, 89, 95	253-050-20	135	253-511-03	133
252-125-20	91, 101	252-503-03	88, 89, 95	253-051-20	135	253-512-03	132, 133
252-221-20	104	252-504-03	88, 95	253-052-20	132, 135	253-513-03	133
252-222-20	104	252-505-03	95	253-053-20	135	253-514-03	133
252-223-20	104	252-506-03	95	253-054-20	135	253-515-03	132, 133
252-224-20	104	252-507-03	88, 89, 95	253-055-20	132, 135	253-516-03	133
252-231-20	92, 105	252-508-03	88, 95	253-056-20	135	253-520-03	133
252-232-20	92, 105	252-509-03	95	253-060-20	132, 137	253-521-03	133

REF	Page	REF	Page	REF	Page	REF	Page
253-541-03	139	254-202-02	73, 85, 94, 109, 116, 128	255-041-05	64	272-112-22	33, 61
253-550-03	132, 133			255-042-05	64	272-112-25	33, 61
253-601-02	141	254-203-02	73, 85, 94, 109, 116, 128	255-102-05	65	272-113-14	33, 61
253-604-02	141			255-111-05	65	272-113-18	33, 61
253-607-02	141	254-204-02	73, 85, 94, 109, 116, 128	255-112-05	65	272-113-22	33, 61
253-609-02	141			255-121-05	65	272-113-25	33, 61
253-612-02	141	254-205-02	73, 85, 94, 109, 116, 128	255-122-05	65	272-114-14	33, 61
253-613-02	141			255-123-05	65	272-114-18	33, 61
253-620-02	141	254-206-02	73, 85, 94, 109, 116, 128	255-131-05	65	272-114-22	33, 61
253-621-02	141			255-132-05	65	272-114-25	33, 61
253-622-02	141	254-207-02	73, 85, 94, 109, 116, 128	255-133-05	65	272-115-14	33, 61
253-800-10	132			255-141-05	65	272-115-18	33, 61
254-000-02	69, 86, 110, 113, 129, 142	254-208-02	73, 85, 94, 109, 116, 128	255-142-05	65	272-115-22	33, 61
				260-300-02	266, 354	272-115-25	33, 61
254-000-10	68, 86, 110, 112, 129, 132, 142	254-209-02	73, 85, 94, 109, 116, 128	260-300-03	146	272-121-14	33, 61
				260-300-13	146	272-121-18	33, 61
254-000-50	86, 110, 129, 142	254-210-02	73, 85, 94, 109, 116, 128	260-300-20	145	272-121-22	33, 61
254-001-02	89, 110			260-315-00	146	272-121-25	33, 61
254-001-10	88, 90, 110	254-211-02	73, 85, 94, 109, 116, 128	260-317-00	146	272-122-14	33, 61
254-001-50	110			260-324-01	146	272-122-18	33, 61
254-002-02	86, 110, 129, 142	254-212-02	52, 73, 85, 94, 109, 116, 128	260-365-01	66, 183	272-122-22	33, 61
254-002-10	86, 110, 129, 142			260-365-05	66, 183	272-122-25	33, 61
254-002-50	86, 110, 129, 142	254-213-02	73, 85, 94, 109, 116, 128	260-365-13	66, 183	272-123-14	33, 61
254-004-02	86, 111, 129, 142			260-803-01	259	272-123-18	33, 61
254-004-10	86, 111, 129, 142	254-220-02	73, 85, 94, 109, 116, 128	260-803-02	259	272-123-22	33, 61
254-006-02	88, 89, 110, 112, 113, 129, 132, 142			260-803-03	259	272-123-25	33, 61
254-006-10	110, 129, 142	254-221-02	73, 85, 94, 109, 116, 128	260-803-04	259	272-124-14	33, 61
254-008-02	86, 110, 129			260-804-01	259	272-124-18	33, 61
254-008-10	86, 90, 110, 112, 129	254-222-02	73, 85, 94, 109, 116, 128	260-804-02	259	272-124-22	33, 61
				260-905-20	50, 52, 56	272-124-25	33, 61
254-010-02	68, 69, 73, 86, 88, 90, 94, 111, 113, 116, 129, 132, 142	254-300-02	87, 111, 130, 143	260-906-20	50, 52, 54, 56	272-131-14	33, 61
		254-301-02	87, 111, 130, 143	260-907-10	146	272-131-18	33, 61
254-010-10	86, 111, 129, 142	254-302-02	87, 111, 130, 143	272-094-14	34, 62	272-131-22	33, 61
254-012-01	50, 52, 54, 56	254-303-02	87, 111, 130, 143	272-094-18	34, 62	272-131-25	33, 61
254-014-01	50, 52, 54, 56	254-304-02	87, 111, 130, 143	272-094-22	34, 62	272-132-14	33, 61
		254-800-30	73, 94, 116	272-094-25	34, 62	272-132-18	33, 61
254-100-00	68, 88, 90, 112, 132, 144	255-001-05	64	272-098-14	35, 63	272-132-22	33, 61
		255-002-05	64	272-098-18	35, 63	272-132-25	33, 61
254-101-00	144	255-003-05	64	272-098-22	35, 63	272-133-14	33, 61
254-102-00	71, 92, 114, 144	255-004-05	64	272-098-25	35, 63	272-133-18	33, 61
254-103-00	72, 93, 115, 145	255-012-05	64	272-111-14	33, 61	272-133-22	33, 61
254-104-00	145	255-013-05	64	272-111-18	33, 61	272-133-25	33, 61
254-105-00	73, 94, 116, 145	255-022-05	64	272-111-22	33, 61	272-134-14	33, 61
254-106-00	70, 91, 144	255-023-05	64	272-111-25	33, 61	272-134-18	33, 61
		255-033-05	64	272-112-14	33, 61	272-134-22	33, 61
254-201-02	52, 73, 85, 94, 109, 116, 128	255-035-05	64	272-112-18	33, 61	272-134-25	33, 61

Index numérique

REF	Page	REF	Page	REF	Page	REF	Page
272-142-14	33, 61	272-233-22	32, 60	272-414-22	30, 58	380-070-00	217, 371
272-142-18	33, 61	272-233-25	32, 60	272-415-14	30, 58	380-600-50	174, 216, 371
272-142-22	33, 61	272-300-14	30, 58	272-415-18	30, 58	380-604-50	174, 216, 371
272-142-25	33, 61	272-300-18	30, 58	272-415-22	30, 58	380-604-60	174, 216, 371
272-143-14	33, 61	272-300-22	30, 58	272-421-14	30, 58	380-704-50	174, 216, 371
272-143-18	33, 61	272-311-14	31, 59	272-421-18	30, 58	385-624-00	282
272-143-22	33, 61	272-311-18	31, 59	272-421-22	30, 58	385-630-00	282
272-143-25	33, 61	272-311-22	31, 59	272-422-14	30, 58	430-120-30	285
272-144-14	33, 61	272-312-14	31, 59	272-422-18	30, 58	430-120-40	285
272-144-18	33, 61	272-312-18	31, 59	272-422-22	30, 58	513-070-00	280
272-144-22	33, 61	272-312-22	31, 59	272-432-14	30, 58	513-080-00	280
272-144-25	33, 61	272-313-14	31, 59	272-432-18	30, 58	513-090-00	280
272-211-14	32, 60	272-313-18	31, 59	272-432-22	30, 58	513-100-00	280
272-211-18	32, 60	272-313-22	31, 59	275-010-00	182	513-120-00	280
272-211-22	32, 60	272-314-14	31, 59	275-015-00	182	513-150-00	280
272-211-25	32, 60	272-314-18	31, 59	291-000-00	146	514-070-00	280
272-212-14	32, 60	272-314-22	31, 59	299-150-40	86, 110	514-080-00	280
272-212-18	32, 60	272-315-14	31, 59	299-150-80	86, 110	514-090-00	280
272-212-22	32, 60	272-315-18	31, 59	302-602-00	316	514-100-00	280
272-212-25	32, 60	272-315-22	31, 59	308-513-00	281	520-062-10	282
272-213-14	32, 60	272-321-14	31, 59	308-515-00	281	520-070-10	282
272-213-18	32, 60	272-321-18	31, 59	308-518-00	281	520-072-10	282
272-213-22	32, 60	272-321-22	31, 59	308-520-00	281	520-080-10	282
272-213-25	32, 60	272-322-14	31, 59	308-713-00	282	520-082-10	282
272-214-14	32, 60	272-322-18	31, 59	308-715-00	282	520-090-10	282
272-214-18	32, 60	272-322-22	31, 59	308-718-00	282	520-092-10	282
272-214-22	32, 60	272-332-14	31, 59	311-306-30	288	520-120-10	282
272-214-25	32, 60	272-332-18	31, 59	311-307-30	288	521-040-00	281
272-215-14	32, 60	272-332-22	31, 59	311-308-30	288	523-050-00	281
272-215-18	32, 60	272-333-14	31, 59	312-106-00	288	523-060-00	281
272-215-22	32, 60	272-333-18	31, 59	312-107-00	288	523-070-00	281
272-215-25	32, 60	272-333-22	31, 59	316-110-00	274, 289	523-080-00	281
272-221-14	32, 60	272-400-14	30, 58	316-210-00	274, 289	523-090-00	281
272-221-18	32, 60	272-400-18	30, 58	317-110-00	274, 289	523-100-00	281
272-221-22	32, 60	272-400-22	30, 58	317-210-00	274, 289	523-110-00	281
272-221-25	32, 60	272-411-14	30, 58	318-004-00	274, 289	523-120-00	281
272-222-14	32, 60	272-411-18	30, 58	318-104-00	274, 289	523-150-00	281
272-222-18	32, 60	272-411-22	30, 58	319-402-00	190	524-060-00	281
272-222-22	32, 60	272-412-14	30, 58	319-405-00	190	524-070-00	281
272-222-25	32, 60	272-412-18	30, 58	324-610-00	275	524-080-00	281
272-232-14	32, 60	272-412-22	30, 58	324-620-00	275	524-090-00	281
272-232-18	32, 60	272-413-14	30, 58	324-725-00	275	524-100-00	281
272-232-22	32, 60	272-413-18	30, 58	324-730-00	275	524-110-00	281
272-232-25	32, 60	272-413-22	30, 58	324-740-00	275	525-040-00	280
272-233-14	32, 60	272-414-14	30, 58	324-750-00	275	527-004-00	280
272-233-18	32, 60	272-414-18	30, 58	324-760-00	275	527-005-00	280

REF	Page	REF	Page	REF	Page	REF	Page
527-006-00	280	600-121-10	305	600-610-30	307	602-832-10	315
527-070-00	280	600-122-00	305	602-604-10	303	602-832-12	315
527-080-00	280	600-123-00	305	602-605-10	302	602-832-30	315
527-090-00	280	600-131-10	300	602-606-10	302	602-832-32	315
527-100-00	280	600-132-10	301	602-800-10	317	602-833-10	315
528-000-00	284	600-133-10	301	602-800-12	317	602-833-30	315
528-000-01	284	600-300-10	294	602-800-30	317	602-834-10	316
528-000-02	284	600-300-30	294	602-800-32	317	602-834-12	316
528-001-00	284	600-300-60	294	602-801-10	317	602-834-30	316
528-001-01	284	600-301-10	294	602-801-30	317	602-834-32	316
528-039-50	175, 365	600-301-30	294	602-806-10	313	602-835-10	316
528-040-50	175, 365	600-301-60	294	602-806-12	313	602-835-30	316
528-041-00	176, 314, 365	600-302-10	295	602-806-30	313	602-836-10	310
528-042-00	176, 314, 365	600-302-30	295	602-806-32	313	602-836-12	310
528-043-00	176, 366	600-302-60	295	602-808-10	317	602-836-30	310
528-050-00	176, 366	600-303-10	295	602-808-12	317	602-836-32	310
528-070-00	283	600-303-30	295	602-808-30	317	602-837-10	311
528-080-00	283	600-303-60	295	602-808-32	317	602-837-12	311
528-090-00	283	600-310-30	296	602-809-10	313	602-837-30	311
528-100-00	283	600-320-10	294	602-809-12	313	602-837-32	311
528-110-00	283	600-320-30	294	602-809-30	313	602-838-10	310
528-120-00	283	600-320-60	294	602-809-32	313	602-838-12	310
528-130-00	283	600-321-10	294	602-810-10	314	602-838-30	310
528-150-00	283	600-321-30	294	602-810-12	314	602-838-32	310
528-155-00	283	600-321-60	294	602-810-30	314	602-839-10	311
528-158-00	283	600-322-10	295	602-810-32	314	602-839-12	311
528-159-00	283	600-322-30	295	602-811-10	318	602-839-30	311
528-200-10	175, 217, 364	600-322-60	295	602-811-12	318	602-839-32	311
528-210-10	175, 217, 364	600-400-10	296	602-811-30	318	602-840-10	317
528-215-10	175, 217, 364	600-400-30	296	602-811-32	318	602-840-30	317
528-220-00	157, 175, 365	600-500-10	298	602-812-10	318	602-845-10	318
529-000-00	285	600-500-30	298	602-812-30	318	602-845-12	318
530-000-00	284	600-500-60	298	602-815-10	312	602-845-30	318
535-002-00	280	600-501-10	298	602-815-12	312	602-845-32	318
535-003-00	280	600-501-30	298	602-815-30	312	602-846-10	319
535-005-00	280	600-501-60	298	602-815-32	312	602-846-12	319
535-009-00	280	600-502-10	297	602-819-10	312	602-846-30	319
600-000-00	306	600-502-30	297	602-819-12	312	602-846-32	319
600-001-00	306	600-502-60	297	602-819-30	312	602-847-10	319
600-001-30	306	600-503-10	297	602-819-32	312	602-847-12	319
600-002-00	306	600-503-30	297	602-830-10	315	602-847-30	319
600-002-30	306	600-503-60	297	602-830-12	315	602-847-32	319
600-003-00	306	600-600-30	300	602-830-30	315	603-000-00	307
600-004-00	306	600-601-30	299	602-830-32	315	606-600-00	304
600-005-00	306	600-602-30	299	602-831-10	315	606-600-30	304
600-120-00	305	600-610-00	307	602-831-30	315	606-701-00	304

Index numérique

REF	Page	REF	Page	REF	Page	REF	Page
606-701-30	304	681-100-00	174, 217, 371				
607-202-00	288	728-500-00	285				
607-202-30	288	728-501-00	285				
607-204-00	288	728-502-00	285				
607-204-30	288	728-503-00	285				
609-004-00	308	728-504-00	285				
609-006-00	308	728-505-00	285				
609-008-00	308	831-601-00	275				
609-100-00	308	831-603-00	275				
609-200-30	308	831-606-00	275				
609-300-01	308, 309	831-701-00	275				
609-400-00	308, 309	831-703-00	275				
609-500-00	308	903-920-10	387				
611-115-00	320	903-920-20	387				
611-115-30	320	903-920-30	387				
611-115-60	320	903-920-40	387				
611-116-00	320	989-590-30	349				
611-120-01	320						
611-122-00	320						
611-130-00	320						
611-131-00	320						
611-132-00	320						
612-000-00	321						
620-107-00	287						
620-108-00	287						
620-109-00	287						
620-110-00	287						
620-207-02	287						
620-208-02	287						
620-209-02	287						
621-028-01	286						
621-031-01	286						
621-034-01	286						
621-037-01	286						
621-040-01	286						
621-043-01	286						
621-046-01	286						
621-200-01	287						
621-300-01	286						
621-404-01	286						
621-405-01	286						
621-406-01	286						
621-407-01	286						
621-408-01	286						
621-409-01	286						
621-500-01	286						

Conception/ Mise en page

Service Publicité Dentaurem

Catalogue n° 26

989-772-00

Dans le cadre de nos activités de développement, nous nous réservons le droit d'effectuer des améliorations, des modifications de conception, de dimensions et de matières sur nos appareils et matériaux. Sans notre accord explicite, toute reproduction, même partielle, du catalogue est interdite. Modèle enregistré.

© Copyright Dentaurem GmbH & Co. KG

Crédit photo :

- © Christian Ferrari® – p. 4, 45, 47
- © Germano Rossi – couverture/fig. de centre, p. 46
- © Rainer Semsch – p. 152/fig. de droite
- © anson tsui / stock.adobe.com – p. 347
- © Artco / stock.adobe.com – p. 12
- © Beboy / stock.adobe.com – p. 11, 388
- © Bojan / stock.adobe.com – p. 401
- © contrastwerkstatt / stock.adobe.com – p. 389
- © daboo / stock.adobe.com – p. 196, 388
- © DamienGeso / stock.adobe.com – p. 26
- © davooda / stock.adobe.com – p. 12
- © dvarg / stock.adobe.com – p. 357
- © Fred51 / stock.adobe.com – p. 324
- © goodluz / stock.adobe.com – p. 398
- © kokotewan / stock.adobe.com – p. 28
- © kseniyaomega / stock.adobe.com – p. 291
- © Max Krasnov / stock.adobe.com – p. 200
- © nexusby / stock.adobe.com – p. 12
- © pixelliebe / stock.adobe.com – p. 328
- © Prathankarnpap / stock.adobe.com – p. 383
- © psdesign1 / stock.adobe.com – p. 196
- © Sashkin / stock.adobe.com – p. 196
- © spiral media / stock.adobe.com – p. 12
- © stockphoto-graf / stock.adobe.com – p. 323
- © styleunee / stock.adobe.com – p. 10, 11
- © Svyatoslav Lypynskyy / stock.adobe.com – p. 395
- © wacomka / stock.adobe.com – p. 24



CONTACT
DENTAURUM

Dentaurum GmbH & Co. KG



Turnstr. 31
75228 Ispringen · Allemagne



info@dentaurum.com
www.dentaurum.com



+49 72 31/803-0



ONLINE SHOP
SHOP.DENTAURUM.COM